

INDICE DE ANEXOS

ANEXO I: Plan de Actividades – Temas Industriales

1.- Efluentes líquidos.

- 1.1.- Efluente industrial.
- 1.2.- Efluente de filtros húmedos.
- 1.3.- Efluente de lavado de conductora principal

2.- Residuos sólidos.

- 2.1.- Cachaza.
- 2.2.- Residuos sólidos asimilables a RSU y chatarra.
- 2.3.- Cenizas de filtros húmedos y de grilla.
- 2.4.- Lodos de sedimentadores de agua de lavado de caña y residuos sólidos generados debajo de la mesa lavadora y conductora principal.

3.- Residuos peligrosos.

4.-Efluentes gaseosos.

5.- Optimización del uso de agua e implementación de planes de eficiencia energética.

6.- Ruidos.

7.- Orden y limpieza

8.- Sistema de Gestión Ambiental

9. Nuevas Acciones

10.- Programa de Responsabilidad Social.

ANEXO II: CRONOGRAMA DE EJECUCION.

ANEXO III: PLAN DE MONITOREO Y SEGUIMIENTO

- 1. Planilla e Instructivo de llenado del Informe de avance parcial o final.
- 2. Planilla bimestral de control de producción y análisis de efluentes.
- 3. Planillas de gestión ambiental.
- 4. Planificación de Gestión de Vinaza, Ceniza agua de lavado de caña.
- 5. Estación de Medición y Monitoreo (EMM).

ANEXO I

Plan de Actividades – Temas Industriales

El seguimiento de la implementación de las acciones acordadas se presentara en **Informes de Avance** bimestralmente a partir de la firma del Convenio de Reconversión Industrial (**CRI**), detallando el estado de los indicadores de avance y/o de desempeño y las inversiones realizadas según cronograma propuesto.

Los análisis de efluentes deberán ser realizados por la propia empresa.

1. EFLUENTE LÍQUIDO

1.1. EFLUENTE INDUSTRIAL

Nivel de base y/o situación actual:

La empresa no realiza el lavado de caña, por lo que tiene desactivado toda esta instalación.

En la salida de efluente de fábrica la empresa posee montado un canal tipo Parshall con sensor de nivel para el registro de caudal, en dicho lugar esta montada la Estación de Medición y Monitoreo con las siguientes sondas: pH, temperatura, conductividad, oxígeno disuelto. Además la empresa cuenta con un toma muestra continuo.

La empresa cuenta con un sistema para la separación de lubricantes del efluente de fábrica.

La empresa cuenta con separadores de arrastres de azúcares en equipos de cocimientos y/o colectores de vapores vegetales a condensadores.

Nivel Meta: alcanzar los parámetros a la normativa vigente

Indicador de desempeño: Kg DQO/Tn de caña procesada; parámetros físico-químicos según normativa; elaboración y transmisión de datos de efluentes activo

Acciones a implementar:

1.1.1 Implementación de acciones que permitan reducir pérdidas de azúcar:

- a).**- Colocación de bombas para la recuperación de pérdidas de productos azucarados
- b).**- Extensión en altura de unos 3 mt en el TK de expansión de pre-evaporador Reboiler para evitar arrastre de producto azucarado
- c).**- Separador de arrastre vapor tipo zig-zag marca Munters VG 1 de pre-evaporador Reboiler
- d).**- Colocación de separadores de arrastre en salida de vapor en tacho de cocimiento nuevo N^a 6. (Para evitar pérdidas de productos azucarados)
- e).**- Optimización de los dos nuevos filtros rotativos para bajar pérdidas en cachaza.
- f)** Construcción de siete Tanques en acero inoxidable (antes de hierro) para jugo de maceración con mayor capacidad de carga, sanitación y evitar vuelcos del mismos en piso y canal de desagüe por rotura por el tipo de material constructivo.
- g)** Se automatizarán las válvulas de las bombas que impulsan el jugo macerado a los tk de acero inoxidable. Se mejora el bombeo por las frecuencias de llenado de jugo macerado a los tk. Evita perdidas/derrames hacia el piso/canales de desagüe
- h)** Se realizará una mejora en el circuito de maceración con el cambio de vertedero de hierro a inoxidable. Resultado esperado “menos pérdida de agua-jugo hacia el efluente”
- i)** Se mejorarán sellos en los equipos para evitar pérdidas de líquidos (jugos/agua) dichas perdidas iban a parar en el efluente.
- j)** Construcción de un refundidor de azúcar en acero inoxidable para uso de vinaza en la dilución.
- k)** Cambio del 100% de las lamelas de la conductora (chapas persianas) con mejor encastre entre sí para un mejor sello y reducir las pérdidas de caña.
- l)** Cambio de toda la estructura y fondo de las mesas de caña para mantener un mejor sello y reducir las pérdidas de caña.

