

REFERENCIAS

- ① Alcantarilla S/P.T. 0-41211-1- Tipo C con pileta L=200m, H=1,50m, J=16,50m
- ② Pavimento a construir
- ③ Desboscado, destronque y limpieza del terreno
- ④ Biorredma metálica para defensa S/P Tipo H10237 Clase B, C/Abs terminales comunes y postes metálicos pesados conformados en frío

Tel. Laminar: 1 04
 Tel. Laminar: 26 055 m2
 Tel. Laminar: 4 Hc.
 Tel. Laminar: 304,80 m.

PLANO : LINEAMIENTOS DE DISEÑO CAMINO DE ACCESO
ESCALA : 1:2500
FECHA : AGOSTO 2013

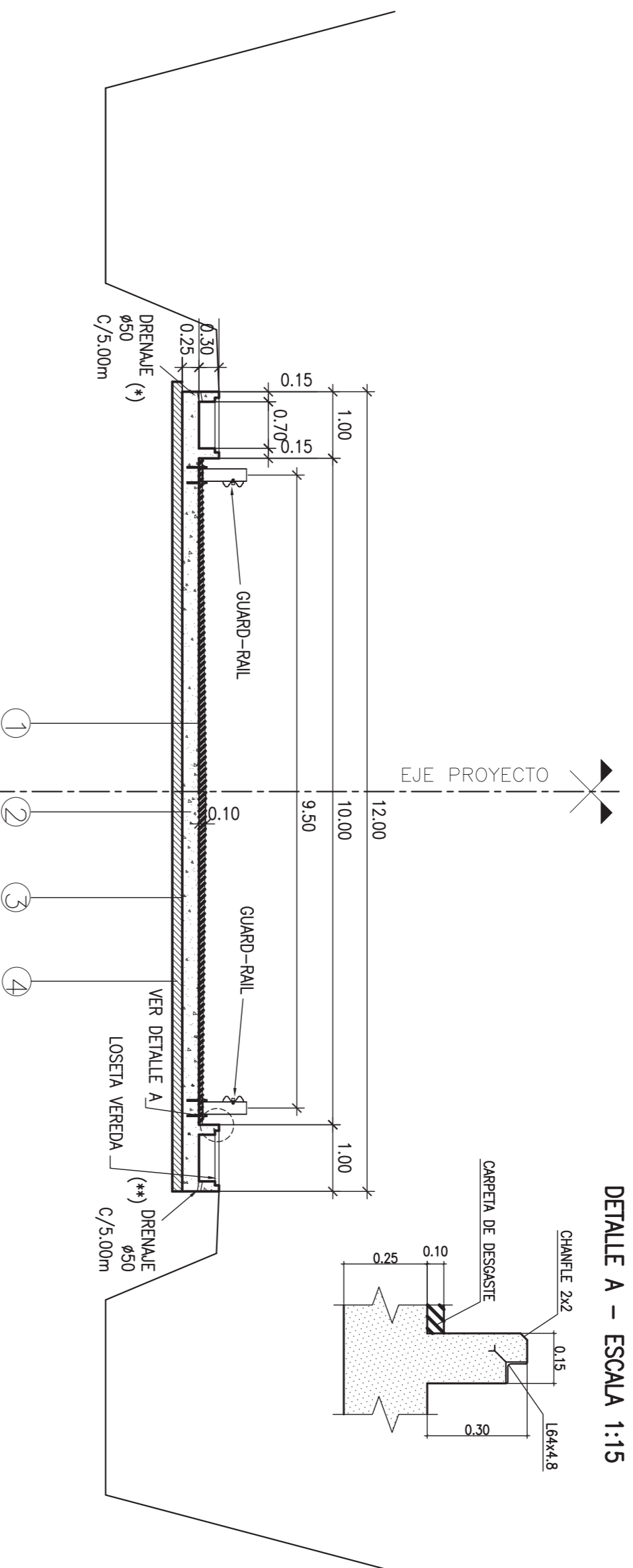
C-01
 REV. 01

RUTA NACIONAL N° 12

PAQUETES TÍPICOS DE PAVIMENTO
ESCALA 1:75 – DIMENSIONES EN METROS

PERFIL TIPO A – EN RAMPA

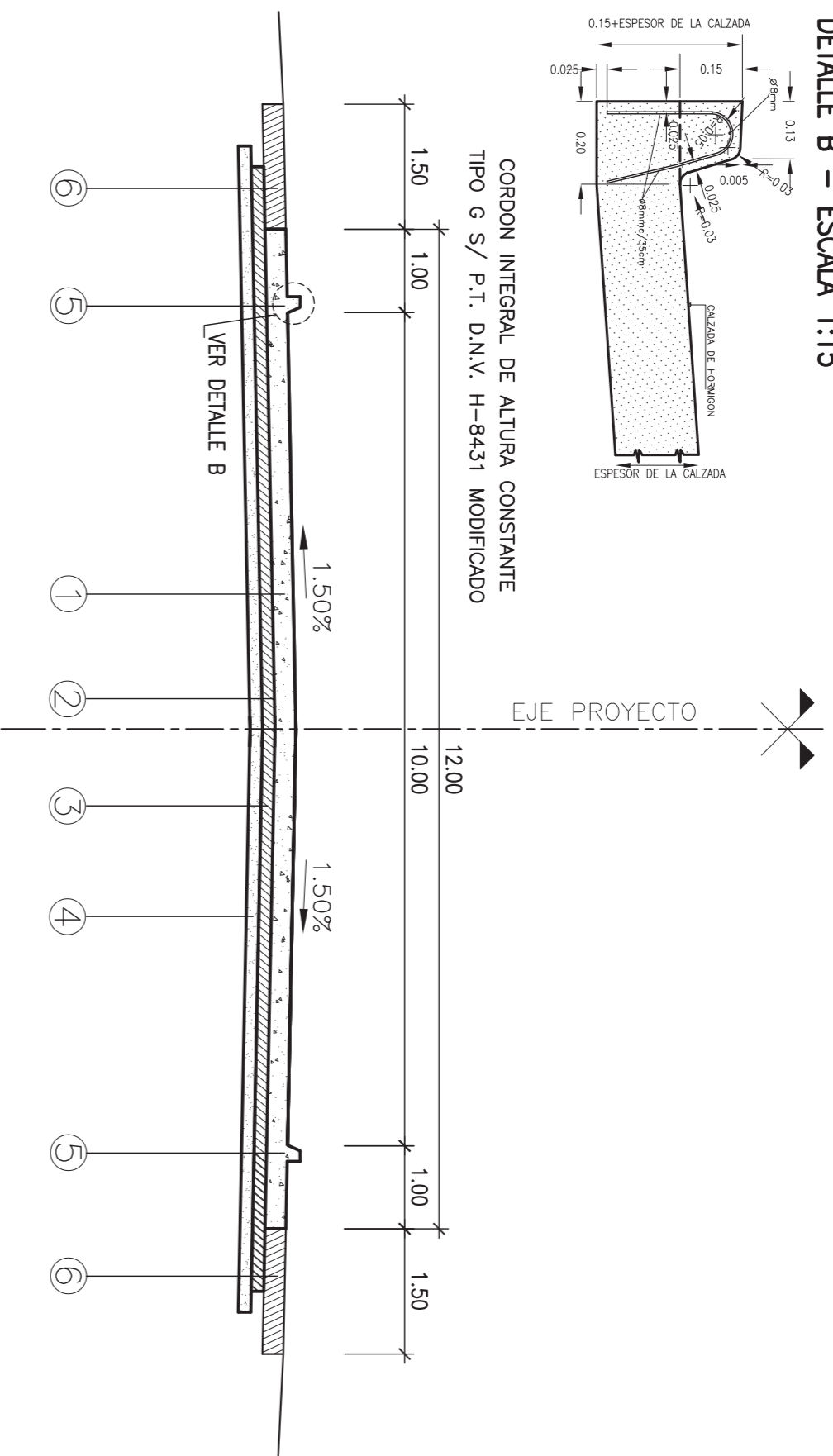
Pt.-0+095 a Pt.-0+189,34 RAMPA 1
Pt.-0+095 a Pt.-0+200,00 RAMPA 2



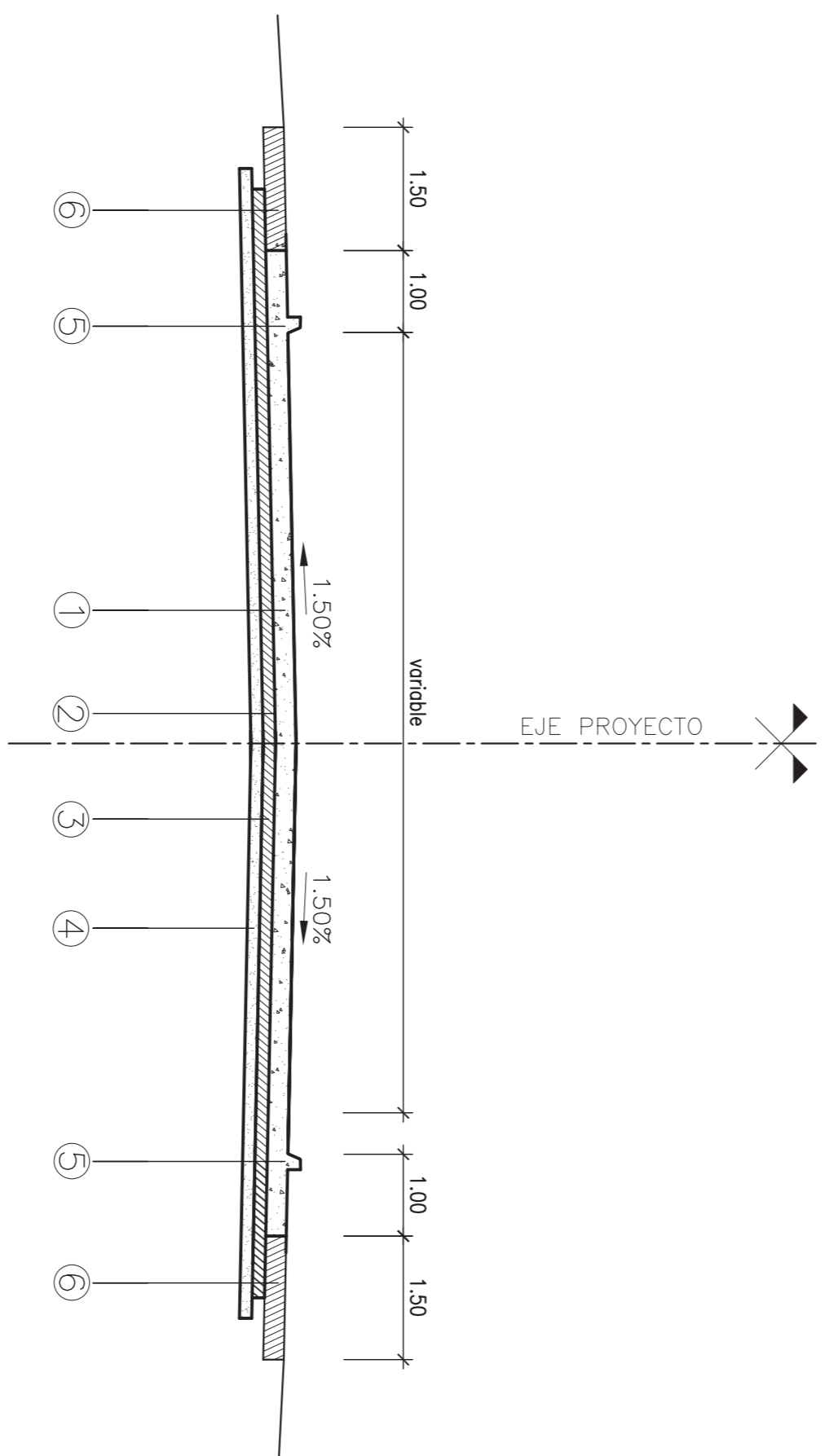
DETALLE A – ESCALA 1:15

PERFIL TIPO C (Tramos 1, 2, 3 y 4)

DETALLE B – ESCALA 1:15

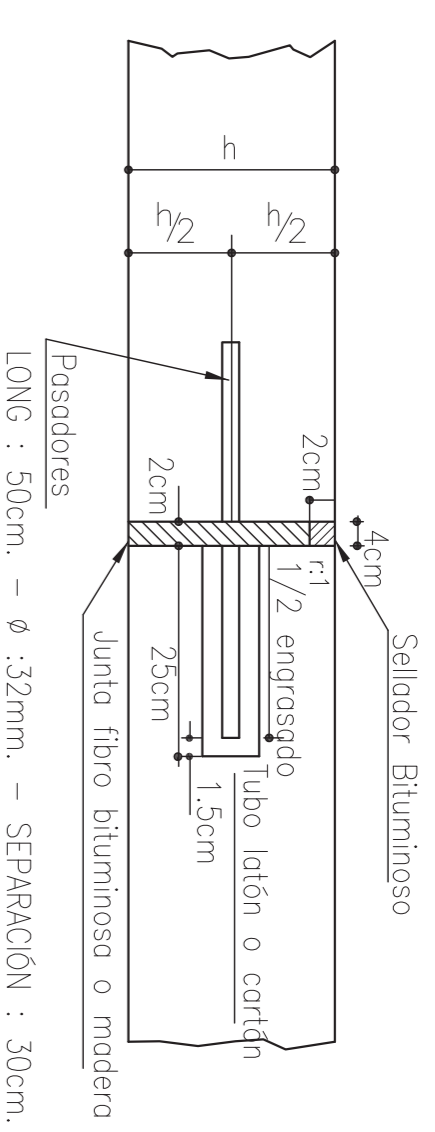


PERFIL TIPO D (Curvas y empalmes)

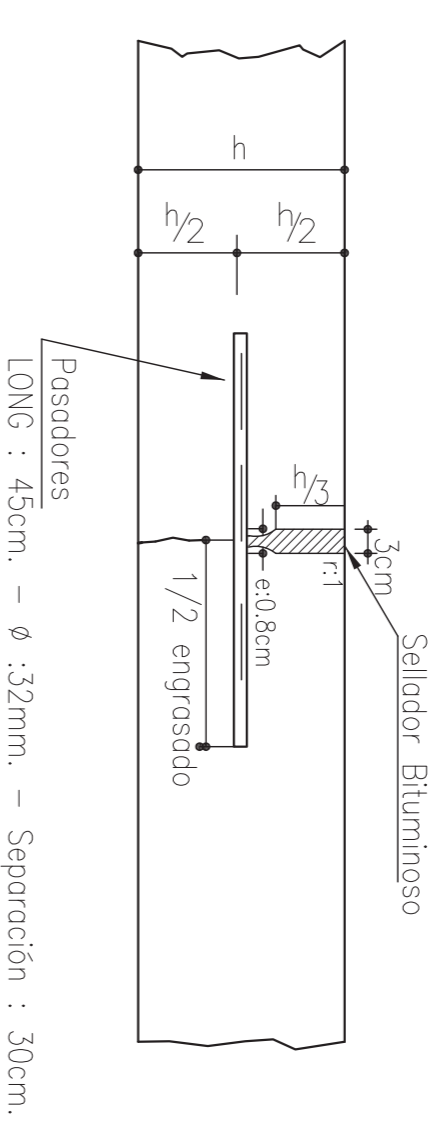


ESQUEMAS DE JUNTAS DE PAVIMENTO

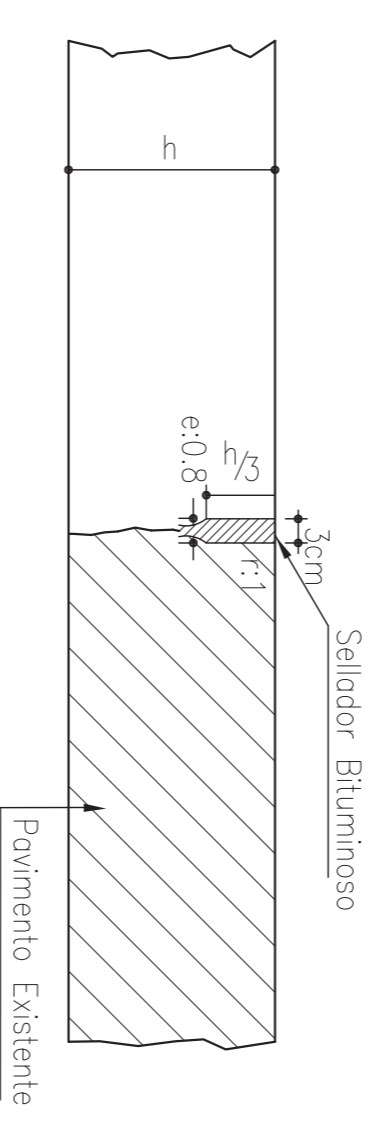
JUNTA TRANSVERSAL DE EXPANSIÓN



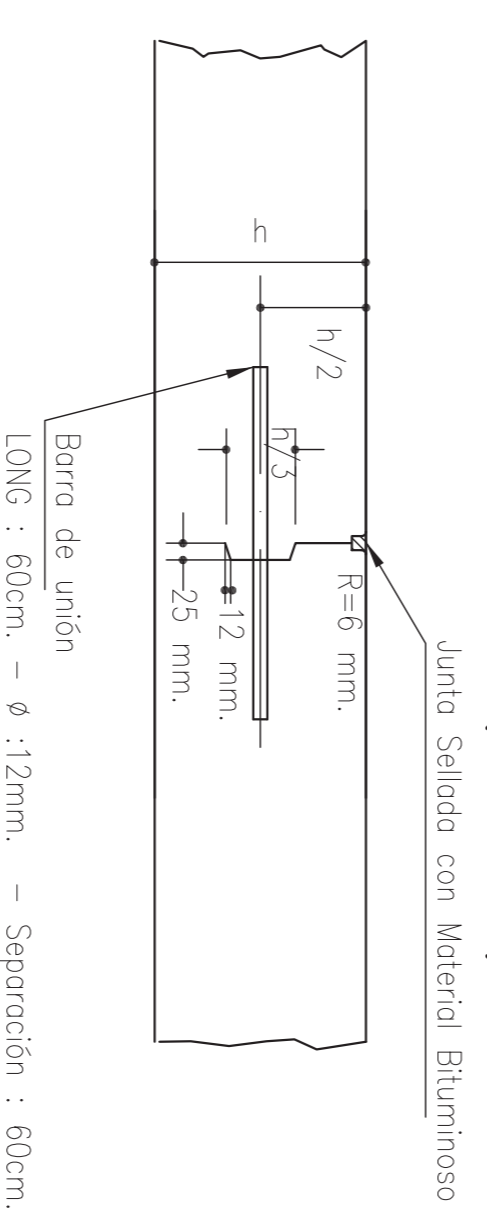
JUNTA TRANSVERSAL DE CONTRACCIÓN



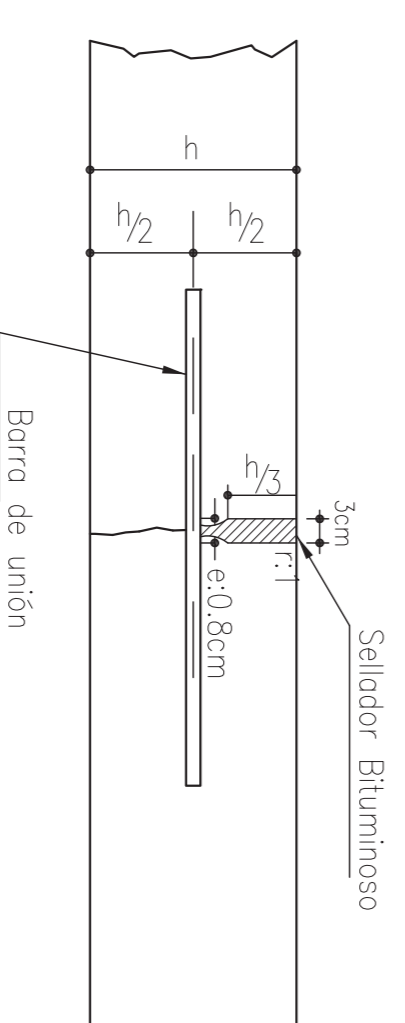
JUNTA LONGITUDINAL ENTRE PAVIMENTO EXISTENTE Y PAVIMENTO EN CONSTRUCCIÓN



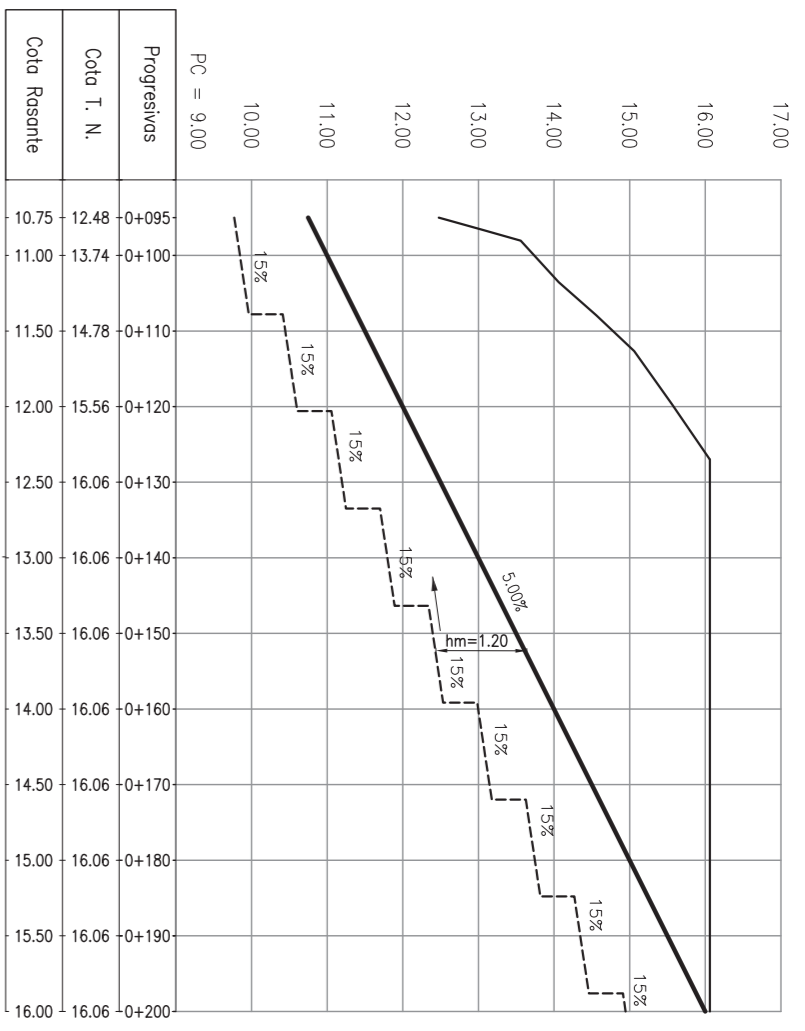
JUNTA DE CONSTRUCCIÓN ENSAMBLADA (LONGITUDINAL)



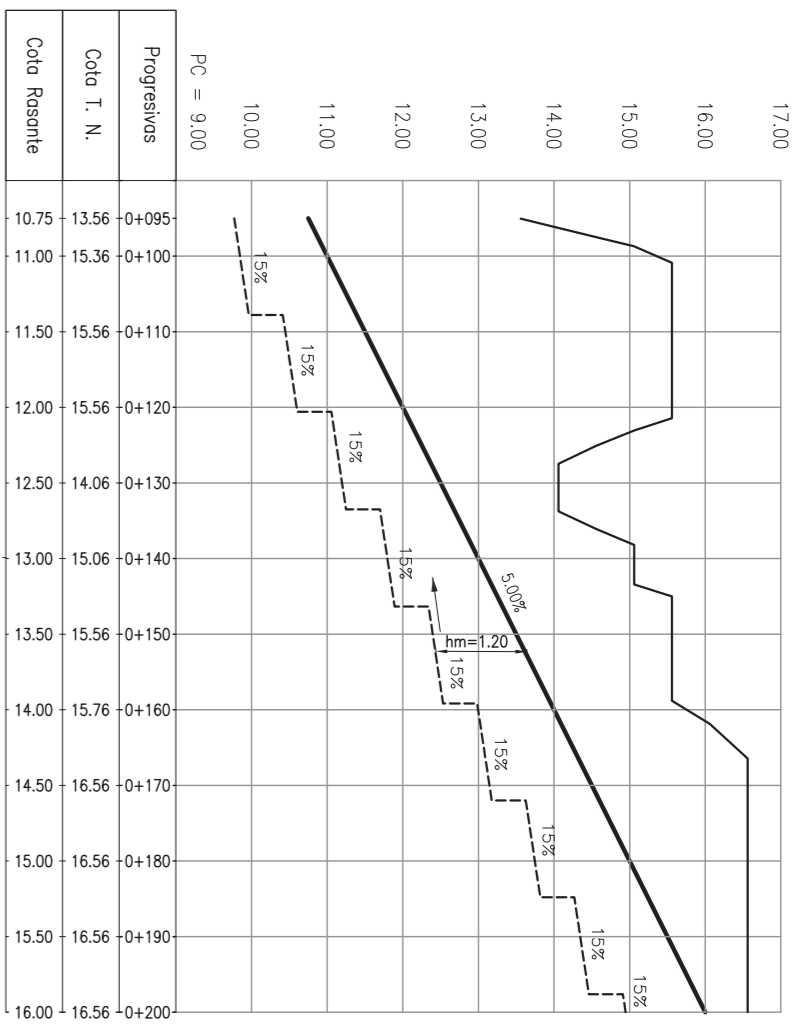
JUNTA LONGITUDINAL DE ARTICULACIÓN



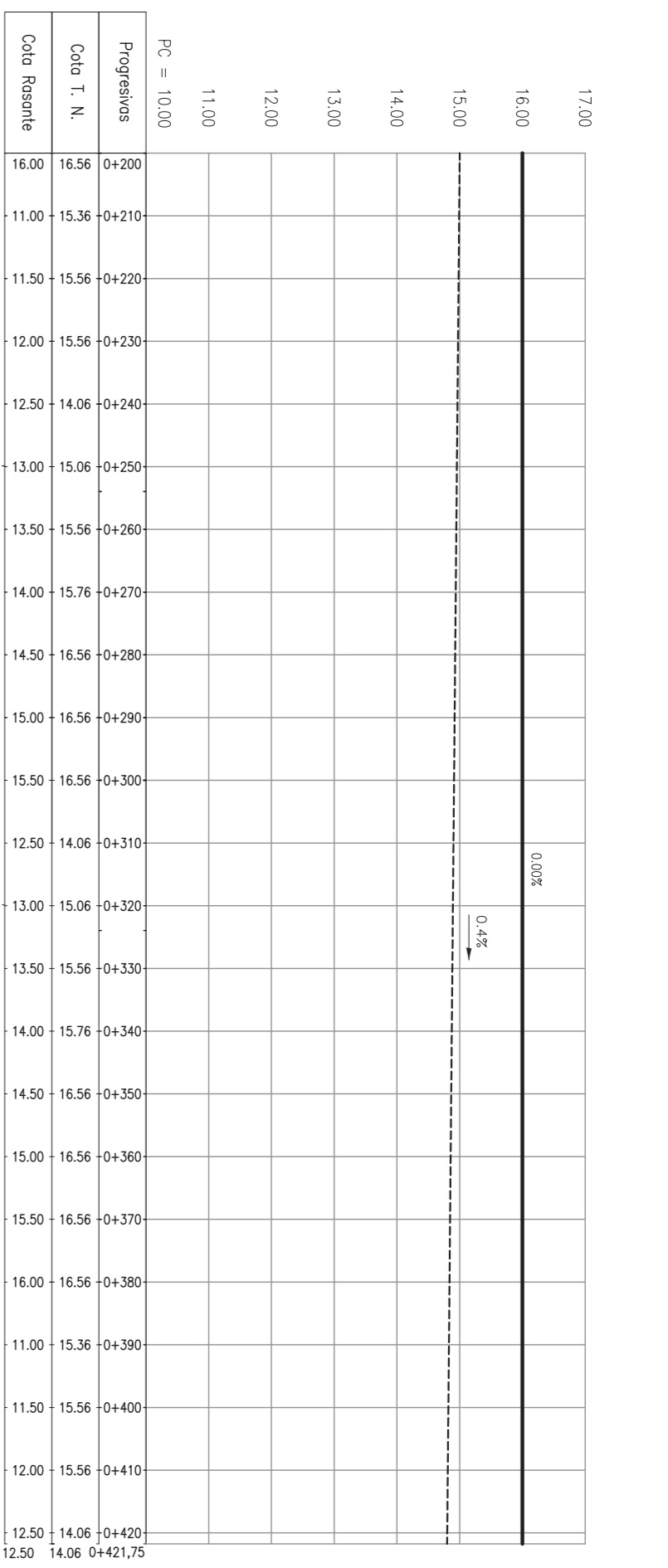
RAMPA 1



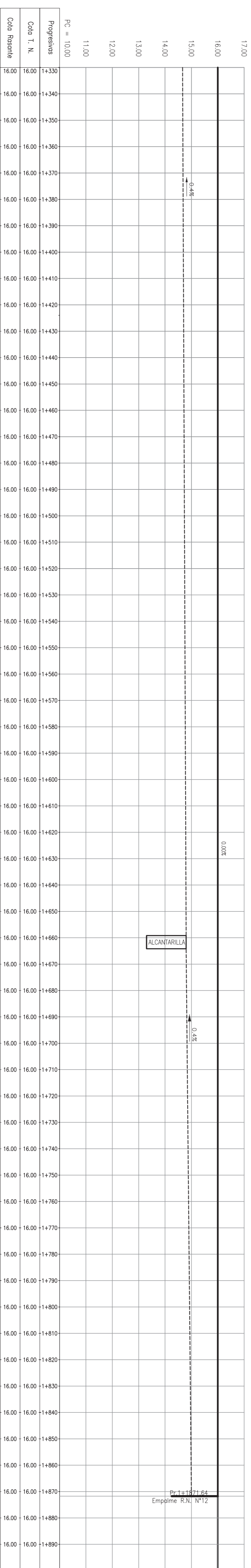
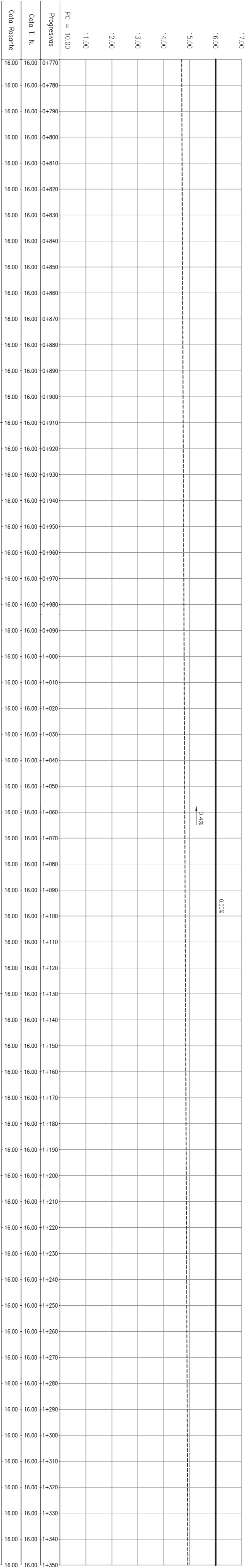
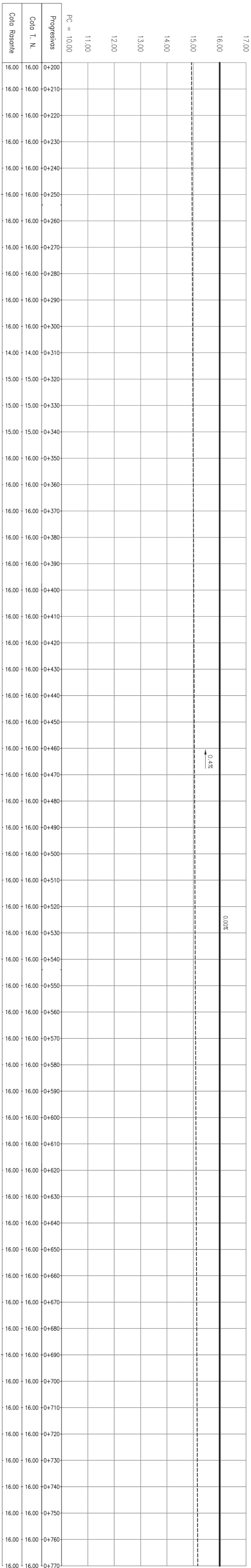
RAMPA 2



TRAMO 1



TRAMOS 2 Y 3



NOTA: El trazado de los desdoblajes del camino de acceso es preliminar.

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : ALTIMETRIA RAMPAS Y CAMINOS DE ACCESO

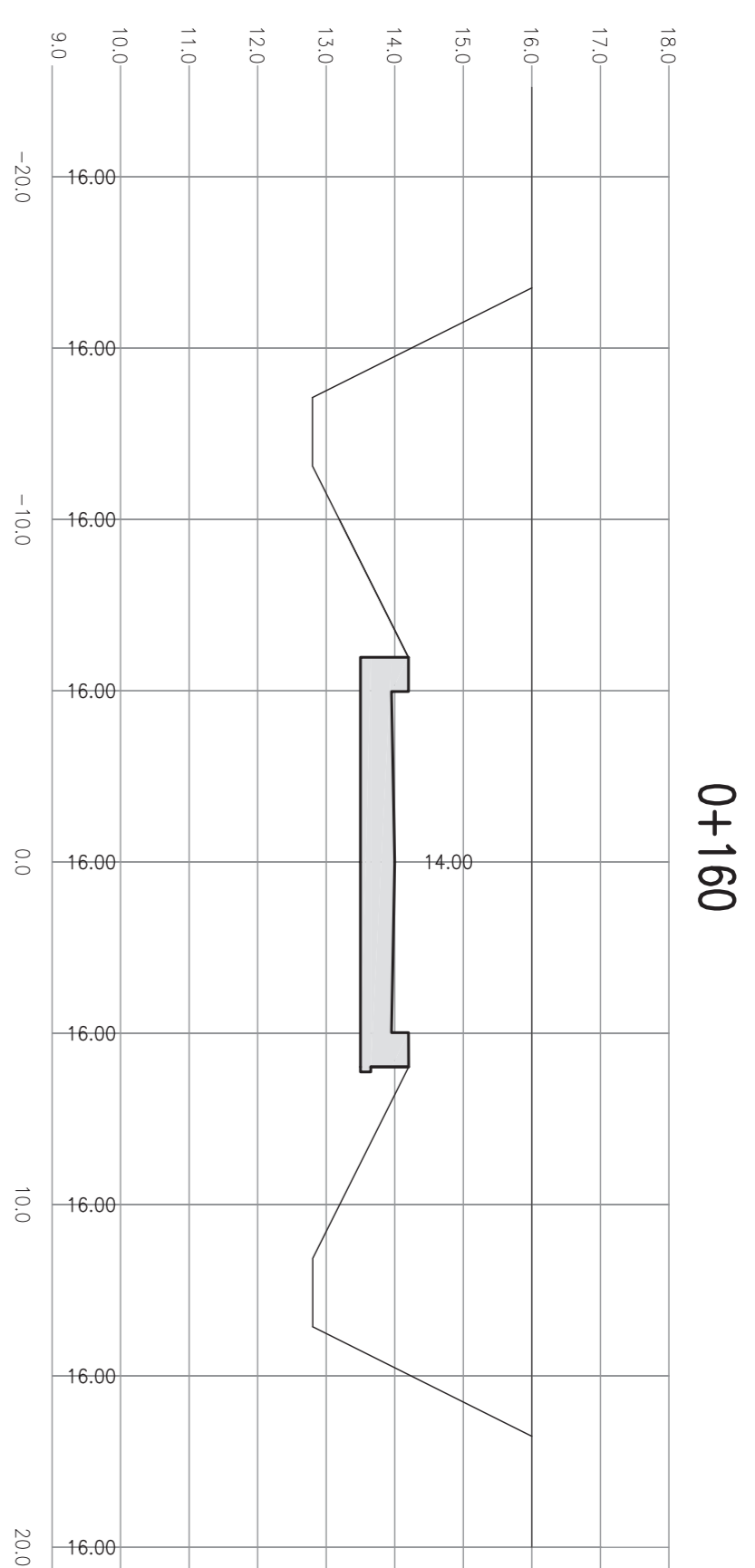
ESCALA : HORIZONTAL 1:1000 - VERTICAL 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

