

ANEXO II: CRONOGRAMA DE EJECUCIÓN. EMPRESA: BIOENERGÍA SANTA ROSA S. A. FECHA DE FIRMA: JULIO 2019

Meses	Año 1: Agosto 2019 - Julio 2020						Año 2: Agosto 2020 - Julio 2021						Año 3: Agosto 2021 - Julio 2022																							
	A	S	O	N	D	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	E	F	M	A	M	J	J
Bimestres	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36

1 EFLUENTES LÍQUIDOS																																					
1.1 Vinaza																																					
1.1.1.	Optimización del sistema de gestión de vinaza en la destilería																																				
1.1.2.	Presentación del plan de riego y metodología a usar según Res. N°148 SEMA 2017																																				
1.1.3.	Al finalizar la destilación, será vaciado el reservorio de vinaza																																				
1.1.4.	Acondicionamiento de caminarias, accesos, cerca y veredas perimetrales																																				
1.1.5.	Presentación de plan de contingencia en caso de imposibilidad de llegar a Fincas cañeras por razones de fuerza mayor																																				
1.1.6.	Contratación de un sistema de rastreo satelital para los vehículos que transporten vinaza																																				
1.1.7.	Mantenimiento de pisos y sistemas de captación de productos en toda la destilería,																																				
1.1.7.a	La presentación del proyecto																																				
1.1.7.b	Ejecución de proyecto																																				
1.1.8.	Se implementarán las siguientes acciones de mejora a efectos de controlar cualquier pérdida de materia prima en el proceso fabricación																																				
1.1.8.a	Sustitución por base en inoxidable para bombas 1, 2, 3 y 4 (crema, mosto, vino y una de muleto para casos de inconvenientes en algunas de las bba. Mencionadas)																																				
1.1.8.b	Se colocará Colectores de alimentación a las bombas construidos en chapa inoxidable 5" y 8" (crema, mosto y vino)																																				
1.1.8.c	Se forrarán los pisos de cubas A, B, C y F con láminas inoxidable de 3 mm a efectos de evitar pinchaduras																																				
1.1.8.d	Se cambiarán todos en caños inoxidable de 6, 8 y 10" de las líneas de recirculación de mosto en cuba																																				
1.1.8.e	Se agregarán dos pre fermentadores (1 y 2) en chapa inoxidable de 6 mm																																				
1.1.8.f	Cambio de virolas en cubas D y E y en pulmón 1 y 2 de vino (chapa de H ⁸ de 3/8)																																				
1.1.8.g	Se realizará el forrado de caja de melaza con chapa inoxidable de 2 mm.																																				
1.1.8.h	Construcción de nuevos caballetes para Bombas 1,2,3,4, 5 y E																																				
1.1.8.i	Construcción de nuevos caballetes para Bombas de cubas A Y B																																				
1.1.8.j	Dilutor de melaza -se construirá en chapa inoxidable de 6 mm																																				
1.1.8.k	Se construirán filtros en chapa inoxidable para evitar pérdidas																																				
1.1.8.l	Pre-dilutor de melaza se construirá en inoxidable																																				
1.1.8.ll	Se colocarán 3 bombas para re-bombeo de agua potable para evitar rebalse en canal este																																				
1.1.8.m	Para las líneas de bombas se colocarán los caños de inoxidable de 4" para limpieza de piletones de melaza																																				
1.1.8.n	Construcción de canal para contener goteos de bombas 1,2,3 y 4.- luego derivar a bba. de recuperación.																																				
1.1.8.ñ	Construcción de canal para cubas A,B y C para contener posibles pérdidas y bombear a pulmón de vinaza.																																				



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: ANEXO II - BIOENERGIA SANTA ROSA

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 2 pagina/s.