1.1.2.- Implementación de acciones que permitan reducir pérdidas de lubricantes:

a).- Se trabajará en mejorar el control de pérdidas de lubricantes en cada dispositivo (bujes en sectores de trapiche) para minimizar el consumo de aceites como así también evitar contaminar el efluente con eventuales pérdidas.-

b).- Se realizarán mejoras para limpieza de filtros de aceites con la colocación de un tk de recuperación de residuos de aceites que quedan en dichos filtros y eventualmente pueden caer al piso.

c).- Se mejorarán los sistemas de lubricación en todos los engranajes abiertos de trapiche para evitar pérdidas de lubricantes.

d).- Se mejorará el sistema de lubricación de los cabezales hidráulicos con la colocación de sistema de presurización de los mismos. Se controla la frecuencia y la cantidad de lubricante que se le aplica (se evita la pérdida de lubricantes por aplicación en exceso)

1.1.3. La empresa deberá mantener el área de laboratorio ambiental, equipada con los equipos e instrumental necesarios para las determinaciones de pH, temperatura, conductividad, Oxígeno disuelto, DQO, DBO, sólidos sedimentable, sólidos disueltos, sólidos totales entre otros.

Punto de control: laboratorio ambiental.

1.1.4. Estación de Medición y Monitoreo:

1. Transmisión de los datos por sistema GPRS hacia la Estación de recepción de datos de la SEMA. El sistema deberá ser compatible con la estación de recepción de datos de la SEMA. **La transmisión se realizará durante la vigencia del presente acuerdo y será solamente con carácter informativo, no pudiendo bajo ningún concepto ser usada en perjuicio de TEMAS INDUSTRIALES S.A.- INGENIO SANTA ROSA.-**

2. En caso de visita de la CIME serán atendidos por el supervisor de mantenimiento de turno para tratar temas técnicos.-

3. Sondas continuas online de: caudal, pH, conductividad, oxígeno disuelto, temperatura y turbidez. La Empresa deberá usar los sensores adecuados que permitan la transmisión correcta y continua de datos, de manera de mantener

los sensores limpios y protegidos de los desechos que puedan causar inconvenientes en el funcionamiento, y contar con los repuestos necesarios para su reparación y/o reemplazo en caso de averías, de manera que las reparaciones y/o reemplazo no supere las 24 horas. Los cambios en el equipamiento realizados en la EMM deberán ser notificados al personal del CIME con la documentación que especifique los cambios detalladamente.

4. Toma muestra continuo: deberá realizar muestras compuestas de 24 horas, con una frecuencia quincenal durante la zafra, evaluando los siguientes parámetros DBO5, DQO, sólidos sedimentables 10min y 2hs, sólidos disueltos, sólidos totales, pH, conductividad, oxígeno disuelto, turbidez. Esta información estará disponible en la oficina ambiental y será presentada en los informes de avance bimestrales según planilla N°1 Anexo III del presente acuerdo.

Indicador de avance: grado de avance de obras.

Punto de control: EMM

Inversión estimada: Esta información se presentará en el primer Informe de Avance.

Punto de control: EMM, y estación de recepción de datos de la SEMA

1.1.5. Al finalizar la campaña, se presentara un plan a fin de adecuar las instalaciones para evitar que se vuelquen al efluente industrial y afecte los cursos superficiales de la Cuenca Salí Dulce, según Res. N°288 DMA/2013.