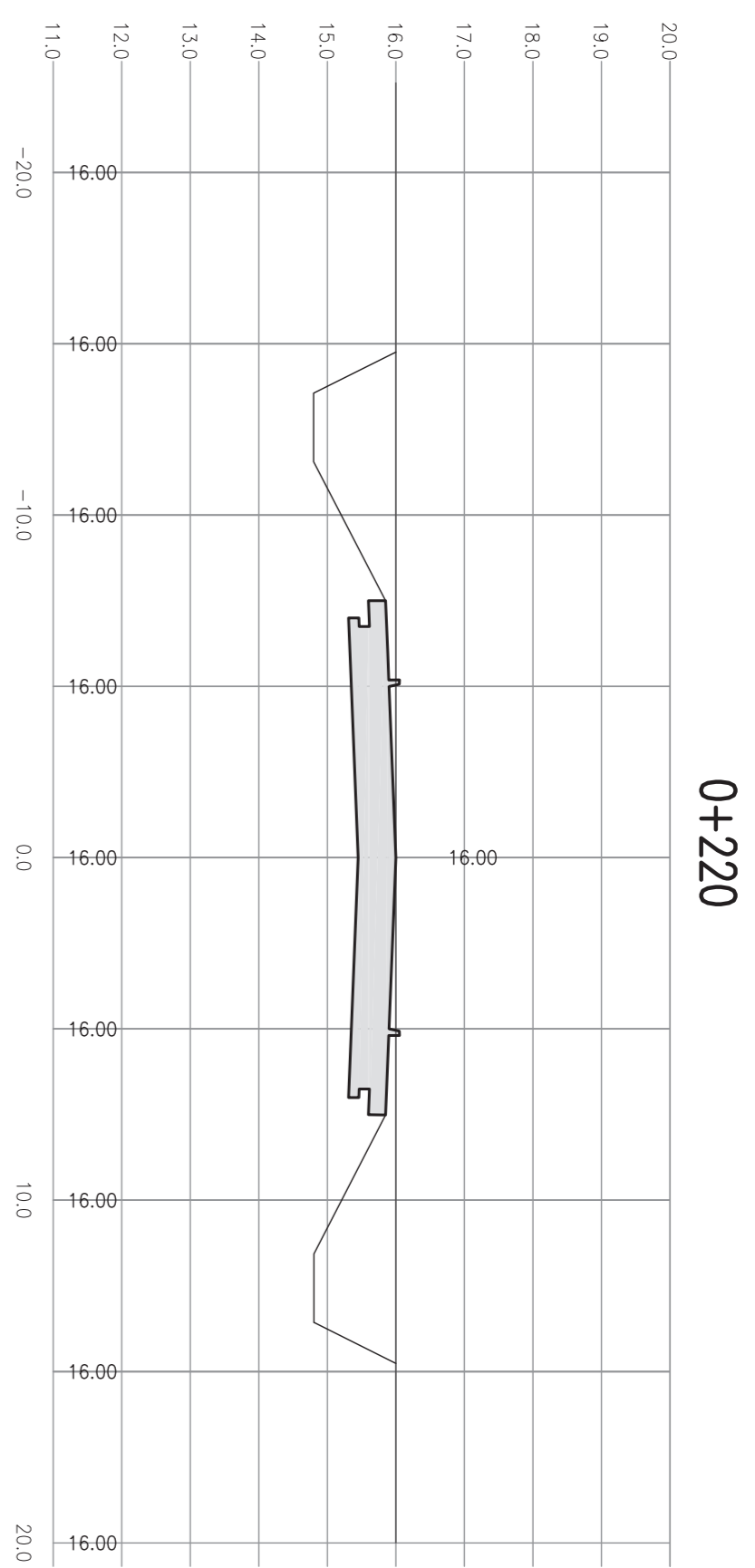
PLANO N°

C-03

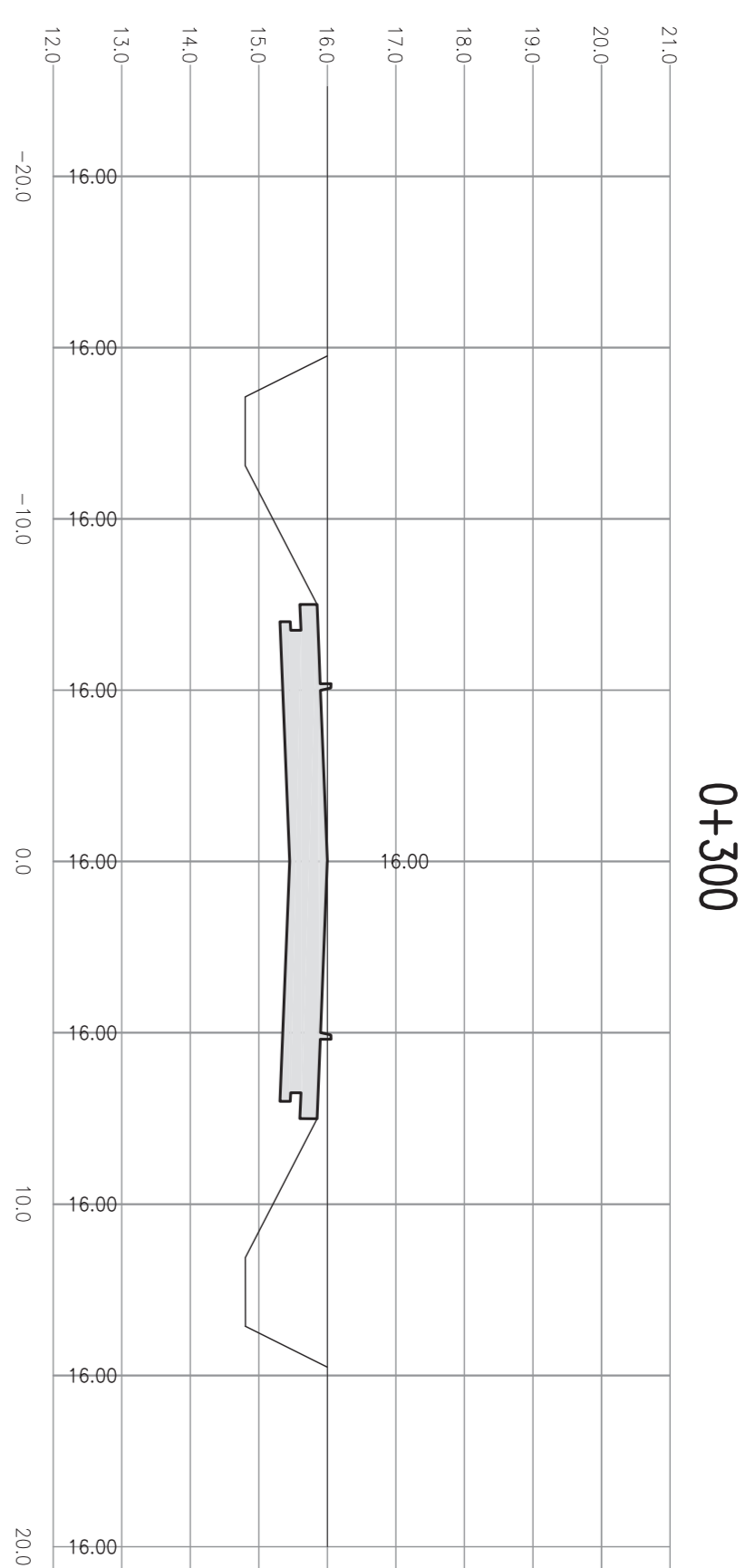
REV 00



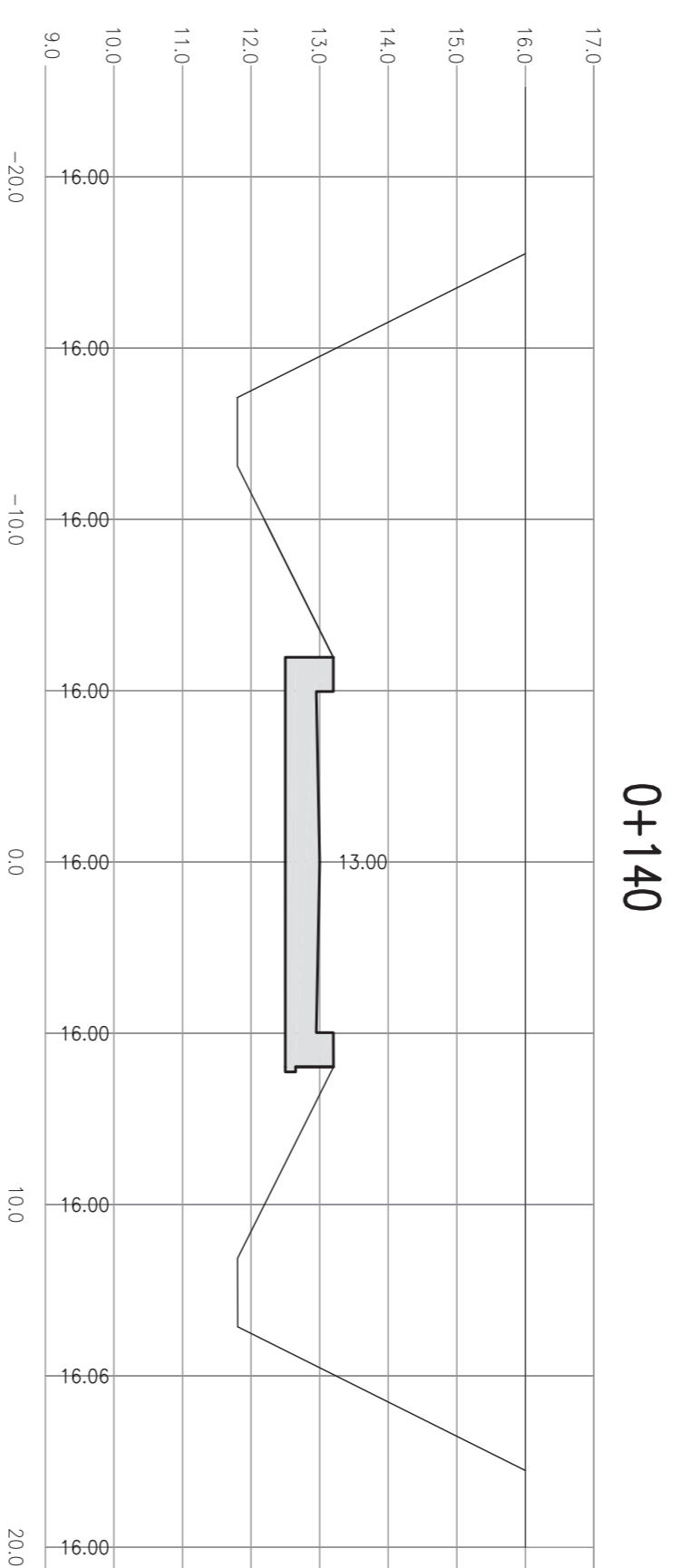
0+160



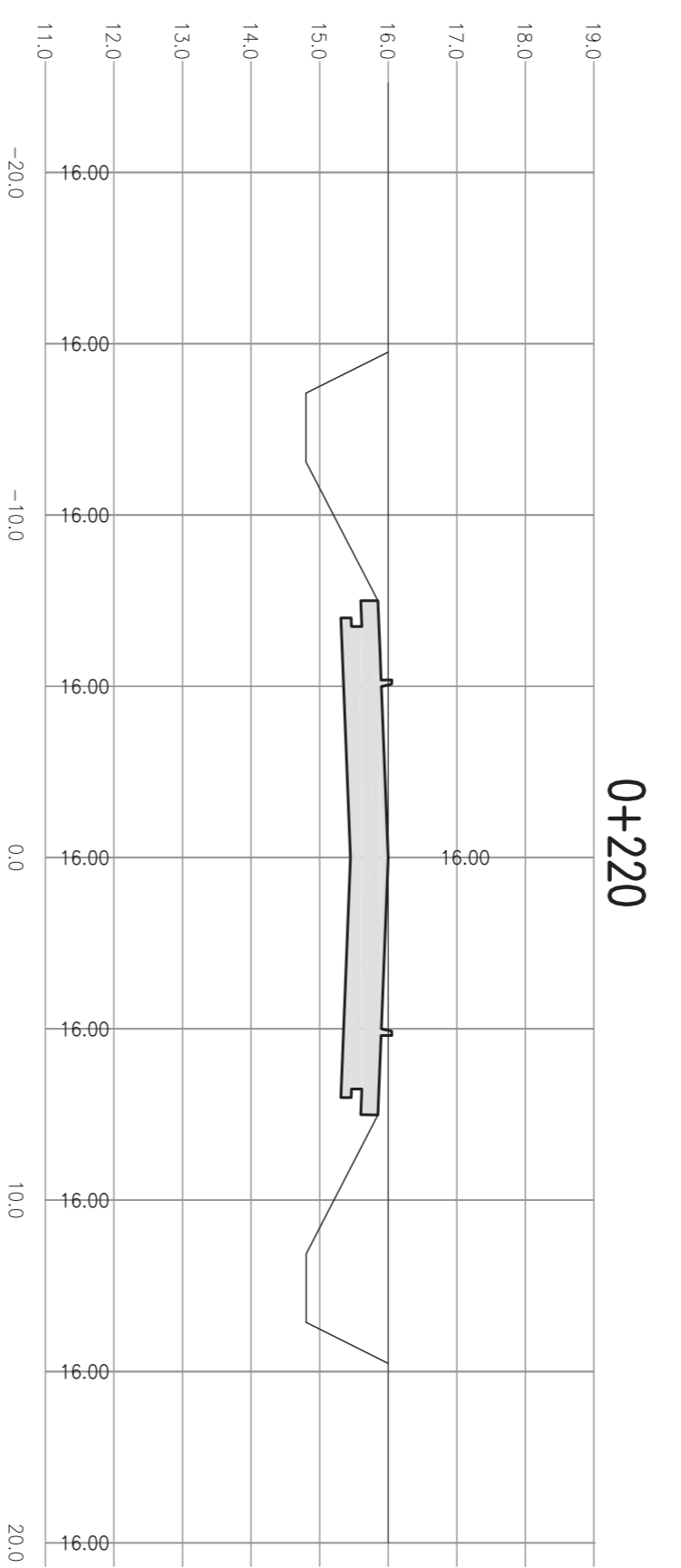
0+220



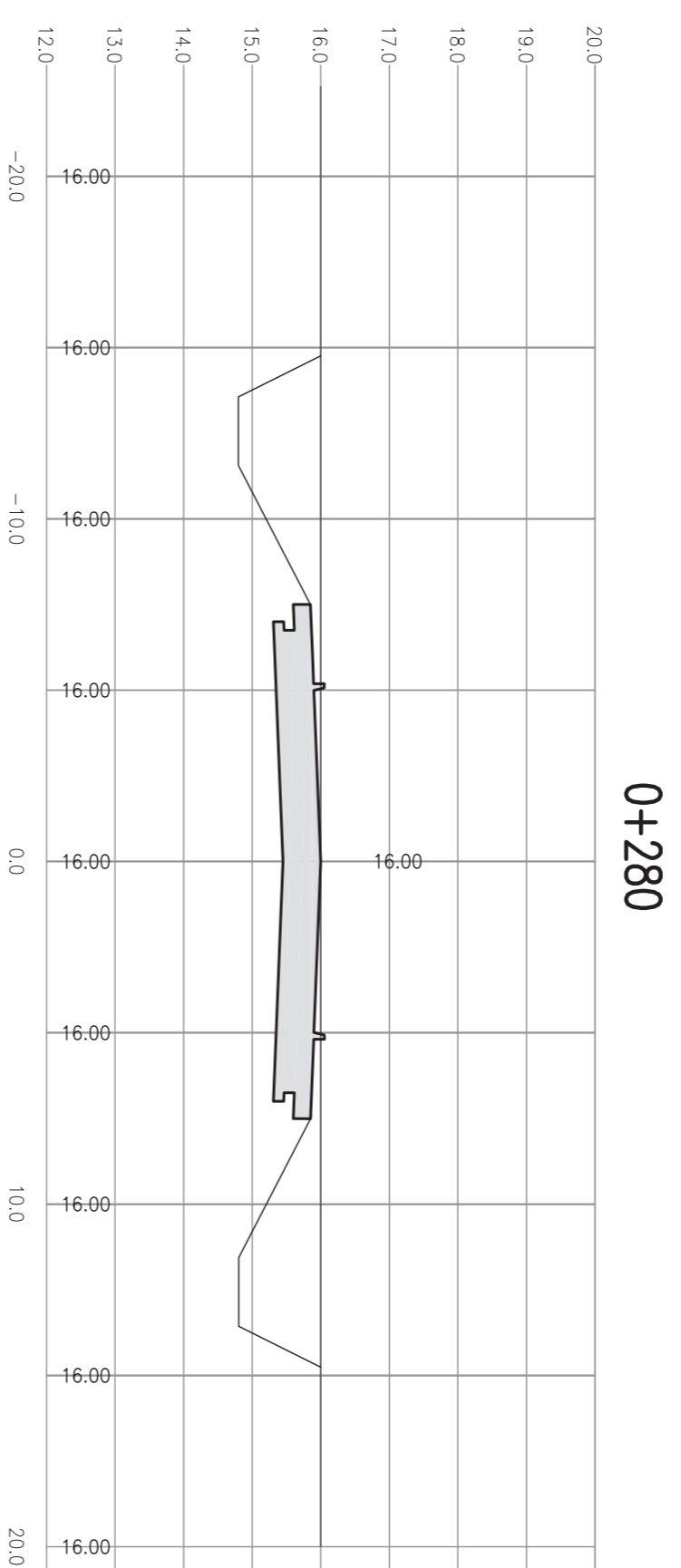
0+300



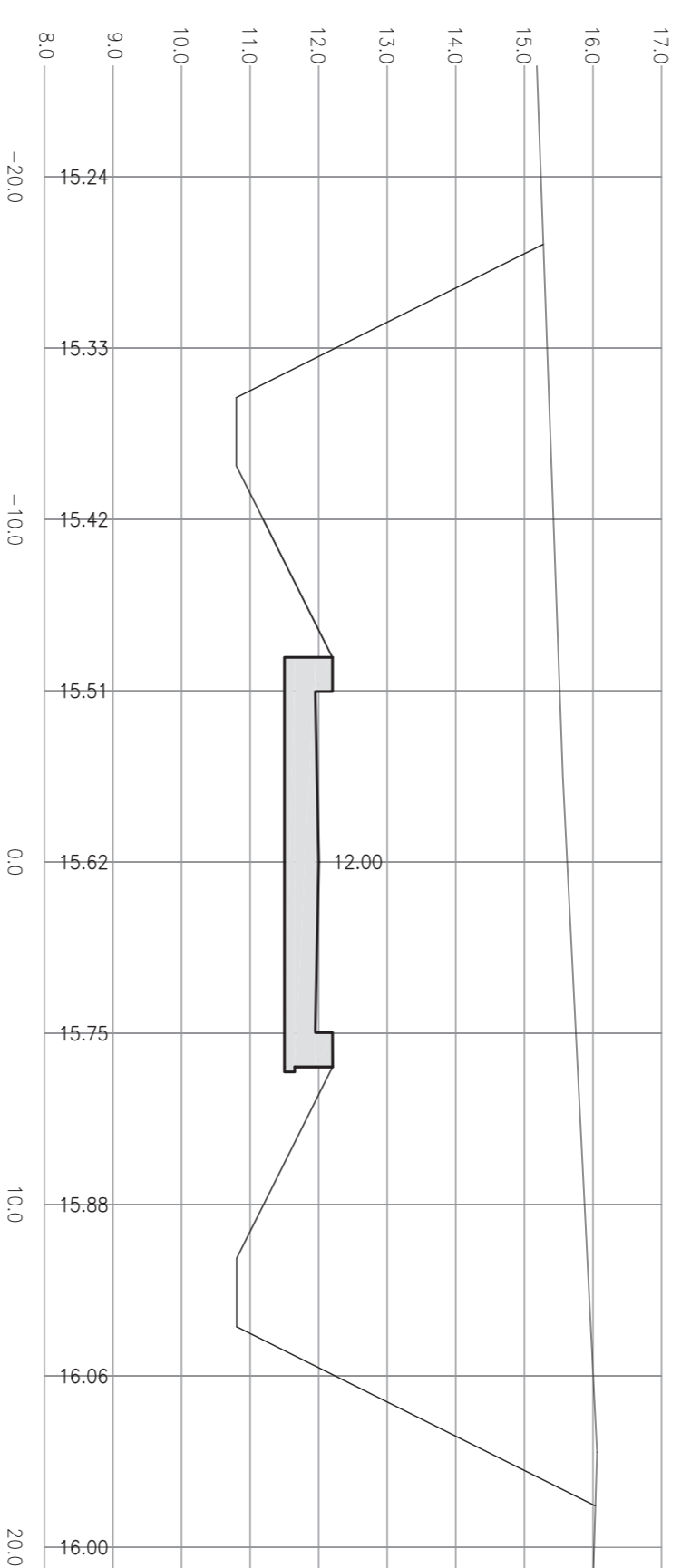
0+140



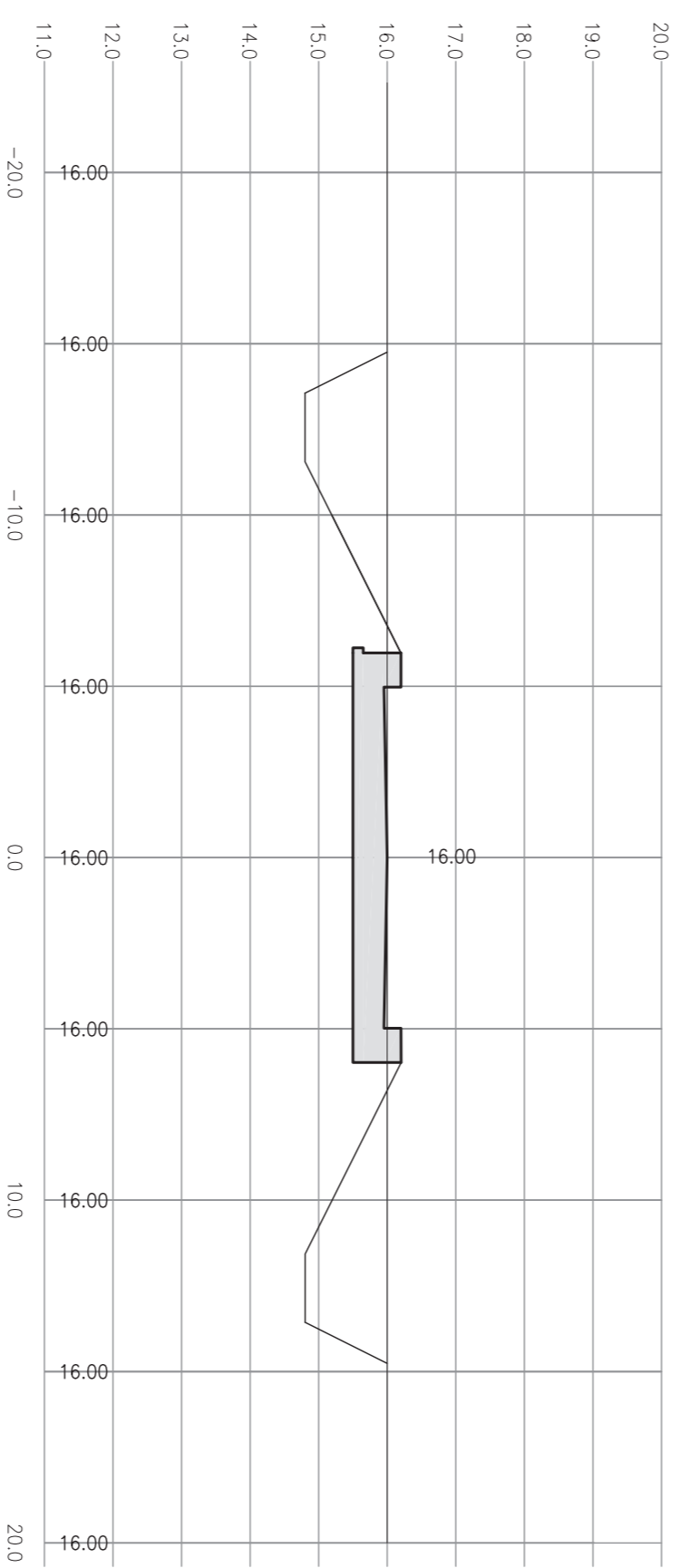
0+220



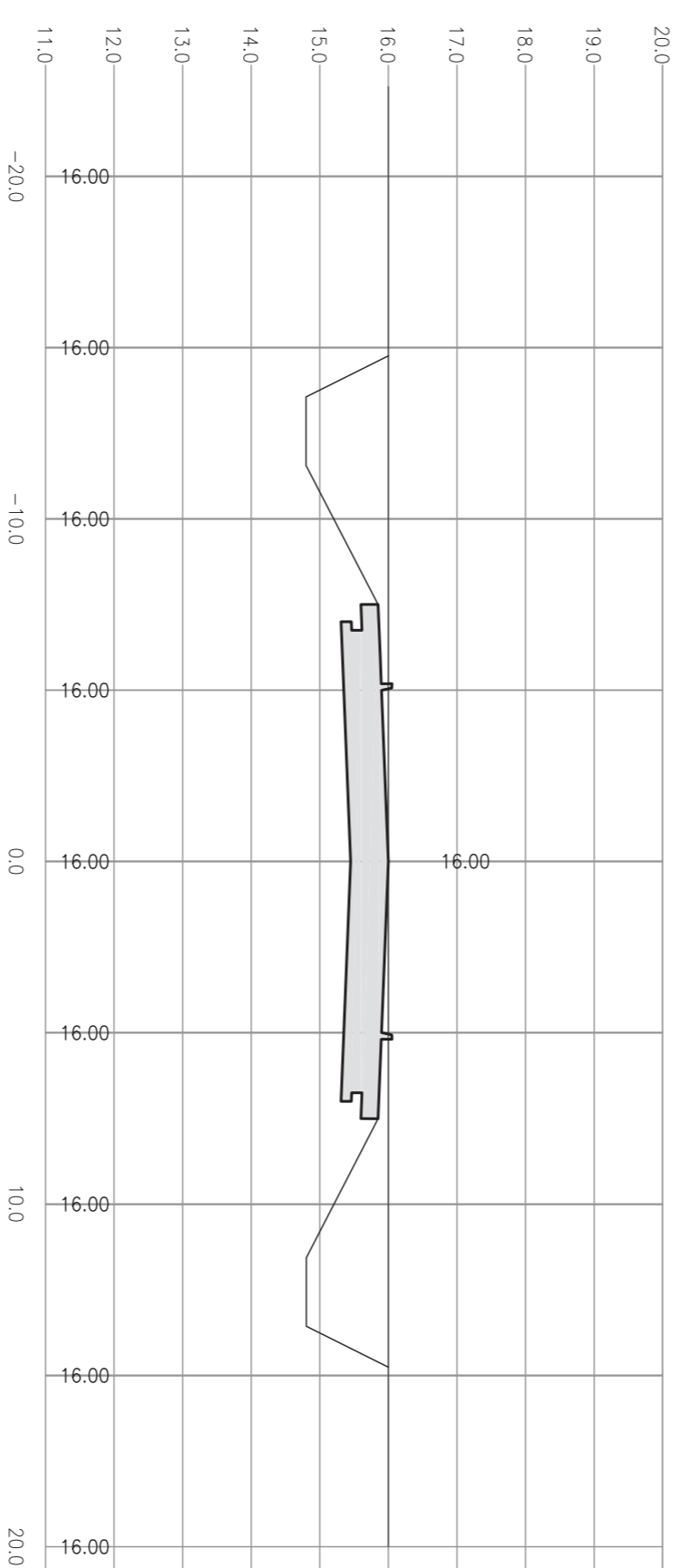
0+280



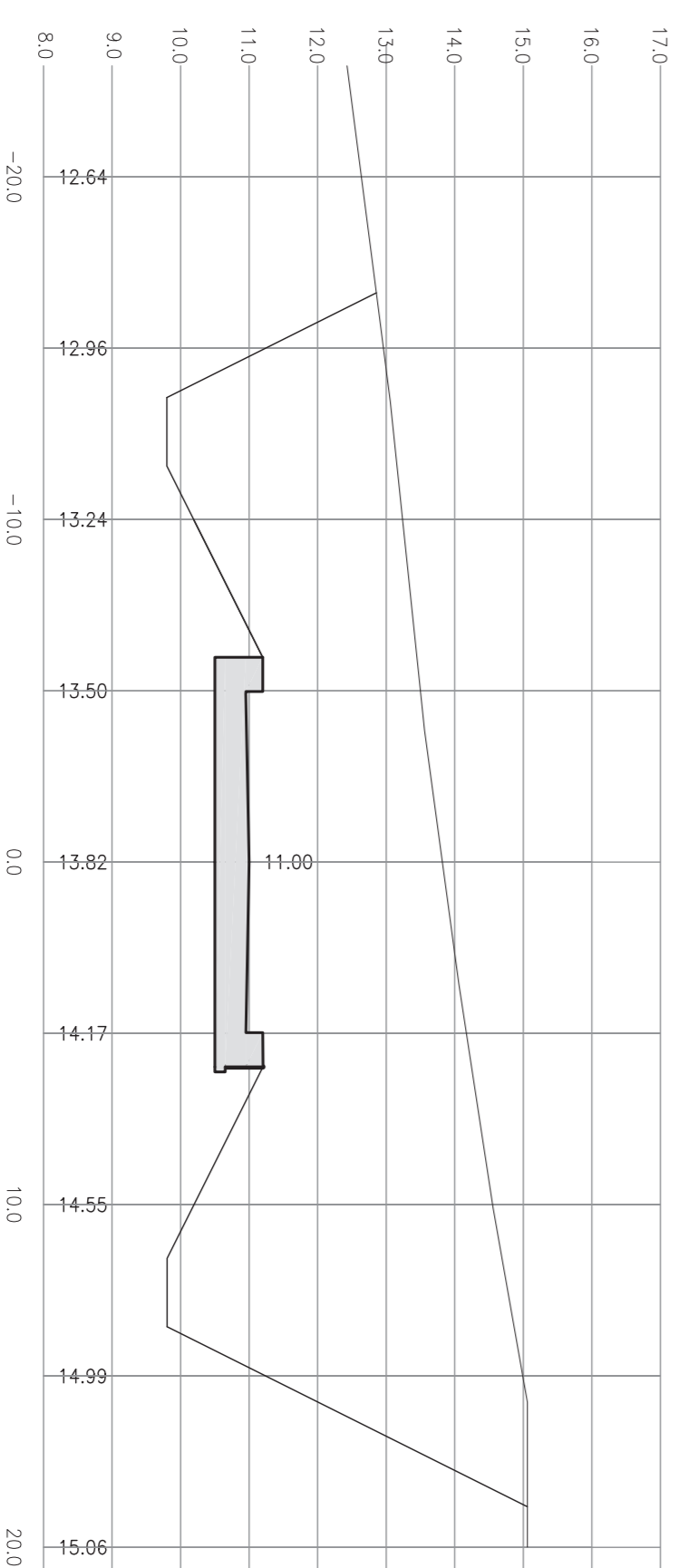
0+120



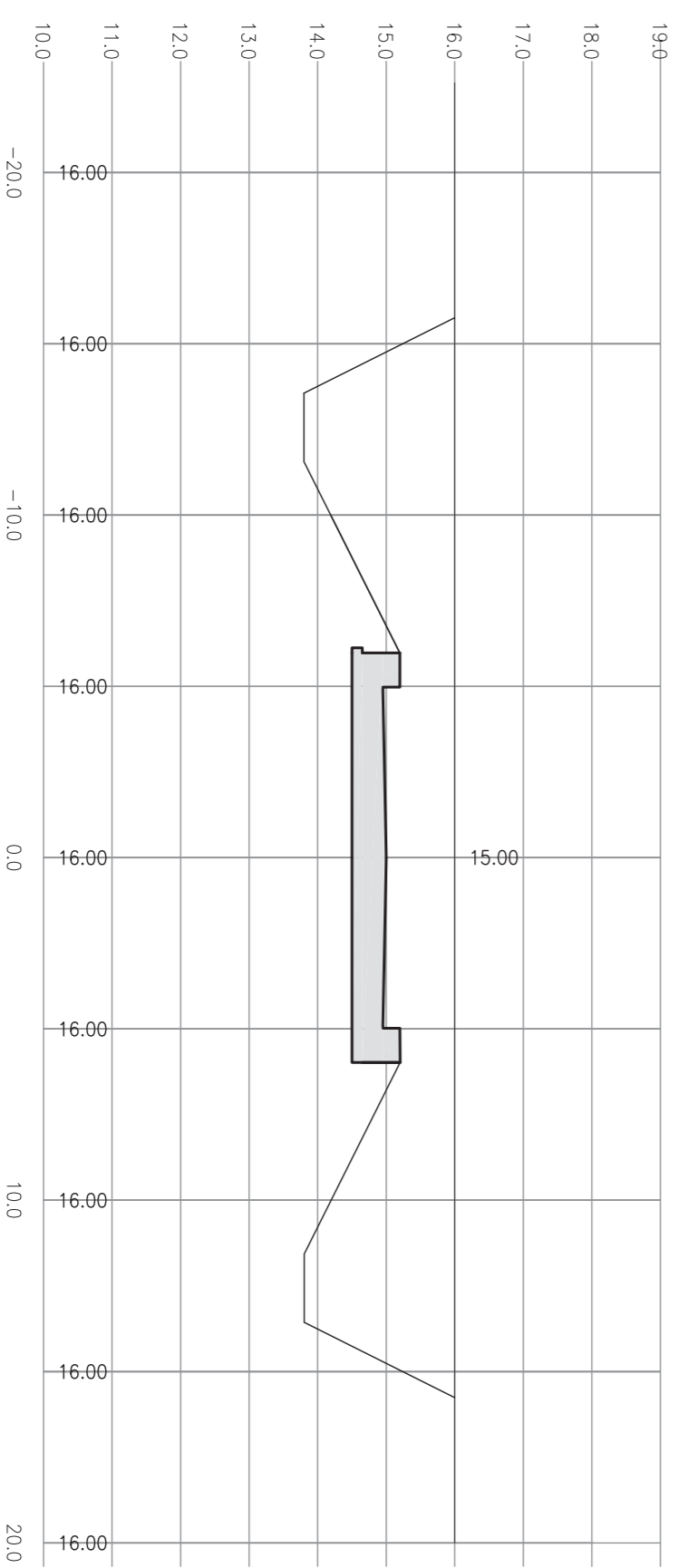
0+200



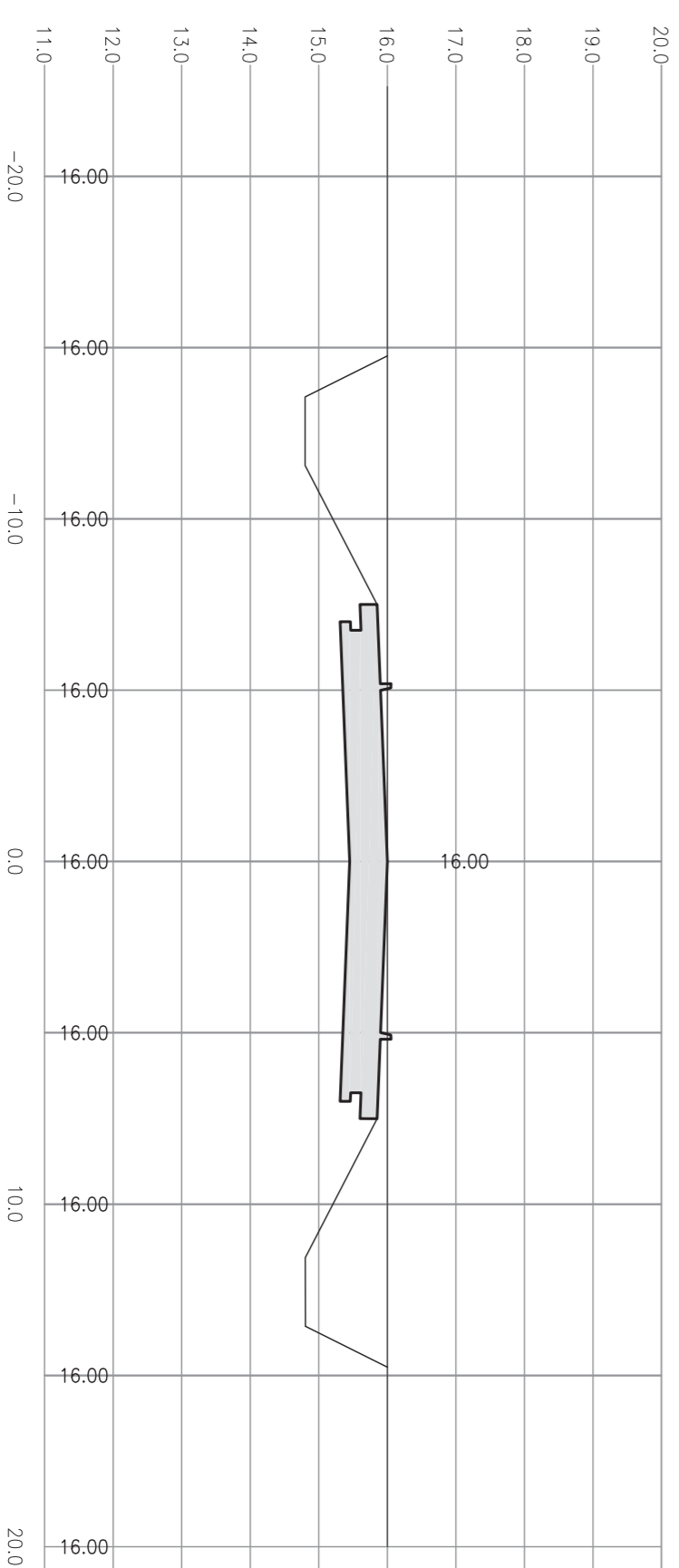
0+260



0+100



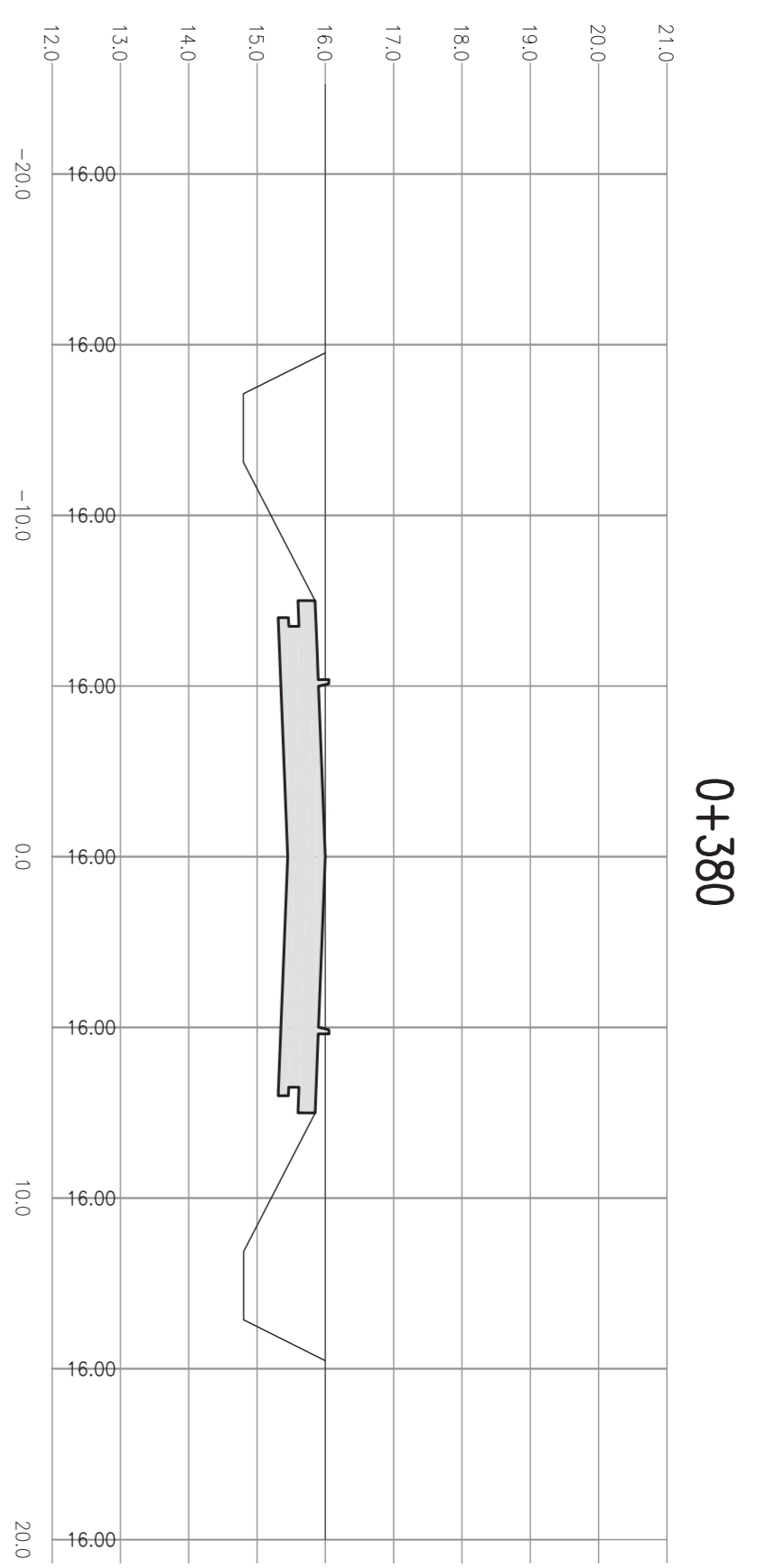
0+180



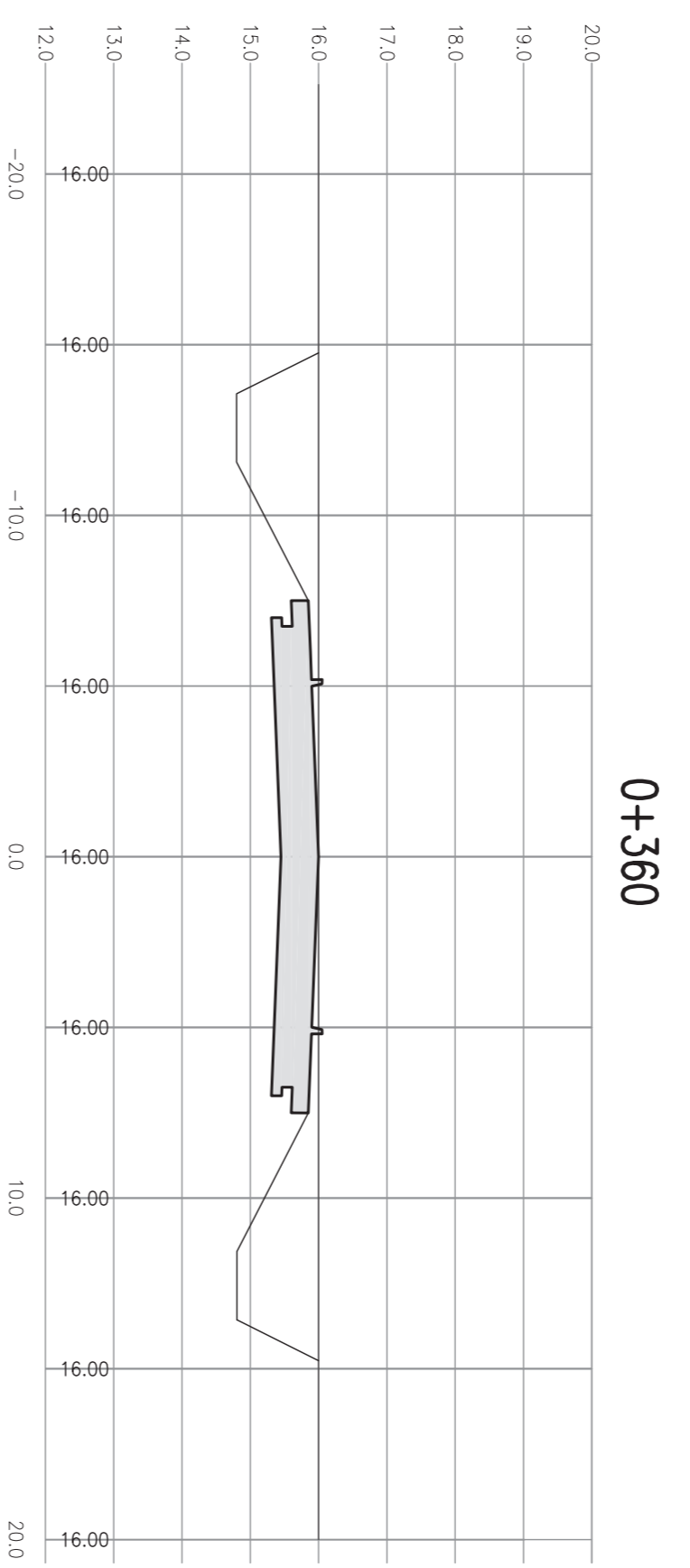
0+240

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : PERFILES TRANSVERSALES - RAMPA 1-TRAMO 1
 ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013