El plan deberá detallar:

- Memoria descriptiva.
- Plano detallado de todo el sistema de conducción
- Cronograma de obra

Punto de control: depósitos de lavados y lugar de disposición

Inversión estimada: Esta información se presentará en el primer Informe de Avance

1.2. EFLUENTE DE FILTROS HUMEDOS

Nivel de base y/o situación actual:

El efluente de los filtros húmedos es enviado a dos sedimentadores donde quedan depositadas las cenizas. Los sedimentadores trabajan discontinuadamente, de manera que cuando se colmata uno, comienza a trabajar el siguiente.

El efluente generado en estos sedimentadores es recirculado a los filtros scrubbers, sin poseer descargas alternativas al efluente industrial, asegurando que el 100 % de este efluente con ceniza es recirculado.

Las piletas sedimentadoras ubicadas dentro del predio fabril poseen la siguiente capacidad:

Sedimentador N°1 25.000 m³.

Sedimentador N°2 12.000 m³.

Nivel meta: No se volcara cenizas a ningún cauce o cuerpos de agua de la Cuenca Salí-Dulce.

Indicador de desempeño: acondicionamiento ejecutado; Tn de ceniza/ Tn de caña procesada

Acciones a implementar:

1.2.1. Optimización del funcionamiento de las piletas de sedimentación:

1.2.1.a Acondicionamiento de caminerías, accesos, veredas y cercas perimetrales, y toda instalación necesaria que facilite la circulación, control e higiene de todo el sector de tratamiento, acopio y transporte de ceniza.

Indicador de avance: % de avance de obras e inversiones.

Punto de control: Sector de tratamiento, acopio y transporte

Inversión estimada: Esta información se presentará en el primer Informe de Avance.

1.3. EFLUENTE DE LAVADO DE CONDUCTORA PRINCIPAL

Indicador de desempeño: tratamiento de efluentes generados en conductora principal.

1.3.1. Optimización del uso de agua y tratamiento de efluentes de conductora principal:

1.3.1.a Acondicionamiento de las piqueras de agua para reducir el caudal de agua de limpieza.

1.3.1.b Disminuir el agua de uso en los eslabones de la cadena de la conductora principal.

1.3.1.c Estudiar las corrientes de efluentes provenientes de la conductora principal para armar proyecto de separación de los sólidos de dicho efluente.

1.3.1.d Armar proyecto para tratamiento de separación de los sólidos del efluente proveniente del lavado de la conductora principal.

1.3.1.e Ejecución del proyecto para el tratamiento y separación de los sólidos provenientes del lavado de la conductora principal

Indicador de avance: % de avance de obras e inversiones.

Punto de control: Sector de tratamiento, acopio y transporte

Inversión estimada: Esta información se presentará en el primer Informe de Avance.

2. RESIDUOS SÓLIDOS

2.1. CACHAZA y CAÑA

Nivel de base y/o situación actual:

El ingenio cuenta con tres filtros rotativos continuos al vacío (tipo Oliver-Campbell), y un filtro de banda. Los filtros rotativos y el filtro de banda no presentan ninguna conexión al efluente industrial.

La empresa registra mediante vales de salidas, cantidad (tn), fecha, destino, transportista, para su uso como enmienda de suelo.

Nivel Meta: No se volcara cachaza a ningún cauce o cuerpos de agua de la Cuenca Salí-Dulce.

Indicador de desempeño: % disminución de pérdidas de caña

Acciones a implementar:

2.1.1. Optimización del sistema de monitoreo mediante la instalación de GPS a todos los camiones de transporte de cachaza

Indicador de avance: % de avance de obras e inversiones.

Inversión estimada: Esta información se presentará en el Informe de Avance correspondiente.

2.1.2. Mejorar la recuperación de las pérdidas de caña en sectores de mesas y conductor principal

2.1.2.a. Cambio del 100% de las lamelas de la conductora (chapas persianas) con mejor encastre entre sí para un mejor sello y reducir las pérdidas de caña.

2.1.2.b. Cambio de toda la estructura y fondo de las mesas de caña para mantener un mejor sello y reducir las pérdidas de caña.