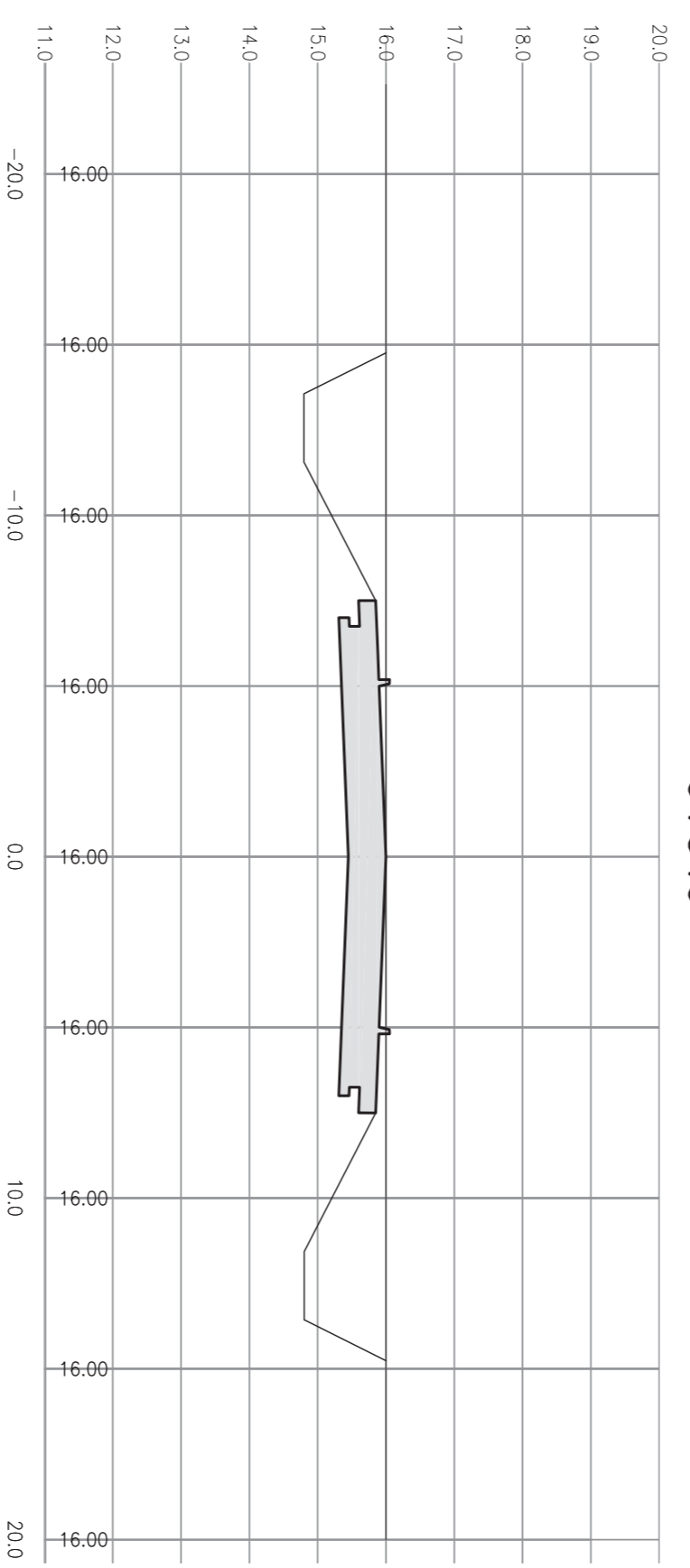
PLANO Nº
C-04
 REV 00



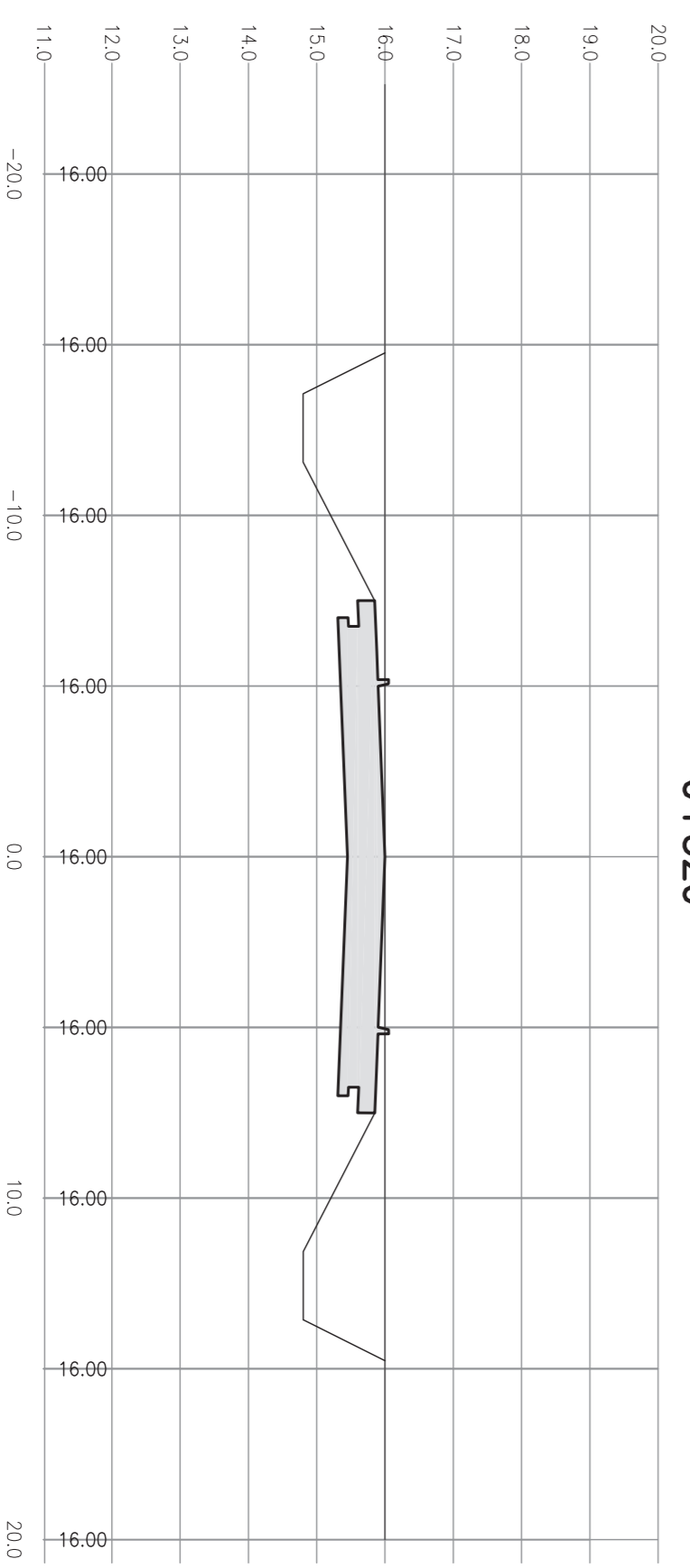
0+380



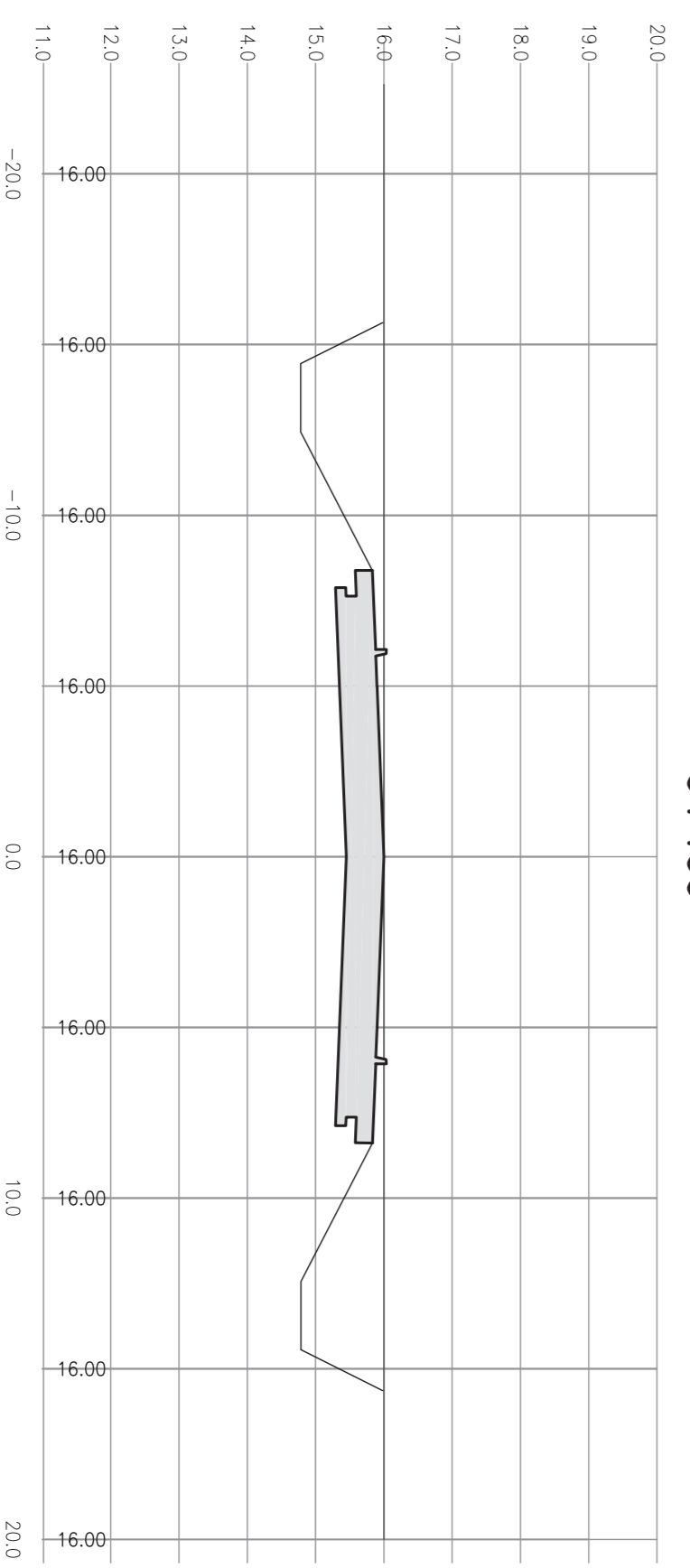
0+360



0+340



0+320



0+400

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

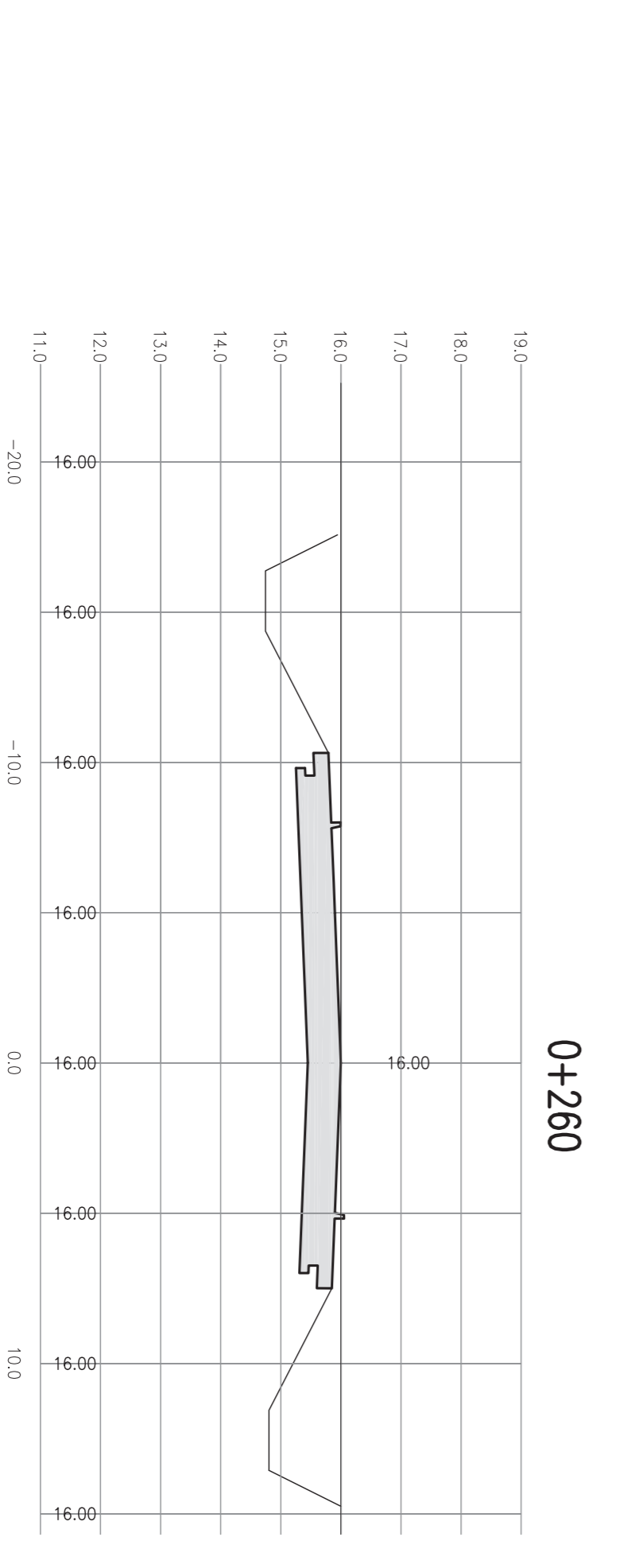
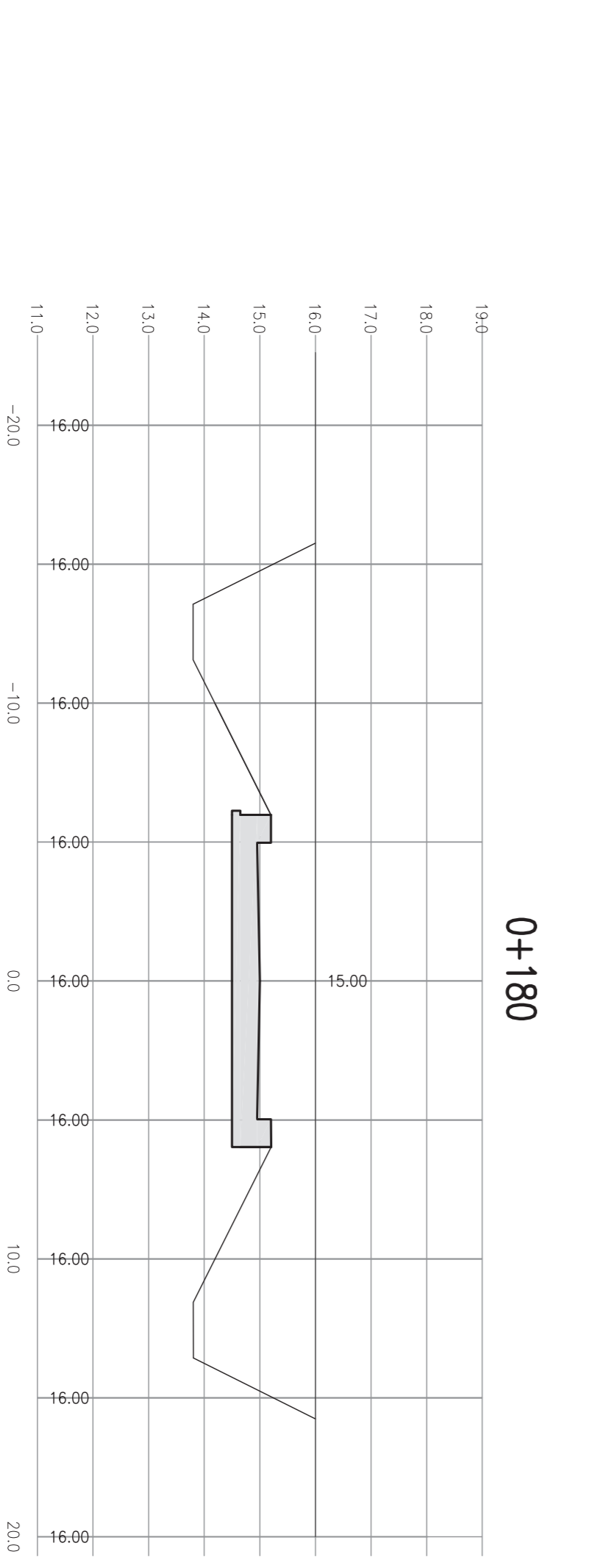
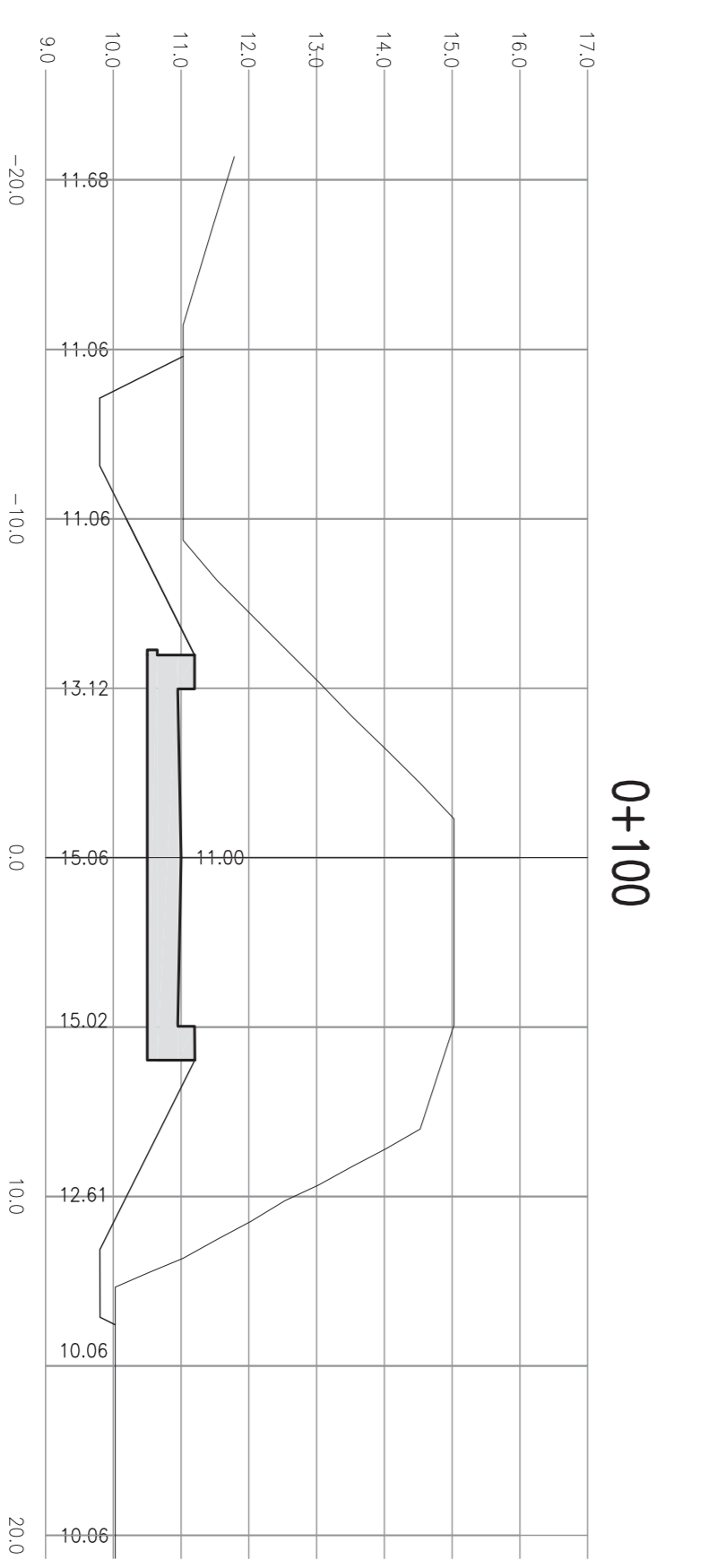
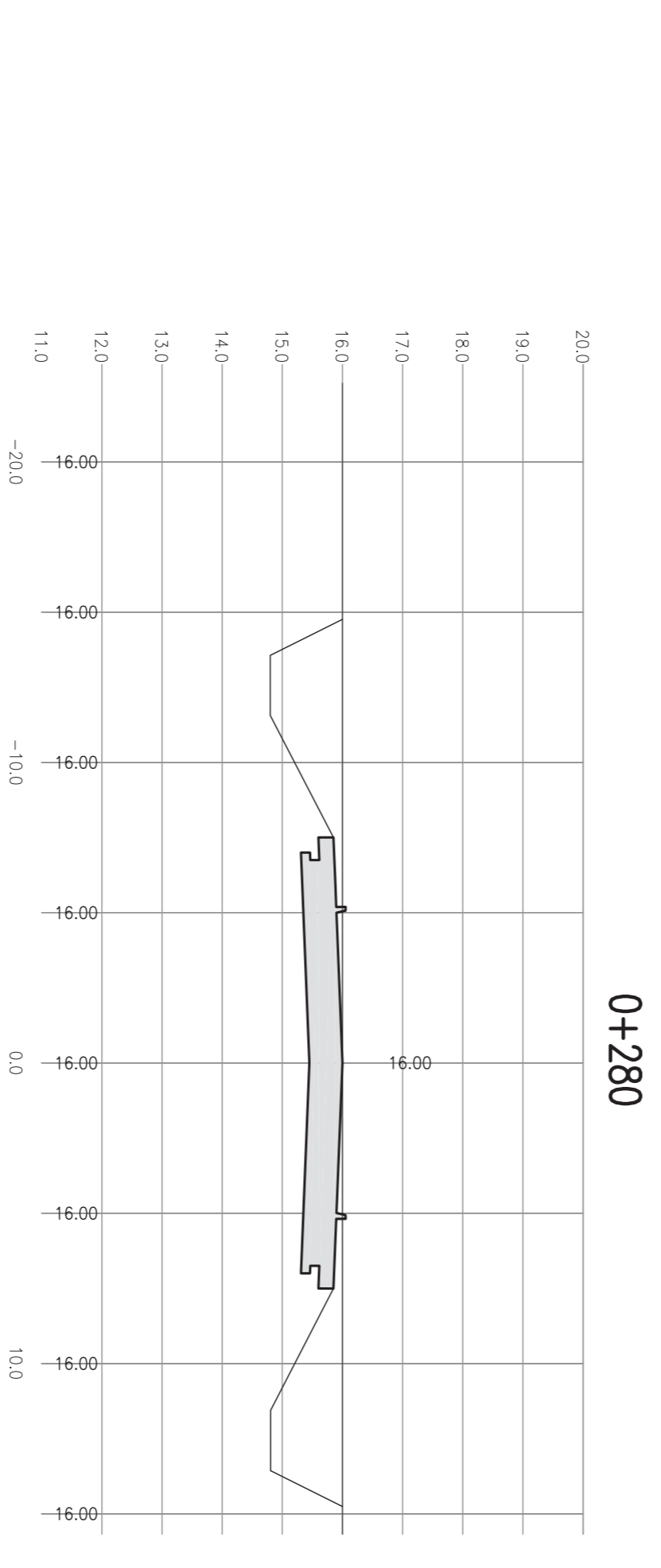
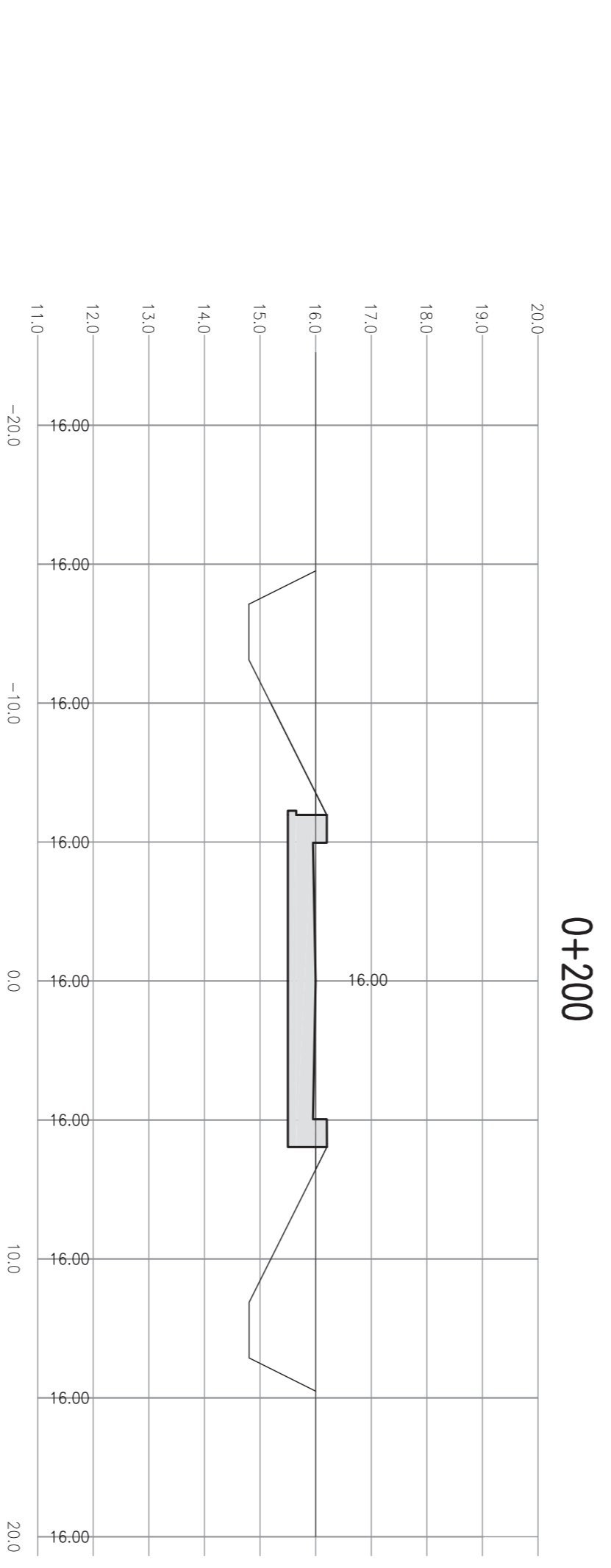
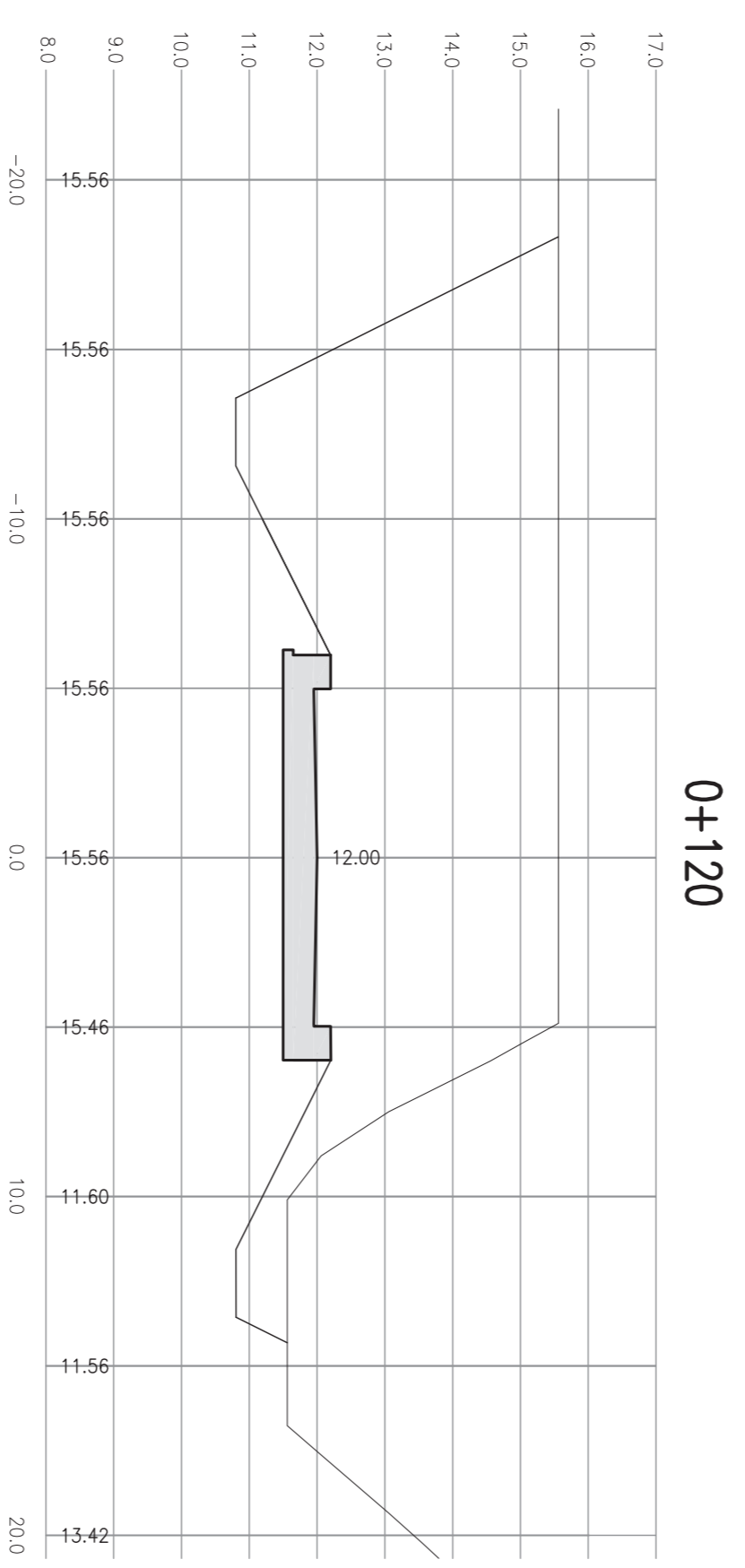
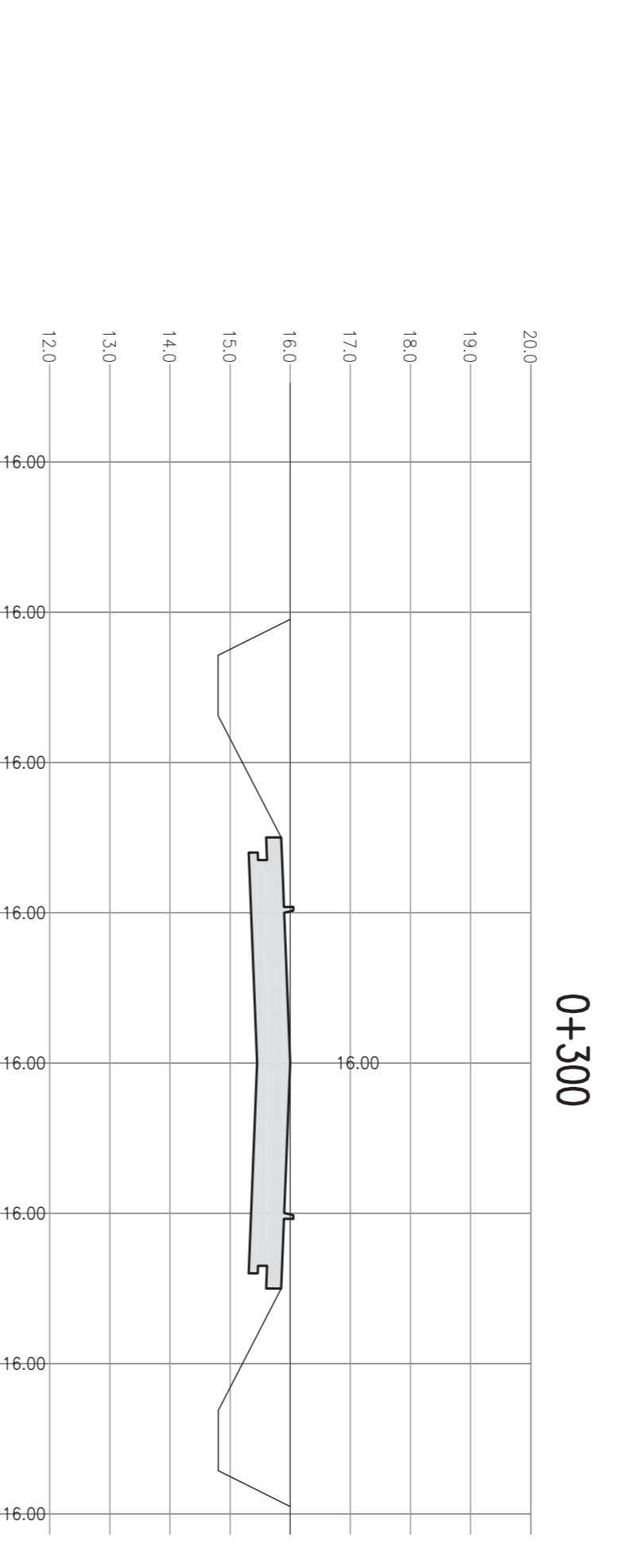
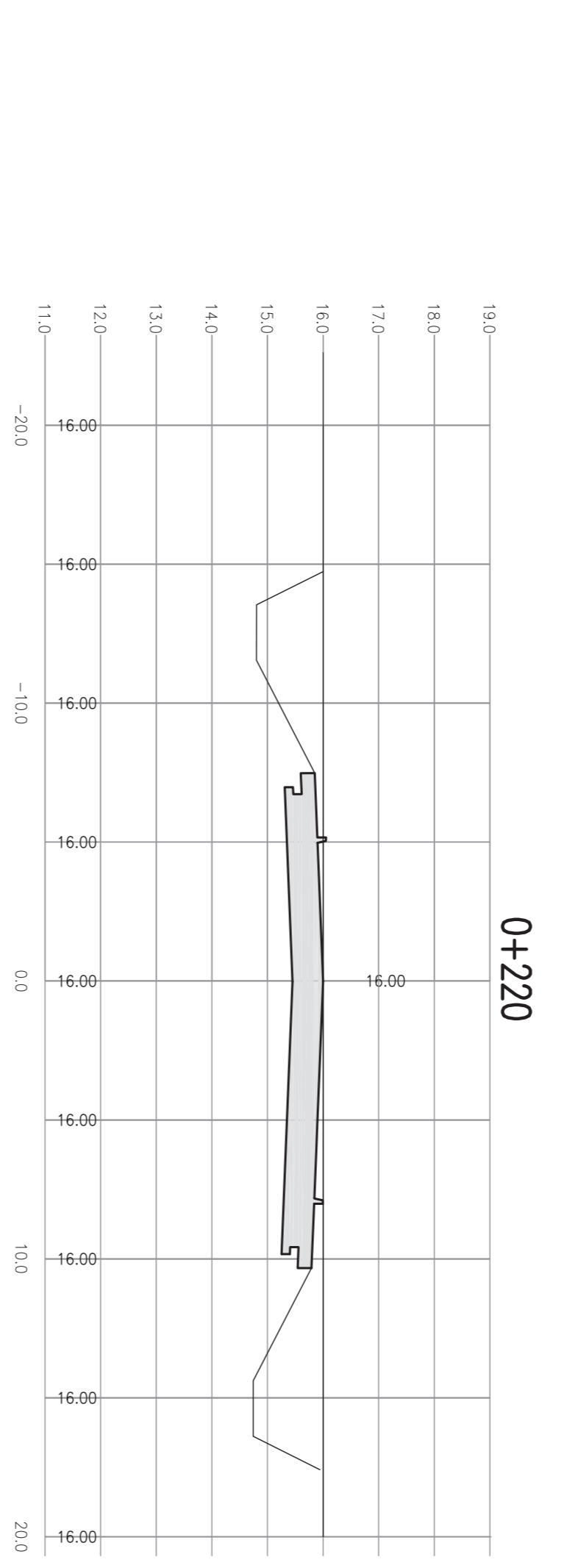
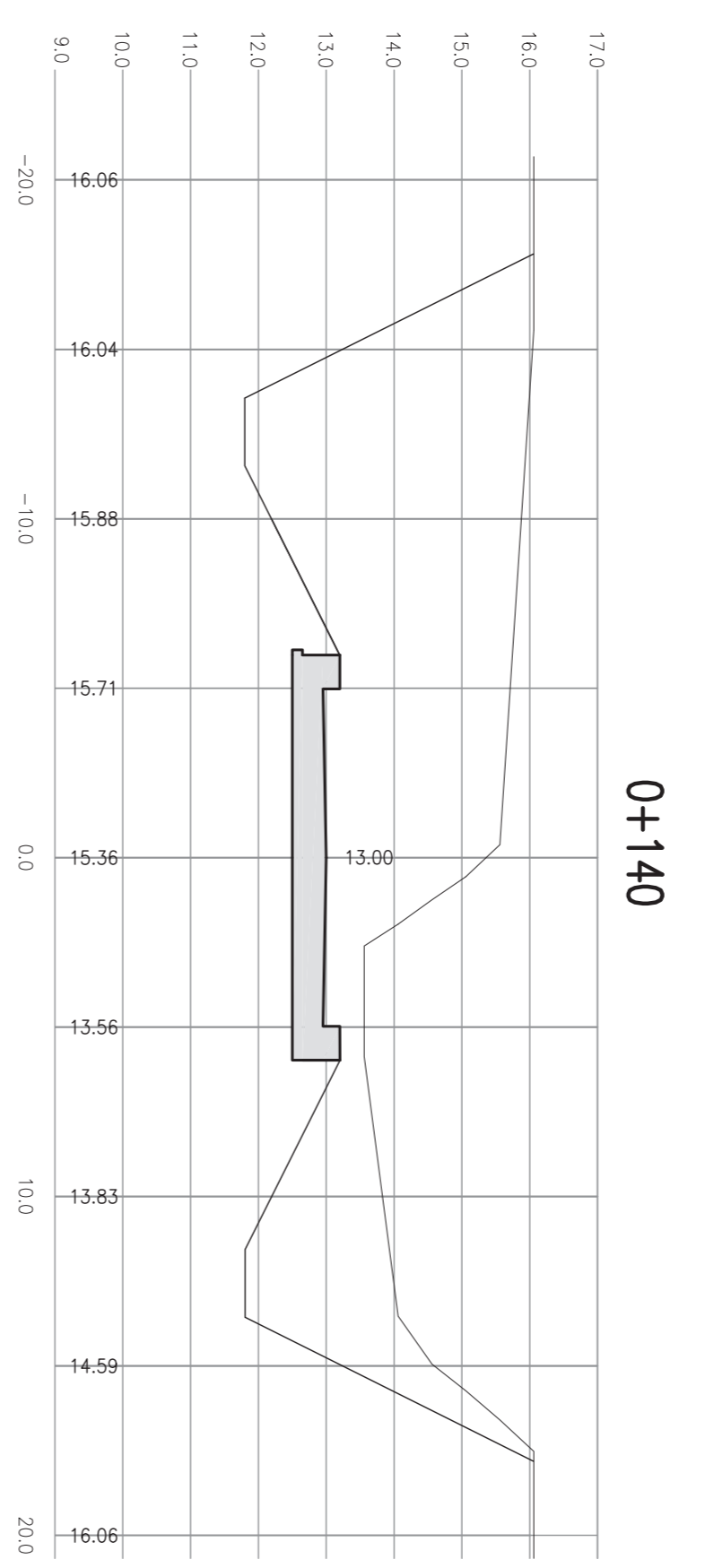
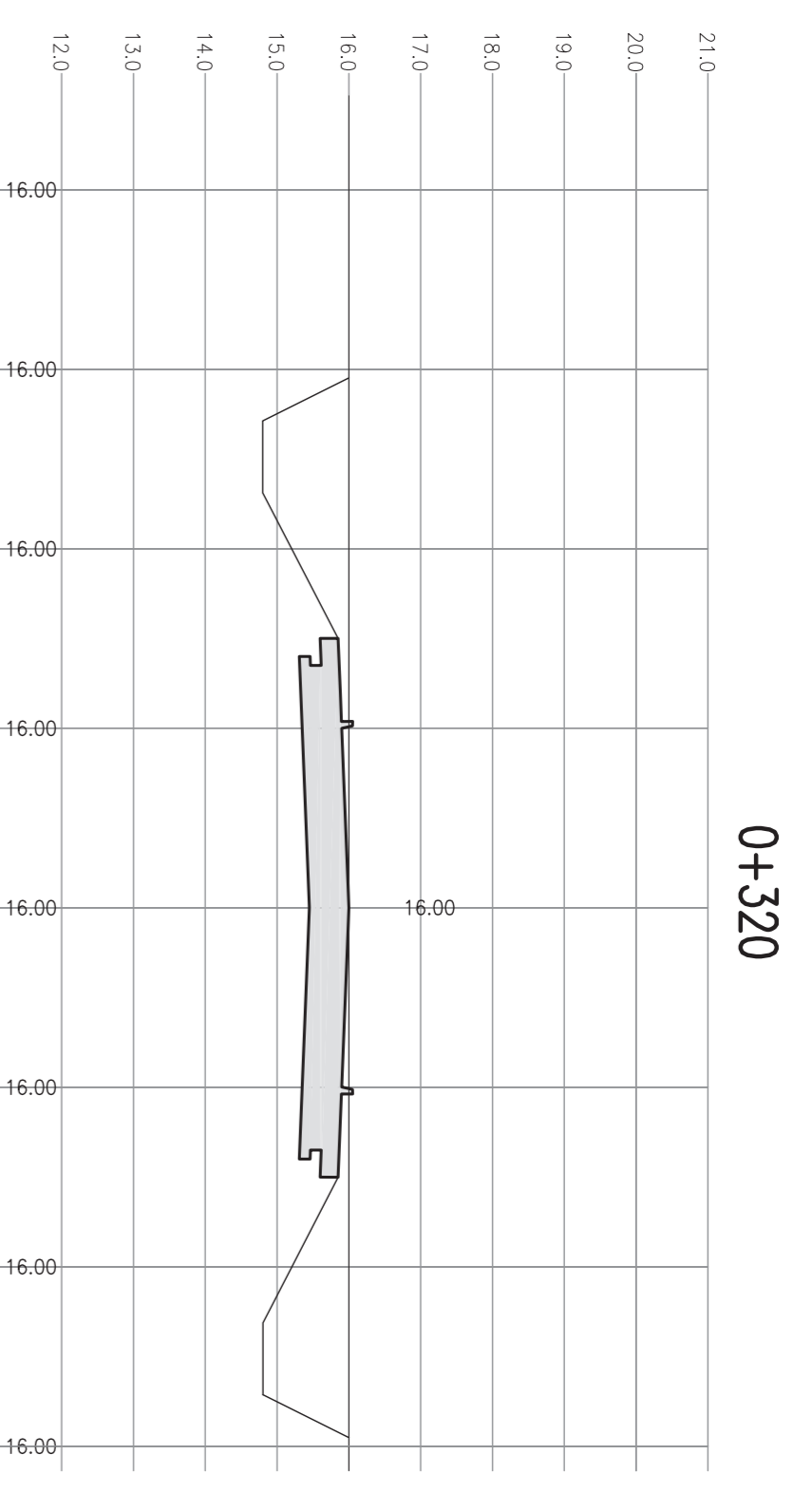
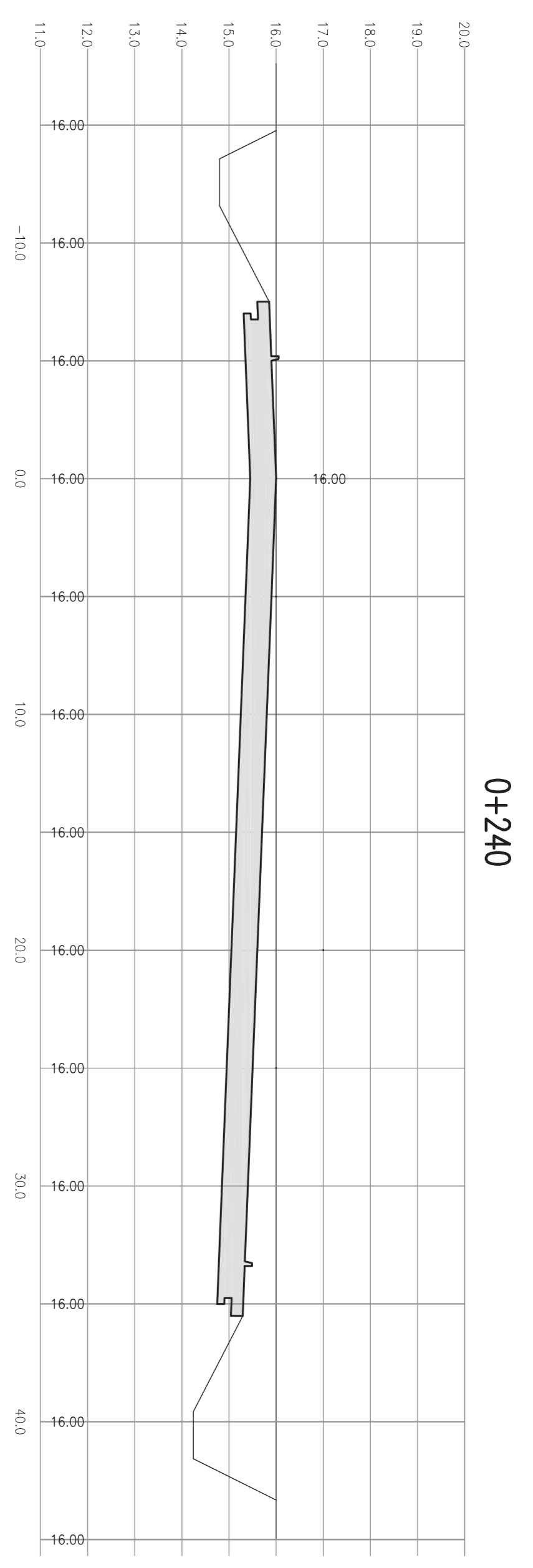
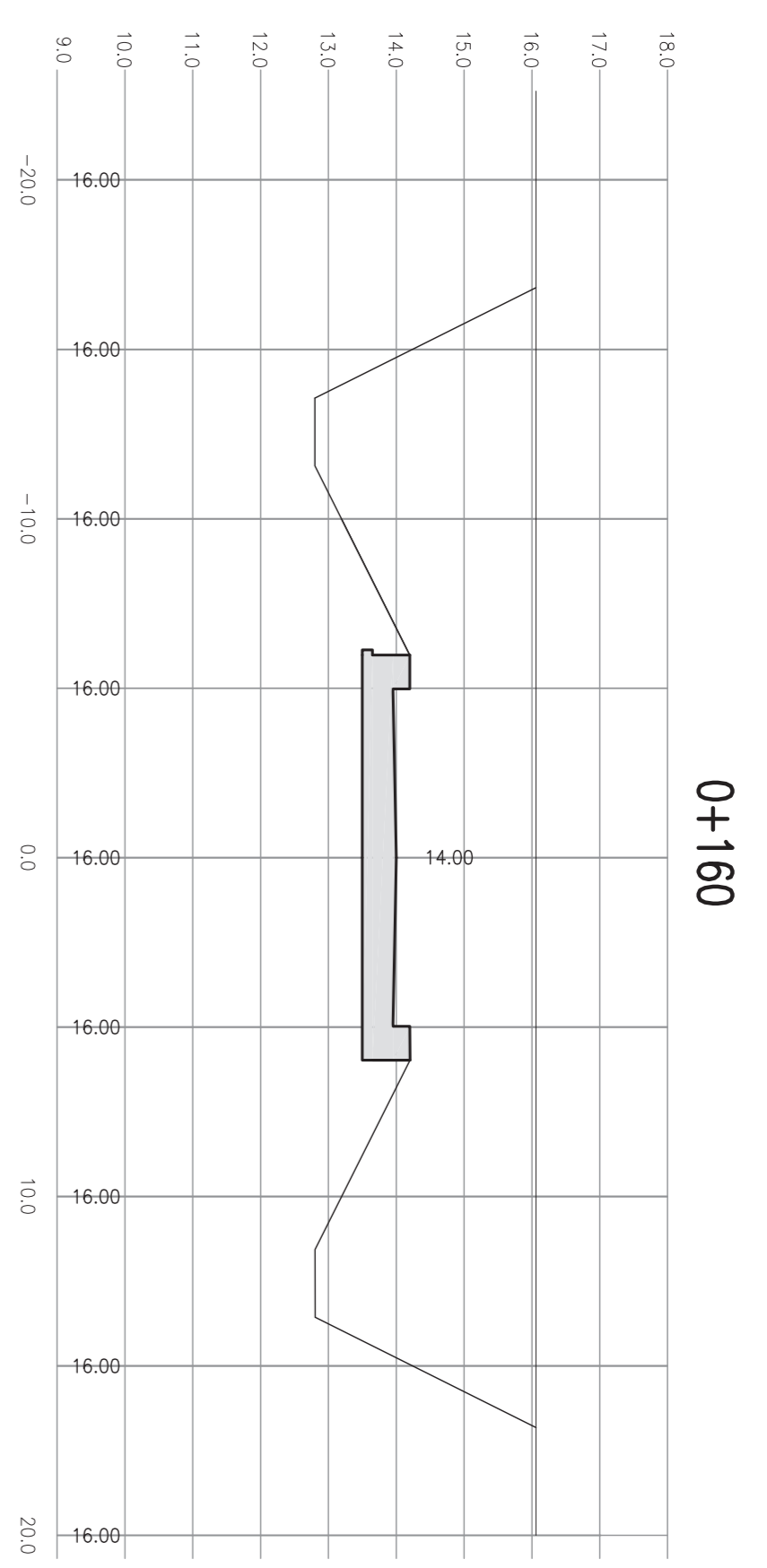
PLANO : PERFILES TRANSVERSALES - RAMPA 1-TRAMO 1

ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

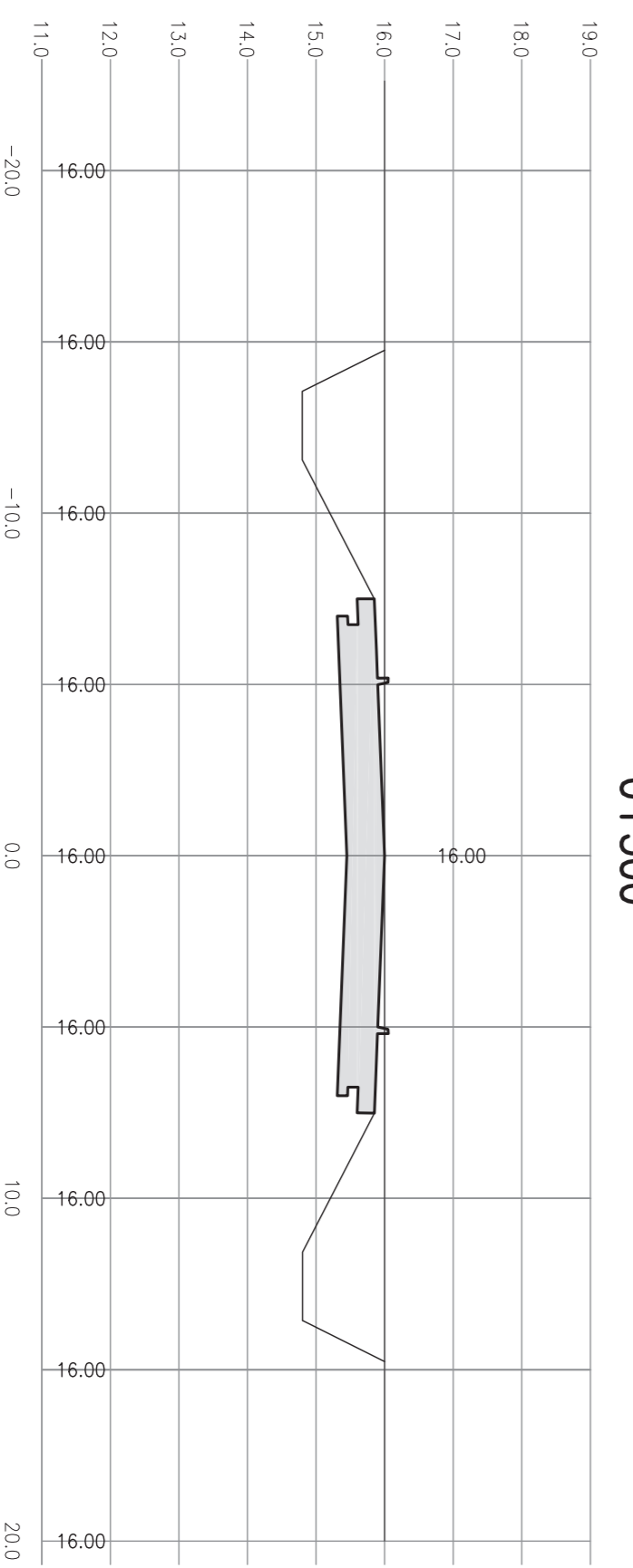
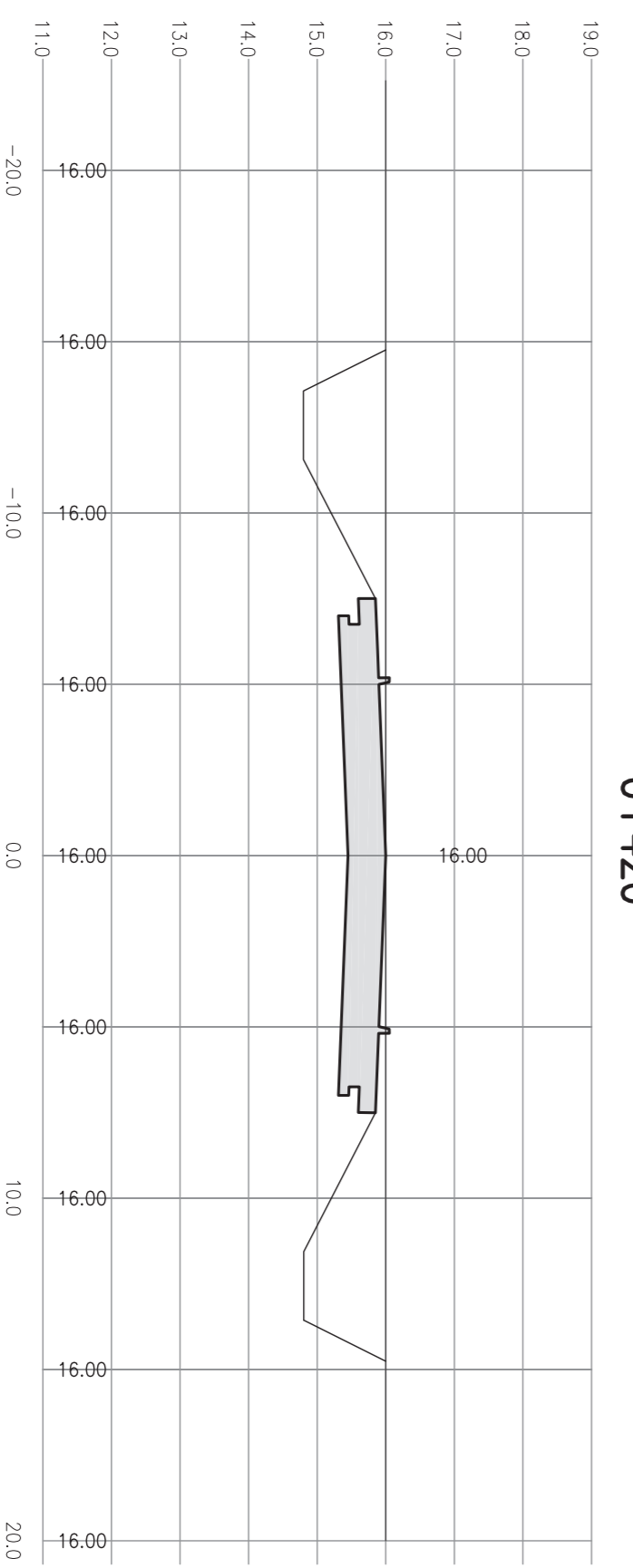
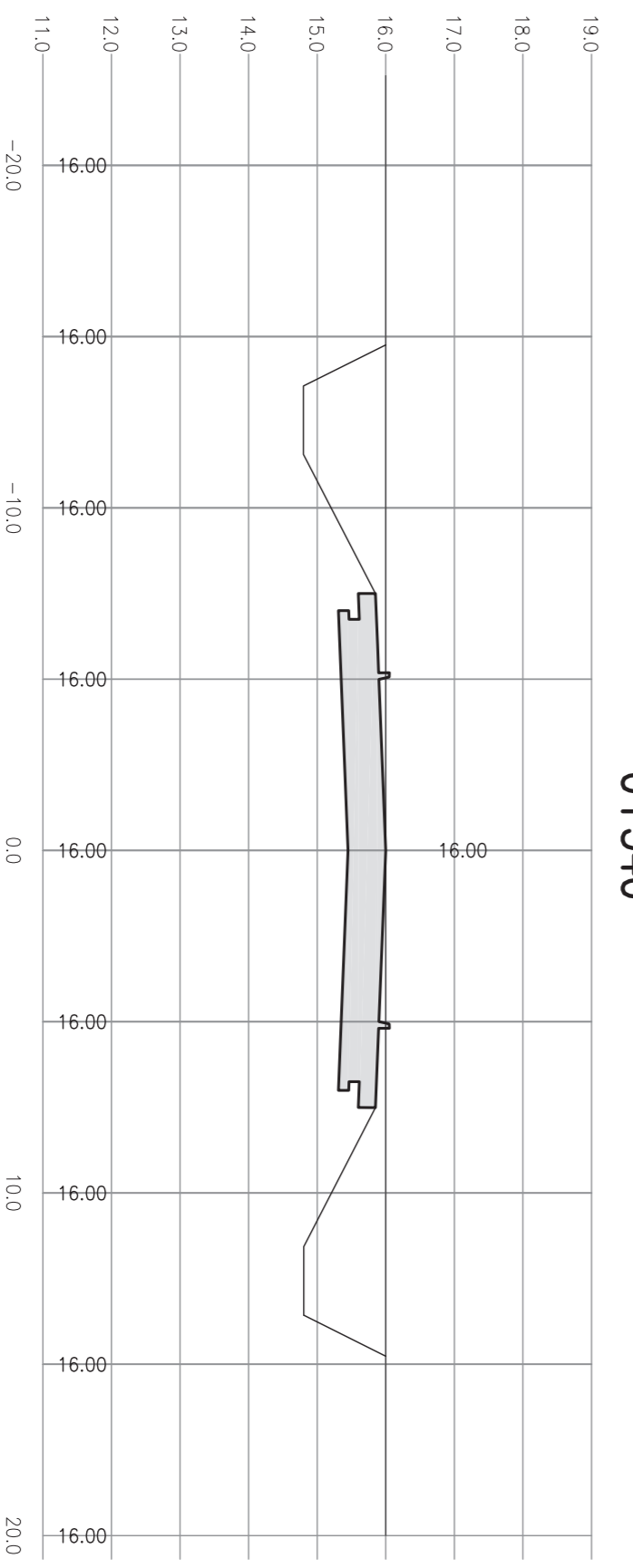
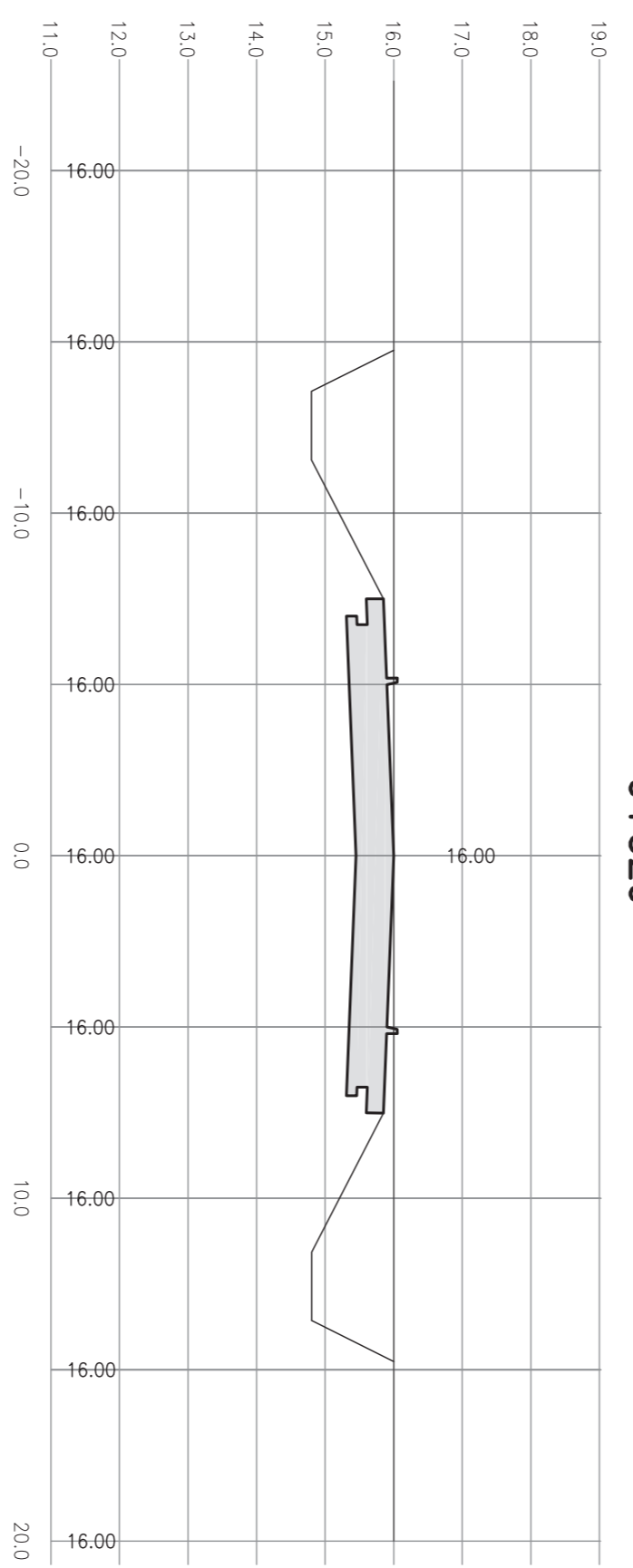
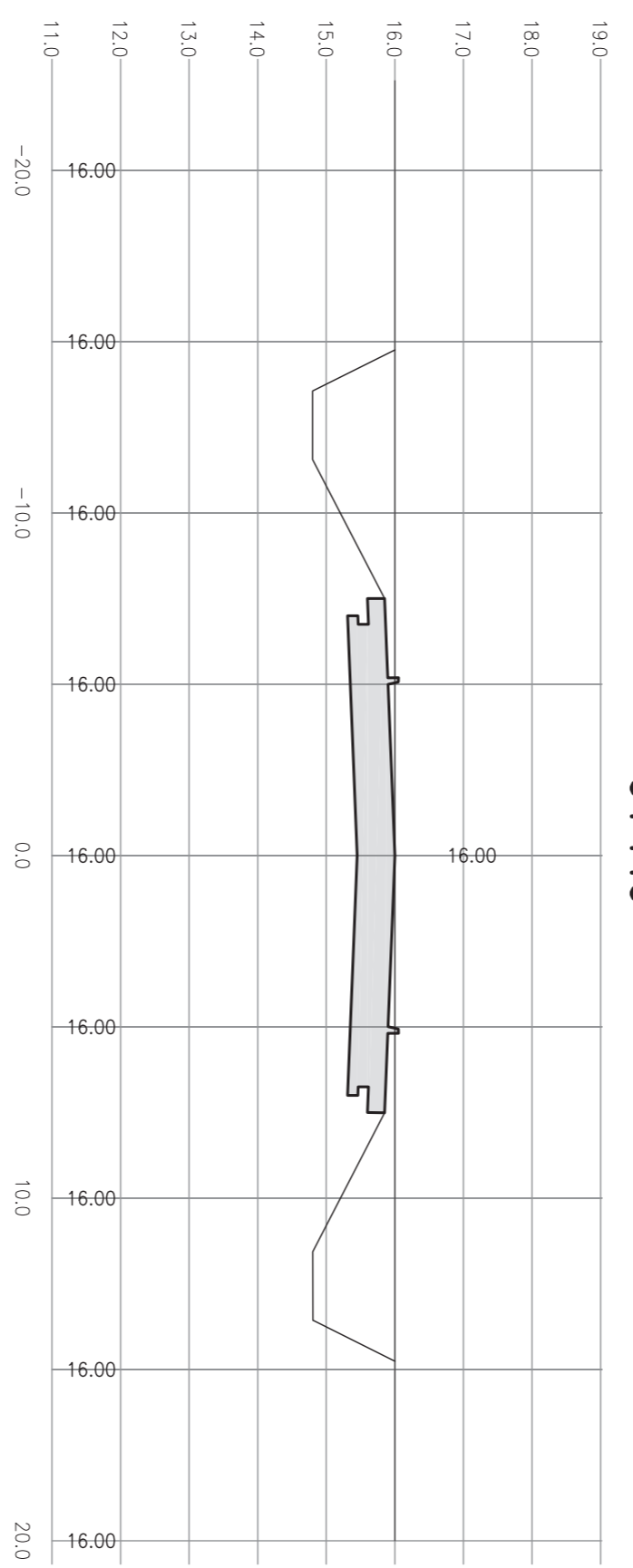
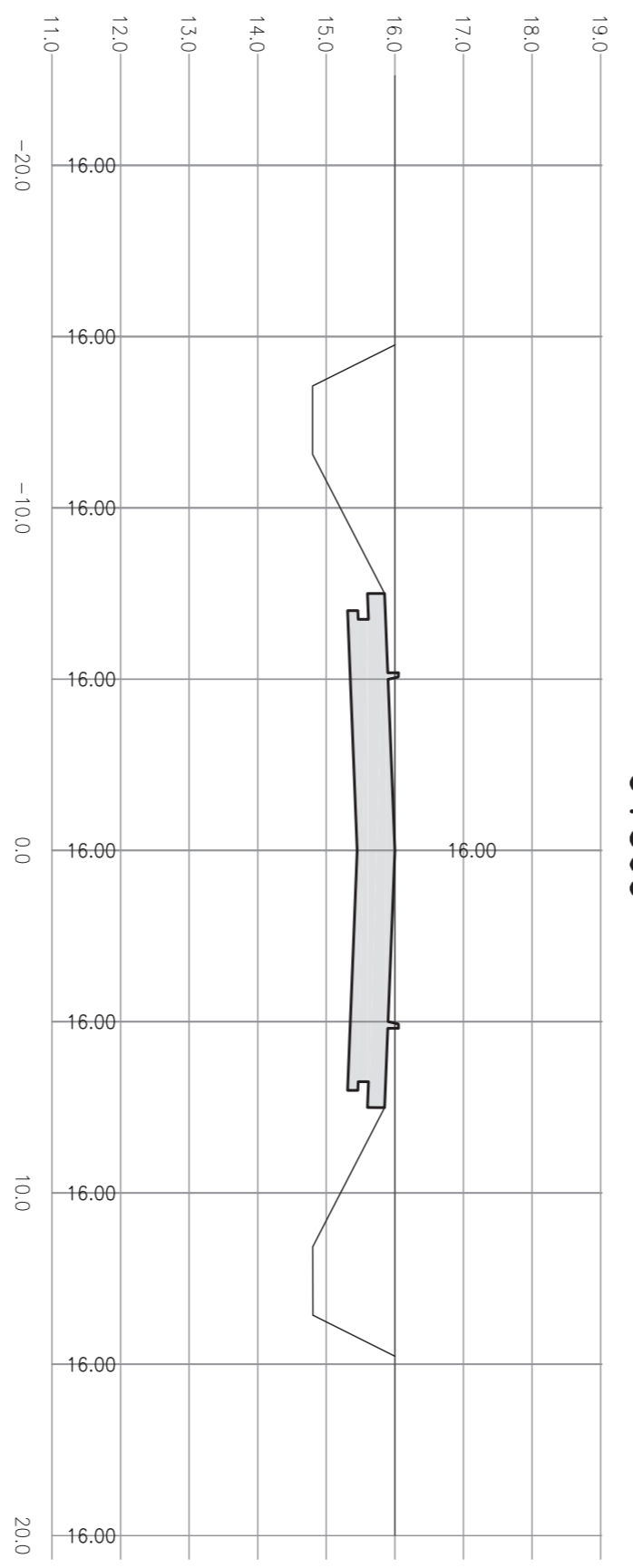
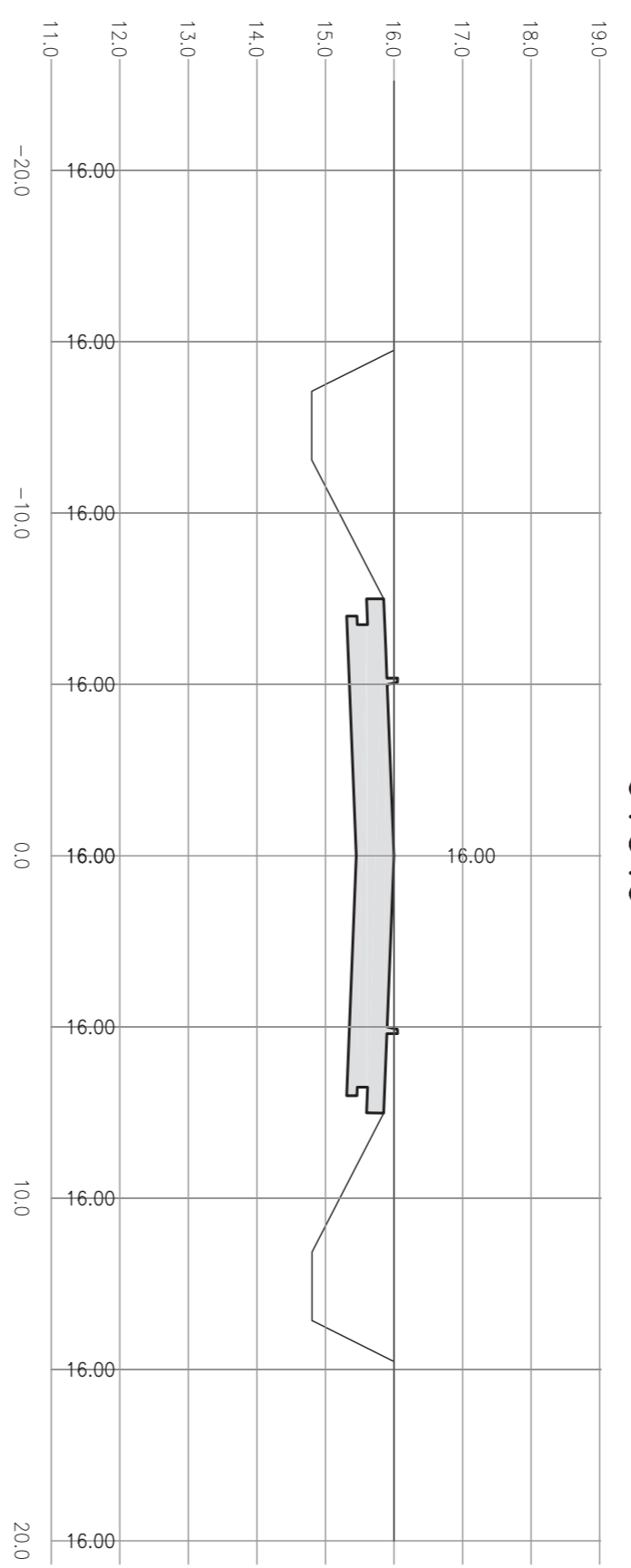
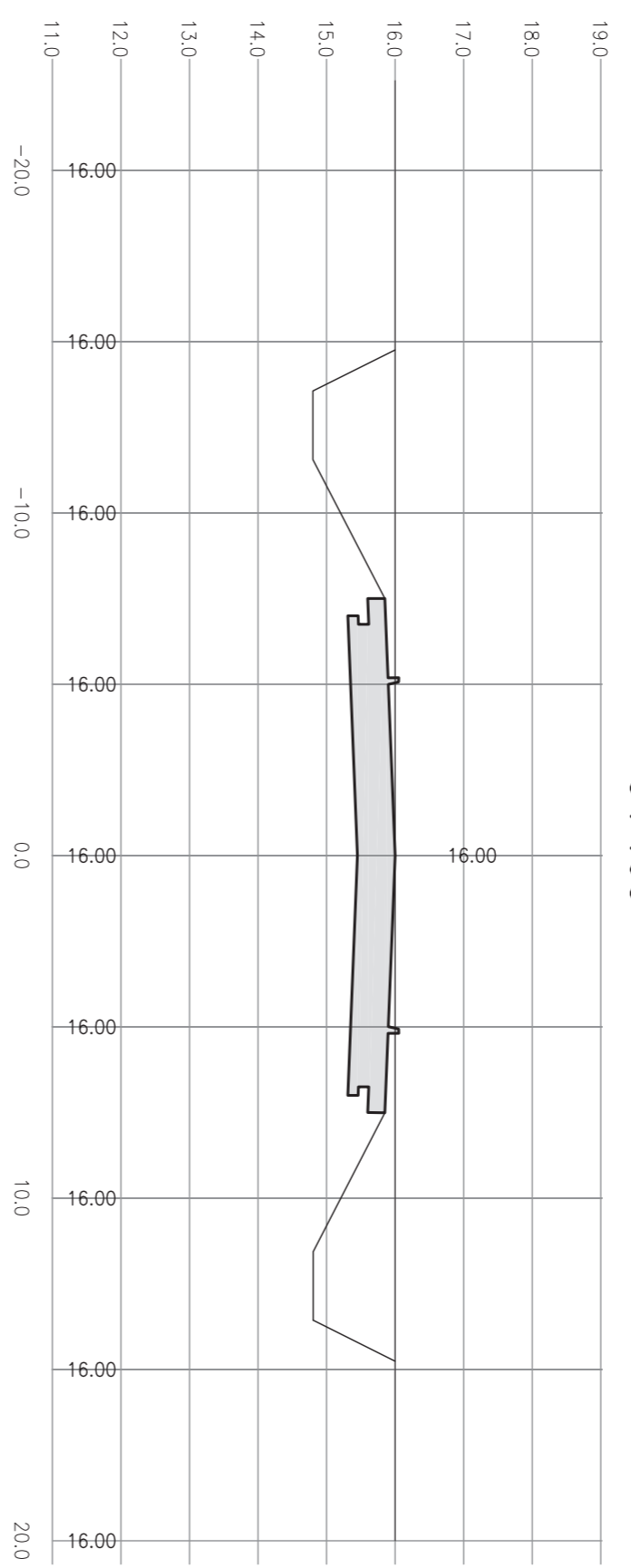
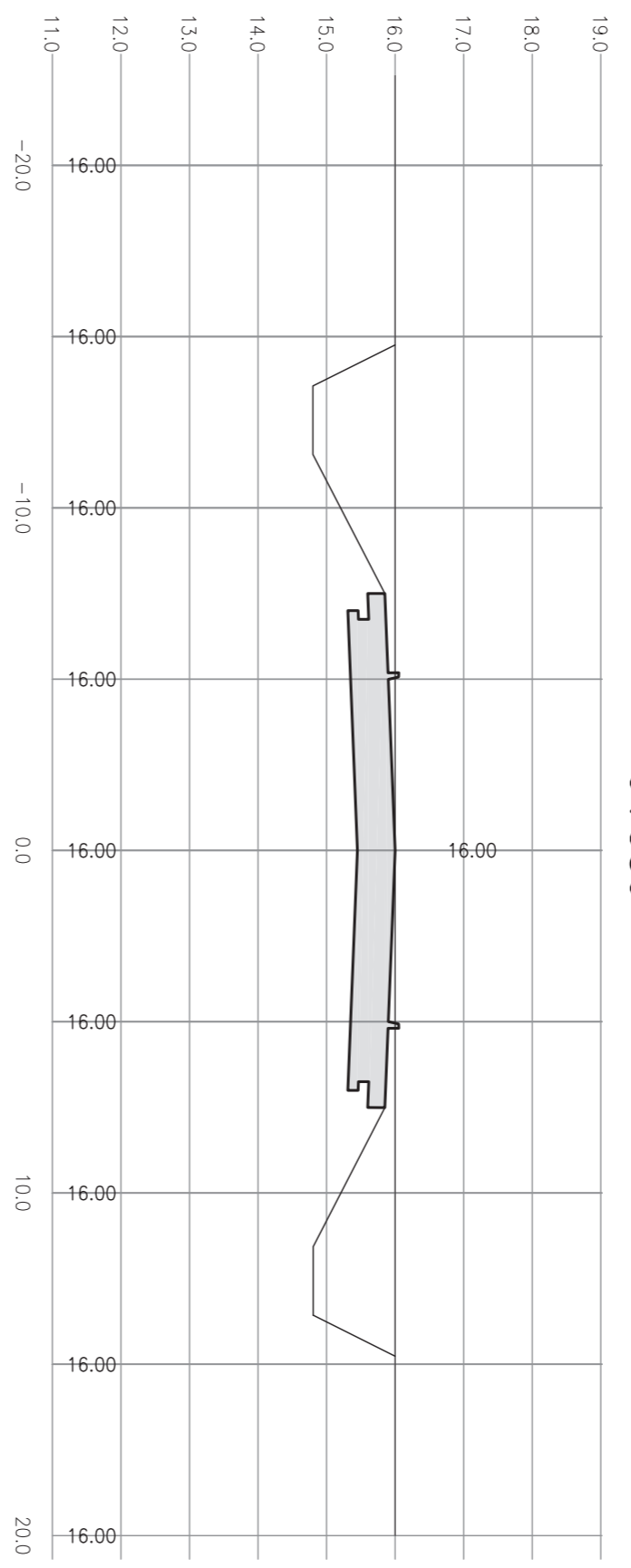
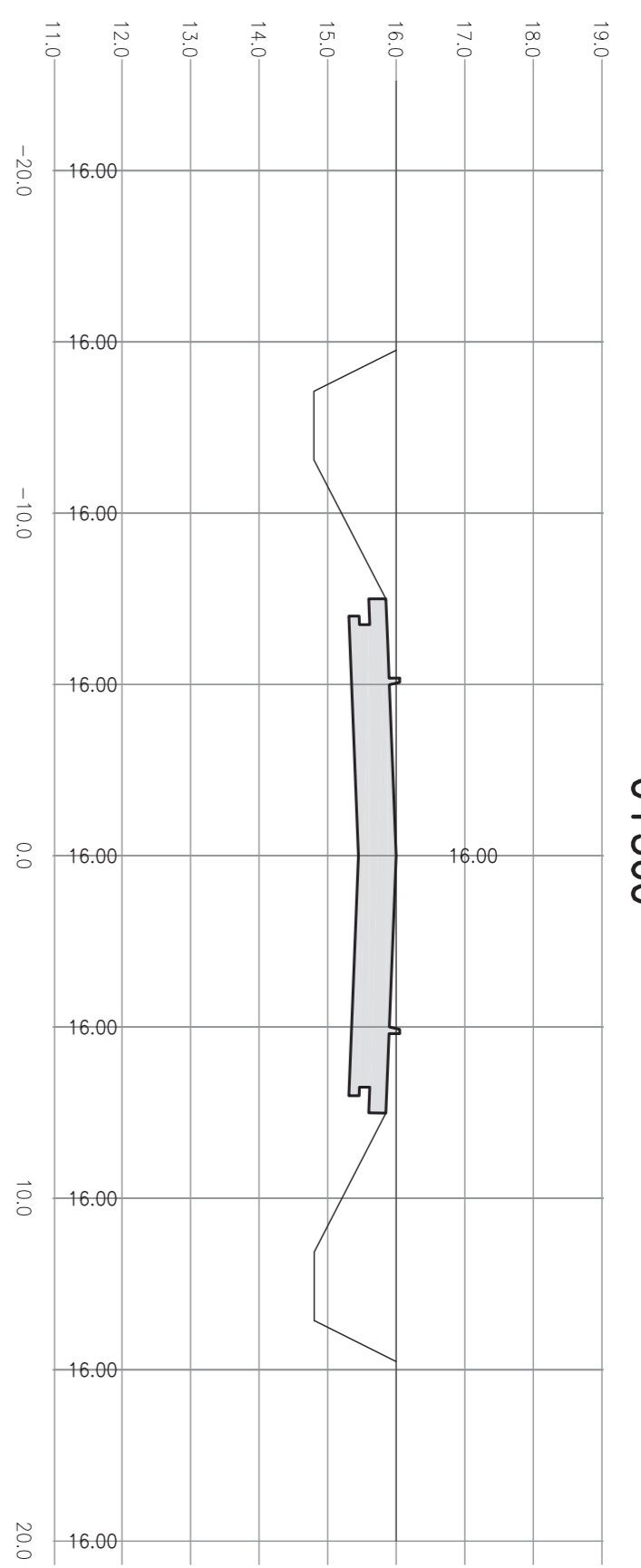
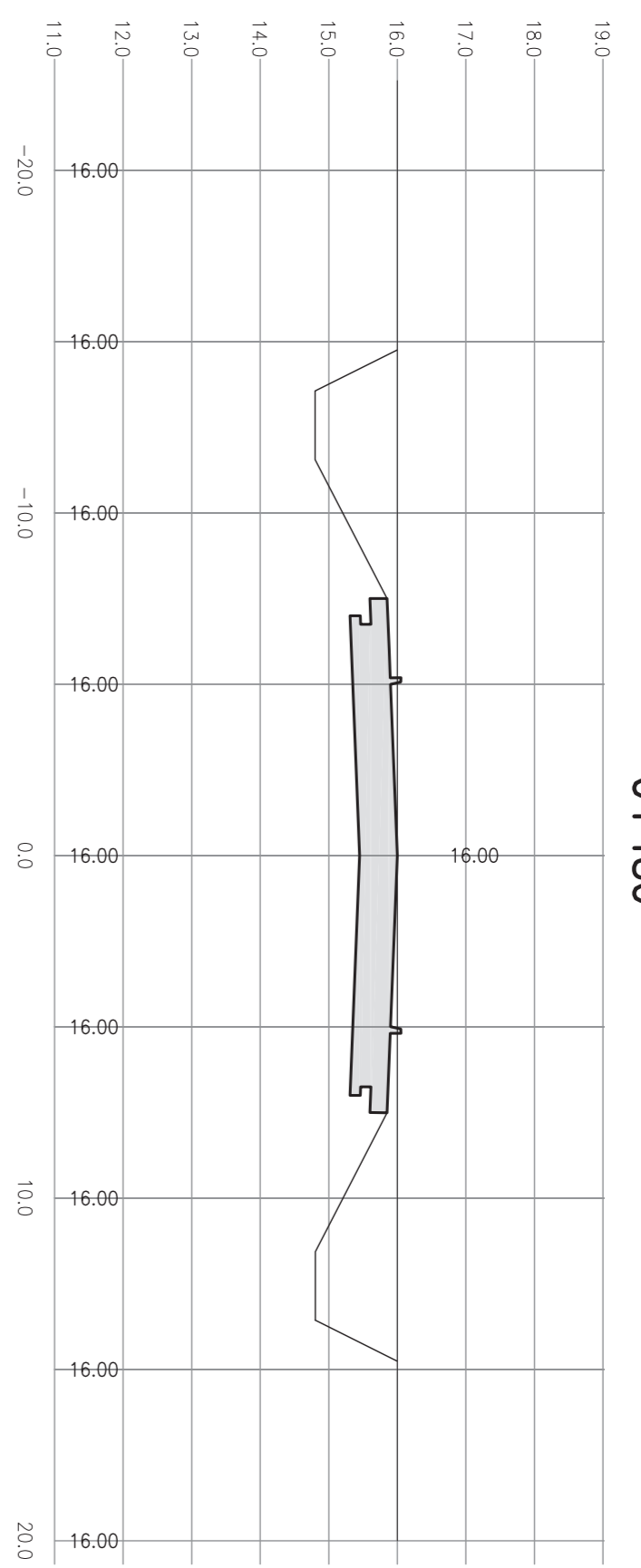
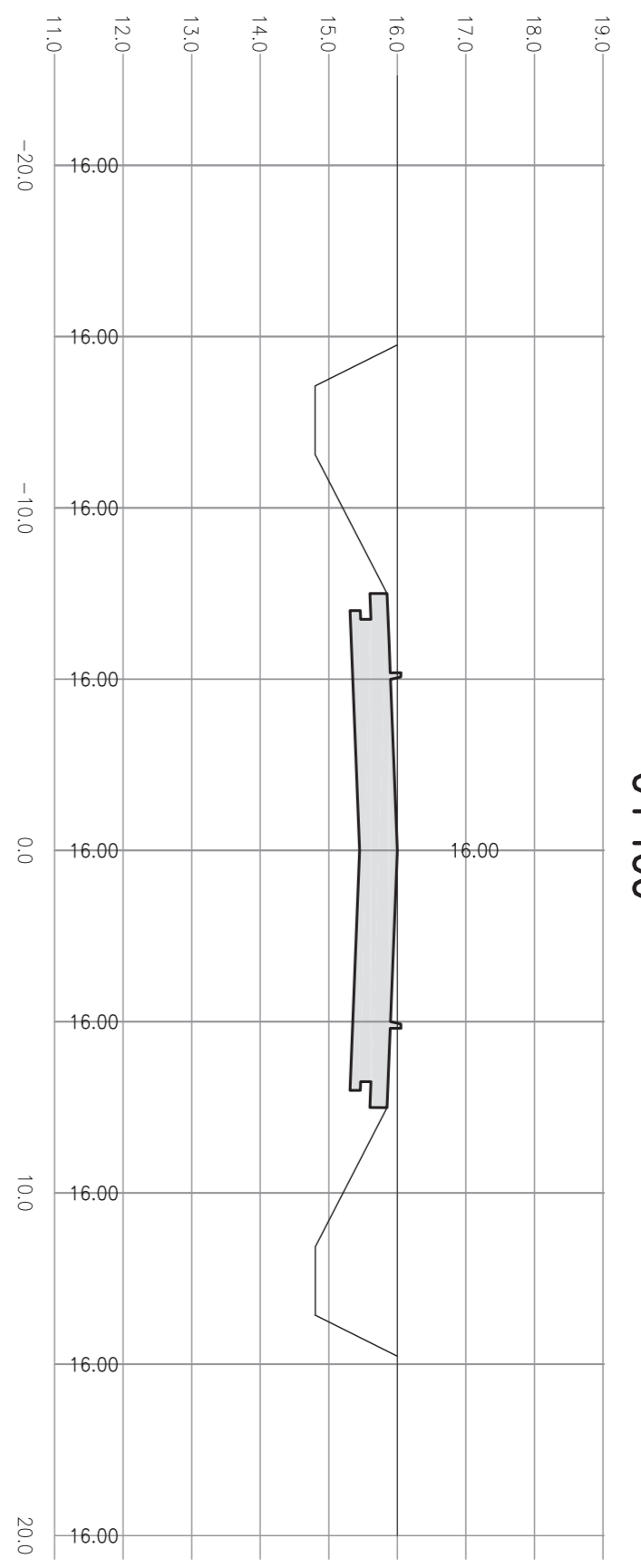
PLANO N°
C-05

REV 00

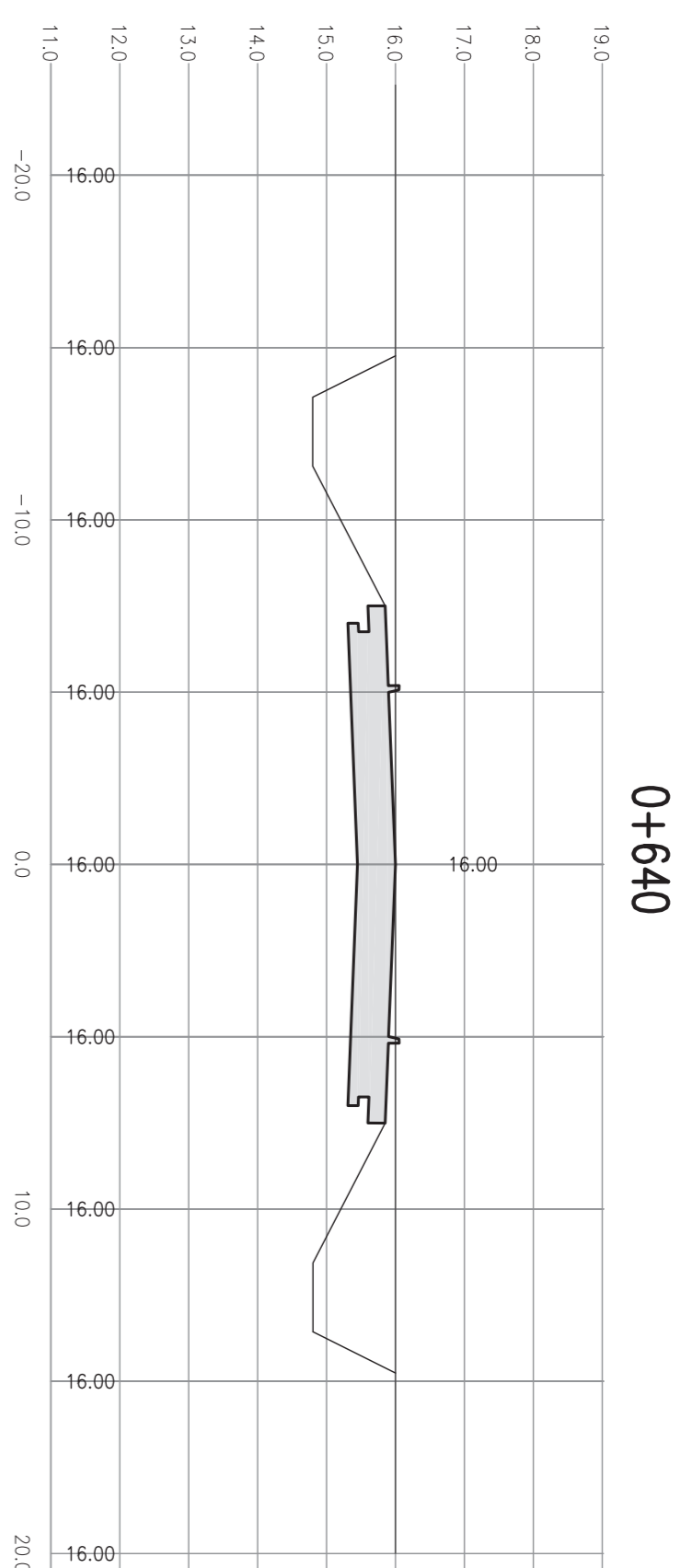


NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : PERFILES TRANSVERSALES-RAMPA 2-TRAMOS 2-3-4
 ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013

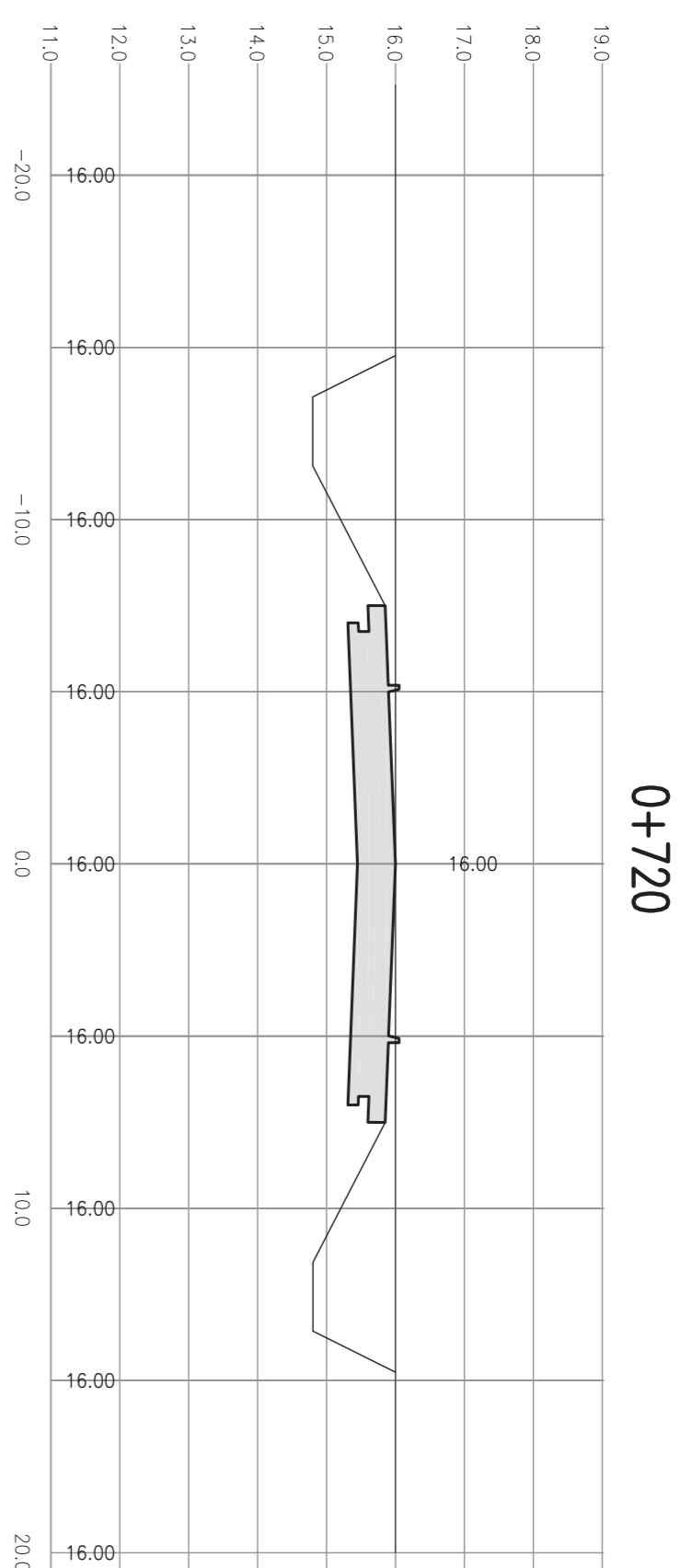
PLANO Nº
C-06
 REV 00



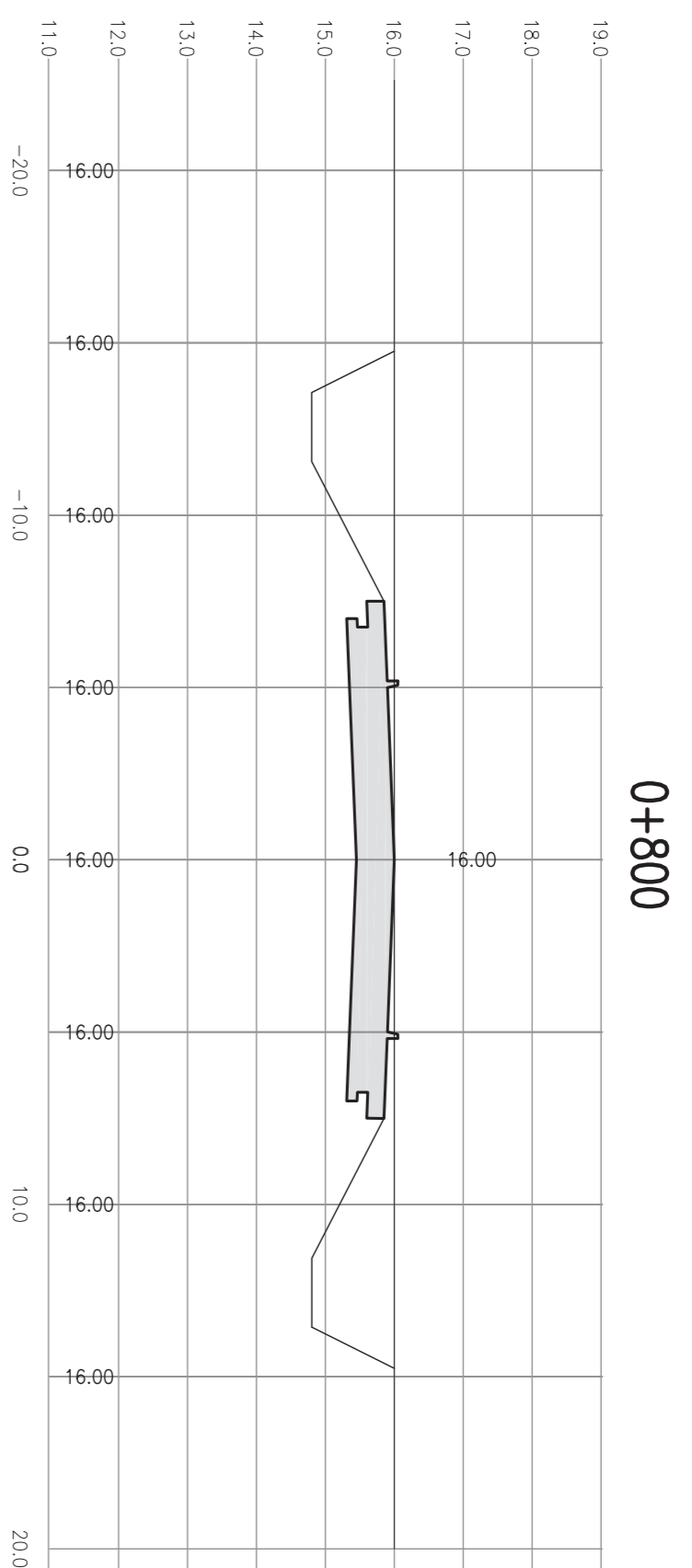
NIUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO N°
C-07
 ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013
 REV 00