Indicador de avance: % de avance de obras e inversiones.

Inversión estimada: Esta información se presentará en el Informe de Avance correspondiente: Cronograma de ejecución e inversiones a realizar.-

2.2. RESIDUOS SÓLIDOS ASIMILABLES A RSU Y CHATARRA

Nivel de base y/o situación actual: Tanto los residuos sólidos asimilables a RSU como la chatarra son registrados en planillas internas.

Nivel Meta: Mantener la correcta disposición y gestión de los RSU y chatarra

Indicador de desempeño: % RSU y chatarra dispuestos correctamente/ RSU y Chatarra generados

Acciones a implementar:

2.2.1. Optimización del sistema de gestión de residuos sólidos asimilables a RSU. Continuar llevando registros de egreso de camiones, con datos del transportista, peso, hora, destino, y georreferencia de los mismos.

Trabajar con operadores y transportistas habilitados.-

Indicador de avance: grado de implementación del sistema.

Punto de control: Sitios de implementación del sistema.

2.2.2. Disposición adecuada para los residuos sólidos asimilables a RSU.

Indicador de avance: Estado del trámite para la obtención del permiso del uso del basural.

Punto de control: Permiso emitido por el municipio.

2.3 CENIZAS DE FILTROS HÚMEDOS Y DE GRILLA

Nivel de base y/o situación actual:

Las cenizas son retiradas de los sedimentadores y enviadas a terrenos bajos y para relleno dentro del predio industrial así como en terrenos de terceros. Para el registro y transporte de ceniza la empresa cuenta con un correcto sistema de gestión.

Las cenizas son dispuestas en un lote ubicado en el predio donde se encontraban las antiguas lagunas de vinaza.

El predio de disposición tiene las siguientes coordenadas:

Vertice A: S 27°13'17,04" O 65°30'44,51"

Vertice B: S 27°13' 11,74" O 65° 30' 43,06"

Vertice C: S27°13' 14,43" O 65° 30' 29,30"

Vertice D: S27°13' 20,88" O 65°30' 31,68"

Las dimensiones de los depósitos de ceniza según la empresa son:

N°1: 70m x 180m

N°2: 85m x 190m

N°3 75m x 200m

Nivel Meta: No volcar cenizas en cursos de agua. Correcta gestión y disposición de las cenizas

Indicador de desempeño:

Acciones a implementar: % Tn cenizas gestionadas correctamente/ Tn cenizas generadas

2.3.1. Mantener el sistema de gestión de ceniza con registros de egreso de camiones, con datos del transportista, peso, hora, destino, y Georreferencia del mismo. La empresa además deberá presentar documentación respaldatoria de la titularidad de los terrenos propios, usados para disposición de ceniza, y en caso de terrenos de propiedad de terceros deberá presentar la documentación correspondiente que permita el uso legal de los mismos.

En todos los casos la empresa deberá adecuarse al protocolo de disposición de cenizas (Res. Nro 421 SEMA 2014).

Indicador de avance: Estado del sistema de gestión diagramado por la empresa

Punto de control: Registros del manejo de ceniza de salida y disposición final georreferenciadas.

2.3.2. Presentación de planos general de ubicación de los lotes a utilizar con la georeferencia y superficie de los mismos. Además los planos deberán indicar los cursos de agua naturales y canales de la zona de influencia.

Punto de control: planos y lugar de disposición.

2.3.3 Mantener un sistema de gestión para las cenizas de grillas en forma diferenciada de la ceniza de filtros húmedos. Este sistema deberá garantizar la seguridad de los predios usados para su disposición de manera que no pueda ocurrir ningún tipo de accidente dentro de los mismos.

El sistema deberá detallar:

- Memoria operativa y registros de controles con datos del transportista, peso, hora, destino.
- Planos básicos de lugares de disposición con georeferencia.
- Metodología de disposición a usar.

Indicador de avance: grado de avance de obras; estado del sistema de gestión diagramado por la empresa

Punto de control: registros y lugares de disposición.

2.4 LODOS DE SEDIMENTADORES DE RESIDUOS SOLIDOS GENERADOS DEBAJO DE MESA ALIMENTADORA Y CONDUCTORA PRINCIPAL

Nivel de base y/o situación actual: La empresa posee un correcto sistema de Gestión para la limpieza, el manejo y disposición de estos residuos.

Nivel Meta: Correcta disposición y gestión de estos residuos.

Indicador de desempeño: % Tn de residuos gestionados adecuadamente/ Tn de residuos generados

Acciones a implementar:

2.4.1. Mantener el sistema de gestión para la correcta disposición de estos residuos.

El sistema deberá detallar:

- Memoria operativa y registros de controles con datos del transportista, peso, hora, destino.

- Planos básicos de lugares de disposición con georeferencia.
- Metodología de disposición a usar.

Punto de control: registros y lugares de disposición.

3. RESIDUOS PELIGROSOS

Nivel de base y/o situación actual: La empresa posee un sistema de Gestión para el manejo y disposición de los residuos peligrosos.

Nivel Meta: Correcta disposición y gestión de los residuos peligrosos.

La empresa construyó un depósito transitorio para residuos peligrosos. Dicho depósito, está techado con piso de cemento, cierre perimetral y canales internos para contención de derrames, con las señalizaciones identificatorias correspondientes.

Indicador de desempeño: Tn de RP dispuestos según norma/ Tn de RP generados

Acciones a implementar:

3.1. La empresa realizará en forma anual la inscripción en el Registro de Actividades Contaminantes (RAC) según lo establece la Ley 7165. Se adjuntará en el informe bimestral correspondiente copia de resolución y formulario de inscripción.

Indicador de avance: copia de la inscripción en el RAC.

Punto de control: informe bimestral.

3.2. La empresa evaluará realizar una inscripción como generador a nivel nacional a efectos de dar correcta disposición a la totalidad de los residuos peligrosos.-

4. EFLUENTES GASEOSOS

Nivel de base y/o situación actual:

Poseen filtros de gases tipo húmedo en la caldera N°10 70Tn/h, N°11 de 40Tn/h, N°9 de 25 Tn/h y una caldera N°8 de 40Tn/h, filtrando el 100% de los gases de generados.

Nivel Meta: Obtención del certificado de generadores de Efluentes Gaseosos.
Gases generados/gases filtrados = 1

Indicador de desempeño: cumplimiento de parámetros según normativa

Acciones a implementar:

4.1 Cambio de ducto de gases de las calderas 8 y 9

4.2 Cambio de las chimeneas de salida de gases de las calderas 8 y 9

Indicador de avance: Reinscripción en Generadores de Efluentes Gaseosos.

Punto de control: oficina ambiental, ductos de salida

5. OPTIMIZACION DEL USO DE AGUA

Nivel meta: Proceder a la disminución del consumo de agua

Indicador de desempeño: consumo de agua m³/ Tn de caña procesada

Acciones a implementar

5.1 Sistema de medición de consumos de agua subterránea, para lo cual se instalará un caudalímetro en cada uno de los 5 pozos.

Indicador de avance: grado de avance de obra para la instalación

Inversión estimada: Esta información se presentará en el informe correspondiente.

5.2 Cambio de ubicación de represa de agua industrial integrada a un desarenador para el ordenamiento de aguas hacia adentro del ingenio santa rosa – León Rougés – Tucumán.

Contará con dos parshall, al ingreso y egreso de la represa.

Se presentará en primer informe:

- Memoria técnica
- Planos

Indicador de avance: grado de avance de obras

Inversión estimada: Esta información se presentará en el informe de avance correspondiente.-

5.3. Implementación de las siguientes acciones de mejora operativa:

a) Se mejorará la eficiencia en el sistema de refrigeración para una mejor distribución y reducción de consumo de agua

b) Se construirá un nuevo tk para la recuperación de agua de refrigeración de bujes; Con éste sistema se recupera, se recircula y se minimiza el uso de agua que antes tenía como destino el efluente.-

6. GENERACIÓN DE RUIDOS

Nivel de base y/o situación actual:

La empresa realizo mediciones de ruidos fuera del predio industrial.