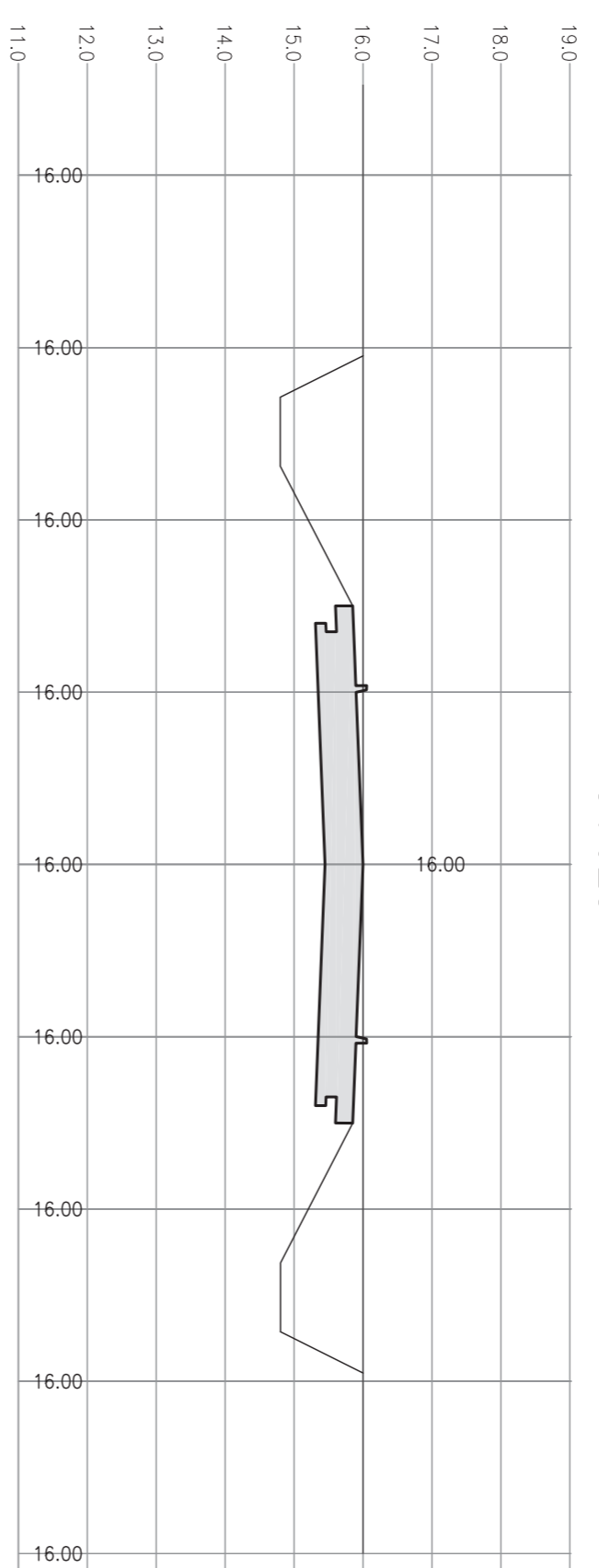
0+640



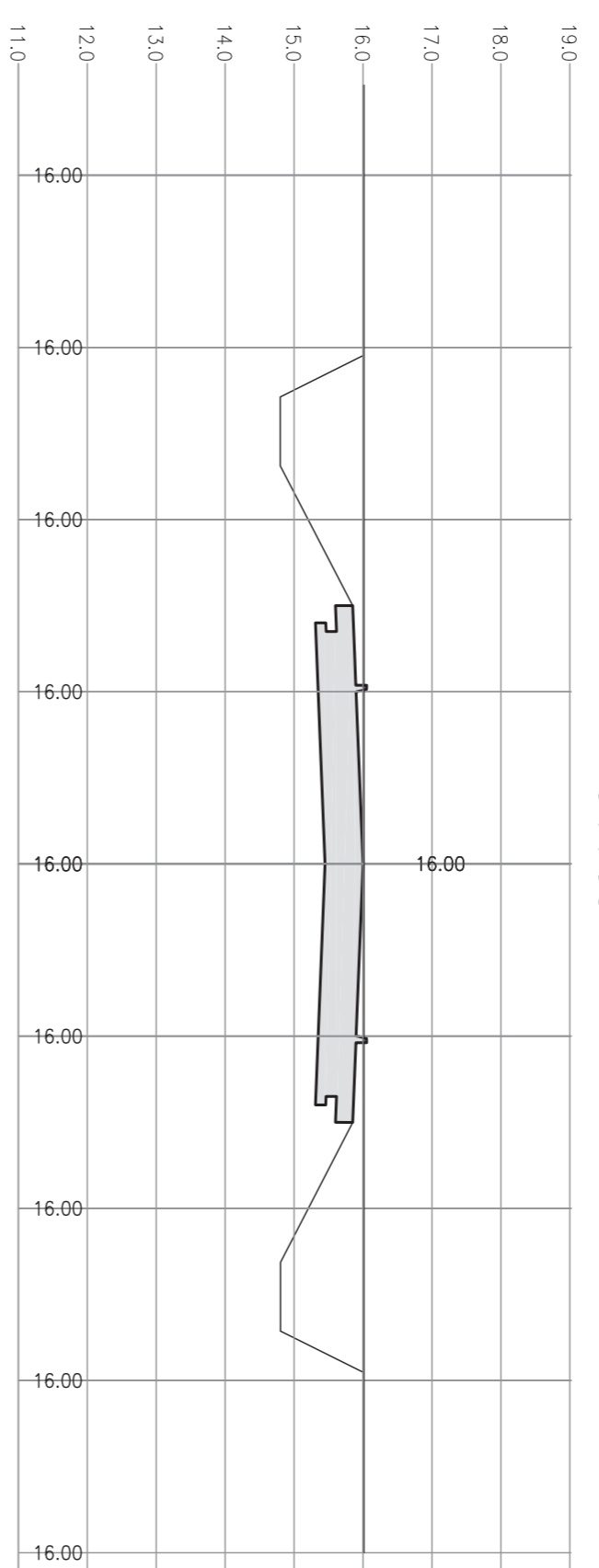
0+720



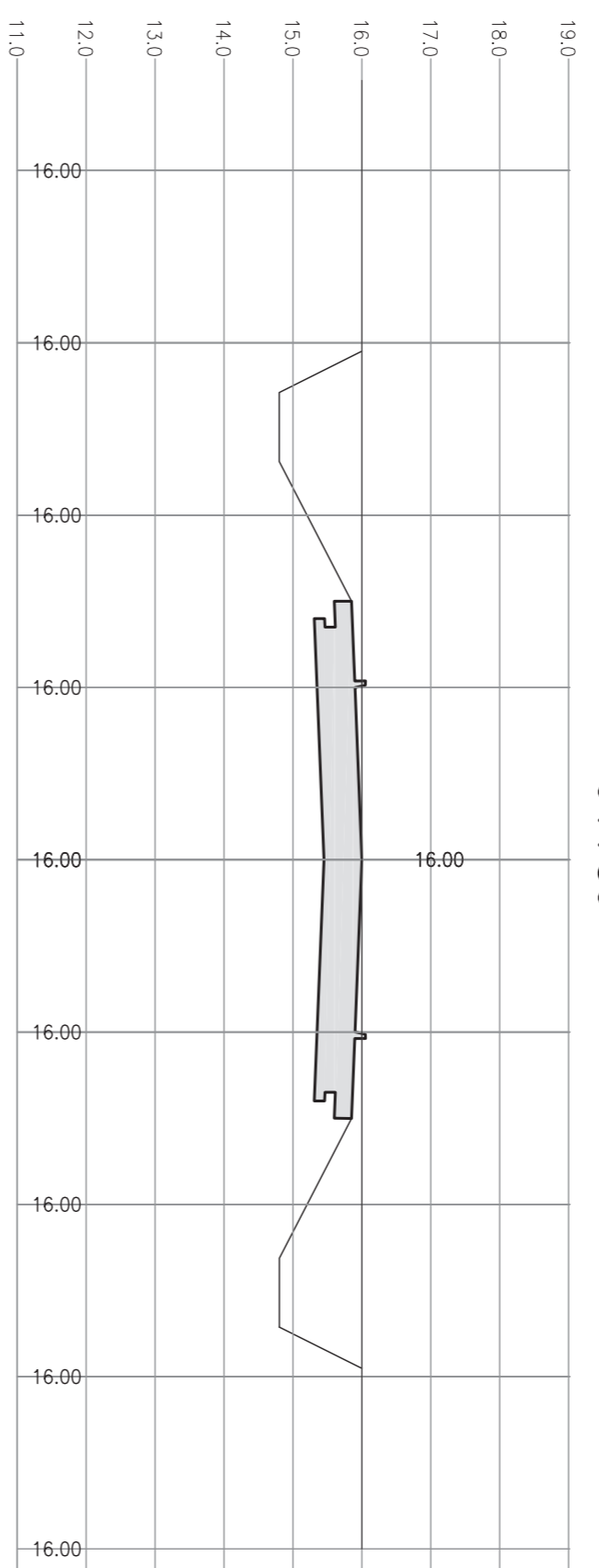
0+800



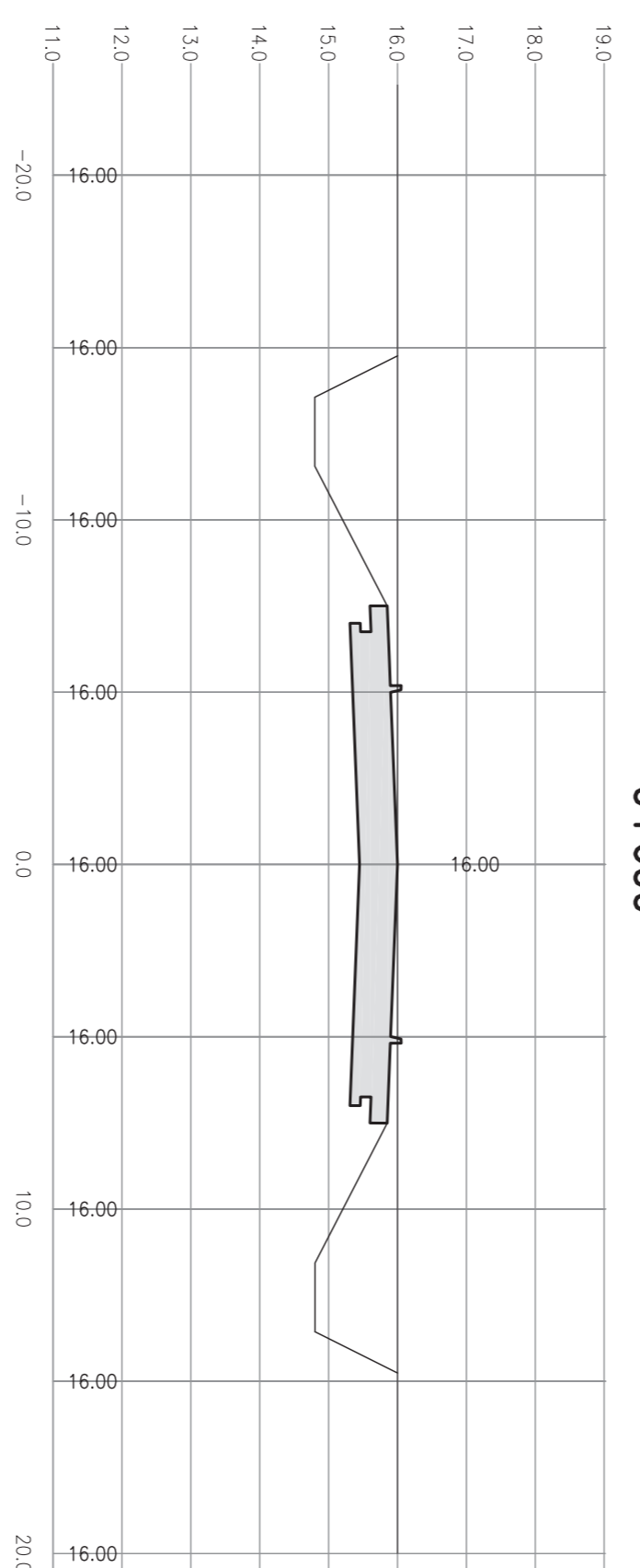
0+620



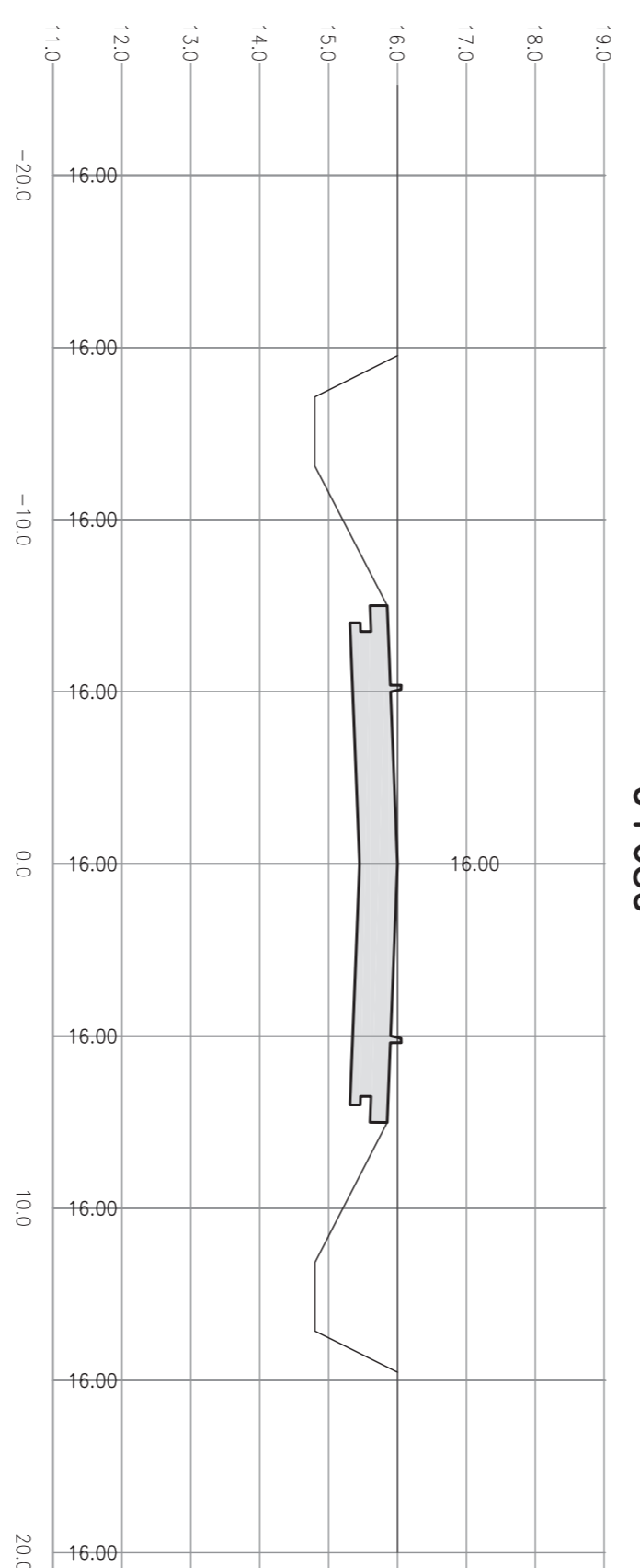
0+700



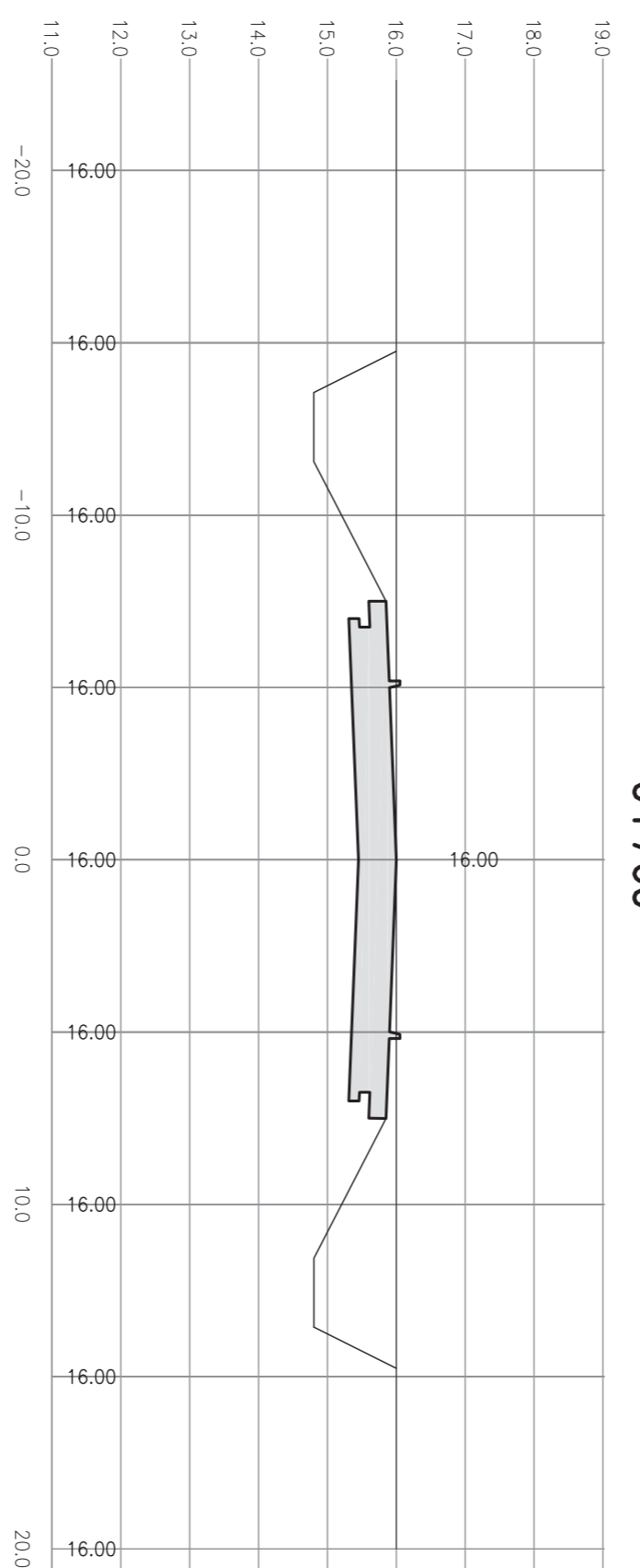
0+780



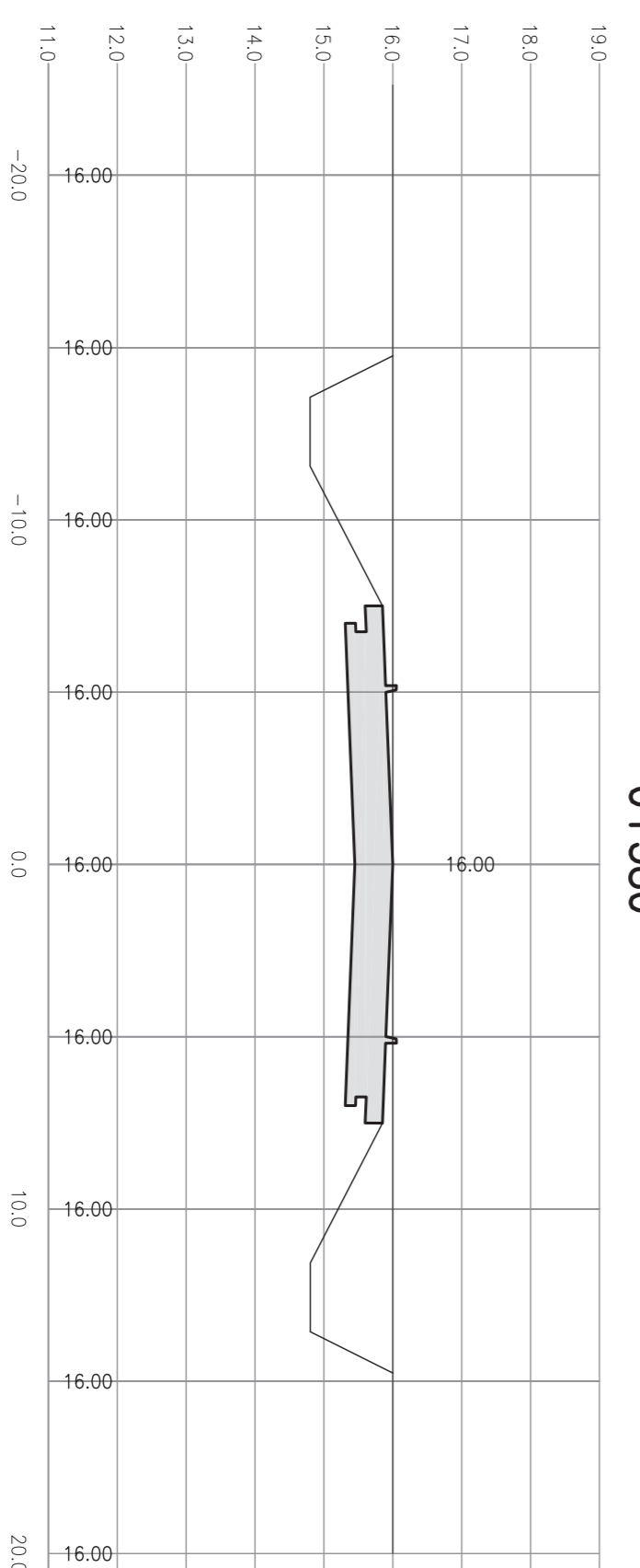
0+600



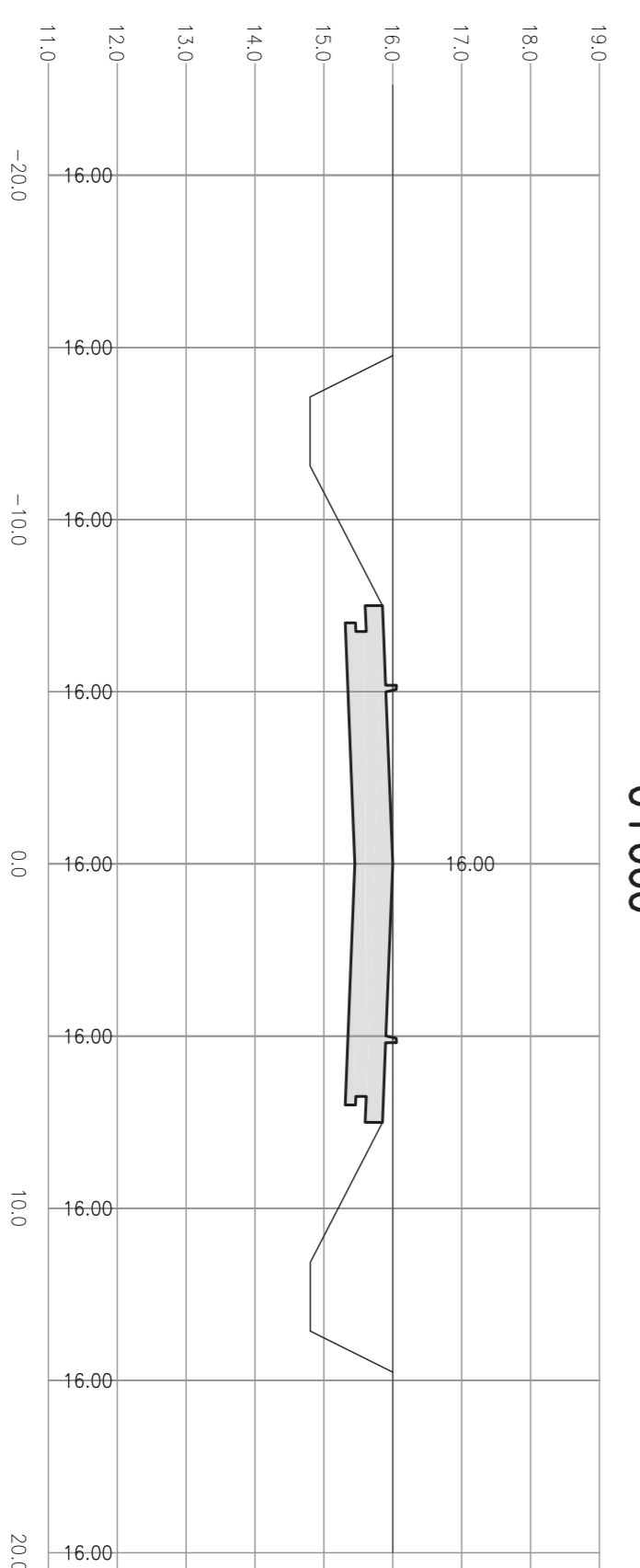
0+680



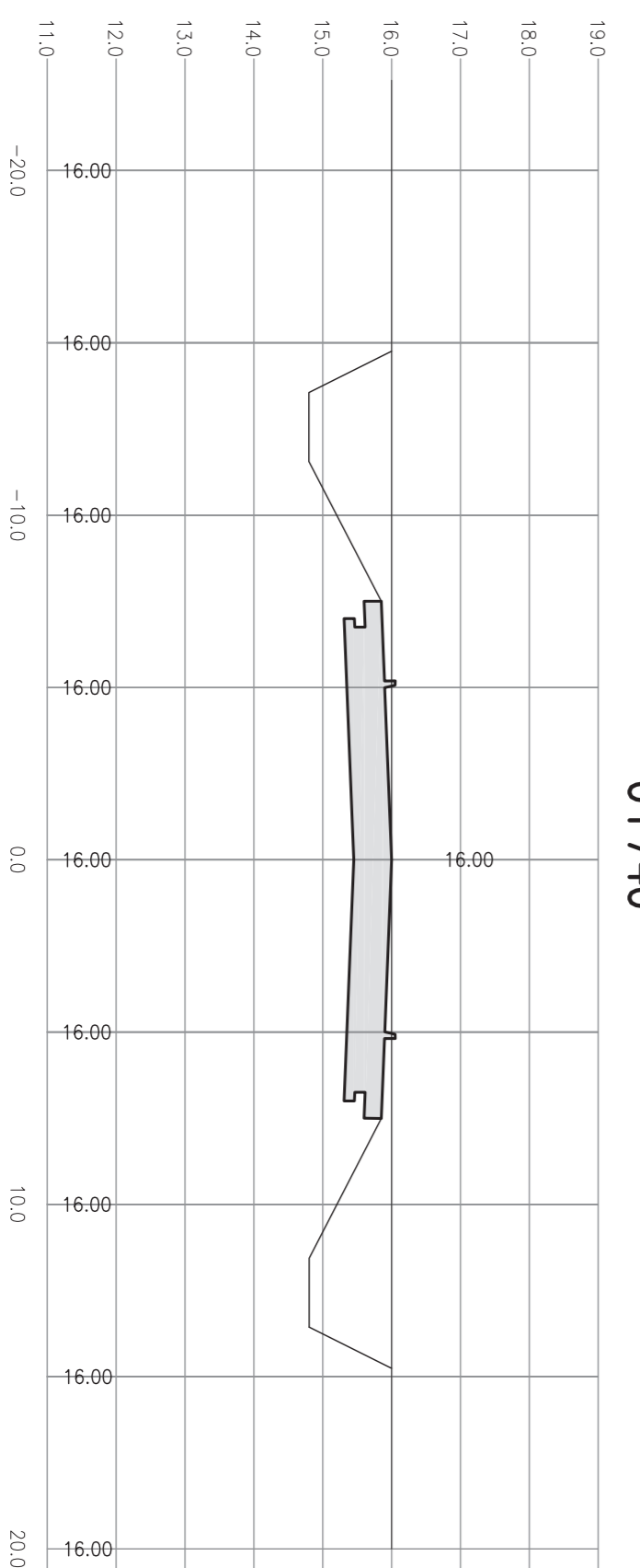
0+760



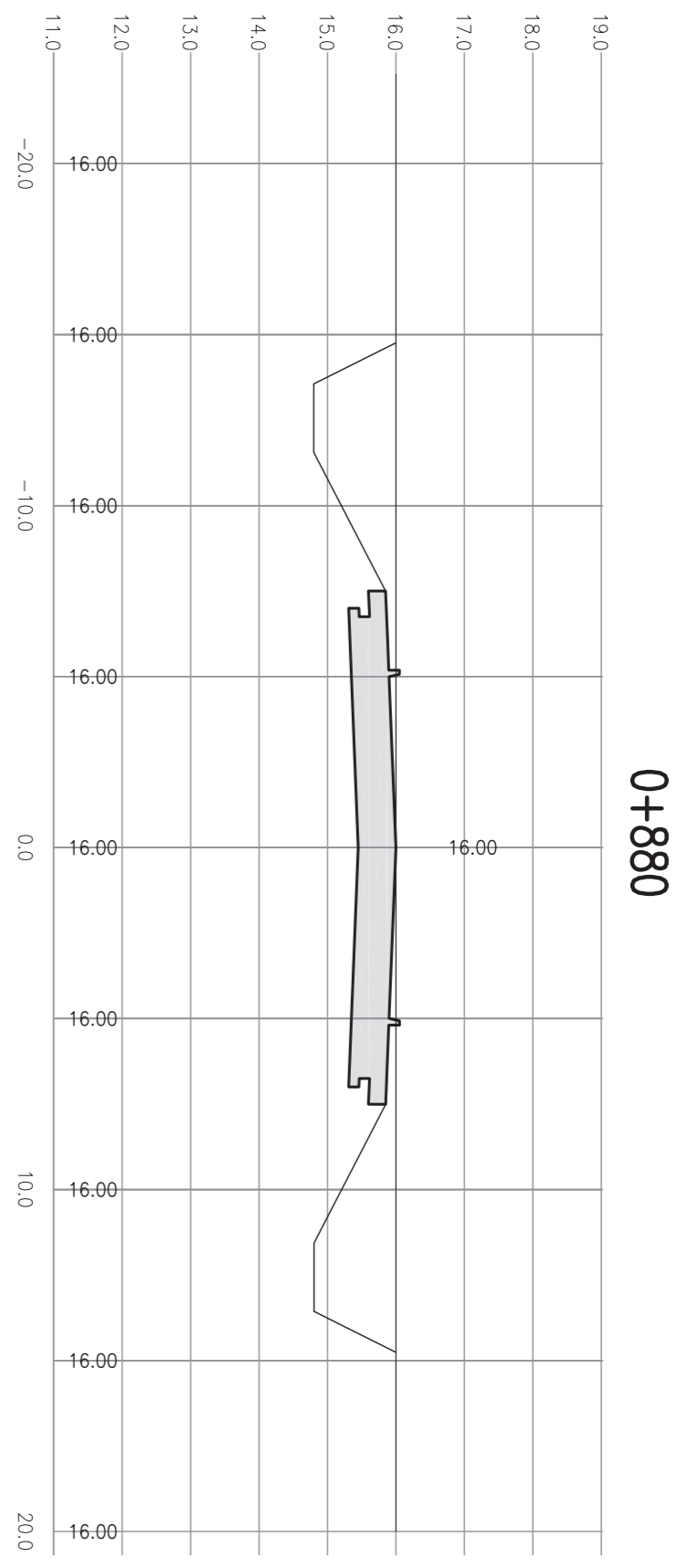
0+580



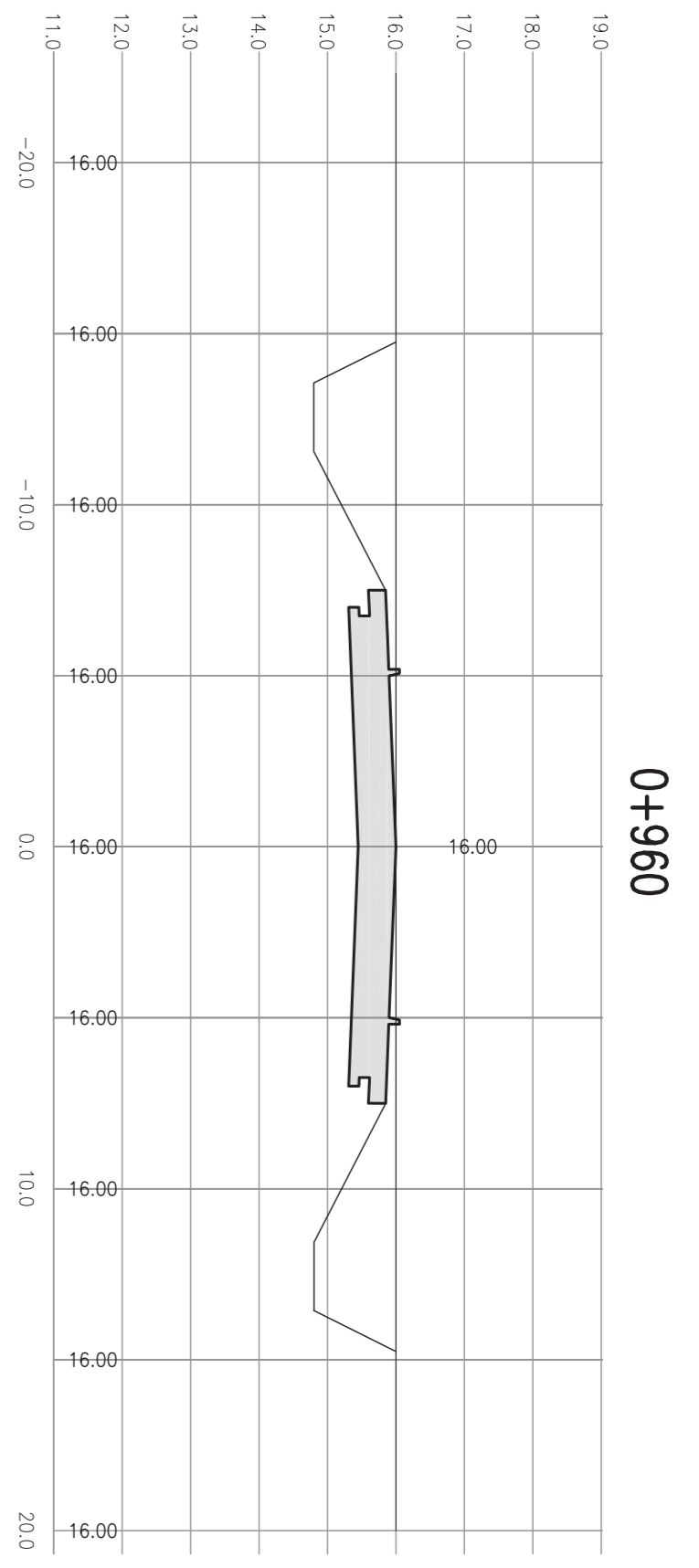
0+660



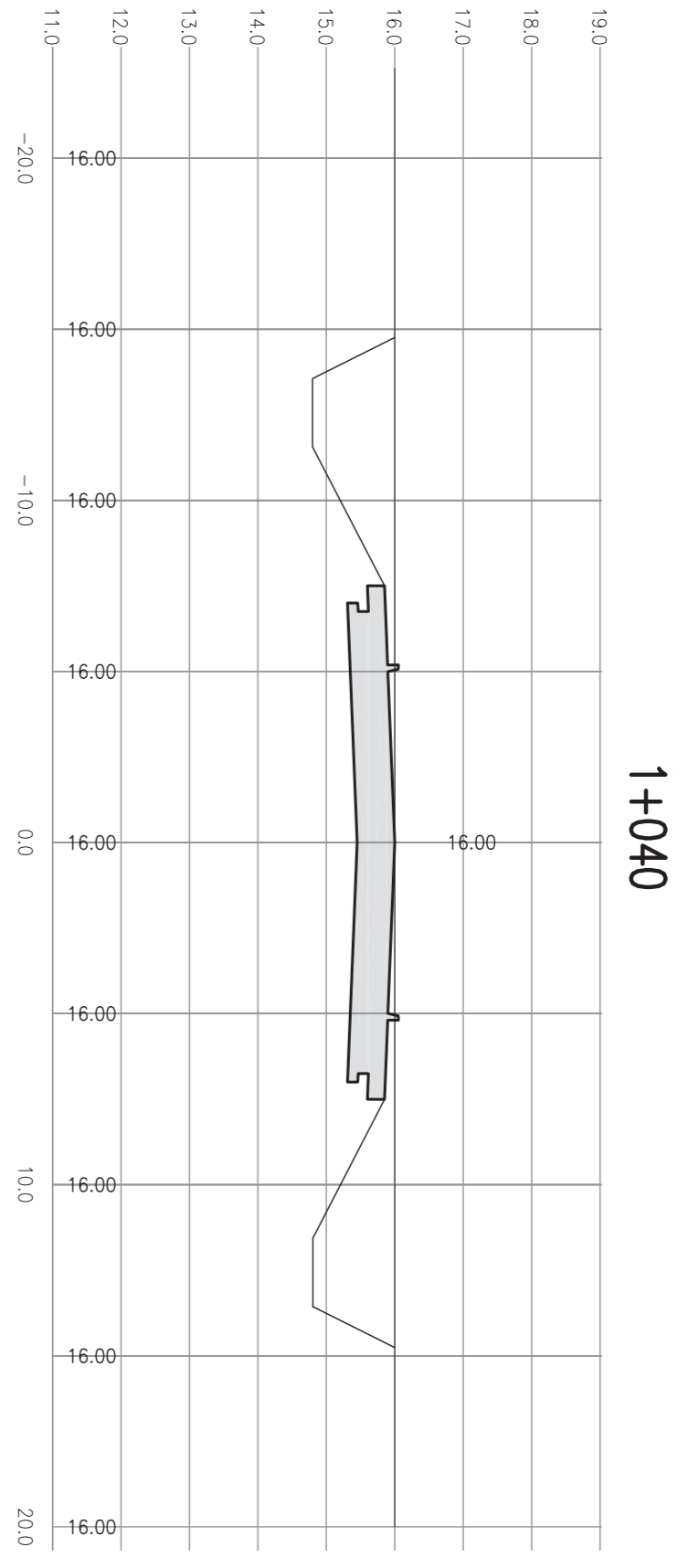
0+740



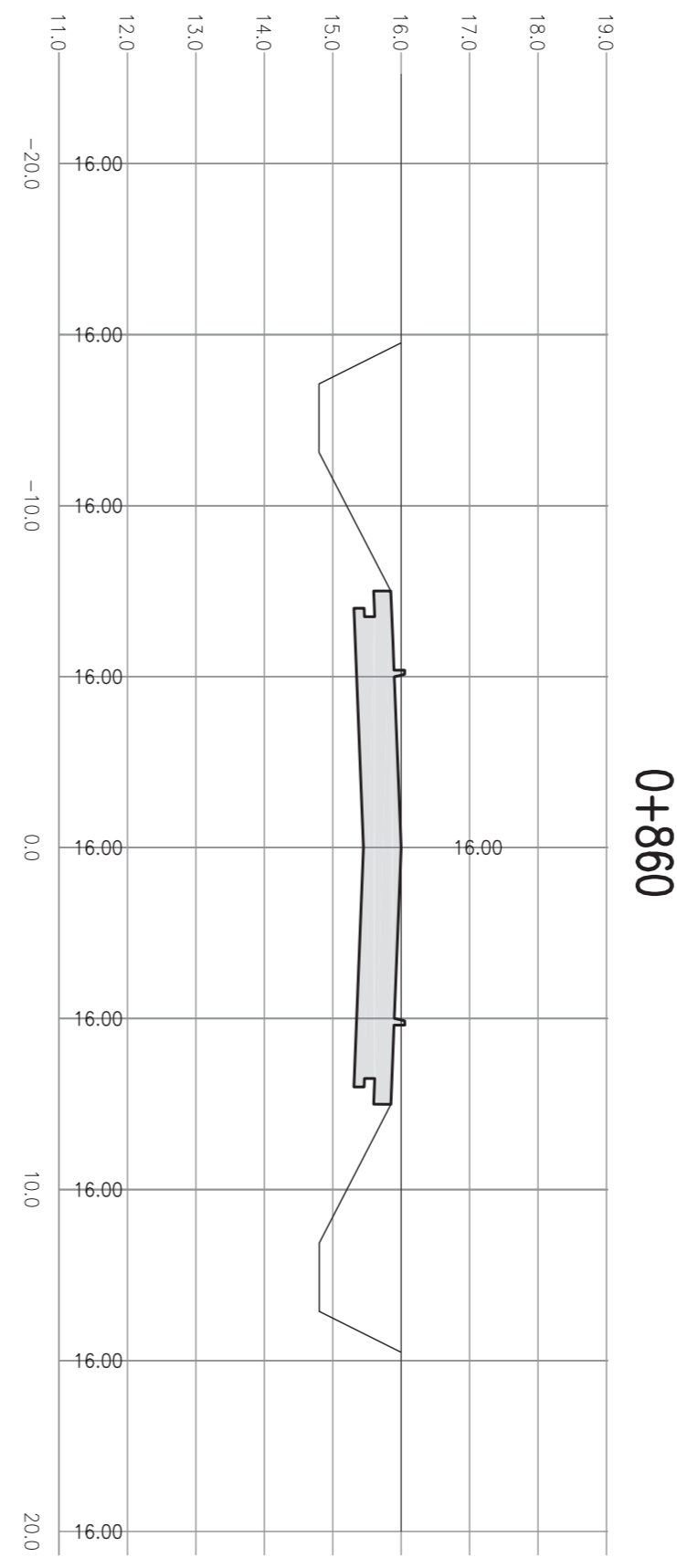
0+880



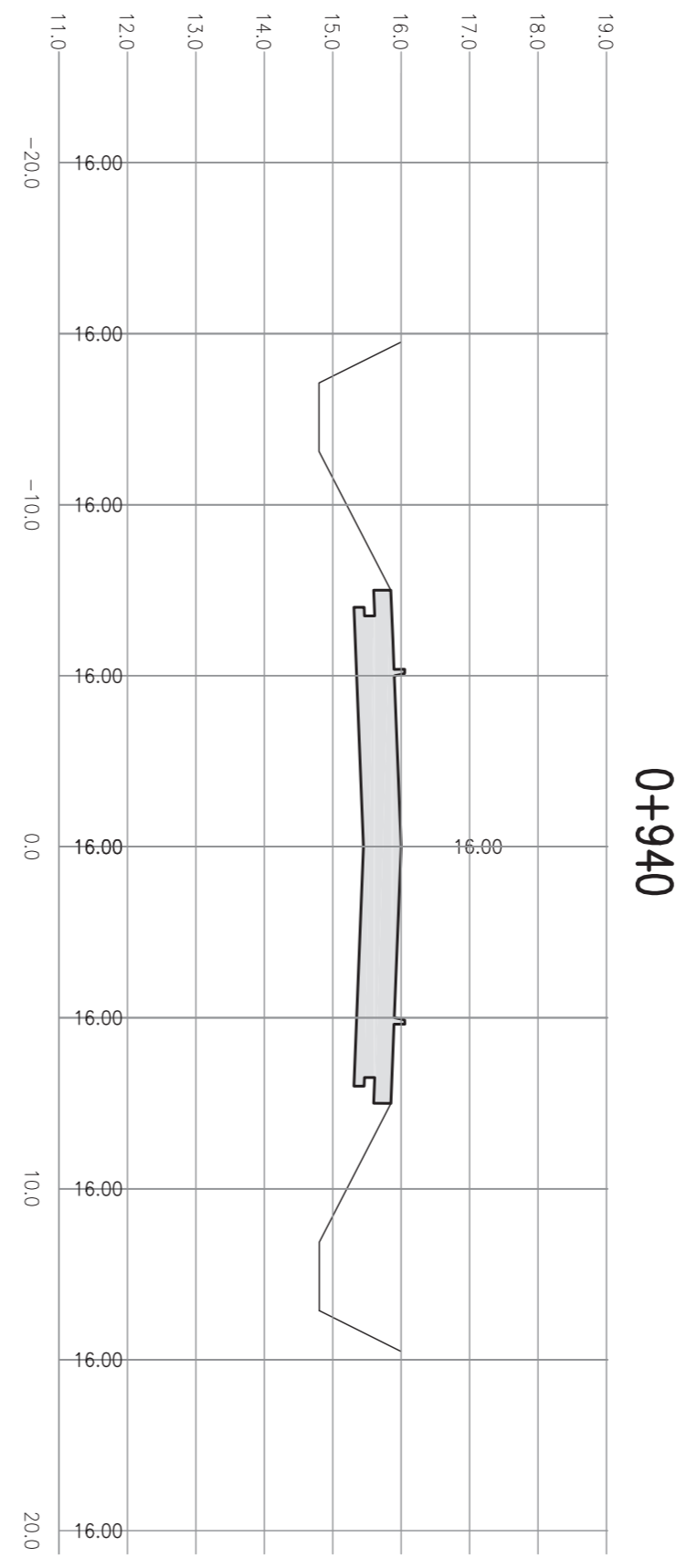
0+960



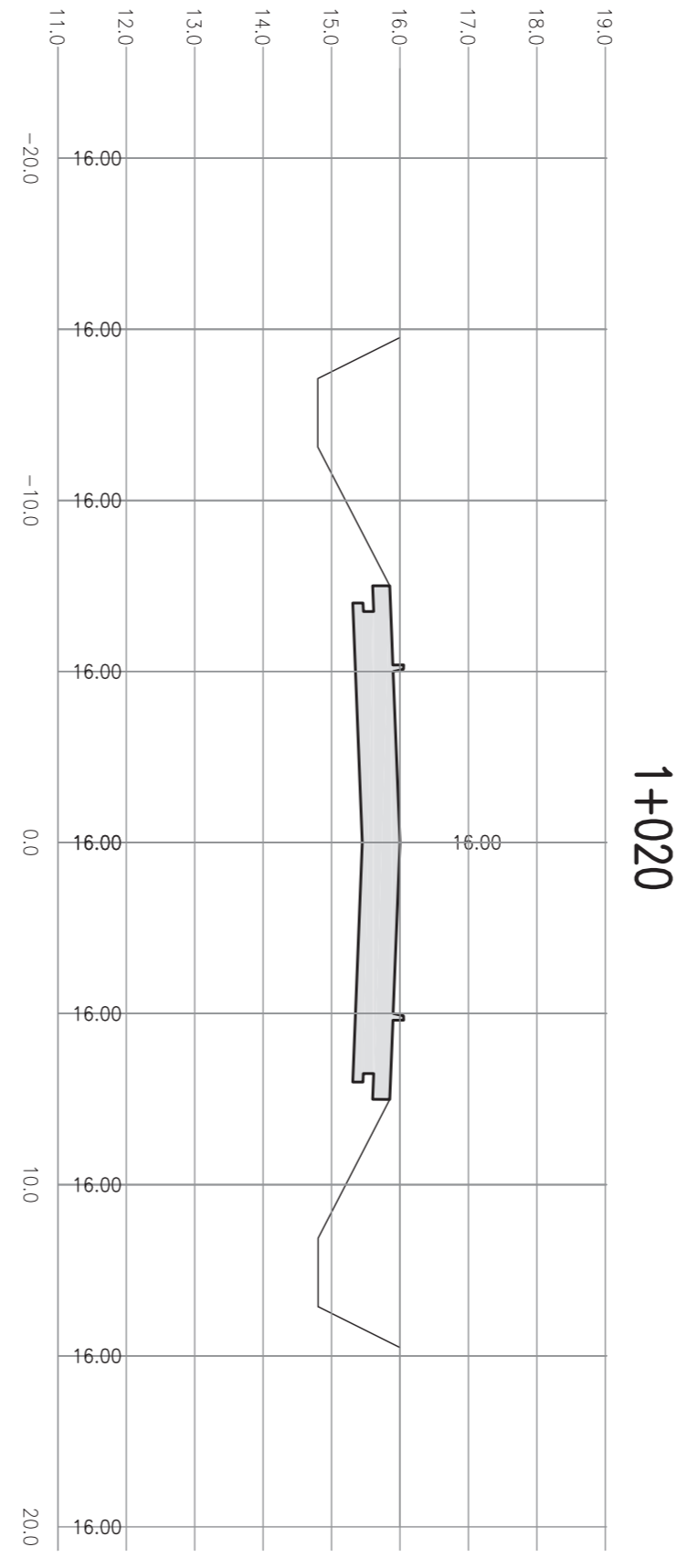
1+040



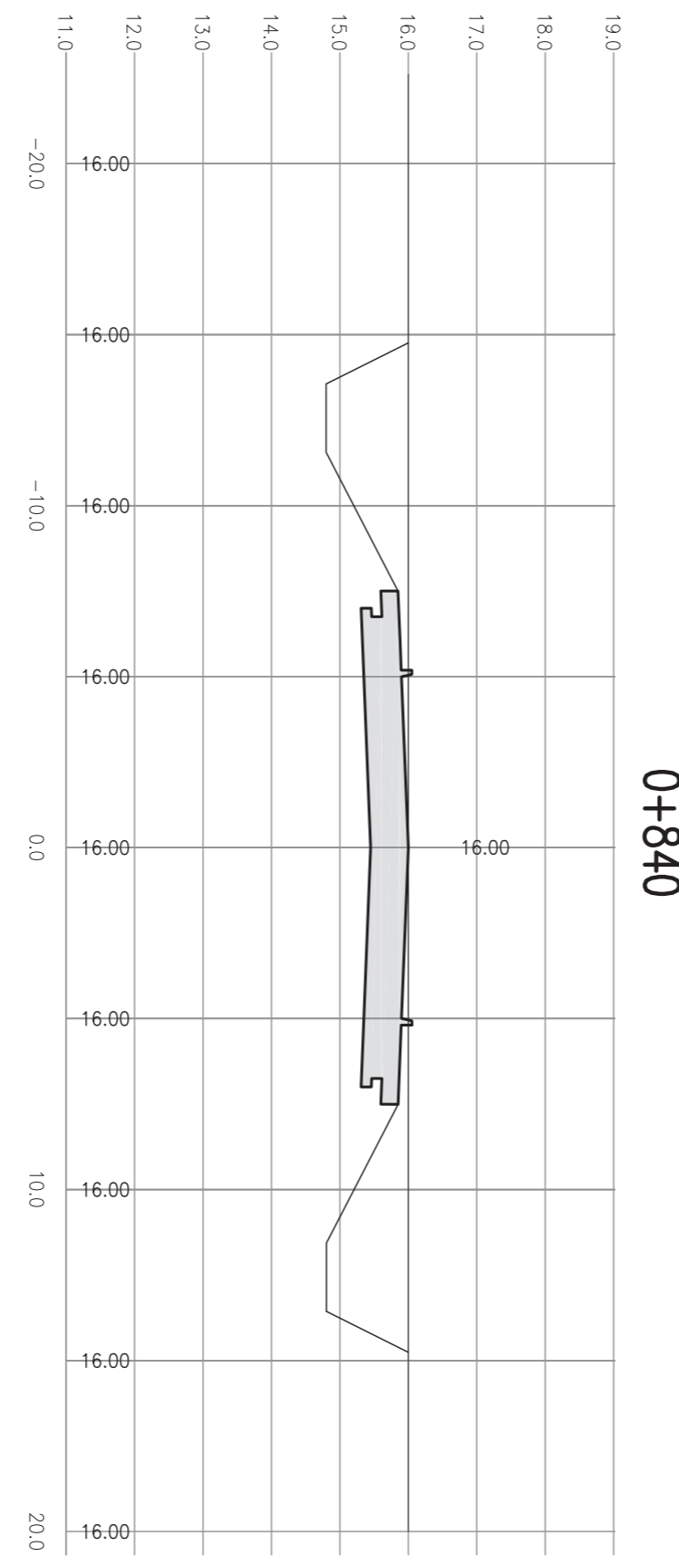
0+860



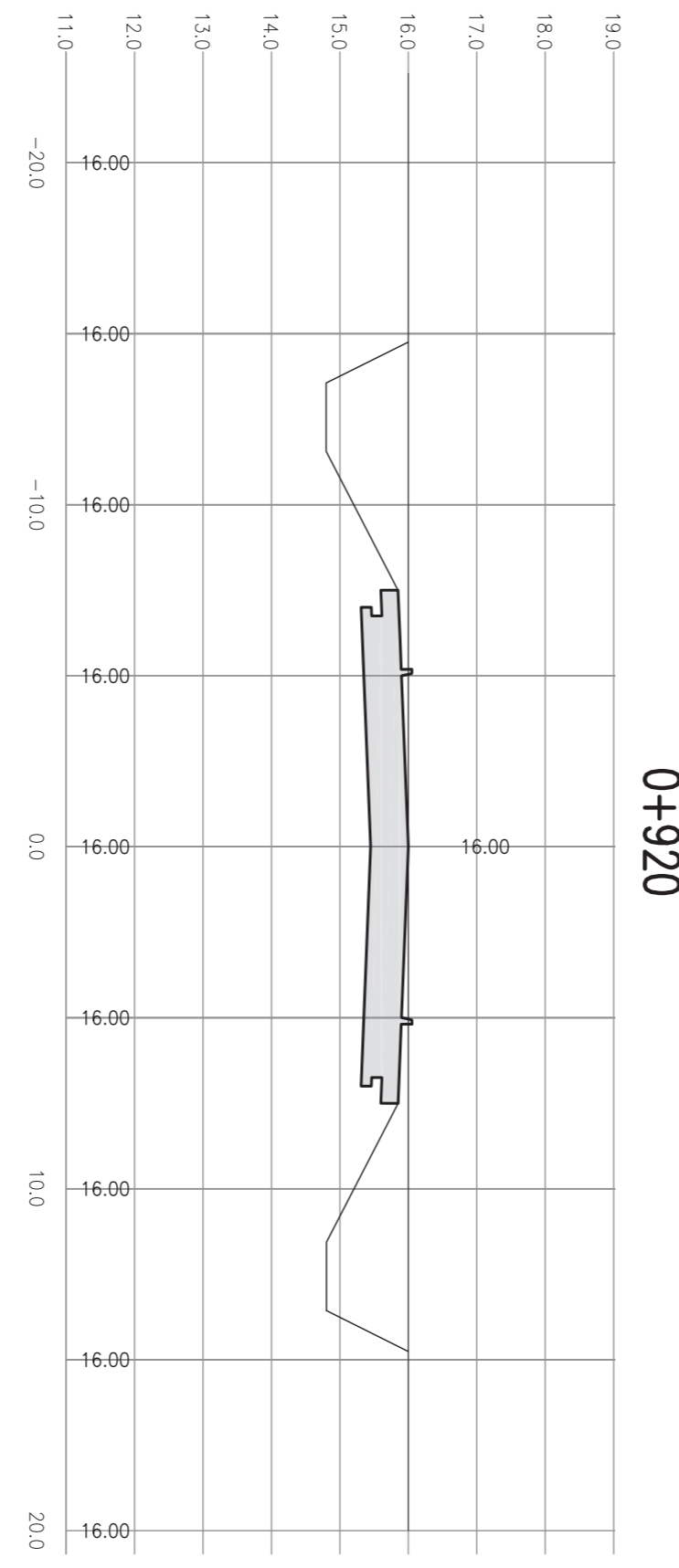
0+940



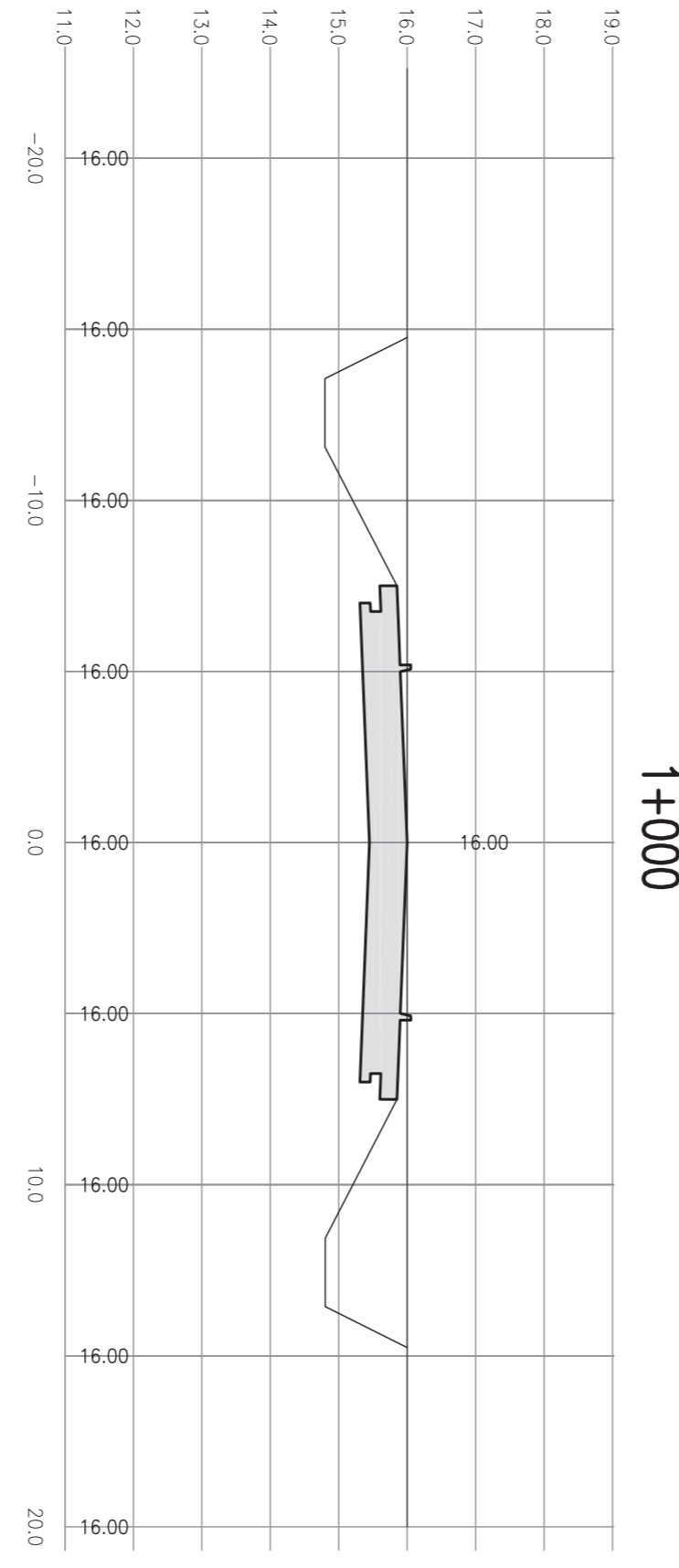
1+020



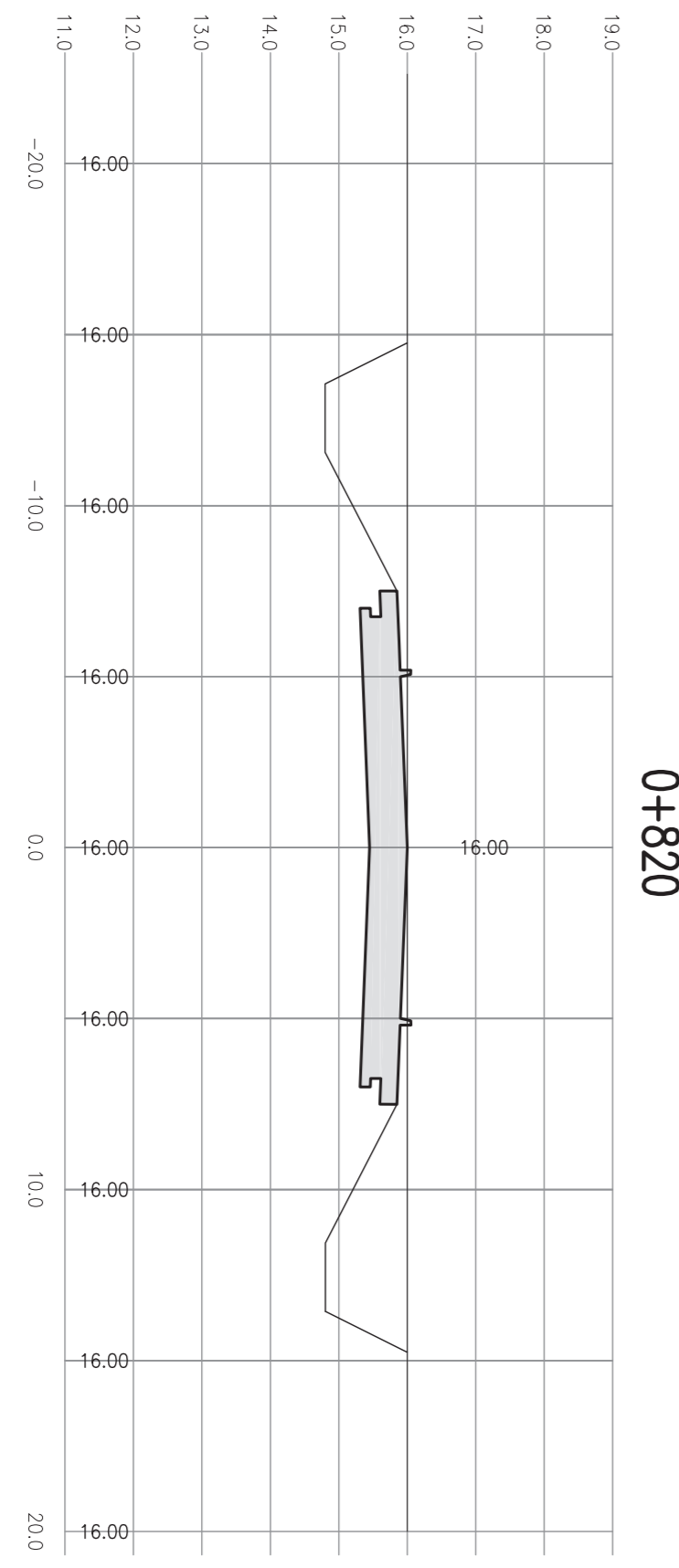
0+840



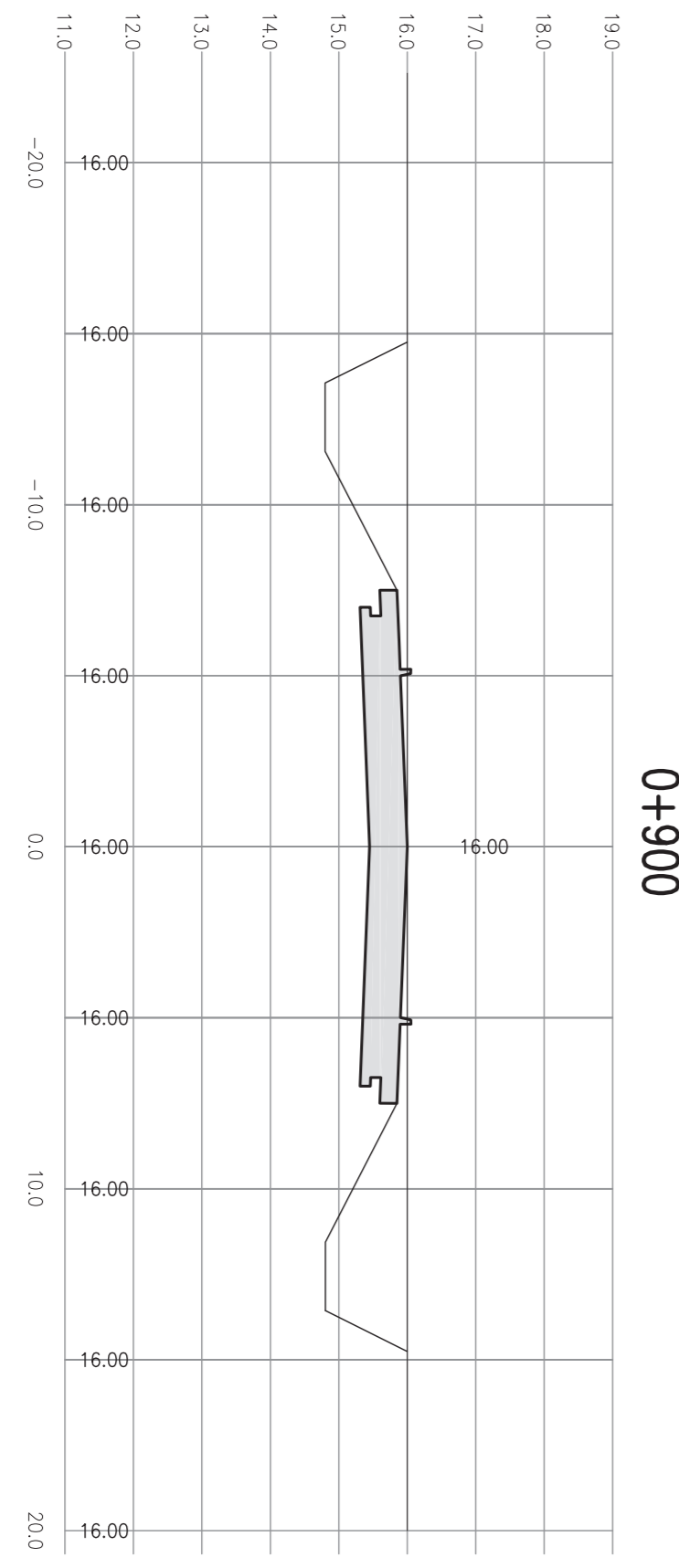
0+920