Nivel meta: Alcanzar niveles de ruidos permitidos por la legislación vigente

Indicador de desempeño: disminución de emisión de ruido; número de puntos medidos dentro de norma/ puntos totales medidos

Acciones a Implementar:

6.1. Minimización de los ruidos generados mediante la instalación de un silenciador a la salida de escape de fábrica.

Indicador de avance: grado de avance de obras

Inversión estimada: Esta información se presentará en el informe de avance correspondiente.-

7. GENERACIÓN DE OLORES Y VECTORES

Nivel de base y/o situación actual: La empresa cuenta con medidas para la mitigación de olores y vectores en la zona de disposición de solidos.

Indicador de desempeño: Plan de mitigación de olores y eliminación de vectores implementado

Acciones a implementar:

7.1 Presentación en el segundo informe de avance e implementación de un Plan de mitigación para minimizar los olores generados en la zona de disposición de solidos.

Indicador de avance: plan de mitigación presentado.

Punto de control: Zona de influencia del sector afectado.

7.2 Implementación de un Plan de eliminación de vectores (insectos) para el sector de disposición de solidos en lugar de antiguos reservorios de vinaza.

Indicador de avance: plan presentado.

Punto de control: Zona de influencia del sector.

8. ORDEN Y LIMPIEZA

Nivel de base y/o situación actual:

Las instalaciones fabriles muestran cumplimiento en limpieza general, baños, pintura, señalización, caminería, iluminación y vidrios en aberturas.

La empresa posee pavimento en accesos principales y secundarios.

Nivel meta: Mejorar las infraestructuras y la limpieza en general dentro del predio fabril

Indicador de desempeño: número y descripción de obras realizadas

Acciones implementar:

8.1 Se presentara en el segundo informe bimestral, un proyecto y su ejecución en relación a orden y limpieza que incluya las obras descritas a continuación, el cual deberá incluir para cada ítems:

- Memoria descriptiva.
- Memoria técnica.
- Cronograma de obras e inversiones.

8.1.2. Acondicionamiento exterior e interior de la nave de la fábrica:

8.1.2.a Limpieza general.

Indicador de avance: estado de limpieza de todos los sectores de la fábrica.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.2.b Colocar vidrios en aberturas.

Indicador de avance: estado de aberturas.

Punto de control: aberturas sin vidrios.

8.1.2.c Techar zonas desprotegidas.

Indicador de avance: estado de techos.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.2.d Pintar paredes, estructuras, cañerías, equipos etc.

Indicador de avance: grado de avance de las obras.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.2.e Colocar cartelera.

Indicador de avance: grado de avance de obras.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.2.f Iluminación general.

Indicador de avance: estado de iluminación exterior e interior de la nave de fábrica.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.2.g Identificar cañerías principales.

Indicador de avance: identificación de cañerías.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.2.h Construir caminerías secundarias.

Indicador de avance: grado de avance de obras de las acciones comprometidas.

Punto de control: nave de fábrica.

8.1.3. Construcción de nuevos depósitos de: insumos, materiales, envases y lubricantes.

8.1.3.a Presentación del Plan de limpieza del sector.

Indicador de avance: grado de avance de obras de las acciones comprometidas.

Punto de control: almacén de insumos.

8.1.4 Construcción de un edificio donde funcionará el taller mecánico, eléctrico e instrumental.

Indicador de avance: grado de avance de obras

Punto de control: nuevo edificio.

Inversión estimada: Esta información se presentará en el primer Informe de Avance.

9. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Acciones implementar:

9.1 Sistema de Gestión Ambiental

Indicador de desempeño: sistema de gestión implementado

9.1.a Continuar con la implementación de un Sistema de Gestión Ambiental el cual deberá incorporar los siguientes aspectos:

- definición de la política ambiental; definición de las estructuras de responsabilidades
- plan de capacitación y comunicación; programa de auditorías internas, medición y monitoreo, registros

9.1.b Implementación del SGA

Indicador de avance: Presentación del sistema de gestión.

Punto de control: Oficina ambiental y lugares de implementación.

Inversión Estimada: Presentar en correspondiente informe de avance.