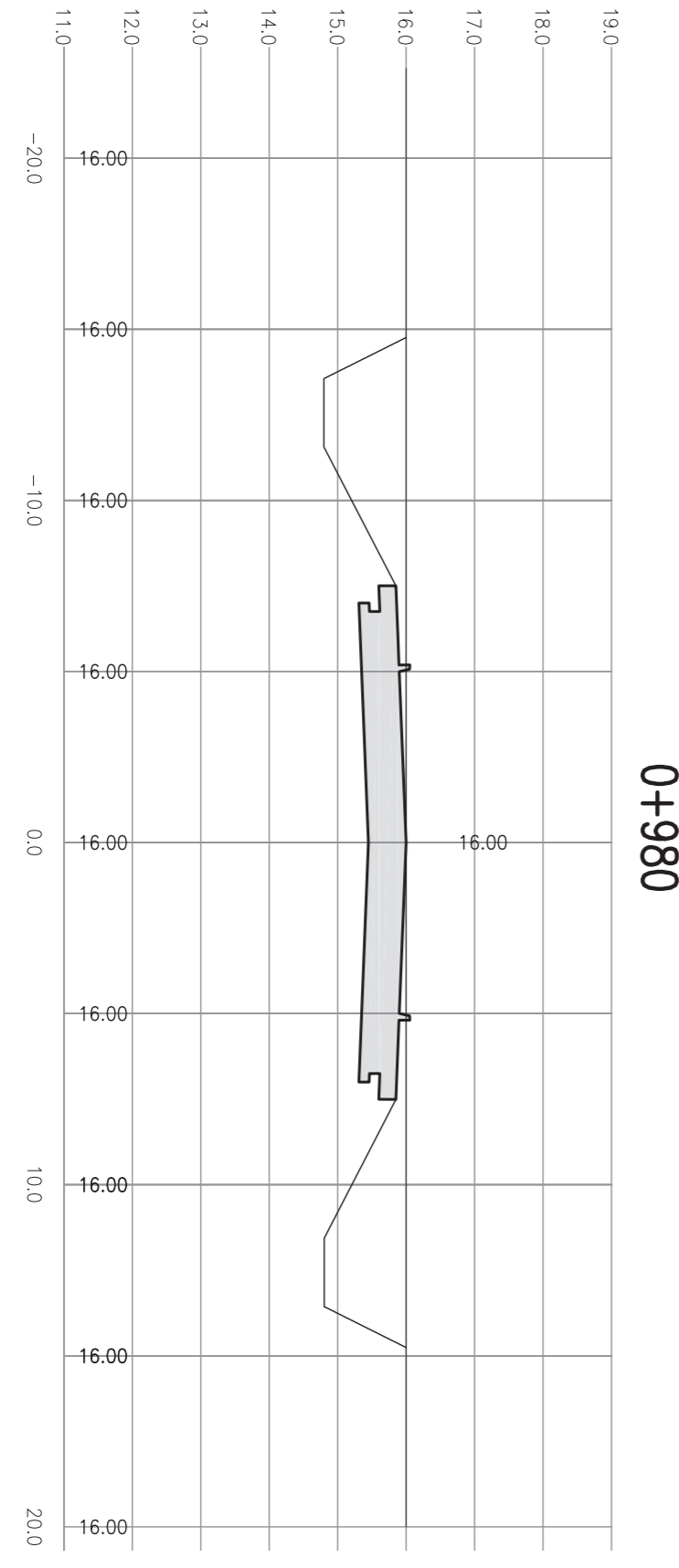
1+000



0+820



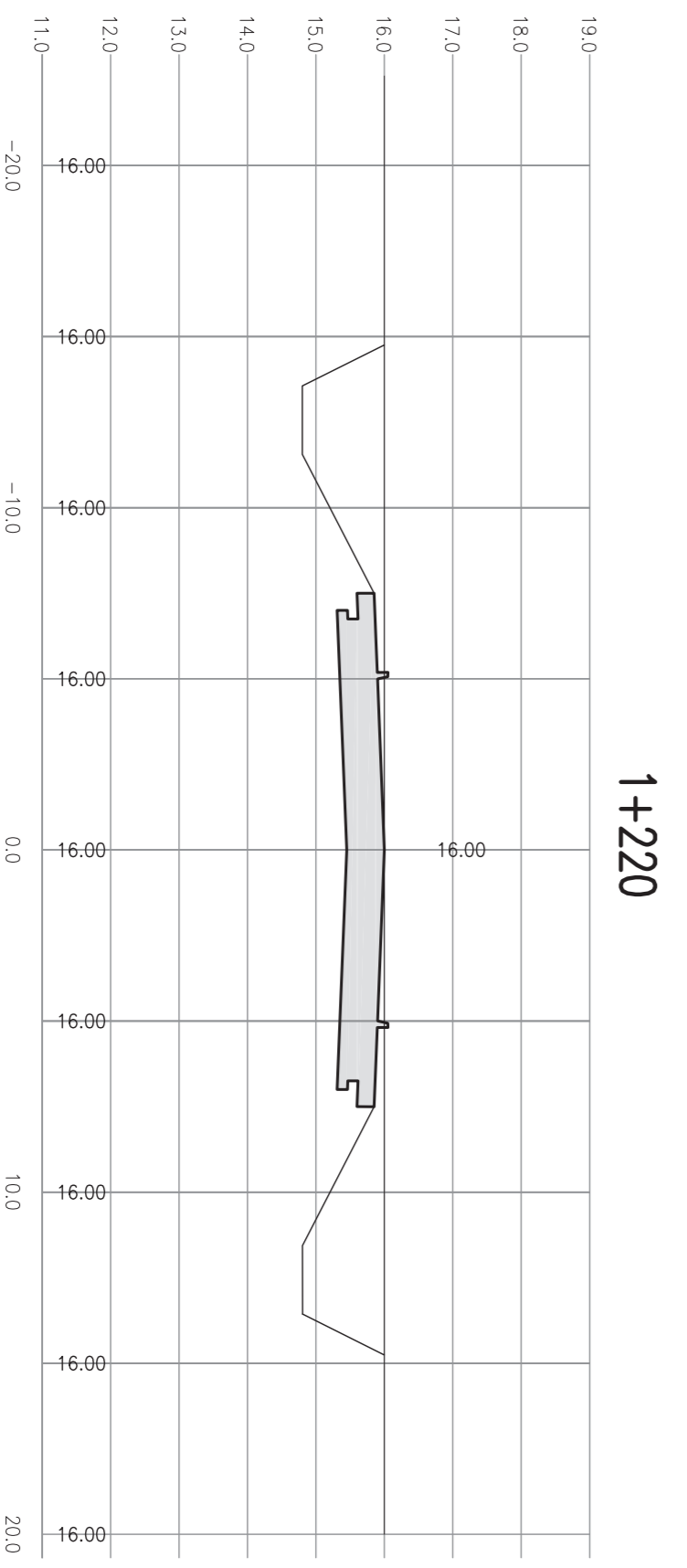
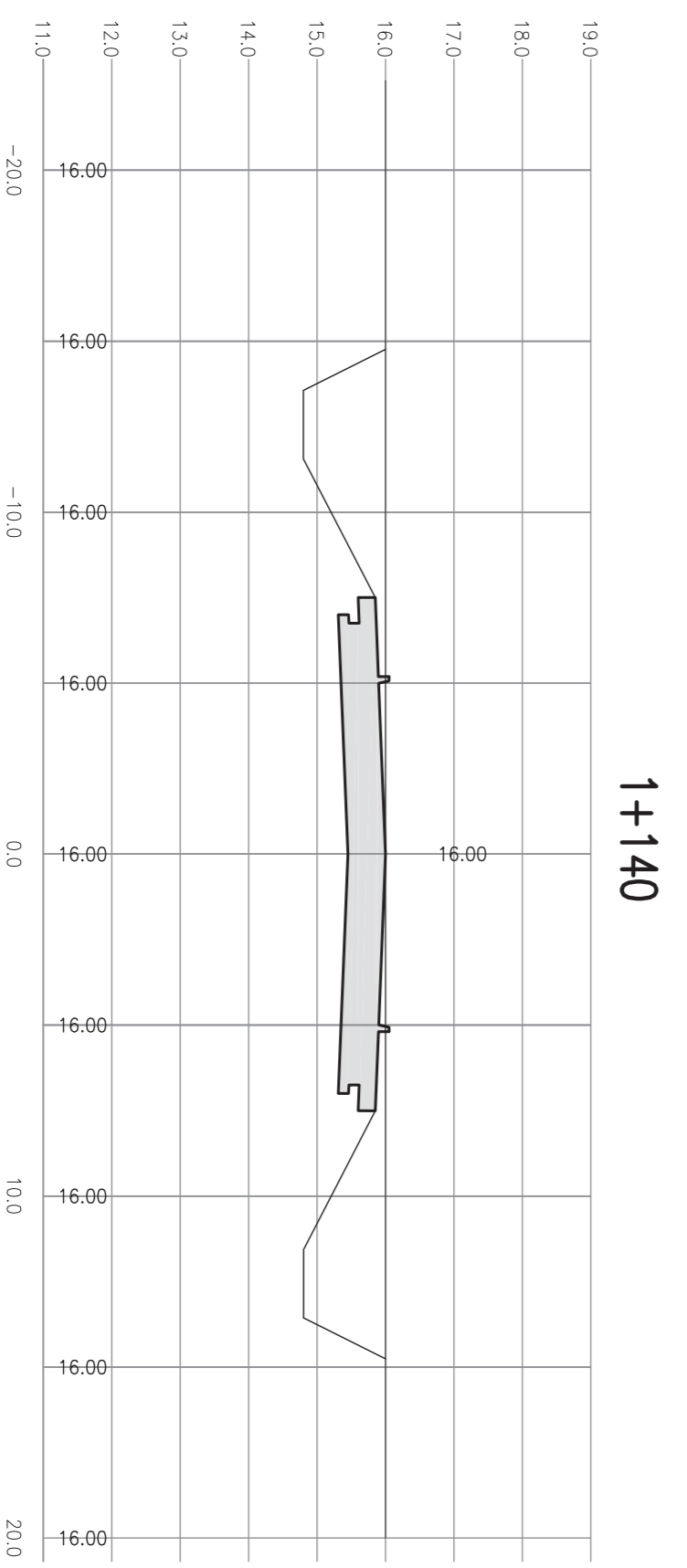
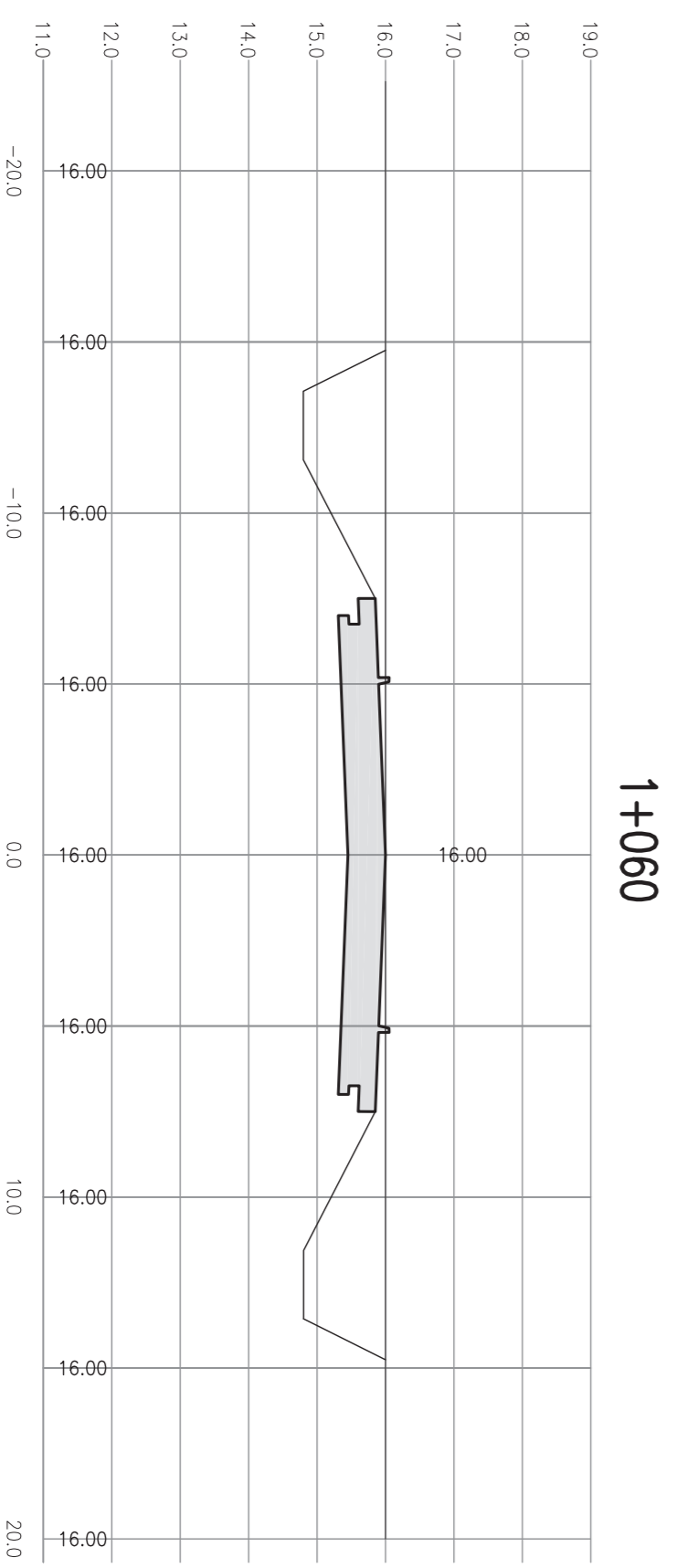
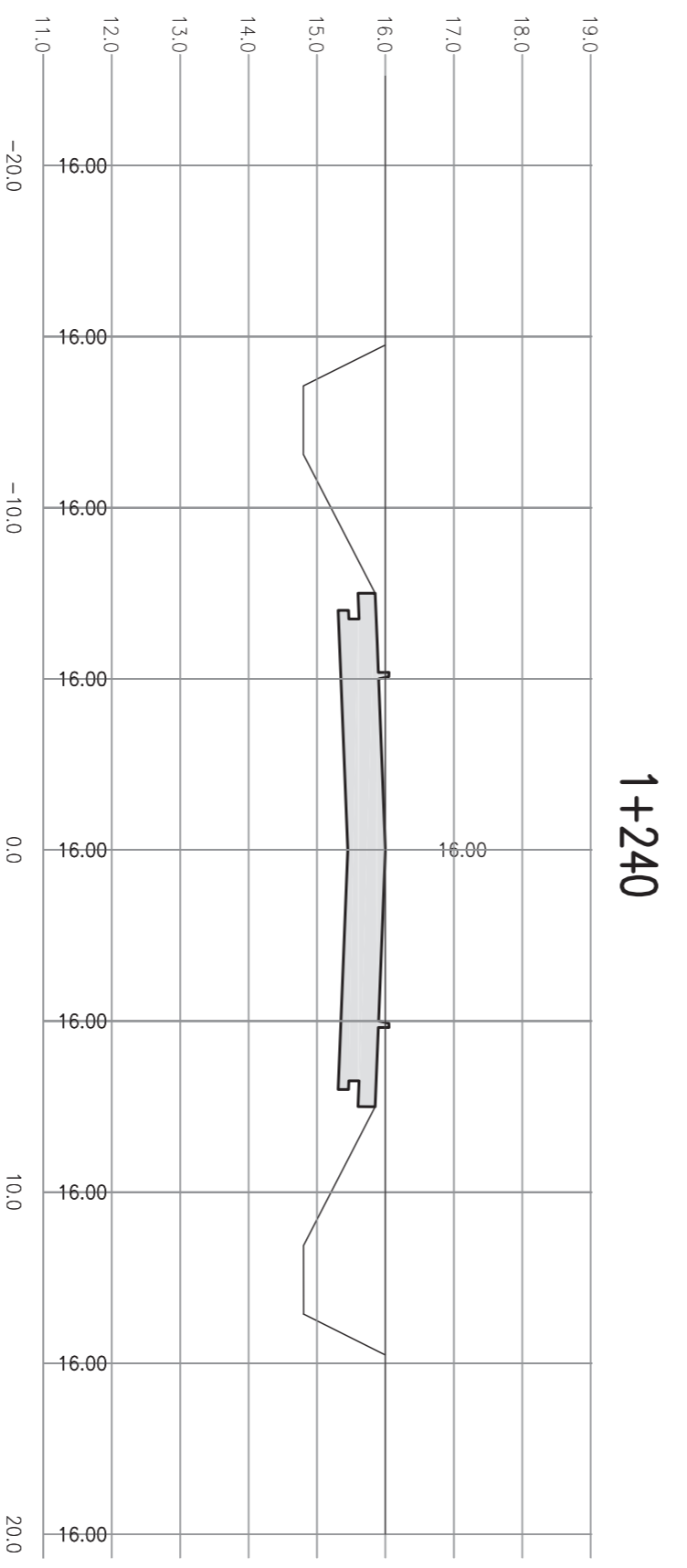
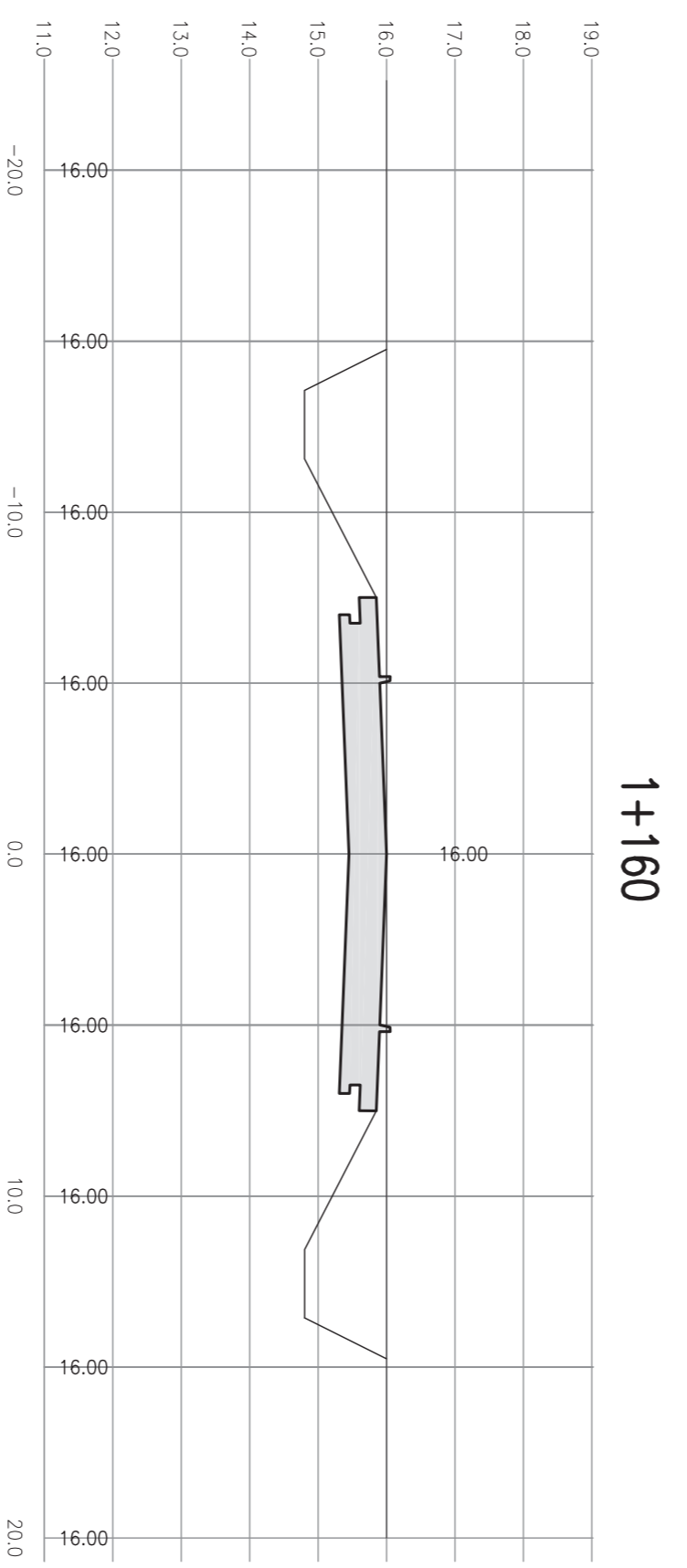
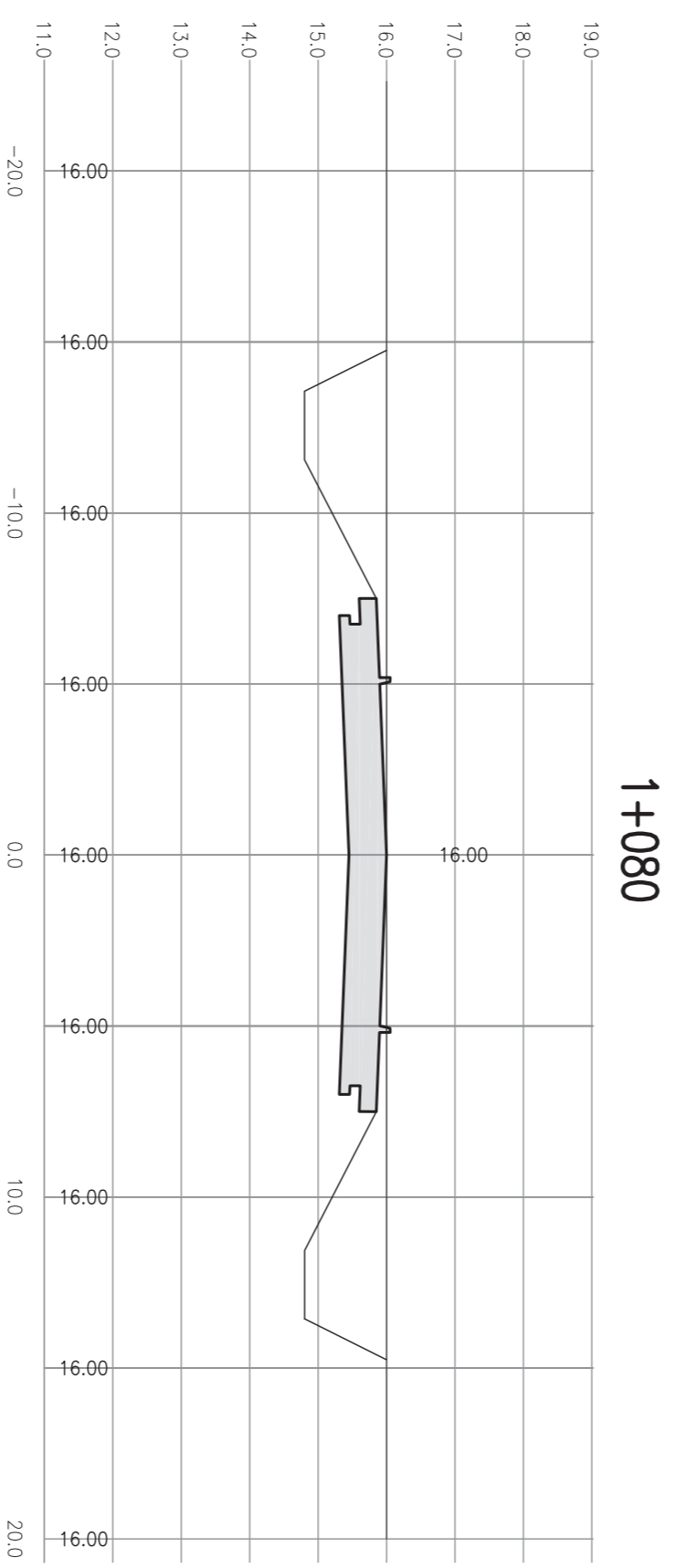
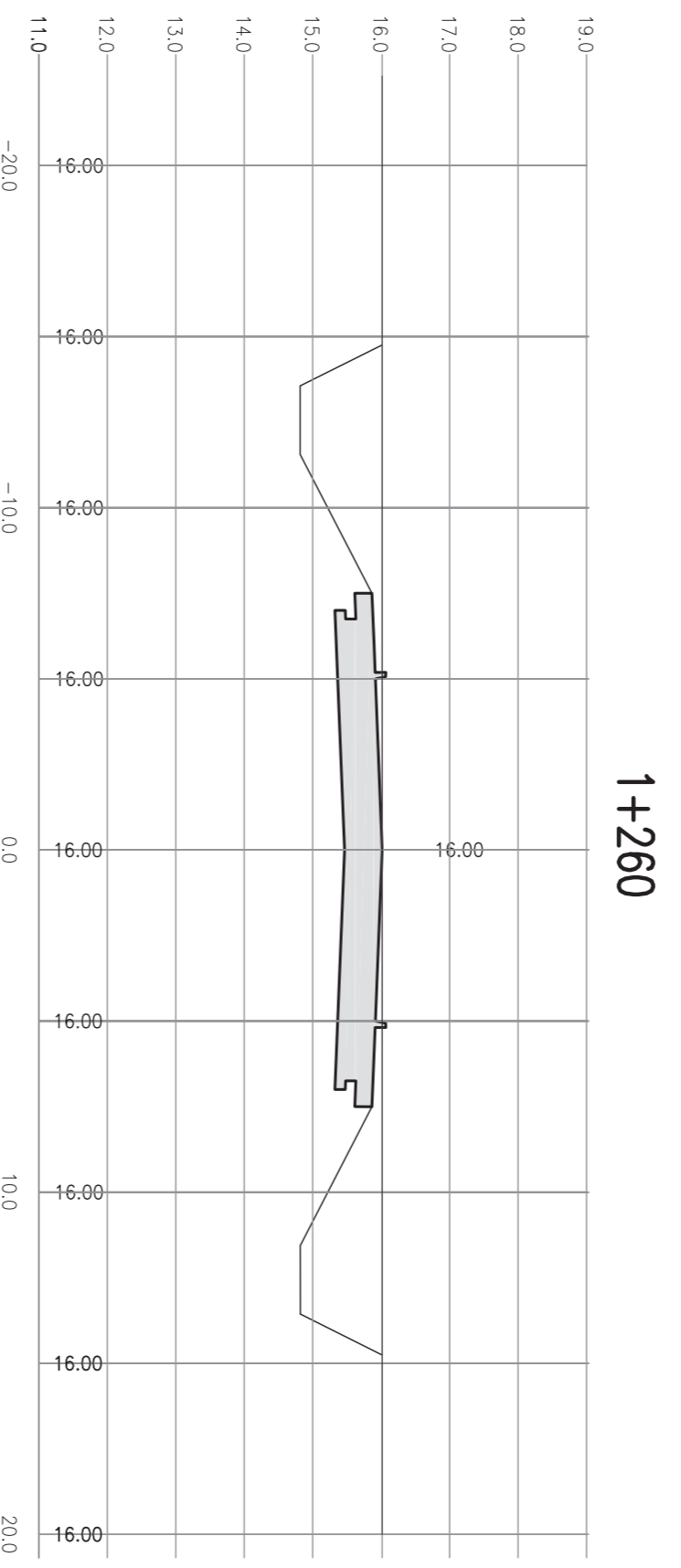
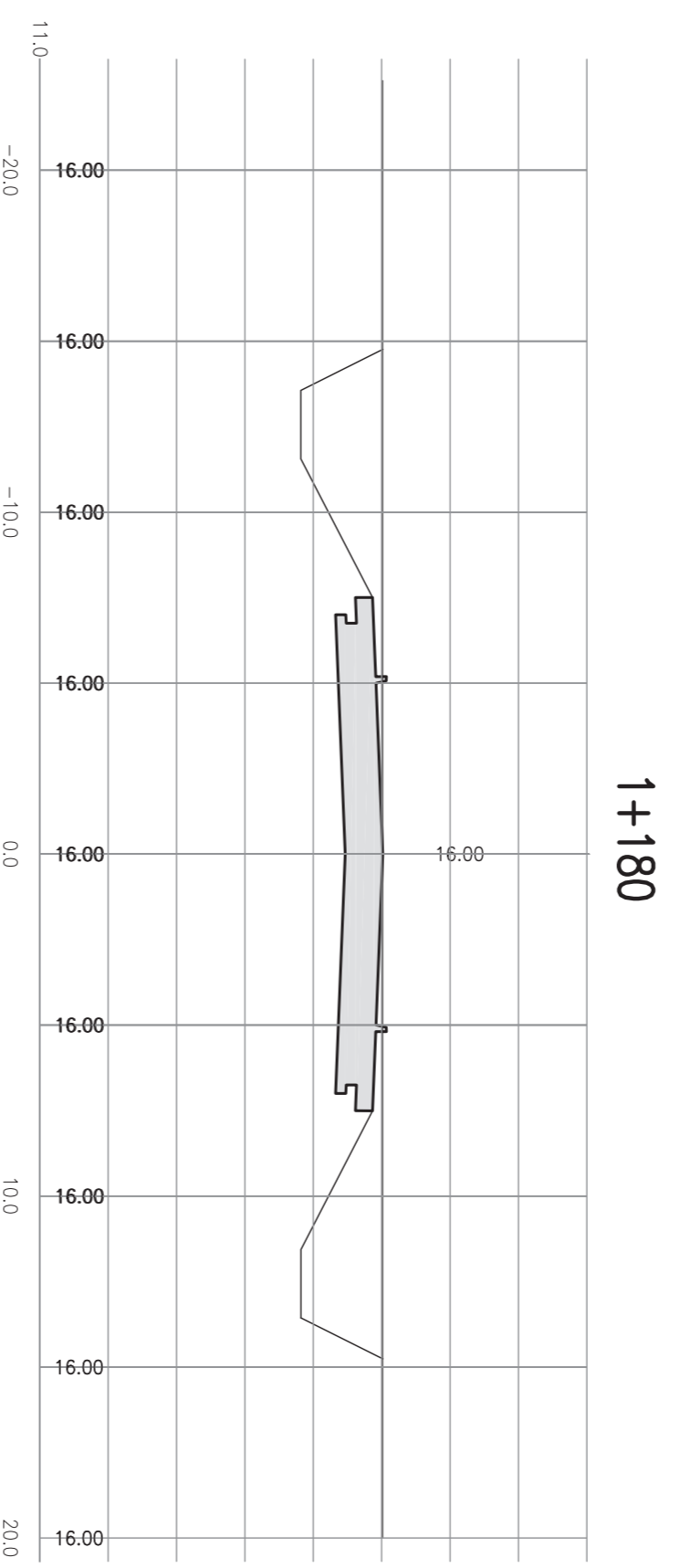
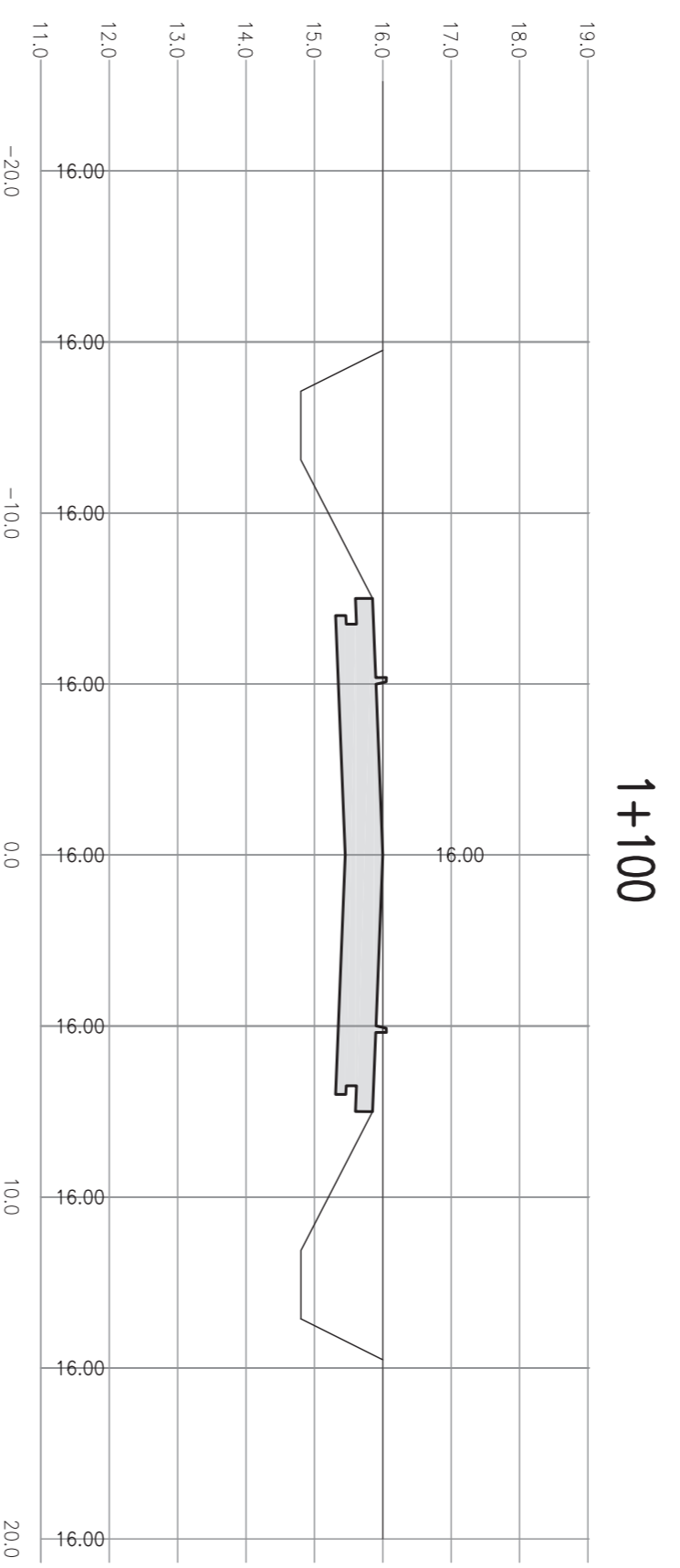
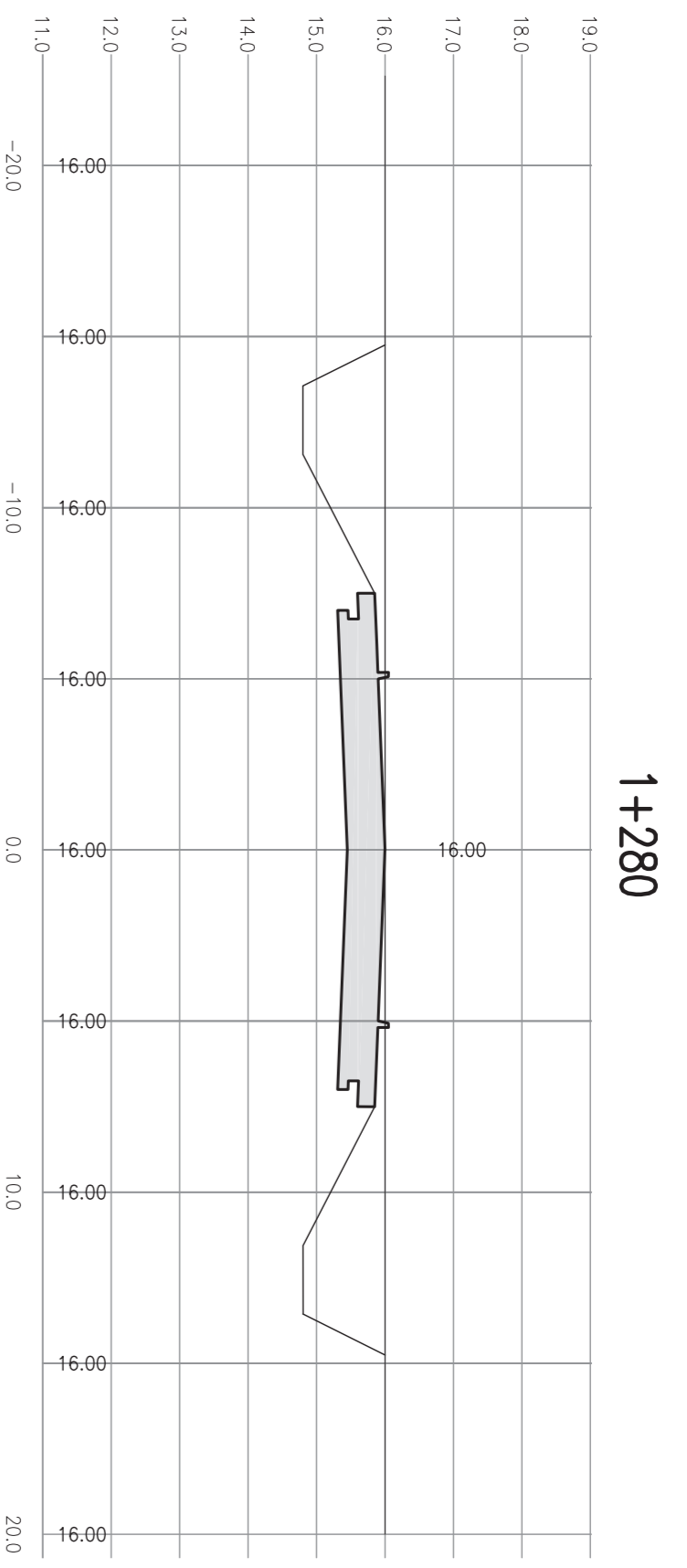
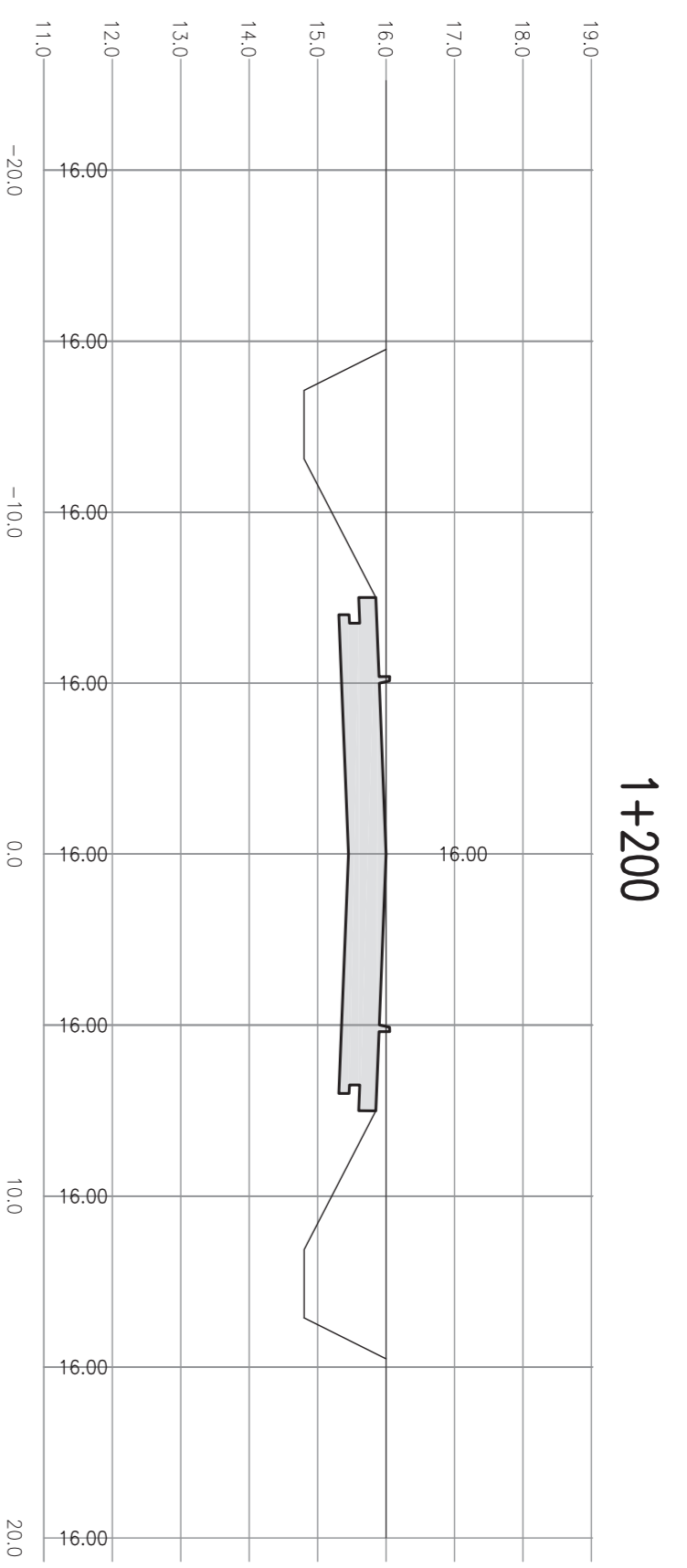
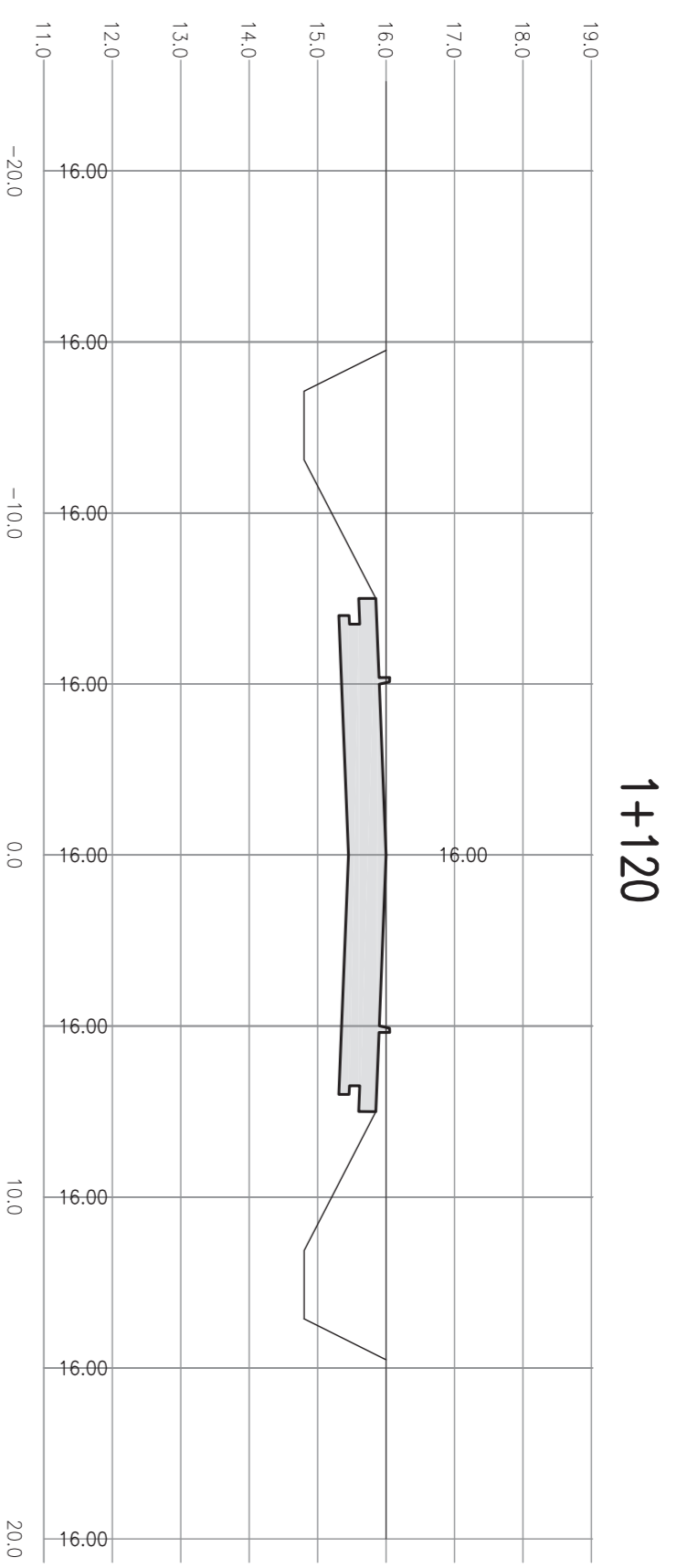
0+900



0+980

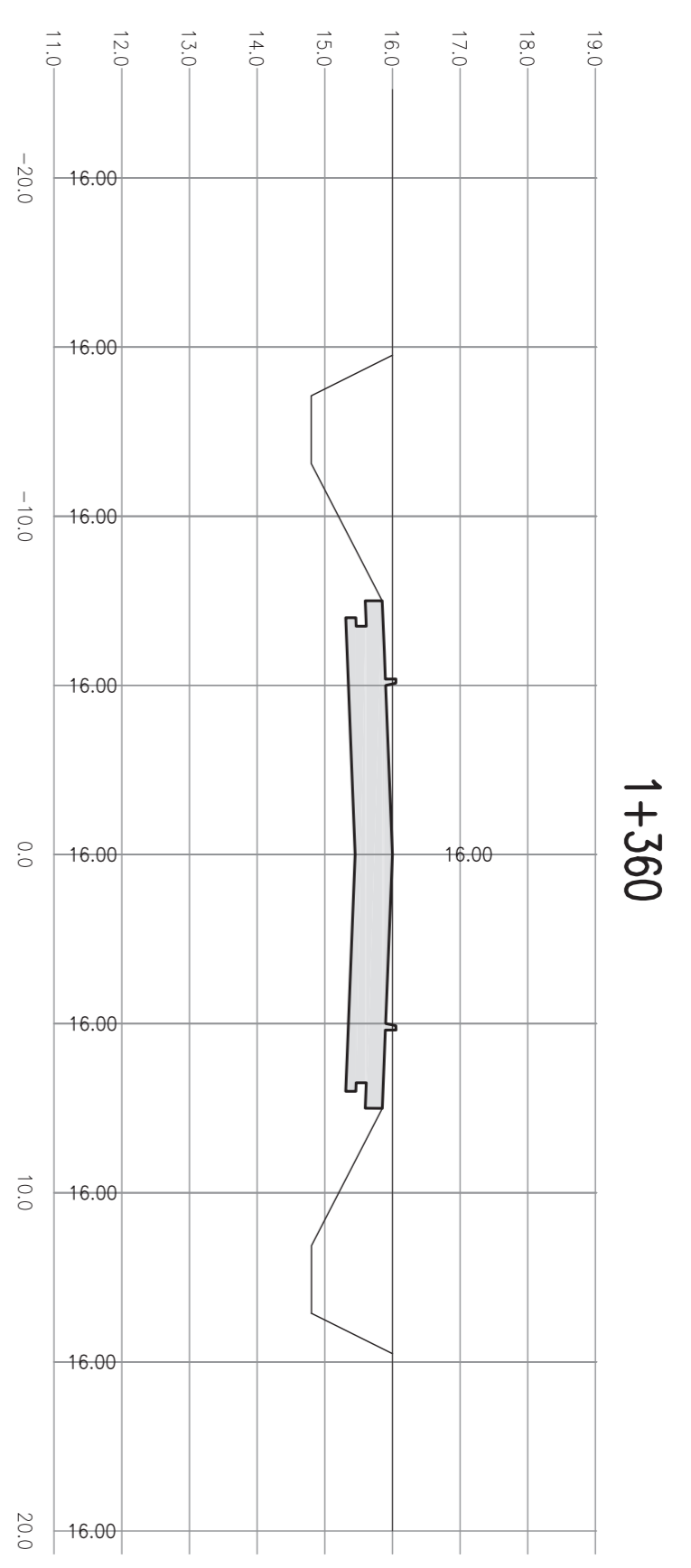
NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : PERFILES TRANSVERSALES-RAMPA 2-TRAMOS 2-3-4
 ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013

PLANO Nº
C-09
 REV 00

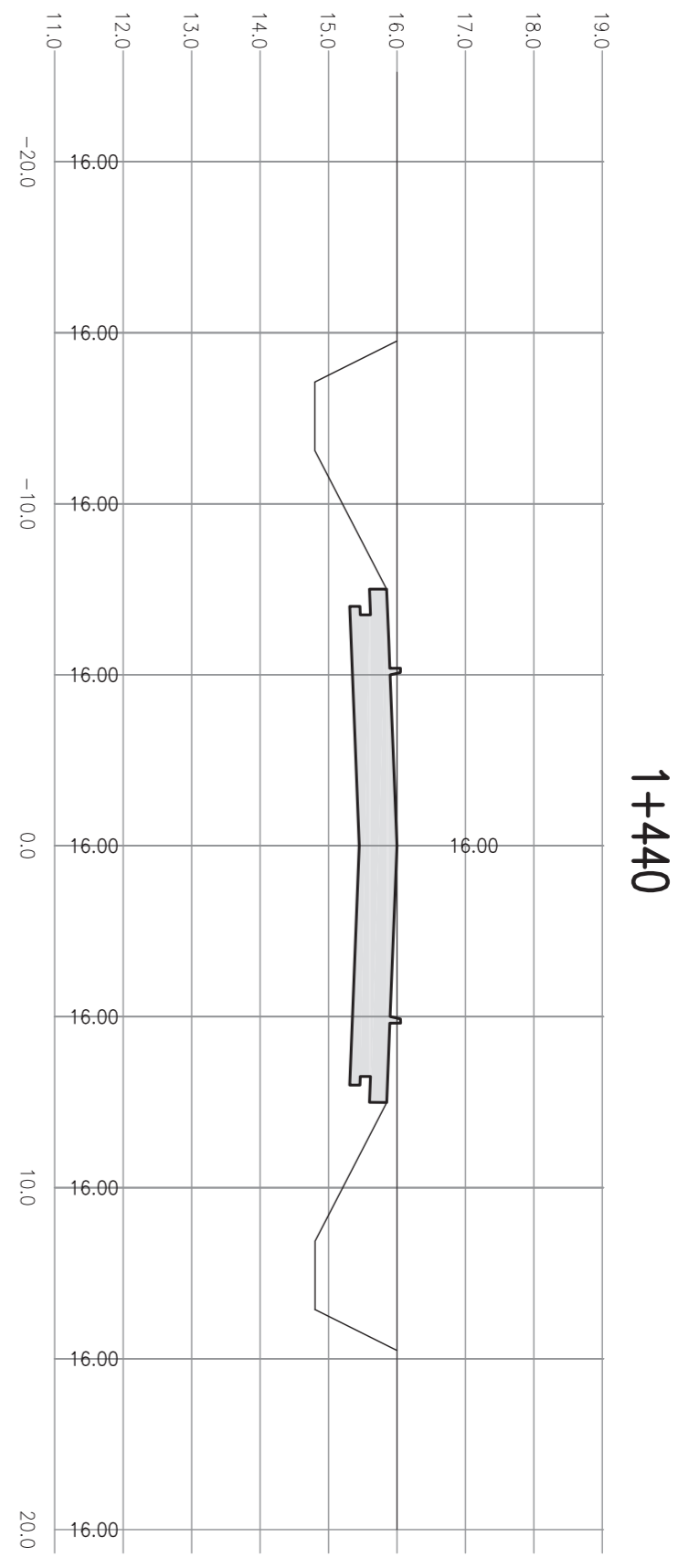


NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : PERFILES TRANSVERSALES-RAMPA 2-TRAMOS 2-3-4
 ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013