9.2 La empresa presentará en los informes de avance la siguiente documentación

Indicador de desempeño: niveles de parámetros medidos; cachaza generada/cachaza dispuesta; Ceniza generada /ceniza dispuesta; RSU generados/ RSU dispuestos; residuos peligrosos generados/residuos peligrosos dispuestos

9.2.a Presentación de análisis de efluente industrial en forma quincenal.

Indicador de avance: análisis realizados.

Punto de control: registros, oficina ambiental, toma muestra continuo.

9.2.b Se presentara bimestralmente cantidades y disposición final georreferenciada de cachaza y ceniza.

Indicador de avance: registros presentados.

Punto de control: registros, oficina ambiental y lugar de disposición.

9.2.c Se presentará en los Informes de Avance generación estimada y disposición final de RSU.

Indicador de avance: registros presentados.

Punto de control: registros, oficina ambiental.

9.2.d Presentación en forma anual análisis de gases de todas las calderas, hasta la finalización del acuerdo firmado. En el primer informe de avance deberá presentar los análisis de gases correspondiente a la zafra 2014.

Indicador de avance: análisis realizados.

Punto de control: registros de las mediciones realizadas, oficina ambiental.

9.2.e Se presentará con los informes bimestrales un detalle de los residuos peligrosos almacenados y despachados para su disposición final, con los manifiestos respaldatorios de la generación, transporte y disposición final.

Indicador de avance: registros presentados.

Punto de control: registros y manifiestos de generación, transporte y disposición final, oficina ambiental.

9.2.f Presentación bimestral de promedios del registro de temperatura en chimeneas de filtros scrubbers.

Indicador de avance: registros presentados.

Punto de control: registros de las mediciones realizadas, oficina ambiental.

9.2.g Realización de dos determinaciones por año de niveles de ruidos según Norma IRAM 4062/01 en periodo de zafra.

Indicador de avance: número de determinaciones realizadas.

Punto de control: Sitios de impacto de ruidos, registros de las mediciones realizadas y oficina ambiental.

9.2.h Se mantendrá la oficina ambiental en forma operativa permanentemente con su responsable ambiental declarado a cargo.

Punto de control: Oficina ambiental.

9.2.i Se tendrá disponible (para cada visita) toda la documentación técnica que respalda los sistemas de gestión de efluente líquidos, sólidos, RSU, residuos peligrosos (certificados de disposición), georeferencias, planos, etc.

Punto de control: Documentación respaldatoria en oficina ambiental.

9.3 Se presentará en forma anual antes del inicio de la zafra, la documentación solicitada bajo el nombre de Planificación de Gestión de Vinaza, Ceniza y Recuperación de Agua de Lavado de Caña, la cual figura en este acuerdo en el Anexo III.

Indicadores de avance: Planillas presentadas.

Punto de control: control de documentación.

10. Nuevas acciones

10.1 Todas las nuevas acciones u obras, así como ampliaciones y/o modificaciones no incluidas en el presente acuerdo, que serán ejecutadas durante la vigencia del mismo, se declararan en los informes de avance correspondiente para ser incluidas en el acuerdo. Deberán contener

- Memoria descriptiva.
- Memoria técnica.

- Memoria operativa y registros de controles.
- Planos detallados de todo el sistema
- Balance de masa.

Cronograma de obras e inversiones.

11. PROGRAMA DE RESPONSABILIDAD SOCIAL

Nivel de base/ situación actual:

Se realizan donaciones eventuales de azúcar, si alguna institución (escuela, ONG, club, etc.) lo solicita.

Nivel Meta:

Desarrollar un programa de responsabilidad social tanto a los operarios de fábrica, como a la comunidad.

Indicador de desempeño: Obras desarrolladas

Acciones implementar:

11.1. Se incluirá en el informe correspondiente las acciones desarrolladas orientadas a beneficiar desde este punto de vista, tanto a los operarios de fábrica, como a la comunidad.

Inversión estimada: Esta información se presentara en el segundo **Informe de Avance.**



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: ANEXO I - TEMAS INDUSTRIALES

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 18 pagina/s.