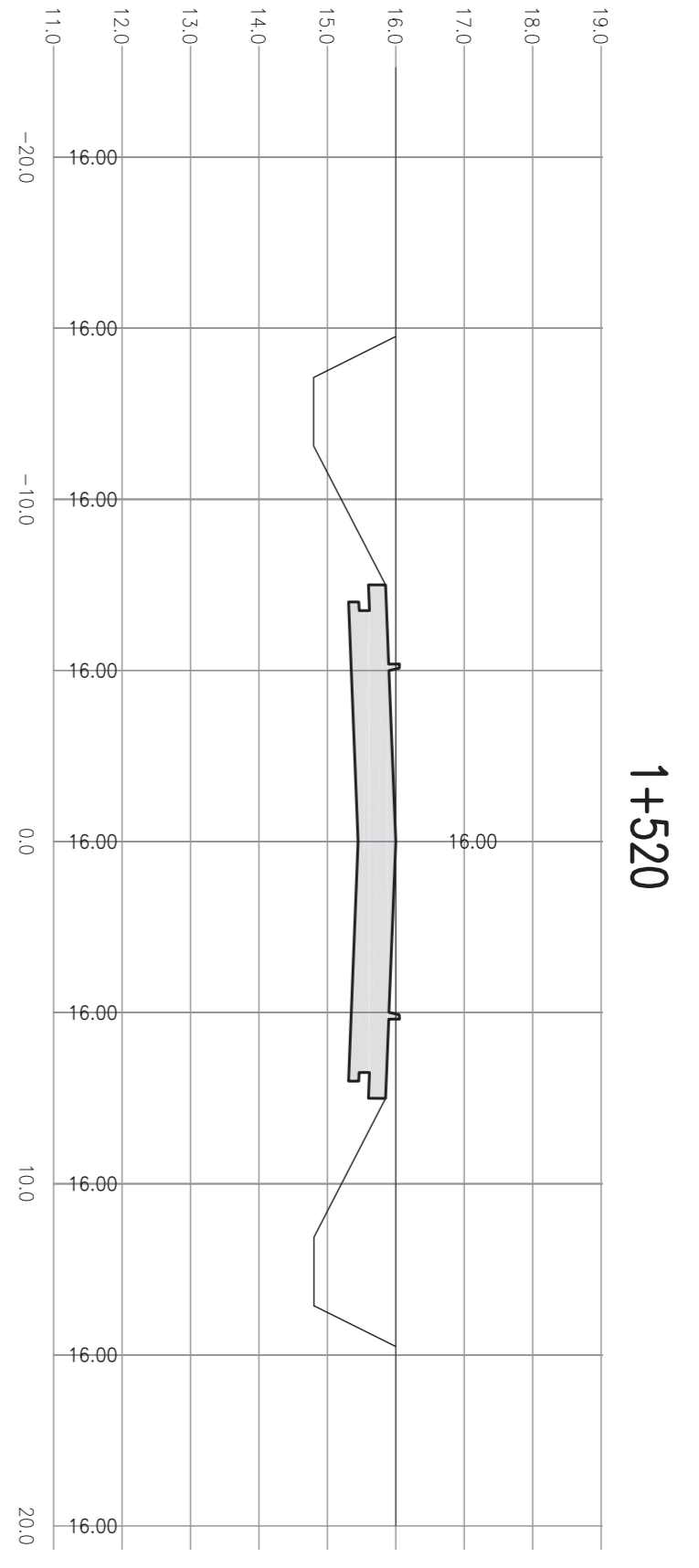
PLANO N°
C-10
 REV 00



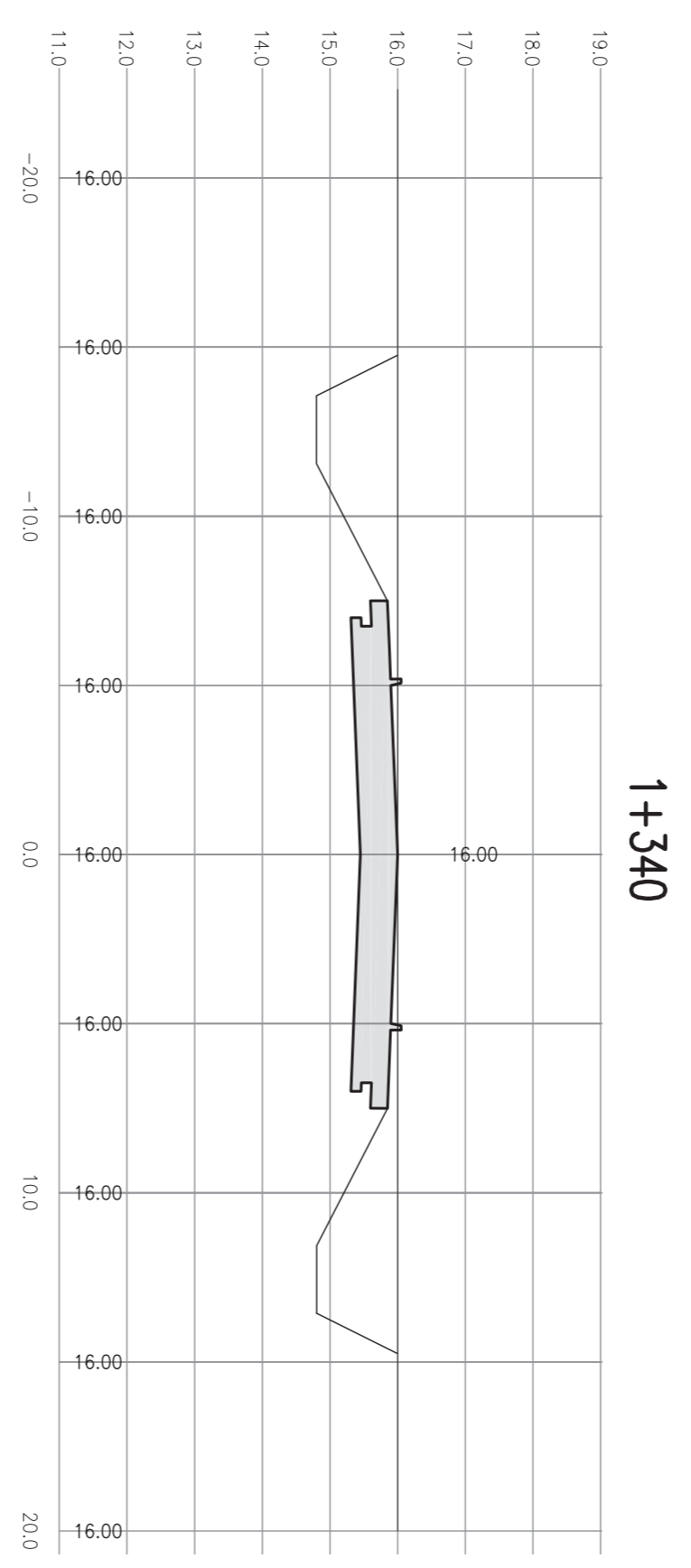
1+360



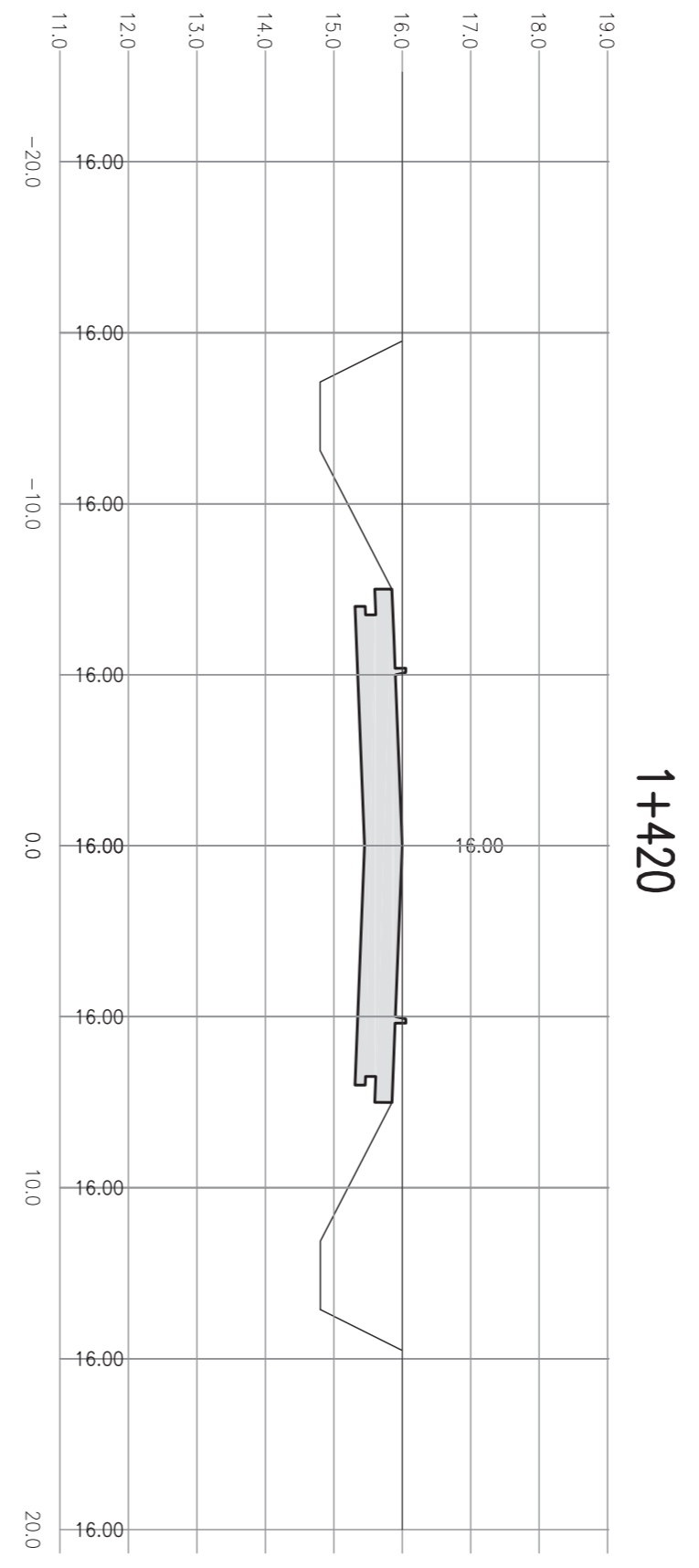
1+440



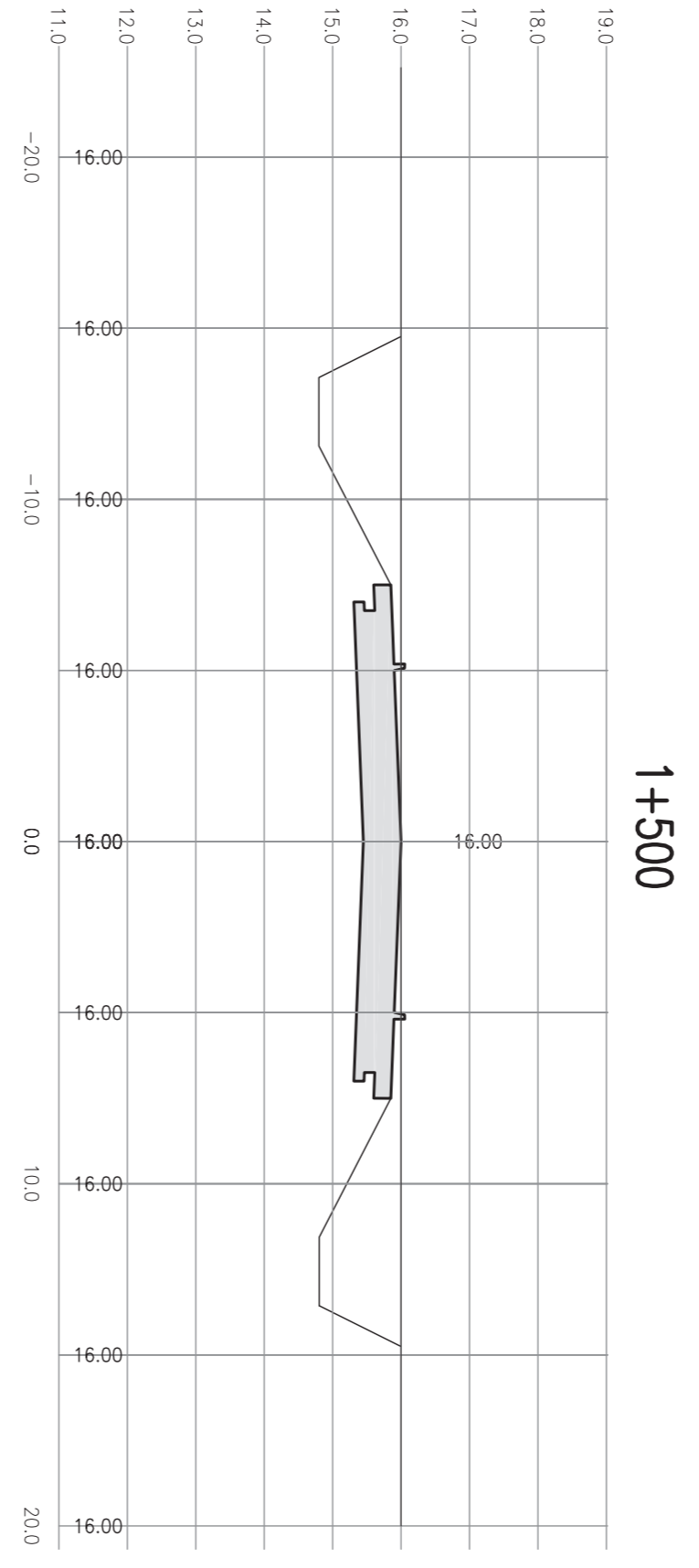
1+520



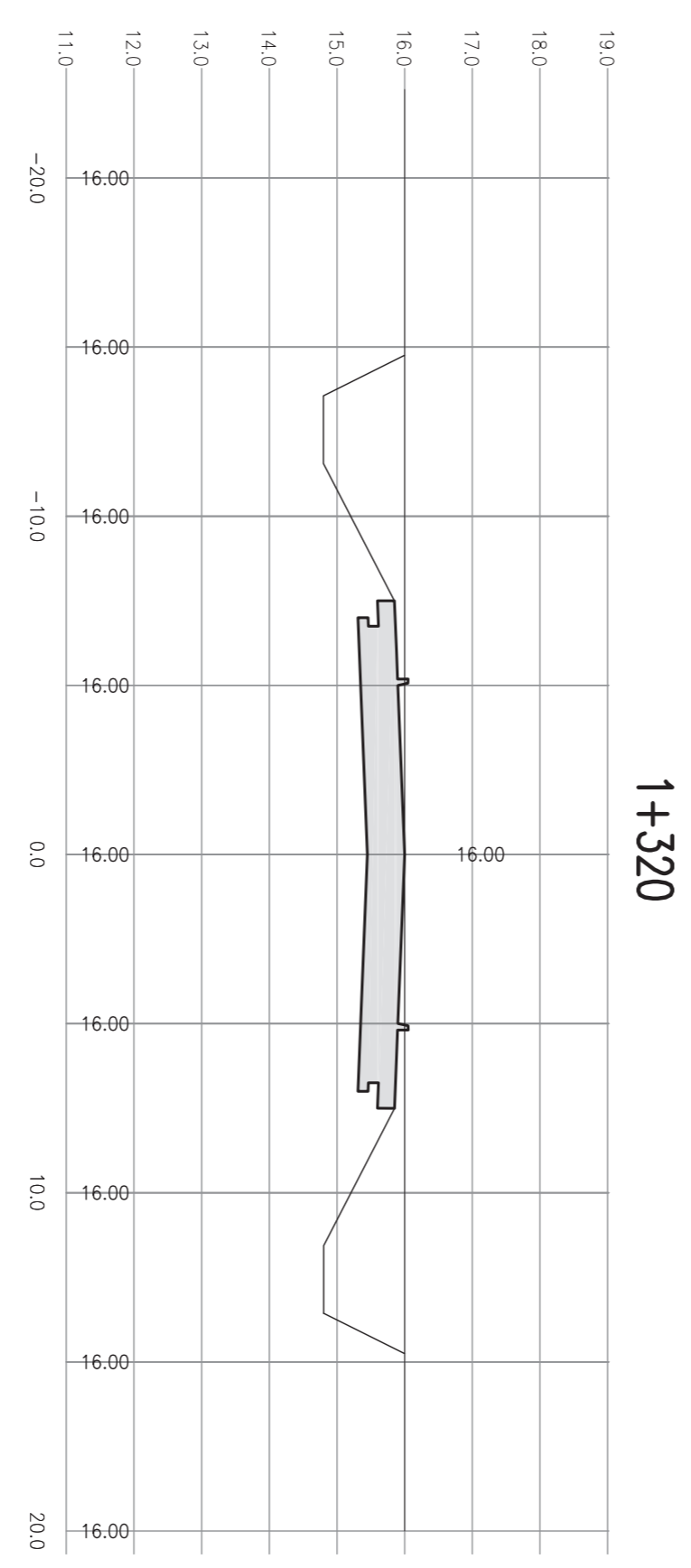
1+340



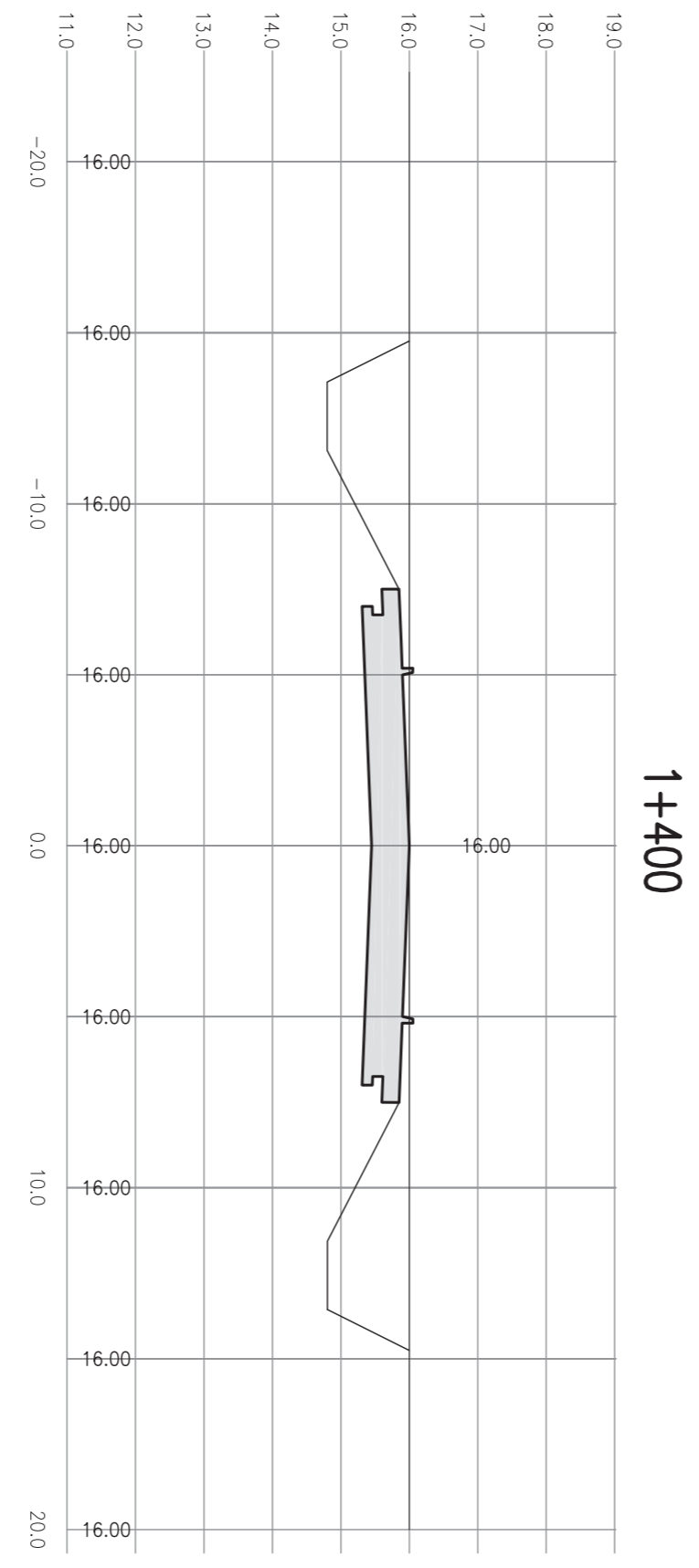
1+420



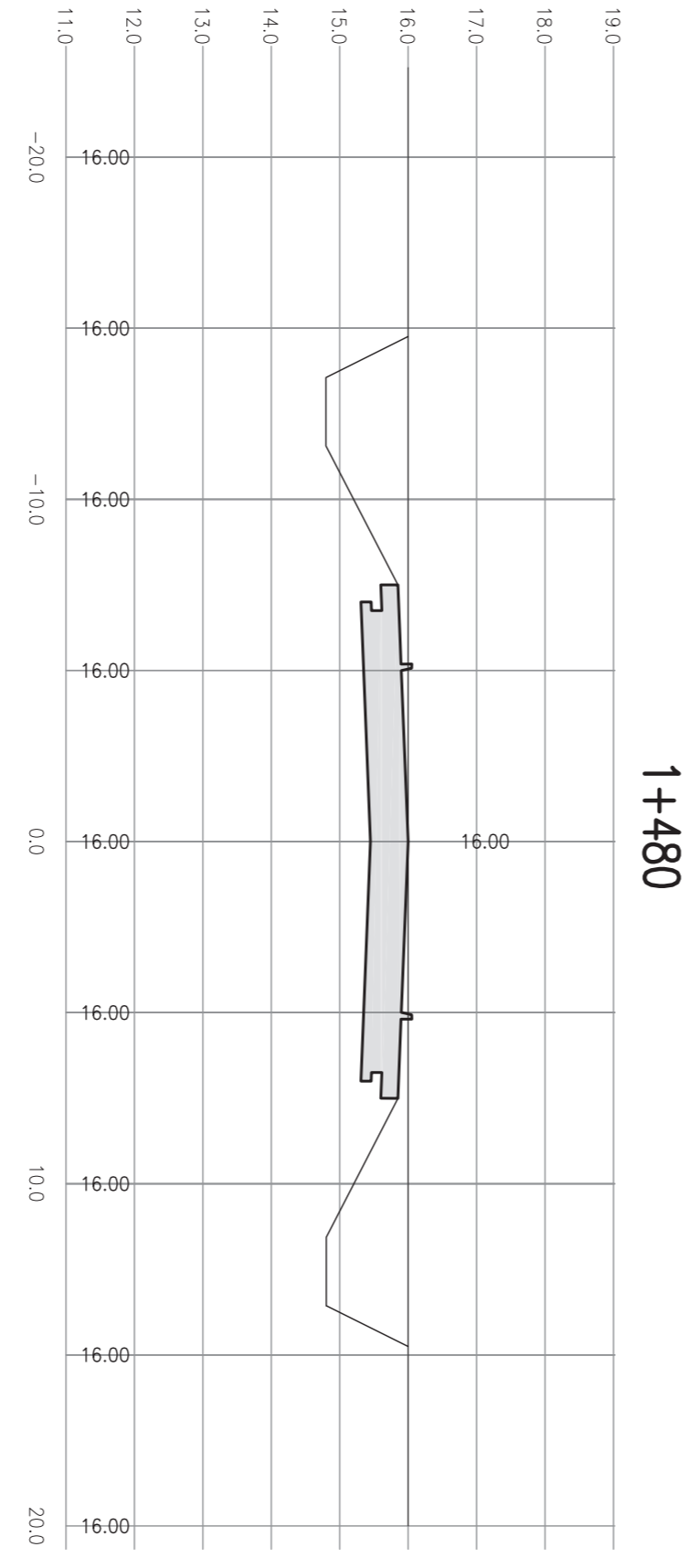
1+500



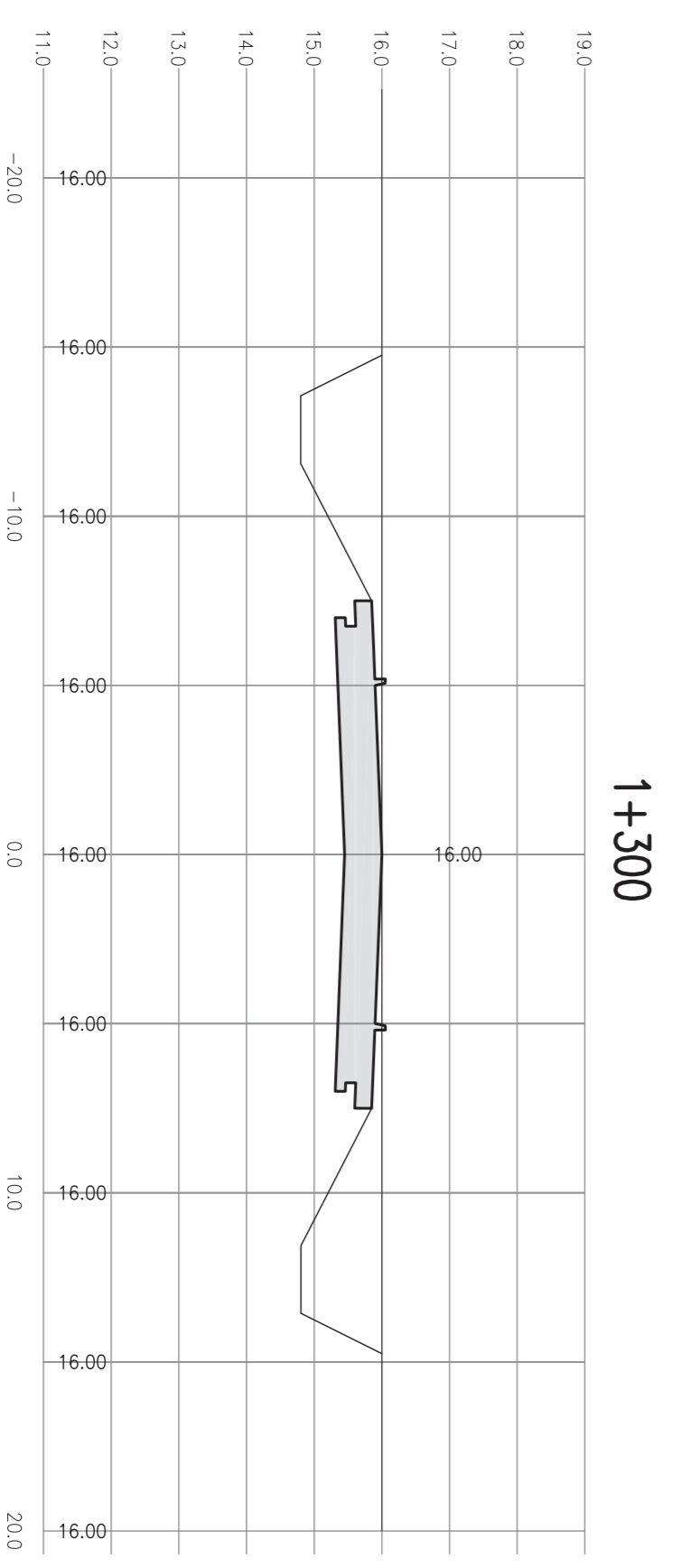
1+320



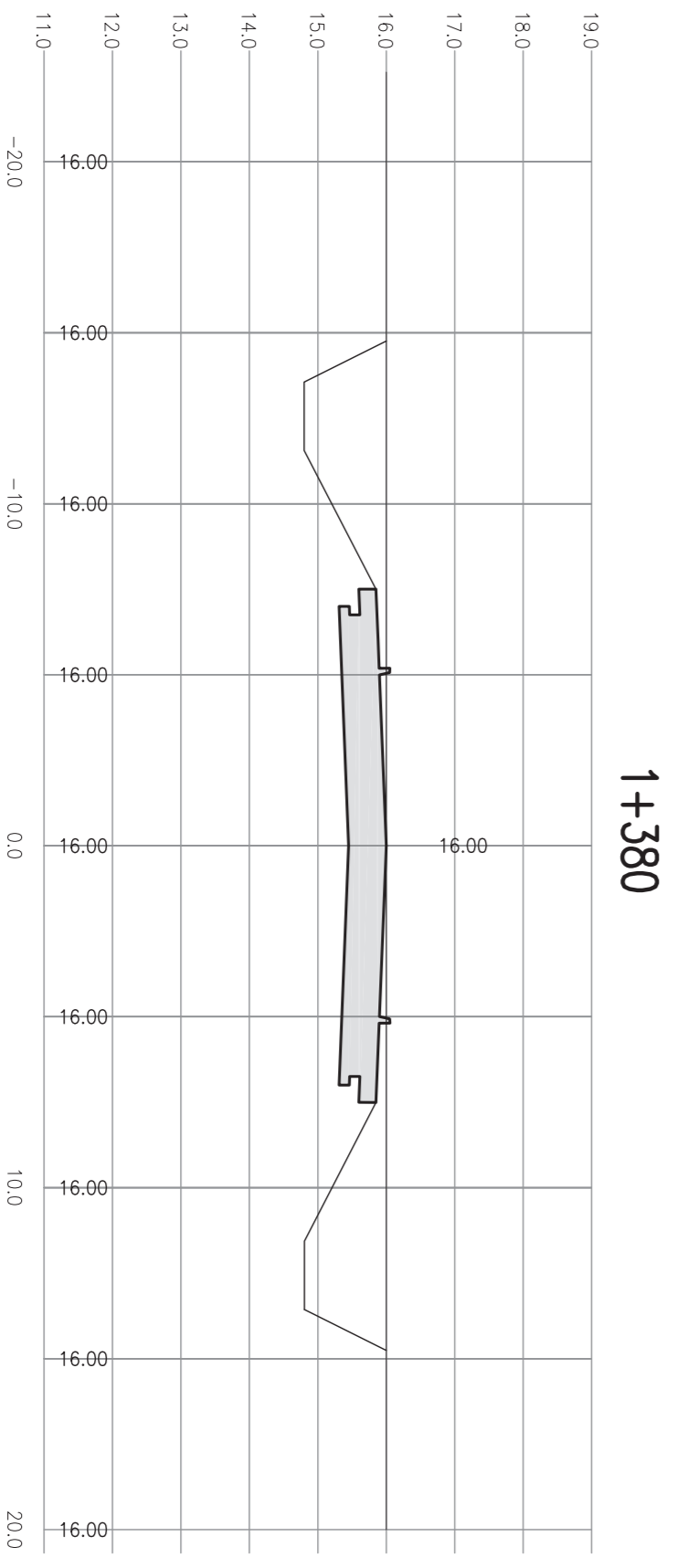
1+400



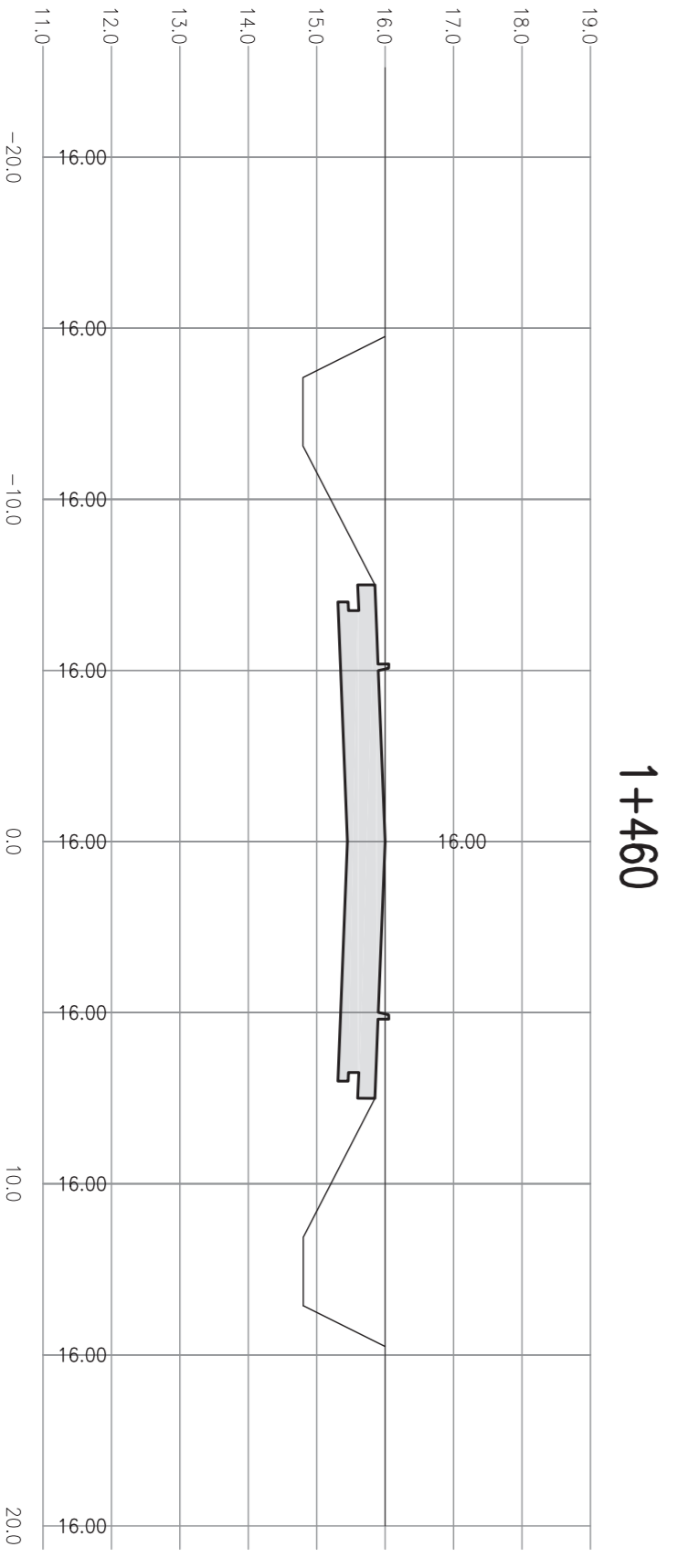
1+480



1+300



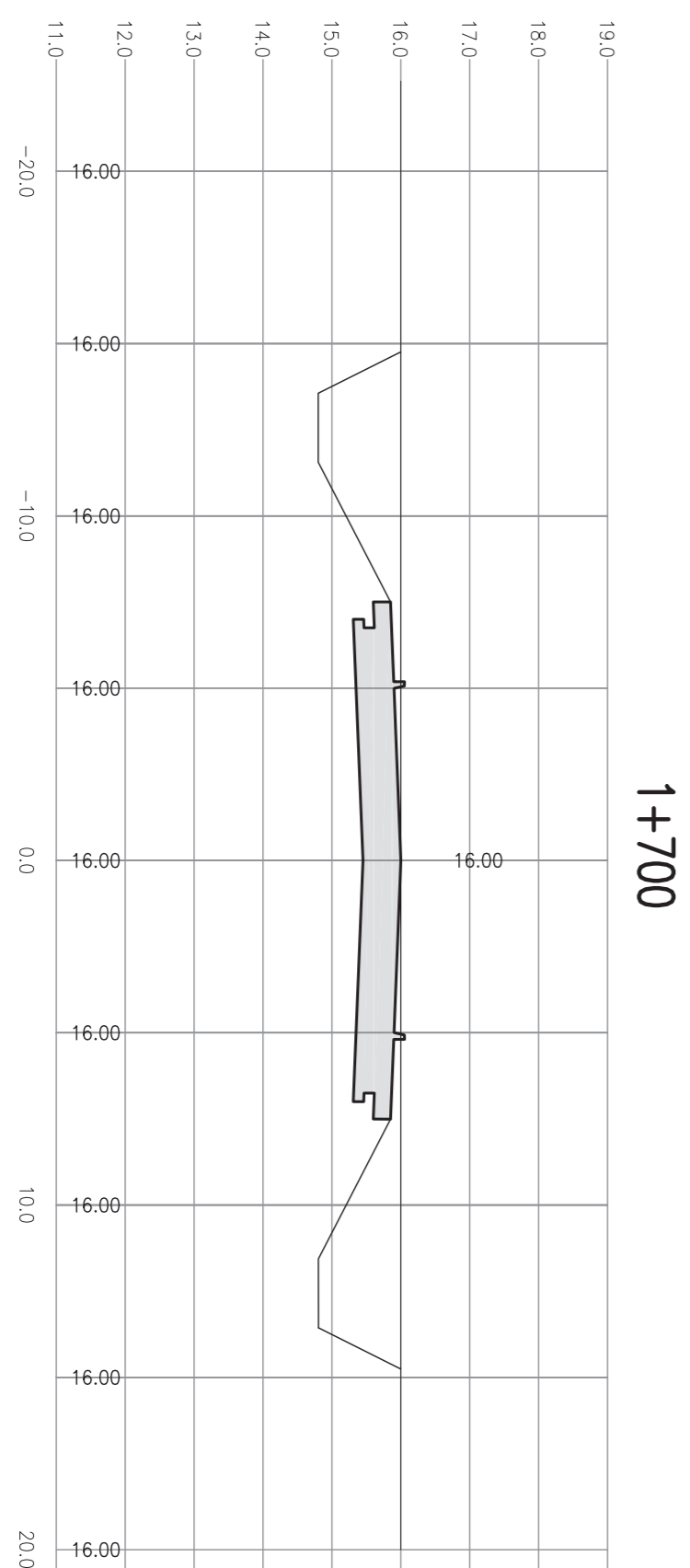
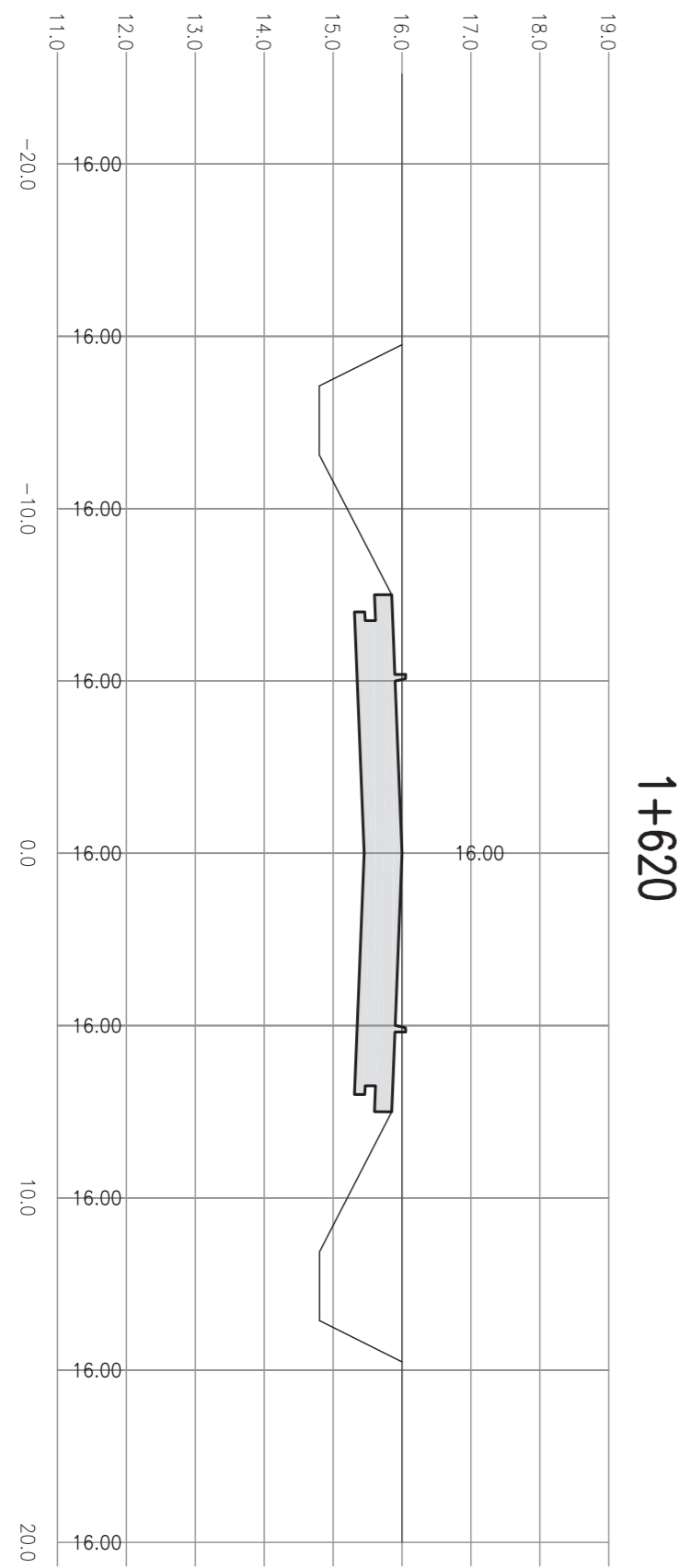
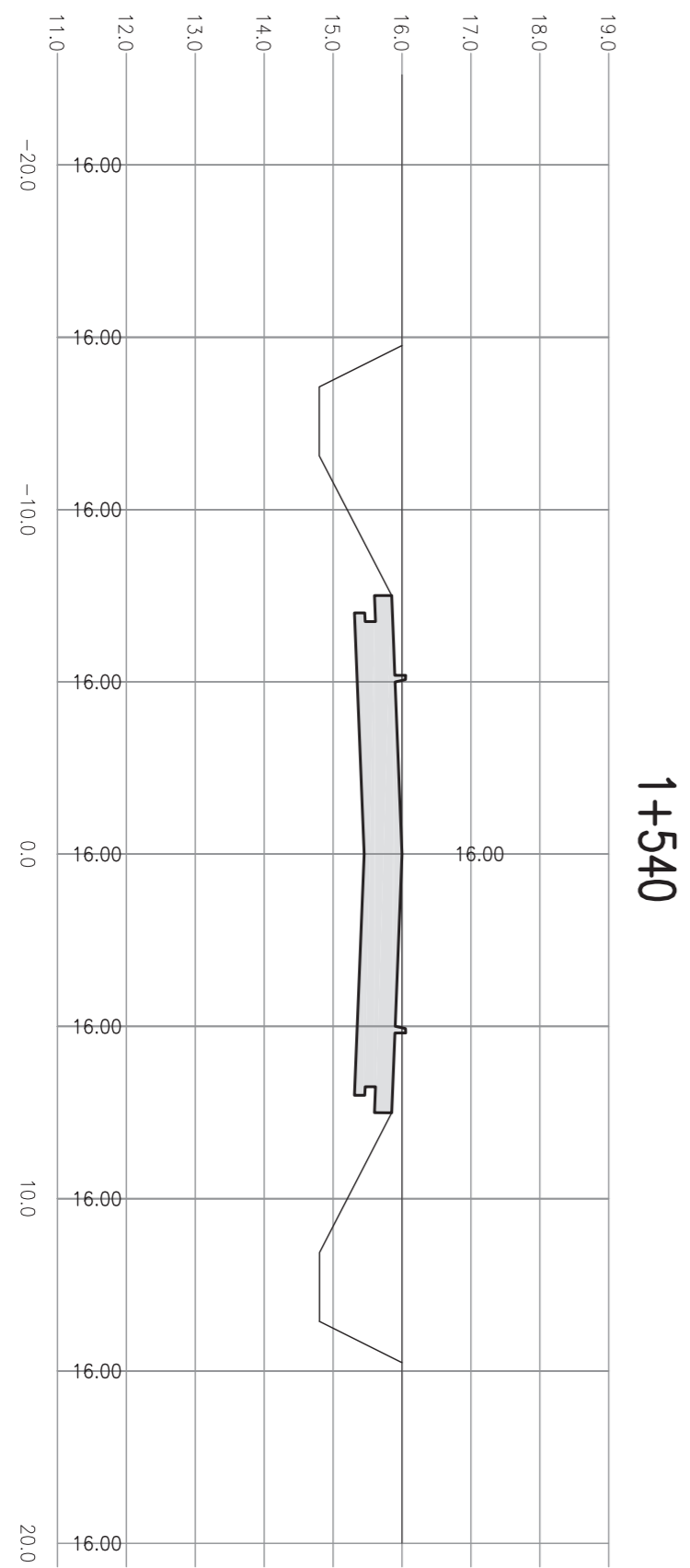
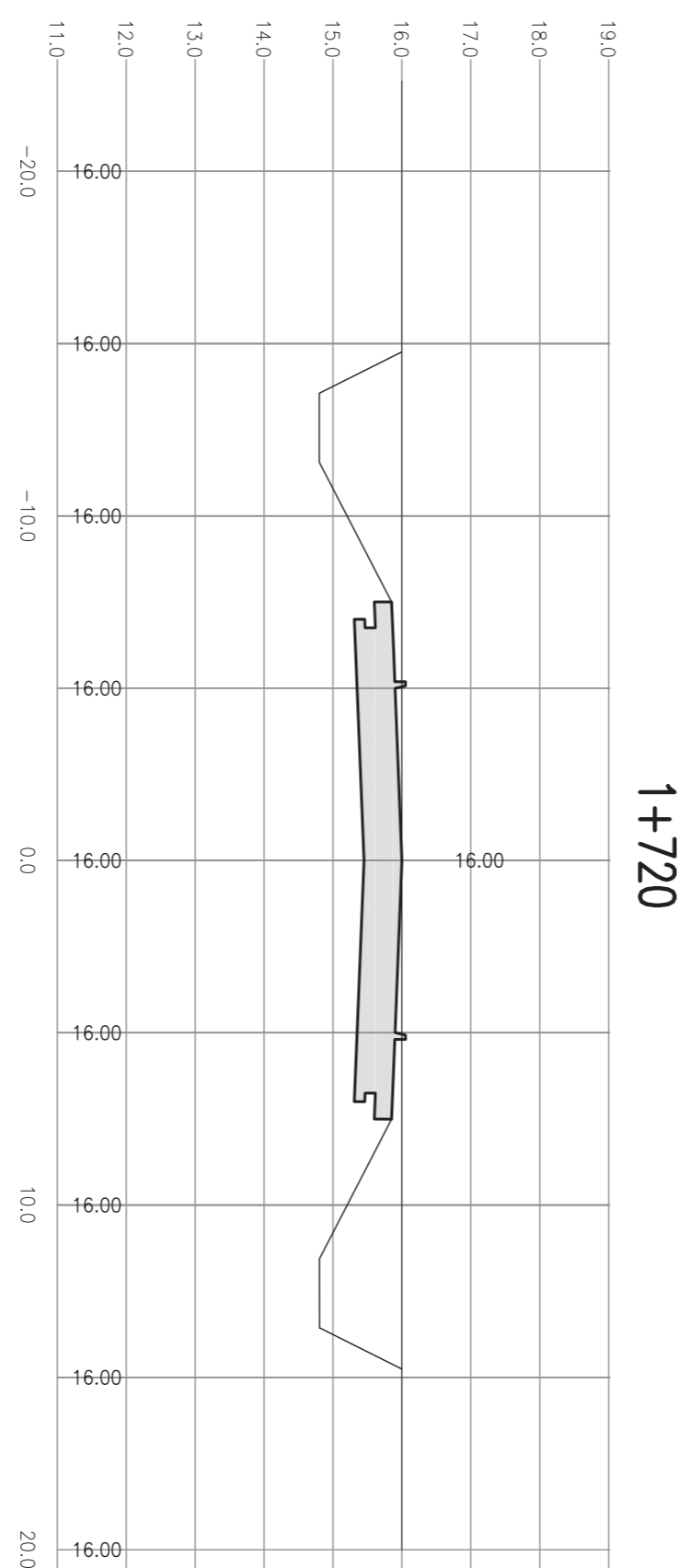
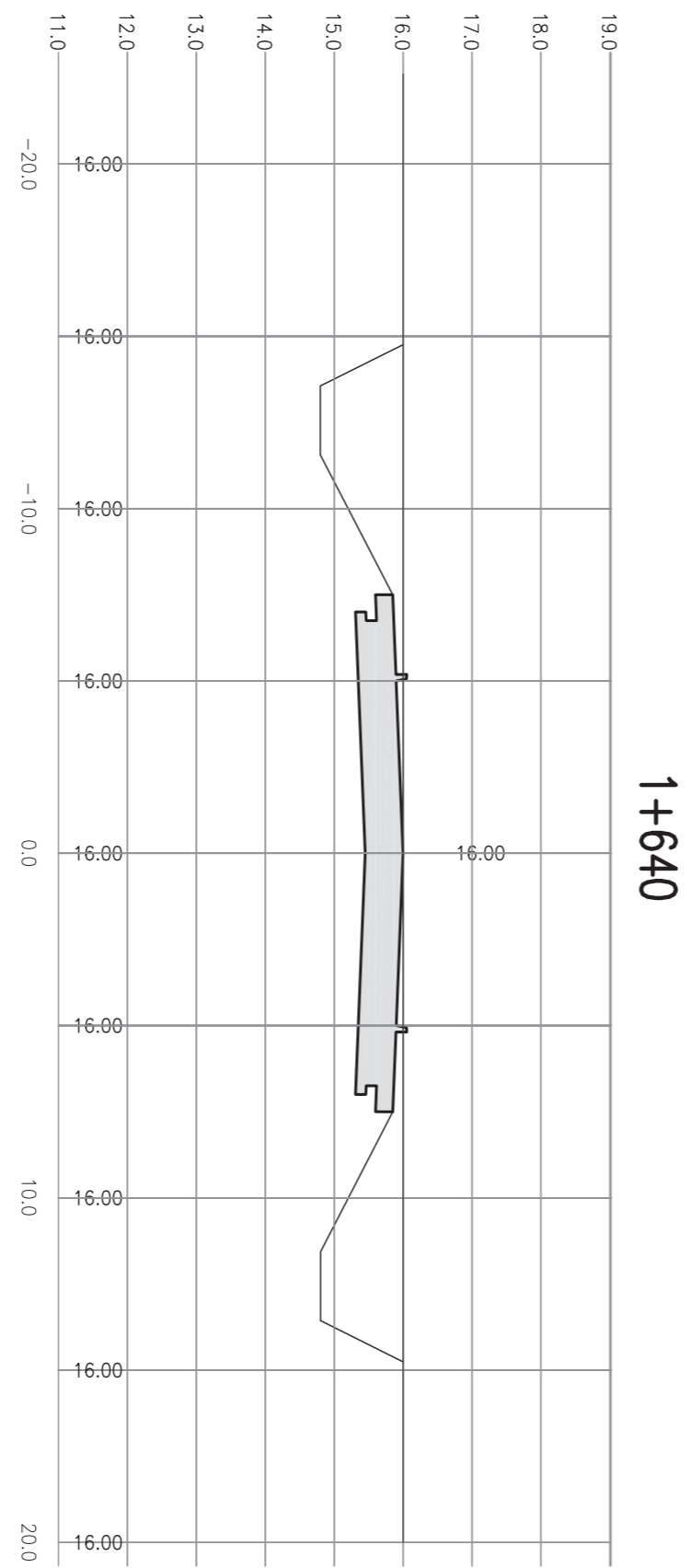
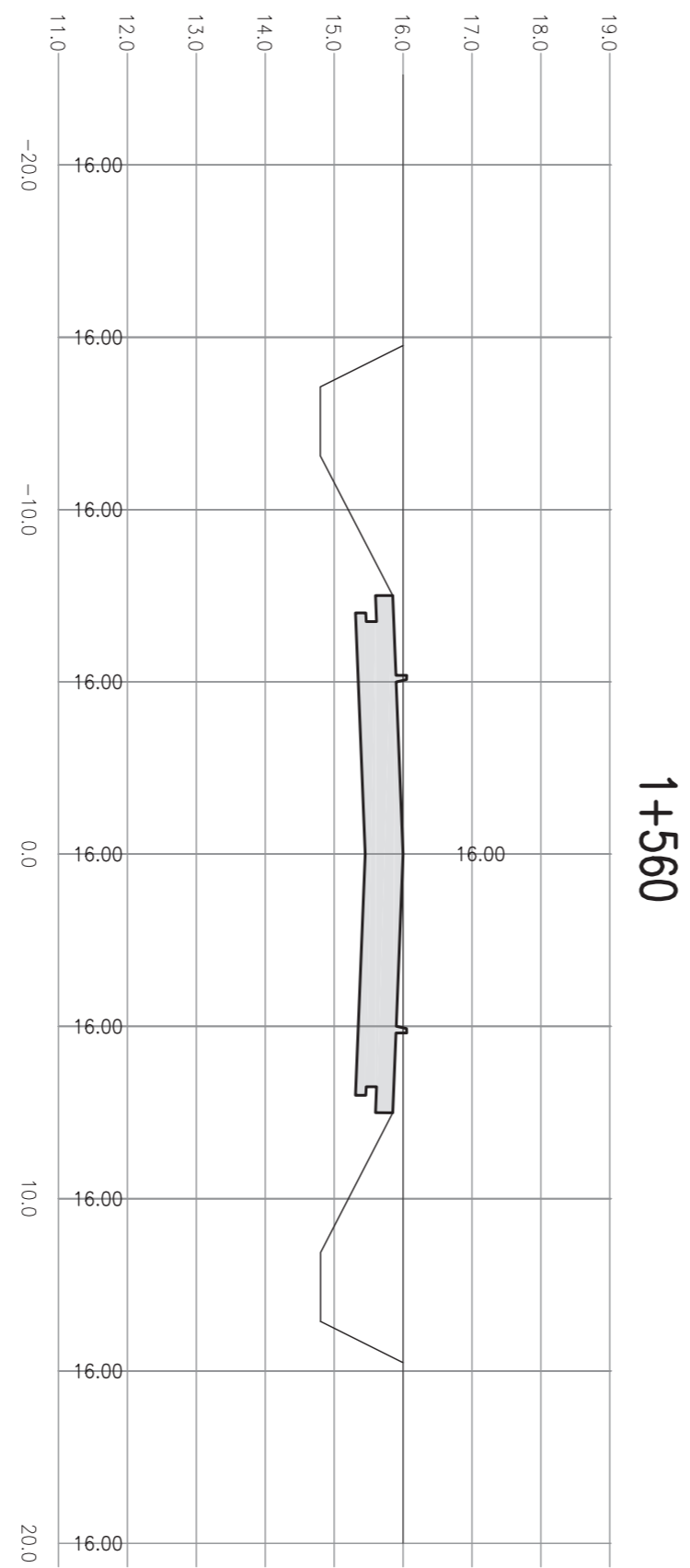
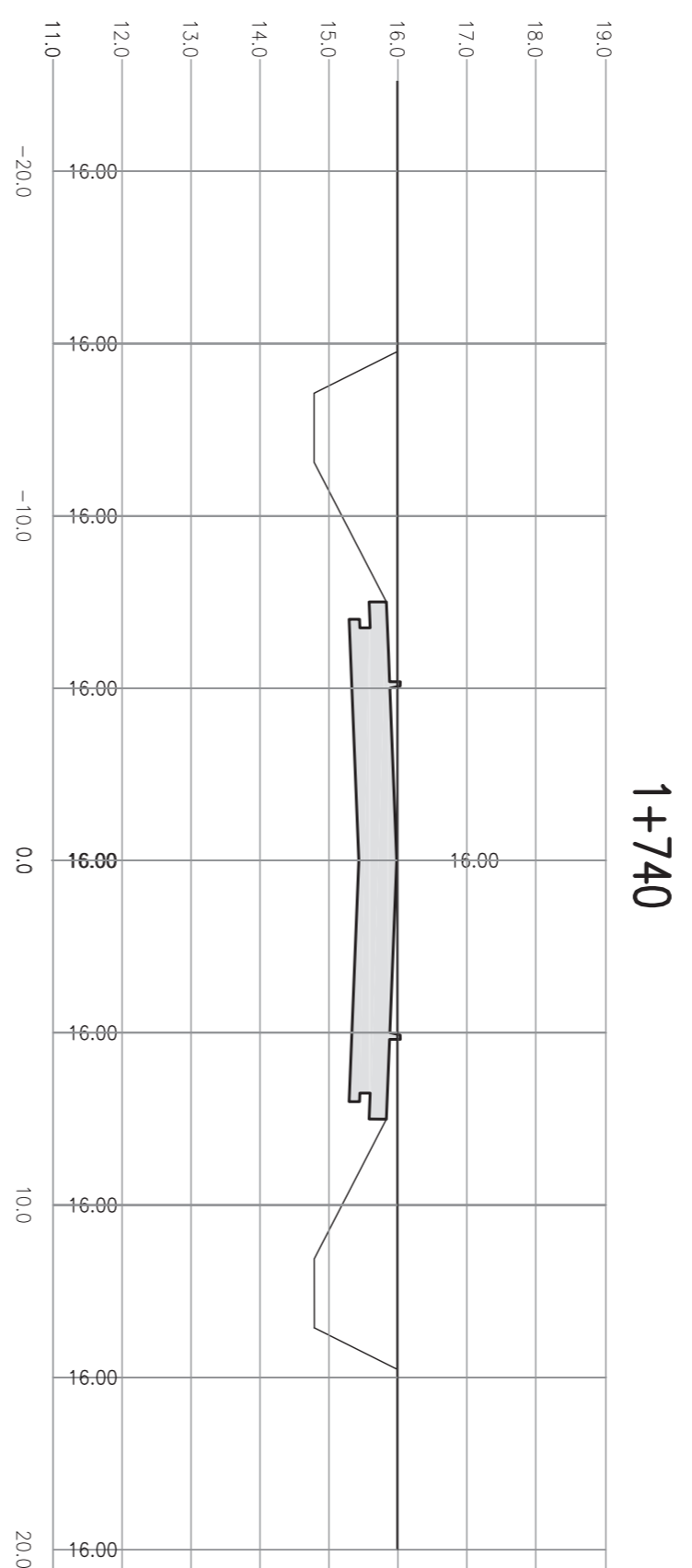
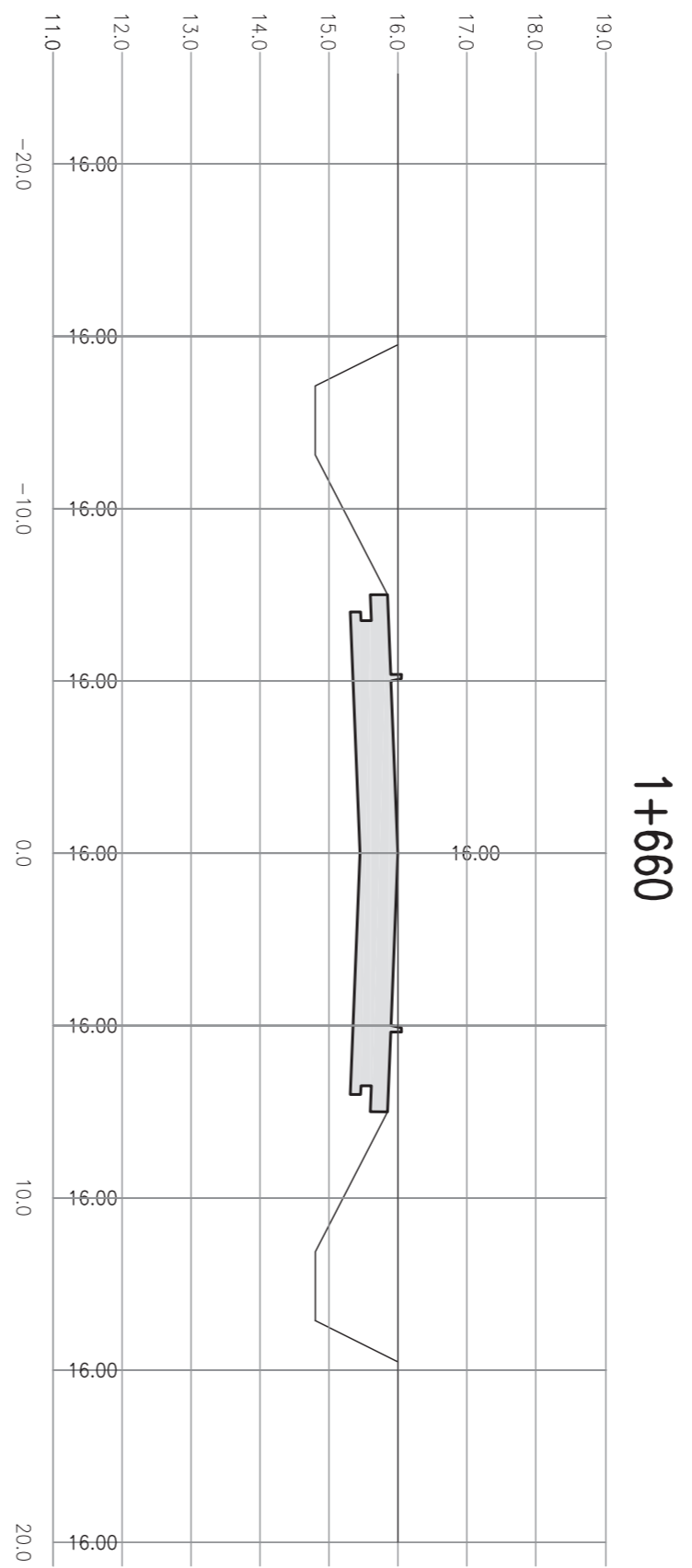
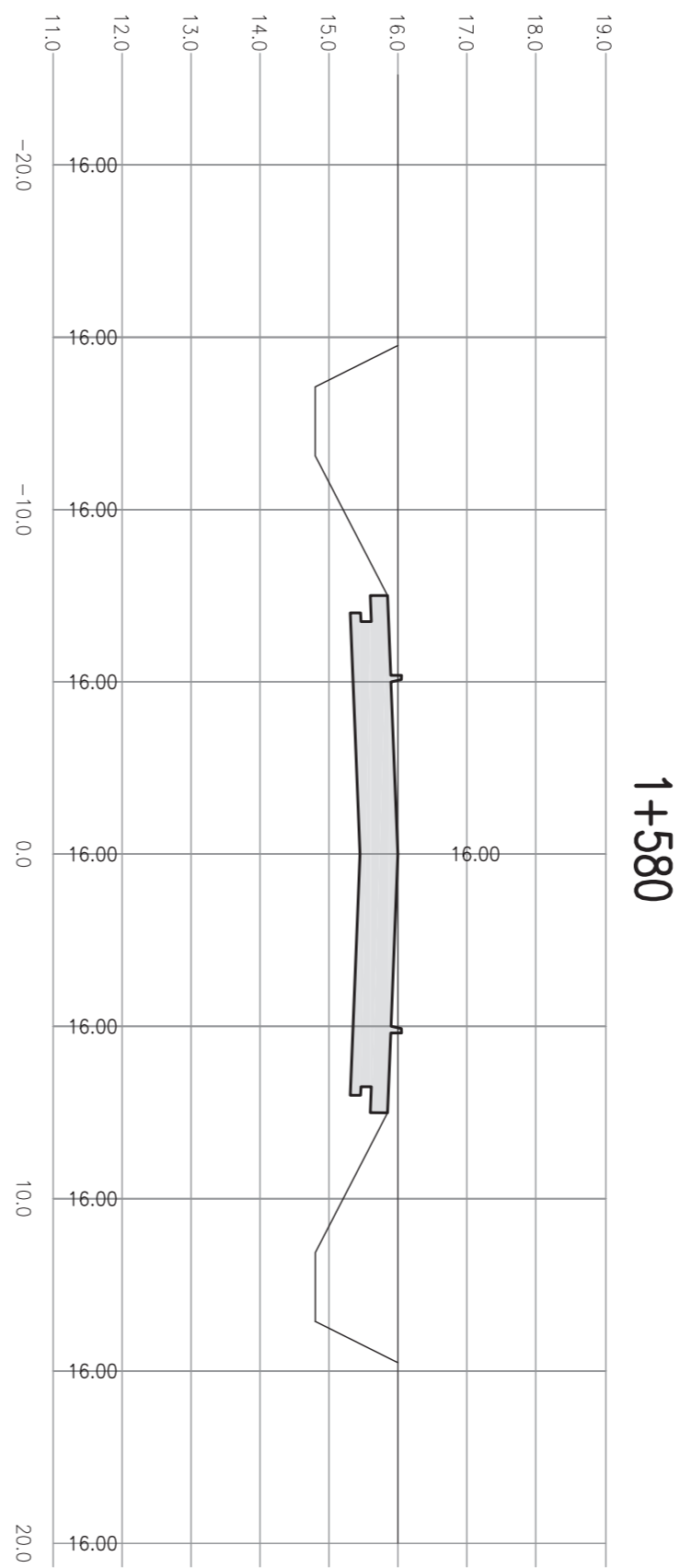
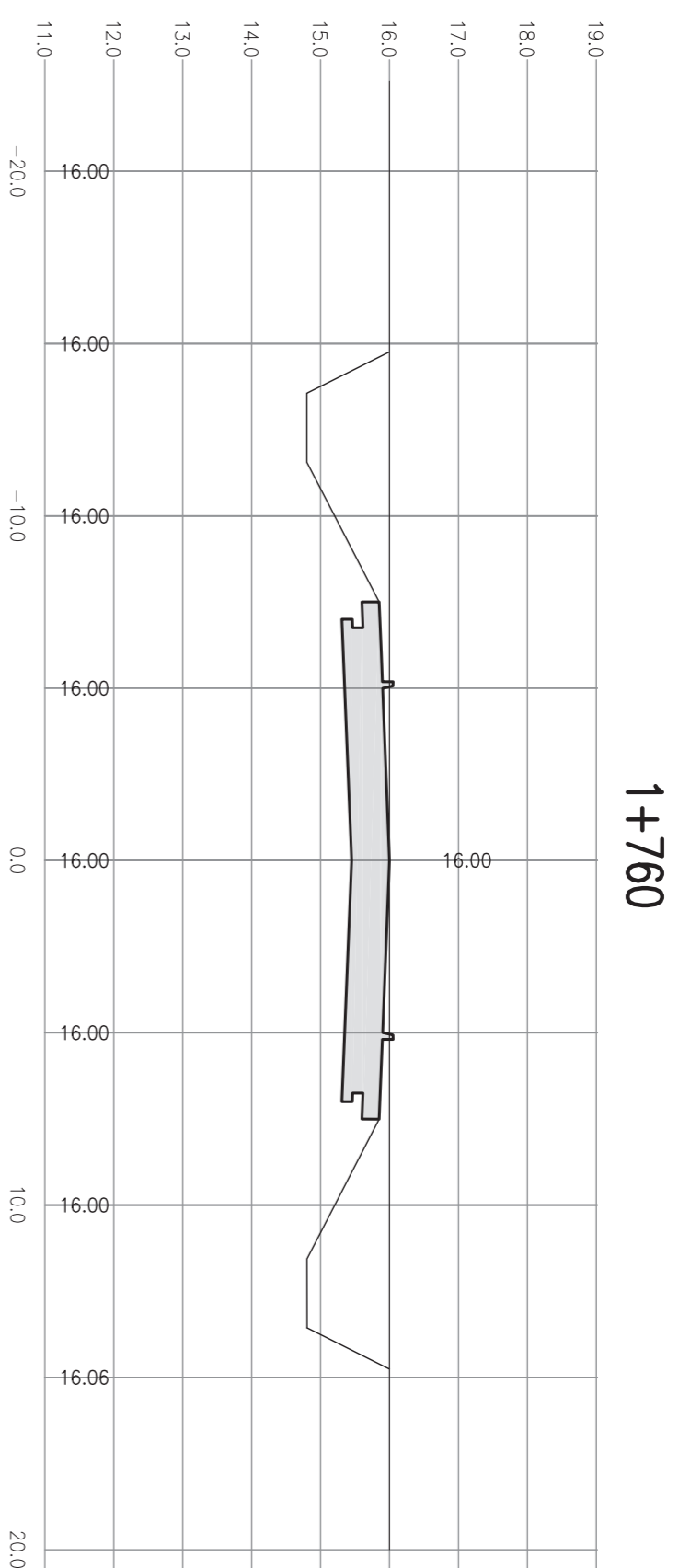
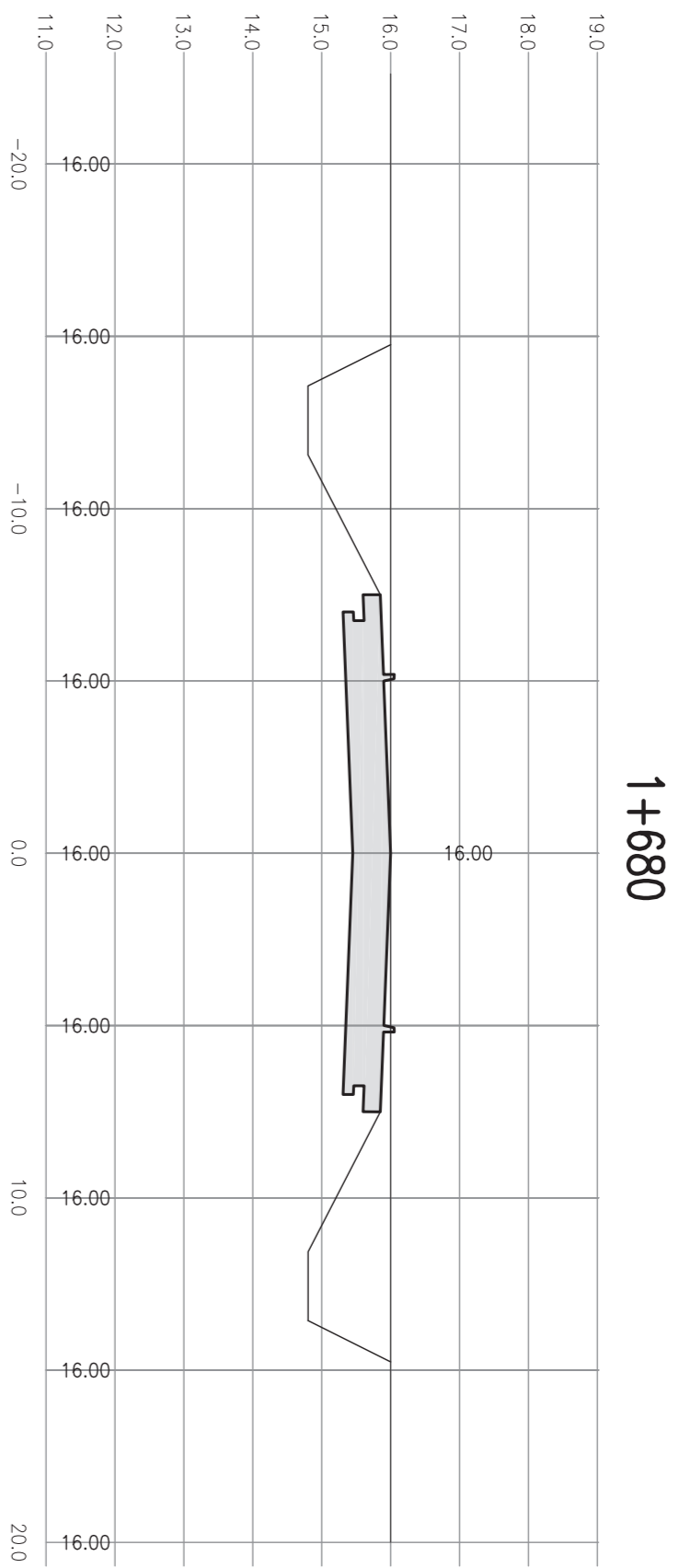
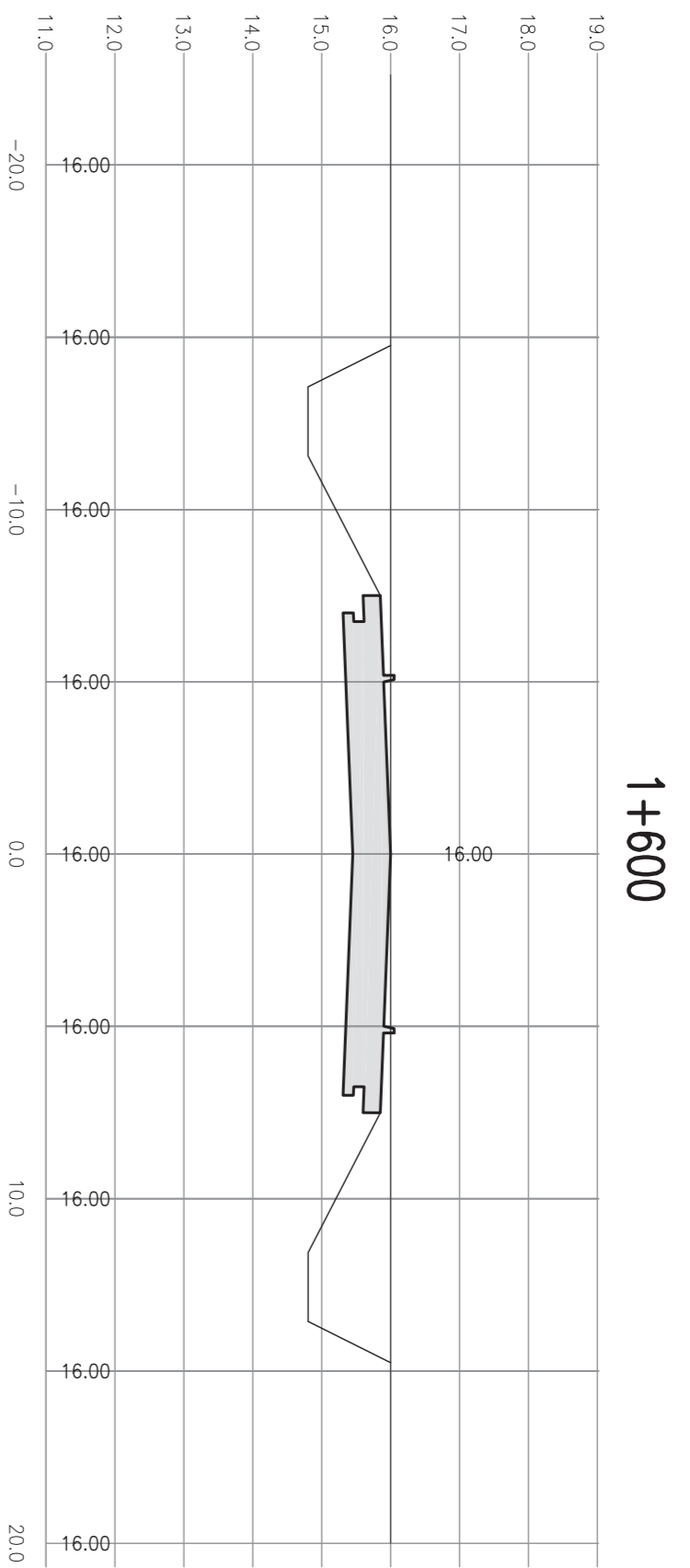
1+380

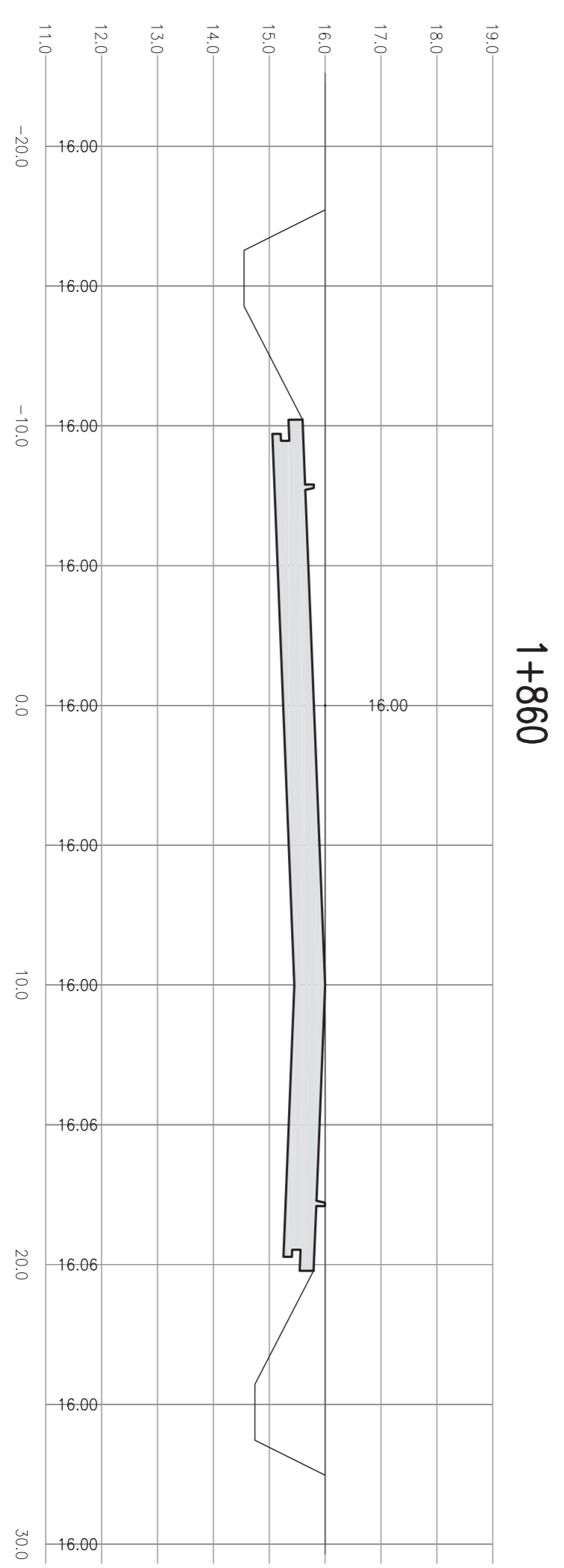
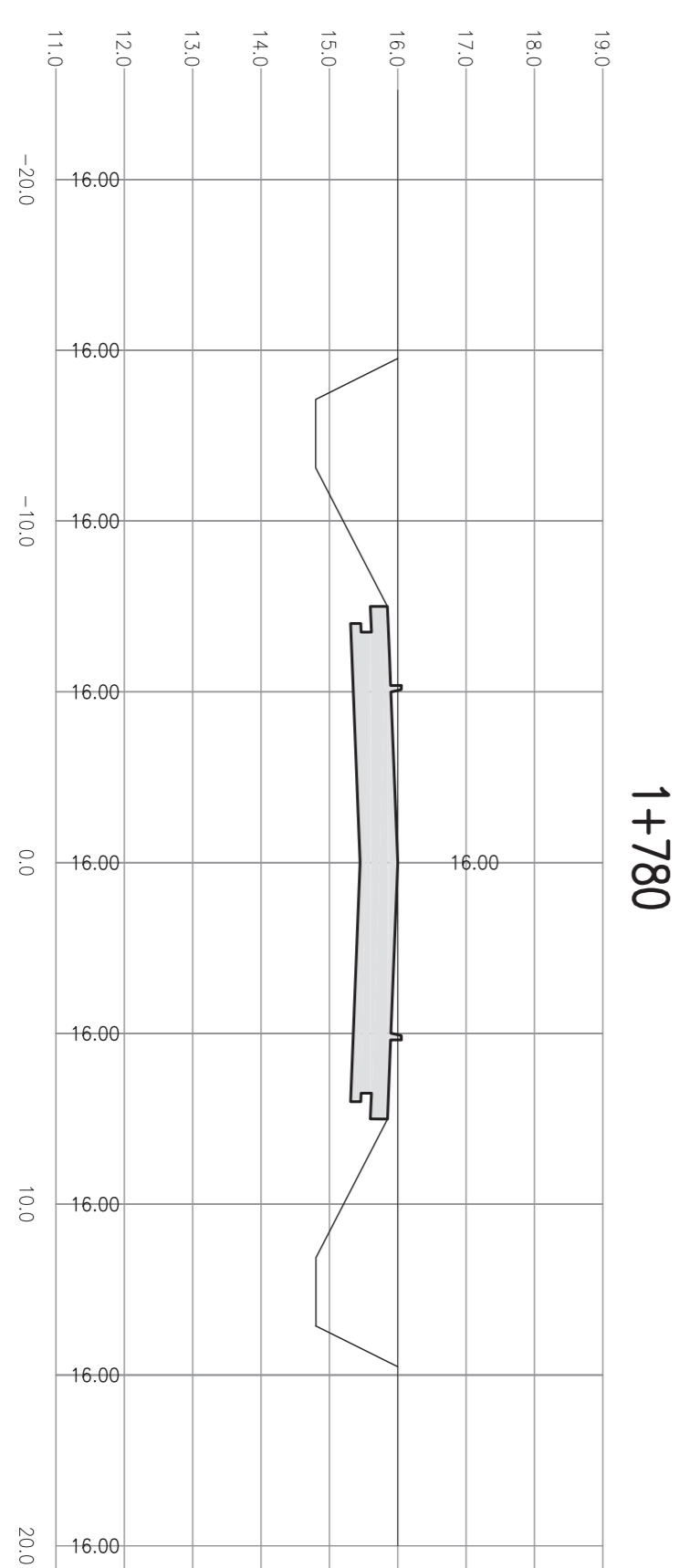
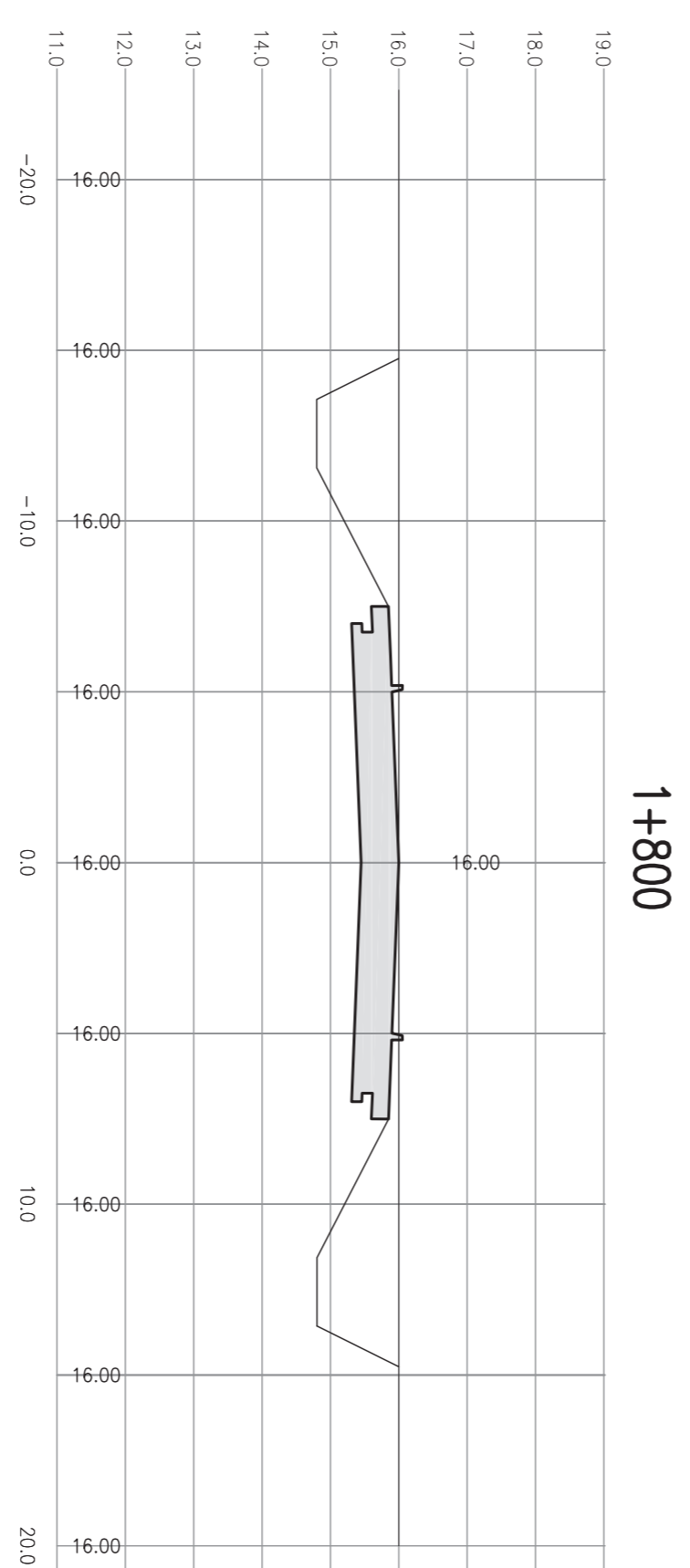
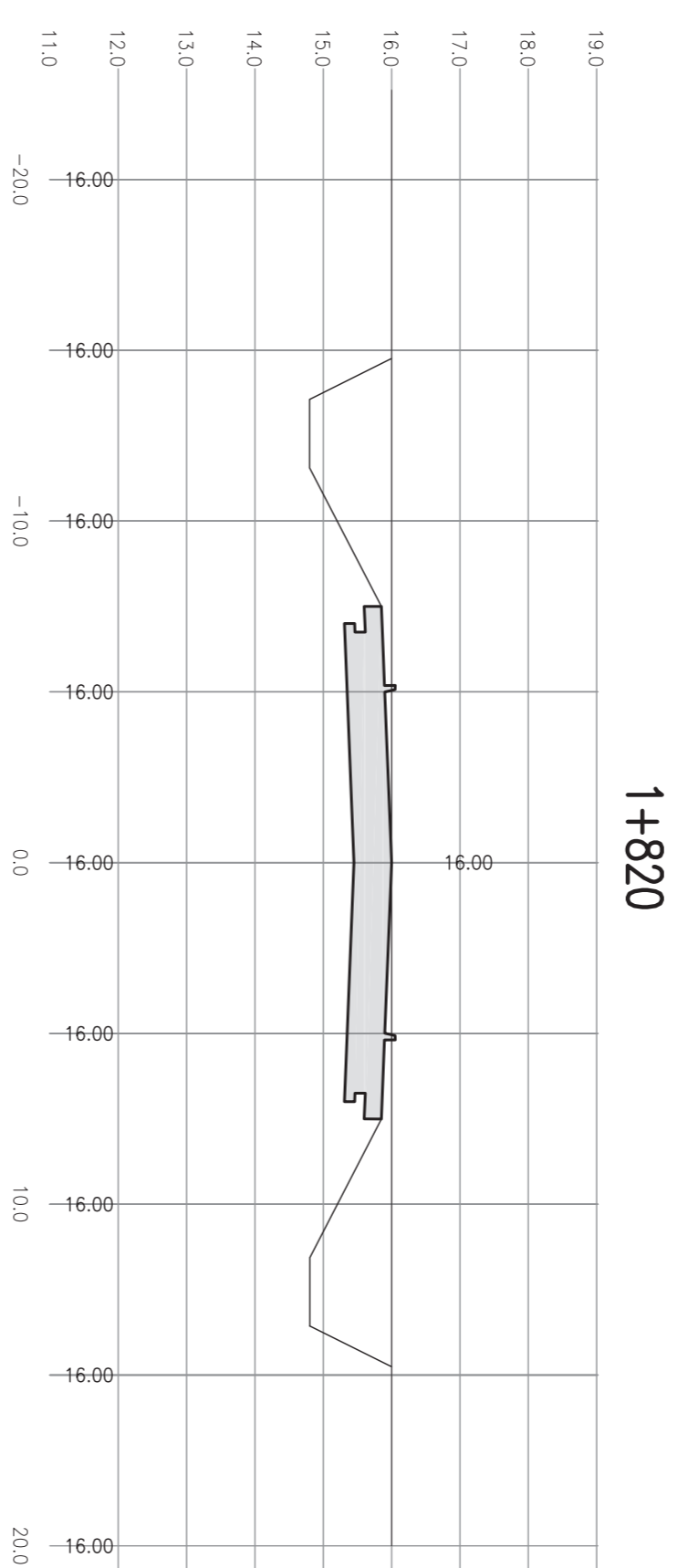
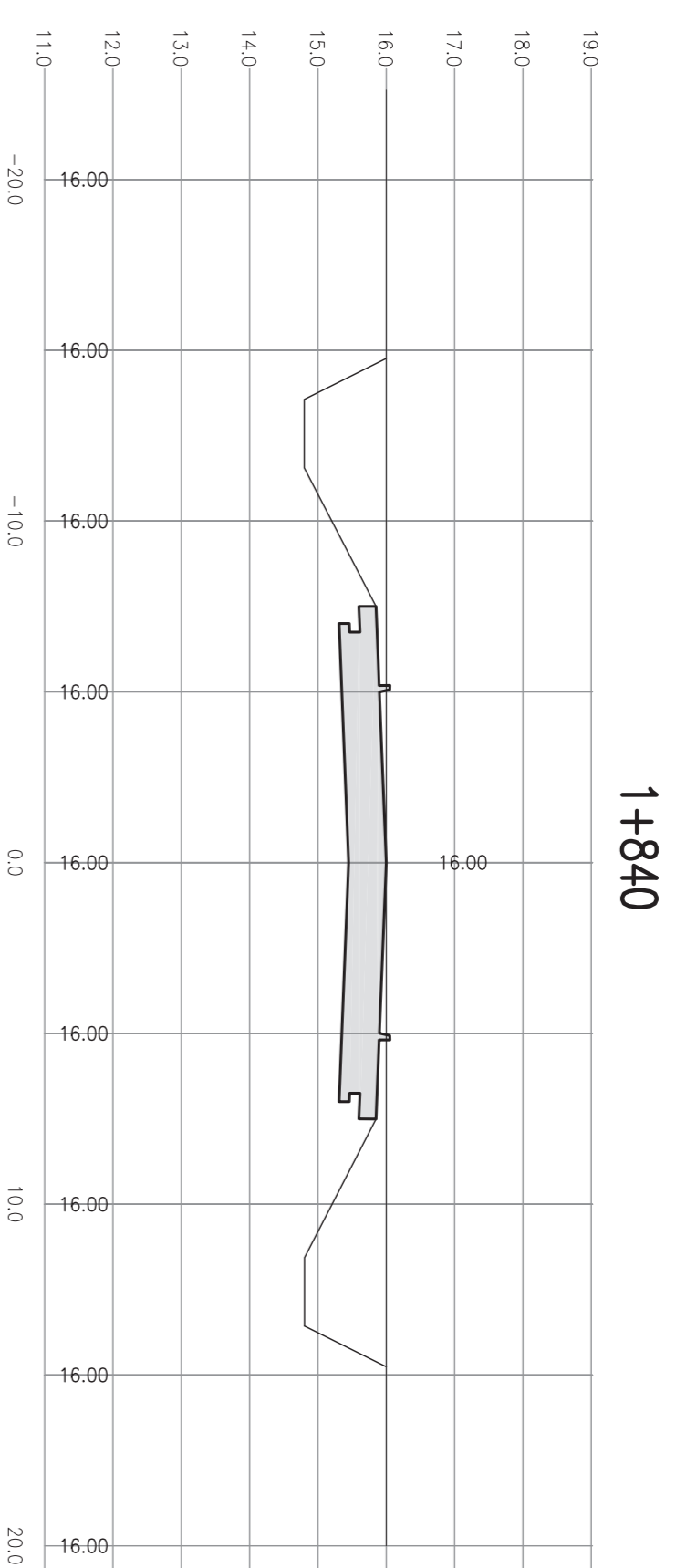


1+460

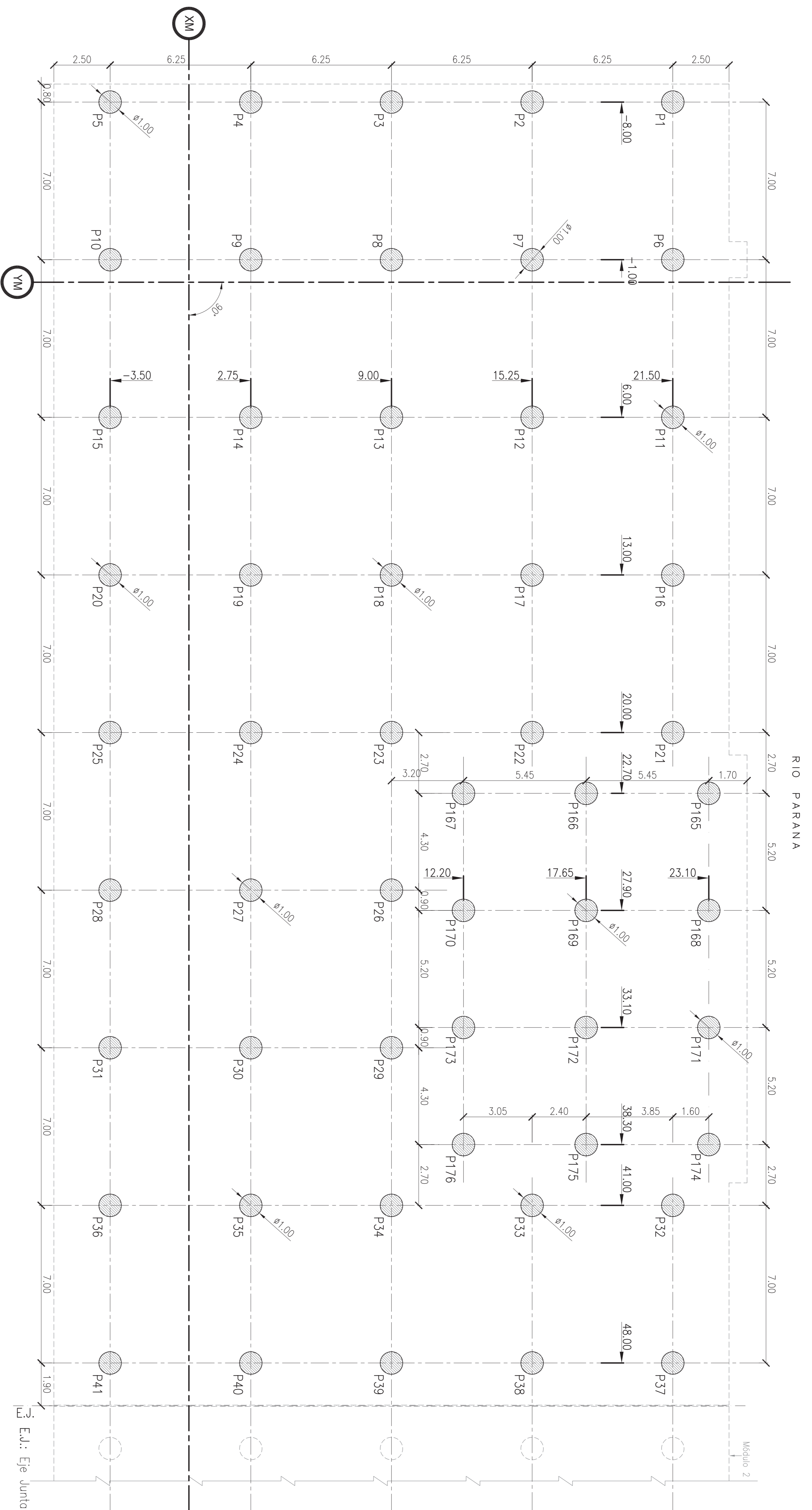
NIUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : PERFILES TRANSVERSALES-RAMPA 2-TRAMOS 2-3-4
 ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
C-11
 REV 00





NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE	
PLANO N°	C-13
PLANO : PERFILES TRANSVERSALES-RAMPA 2-TRAMOS 2-3-4	
ESCALA : HORIZONTAL 1:200 - VERTICAL 1:100	
FECHA : AGOSTO 2013	



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
P1 o P41	φ= 1,00	Módulo 1	41	164
P42 o P82	φ= 1,00	Módulo 2	41	
P83 o P123	φ= 1,00	Módulo 3	41	
P124 o P164	φ= 1,00	Módulo 4	41	
P165 o P176	φ= 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 o P188	φ= 1,00	Cabezal 2	12	
P189 o P200	φ= 1,00	Cabezal 3	12	
P201 o P212	φ= 1,00	Cabezal 4	12	
CABEZALS				
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VIGAS CABEZAL				
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40	1	1	
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40	1	1	
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40	1	1	
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VIGAS CABEZAL				
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40	1	1	
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40	1	1	
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40	1	1	
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40	1	1	

NOTAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS

CAUDAL MATERIALES:

— HORMIGÓN EN CAUDO H-30 (f'ck ≥ 300 kg/cm²)

— ACEROS EN BARRAS EN CAUDO A41-420 (f_{yk} ≥ 4200 kg/cm²)

— ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CAUDO F-24 (f_{yk} ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

— EN PREMOLEDAOS : 4cm

— EN VIGAS CABEZAL : 5cm

— EN LOSA IN SITU : 7cm

— EN CABEZALS : 7cm

— EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

— LAS ARMAS VMS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBARREN CON UN CANALE DE 2,5cm x 45

CAUSA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm — CAUDO COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°

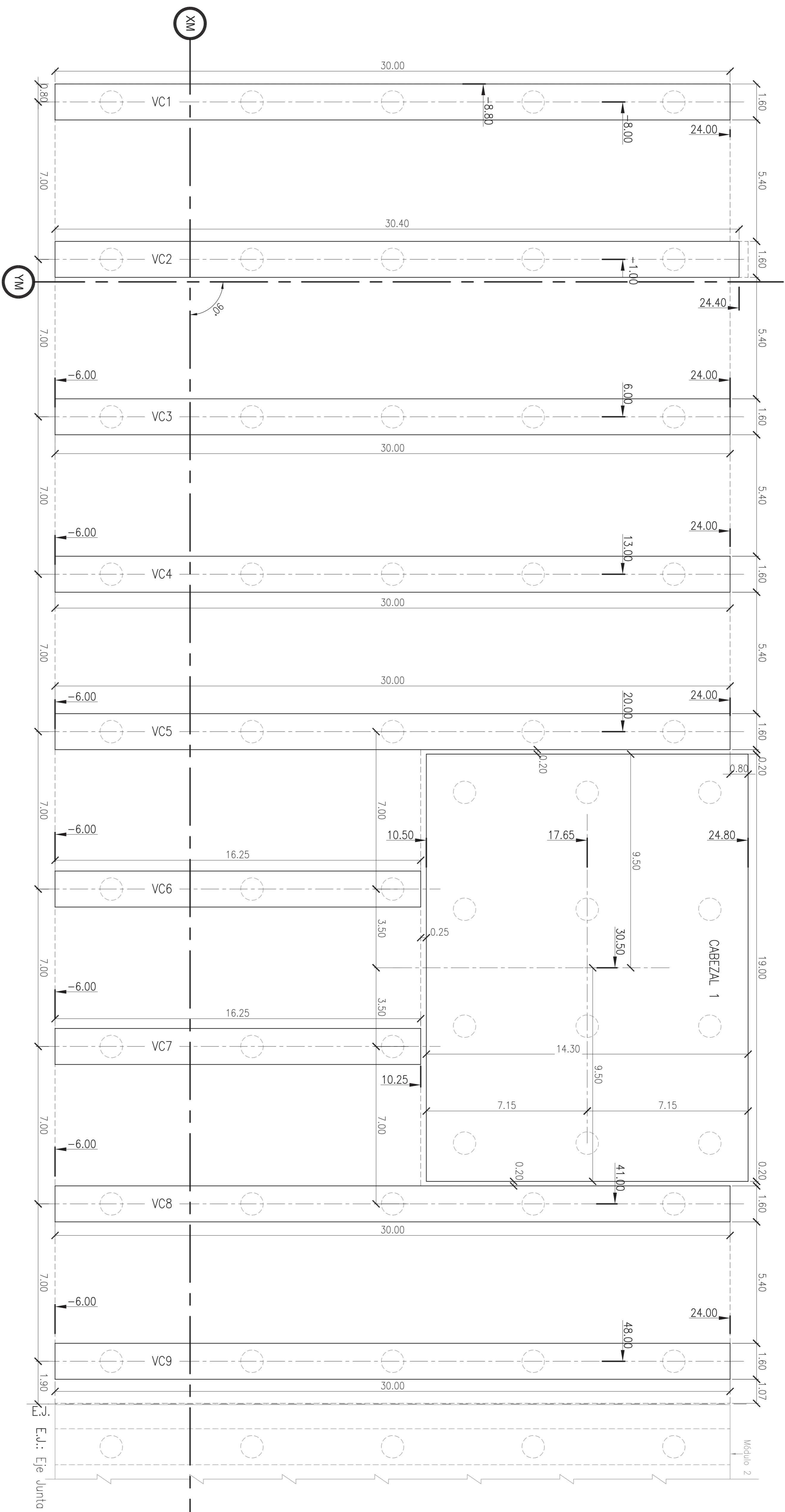
PLANO : MODULO 1 – PLANTA PILOTES

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

M-01

REV 01



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
P1 o P41	φ= 1,00	Módulo 1	41	164
P42 o P82	φ= 1,00	Módulo 2	41	
P83 o P123	φ= 1,00	Módulo 3	41	
P124 o P164	φ= 1,00	Módulo 4	41	
P165 o P176	φ= 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 o P188	φ= 1,00	Cabezal 2	12	
P189 o P200	φ= 1,00	Cabezal 3	12	
P201 o P212	φ= 1,00	Cabezal 4	12	
CABEZALES	Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1
	Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1
	Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1
	Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1
				4

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VIGAS CABEZAL	VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40	1	
	VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40	1	
	VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40	1	
	VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VIGAS CABEZAL	VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40	1	
	VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40	1	
	VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40	1	
	VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40	1	
	VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40	1	

NOTAS:

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
- CANTIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CANTIDO H-30 (f'ck ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CANTIDO A8-420 (f'yk ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CANTIDO F-24 (fy ≥ 2400 kg/cm²)
- REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOULIDOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOULIDOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
- LAS ARMAS VMS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBARRAN CON UN CANALE DE 2,5cm x 49
- CAUSA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm — CANTIDA COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°

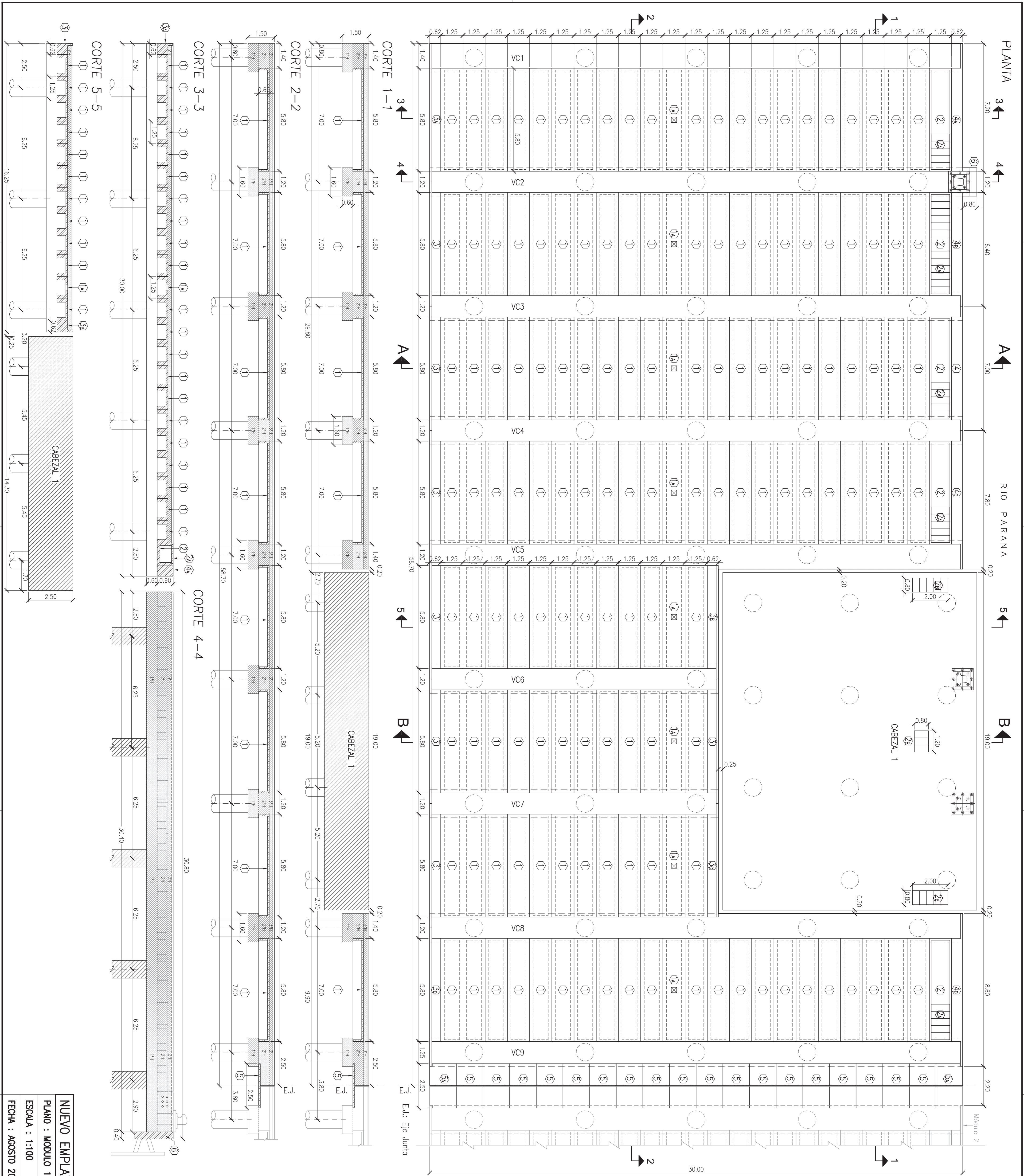
PLANO : MODULO 1 - PLANTA CABEZALES

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

M-02

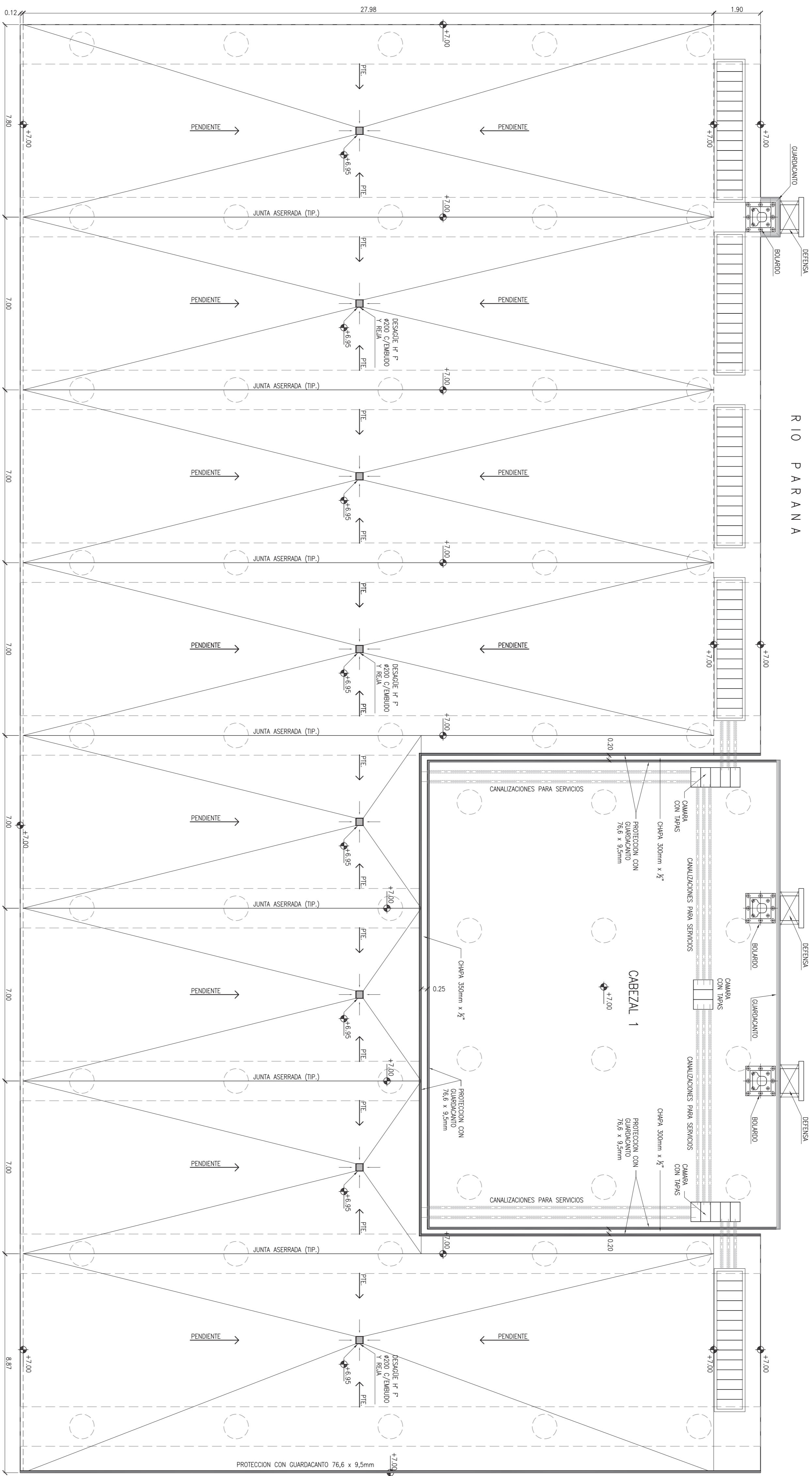
REV 01



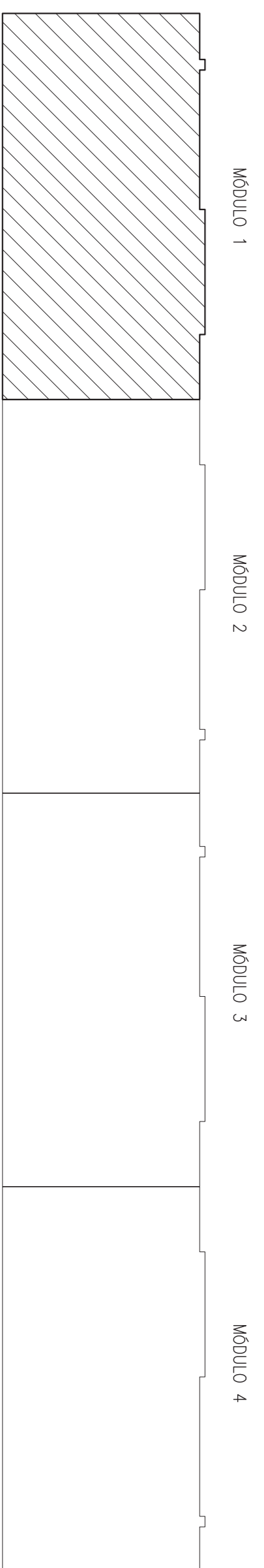
NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA BATE
 PLANO N°
PLANO : MÓDULO 1 - PLANTA PREMOLDEADOS
 ESCALA : 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013
M-03
 REV 01

NOTAS:
 TOMAR LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c'ok ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (f_{yk} ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 (r_f ≥ 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLDEADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALS : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTAR EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBERÁ RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
 LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBARBARÁN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°
 CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm CALIDAD COMERCIAL - LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

MÓDULO 1 – PLANTA SUPERIOR



IDENTIFICACIÓN MÓDULO 1
Escala 1:750



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIPOMETRO LOCAL
(POSICIONADO EN COA IGM : +51.16m)

CALIDAD MATERIALES:
- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'bk $\geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AIN-420 (fs $\geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (af $\geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)

REQUERIMIENTOS:
- EN PREMOUDADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 3cm
- EN CUBREZALS : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOUDADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H²O IN SITU SE DEJARA RUIROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H²A SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

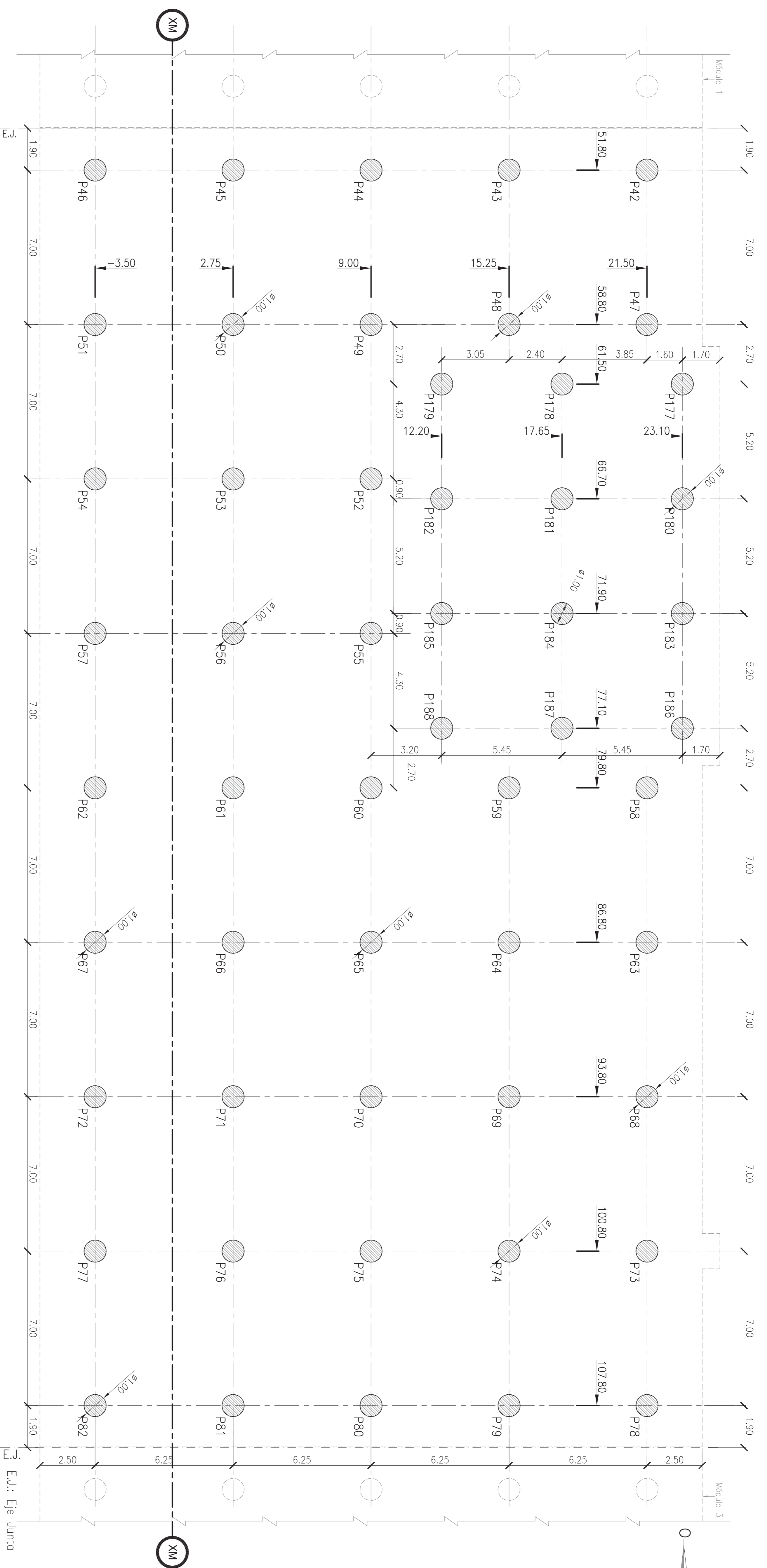
PLANO : MÓDULO 1 – PLANTA SUPERIOR

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
M-04

REV 01



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
P1 a P41	φ= 1,00	Módulo 1	41	164
P42 a P82	φ= 1,00	Módulo 2	41	
P83 a P123	φ= 1,00	Módulo 3	41	
P124 a P164	φ= 1,00	Módulo 4	41	
P165 a P176	φ= 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 a P188	φ= 1,00	Cabezal 2	12	
P189 a P200	φ= 1,00	Cabezal 3	12	
P201 a P212	φ= 1,00	Cabezal 4	12	
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40		1	
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40		1	
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40		1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40		1	
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40		1	
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40		1	
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40		1	
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40		1	

NOTAS:

— TOMAR LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

— HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (f'rk ≥ 300 kg/cm²)

— ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AON-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)

— ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 (f'k ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

— EN PREDIMENSIONES : 4cm

— EN VIGAS CABEZAL : 5cm

— EN LOSA IN SITU : 2cm

— EN CABEZALES : 7cm

— EN PILOTES : 7cm

— LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREDIMENSIONES QUE ESTARÁ EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEN TROQUEAR A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFRE DE 25cm x 45°

— CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : MÓDULO 2 – PLANTA PILOTES

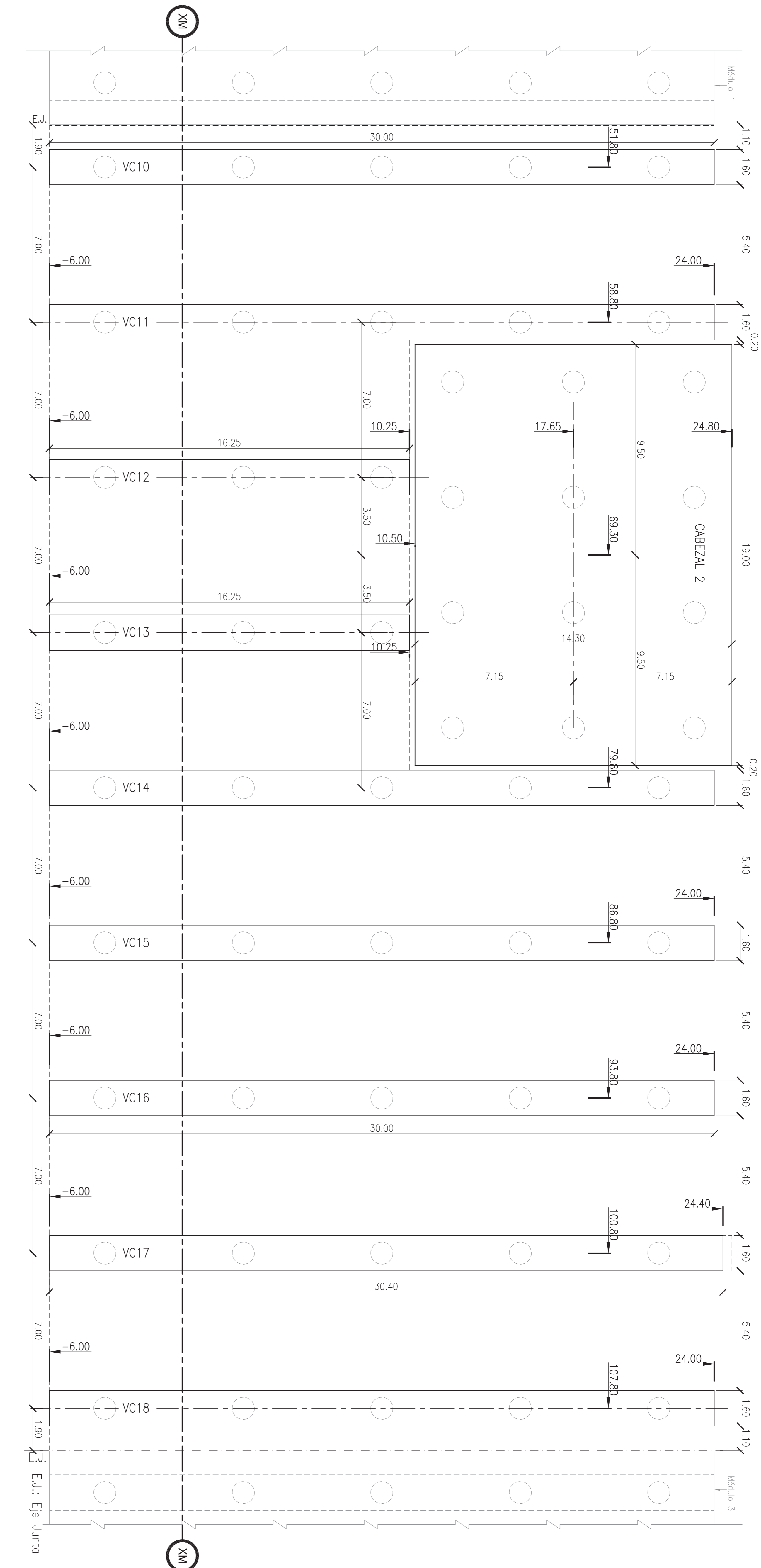
ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°

M-05

REV 01



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciones
P1 o P41	φ = 1,00	Módulo 1	41	164
P42 o P82	φ = 1,00	Módulo 2	41	
P83 o P123	φ = 1,00	Módulo 3	41	
P124 o P164	φ = 1,00	Módulo 4	41	
P165 o P176	φ = 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 o P188	φ = 1,00	Cabezal 2	12	
P189 o P200	φ = 1,00	Cabezal 3	12	
P201 o P212	φ = 1,00	Cabezal 4	12	
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciones
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 1	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40			

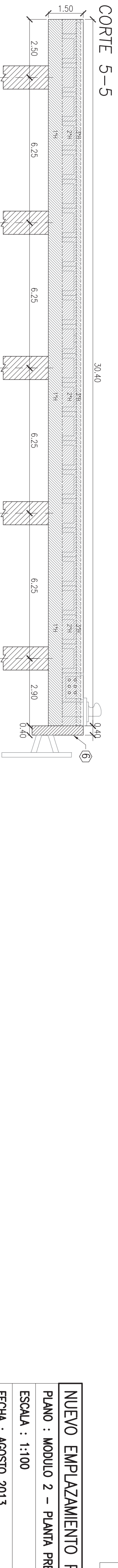
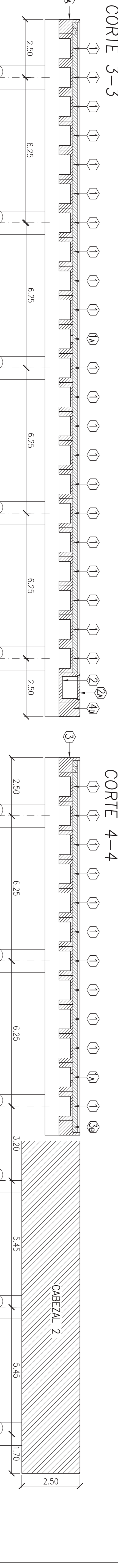
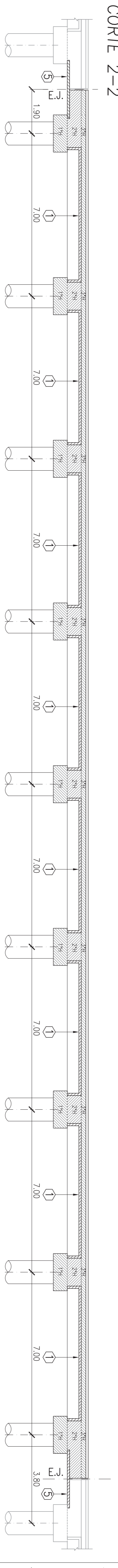
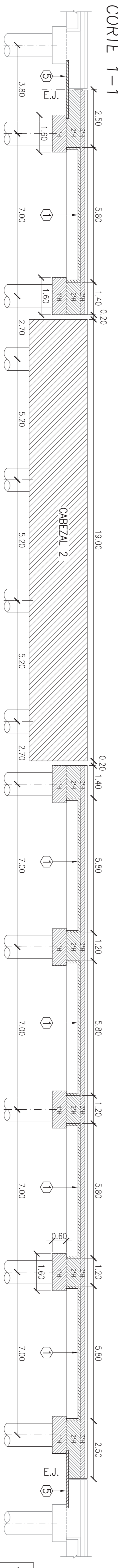
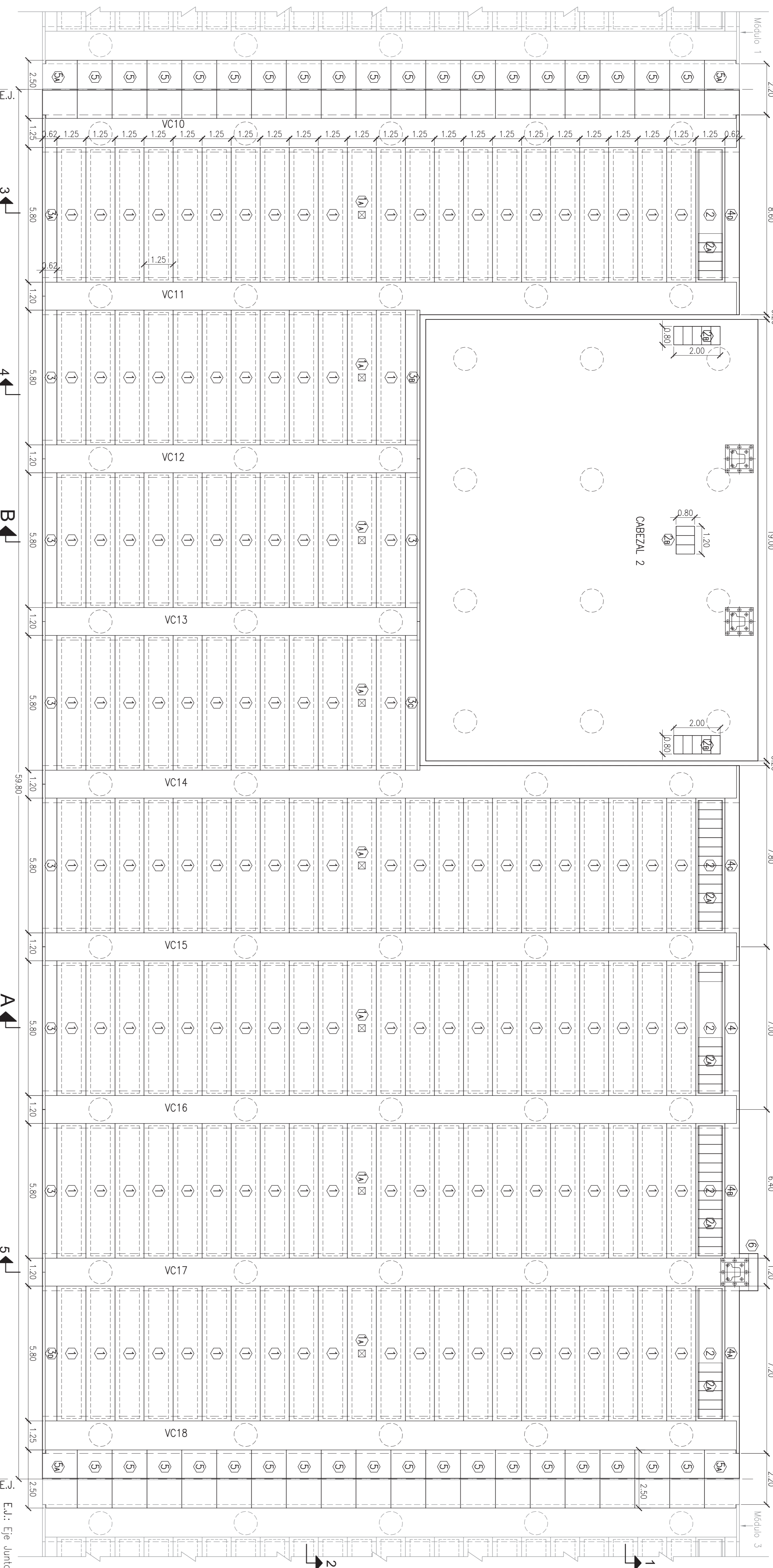
Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciones
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 3	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40			

NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'br ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (f's ≥ 42000 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 (f'r ≥ 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEDAOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON H+R IN SITU SE DEBEN RIGOROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFRE DE 25cm x 45°
 CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO : MODULO 2 - PLANTA CABEZALES

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013



NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'hc ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSEROS EN CALIDAD F-24 (f'f ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEDAOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON EL AGUA SE DEBERA RODEAR A EFECTOS DE LUBRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA LAS ARISTAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H.M. SE REBARARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAJAS METALICAS DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm CALIDAD COMERCIAL - LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO N°

PLANO : MODULO 2 - PLANTA PREMOLEDAOS

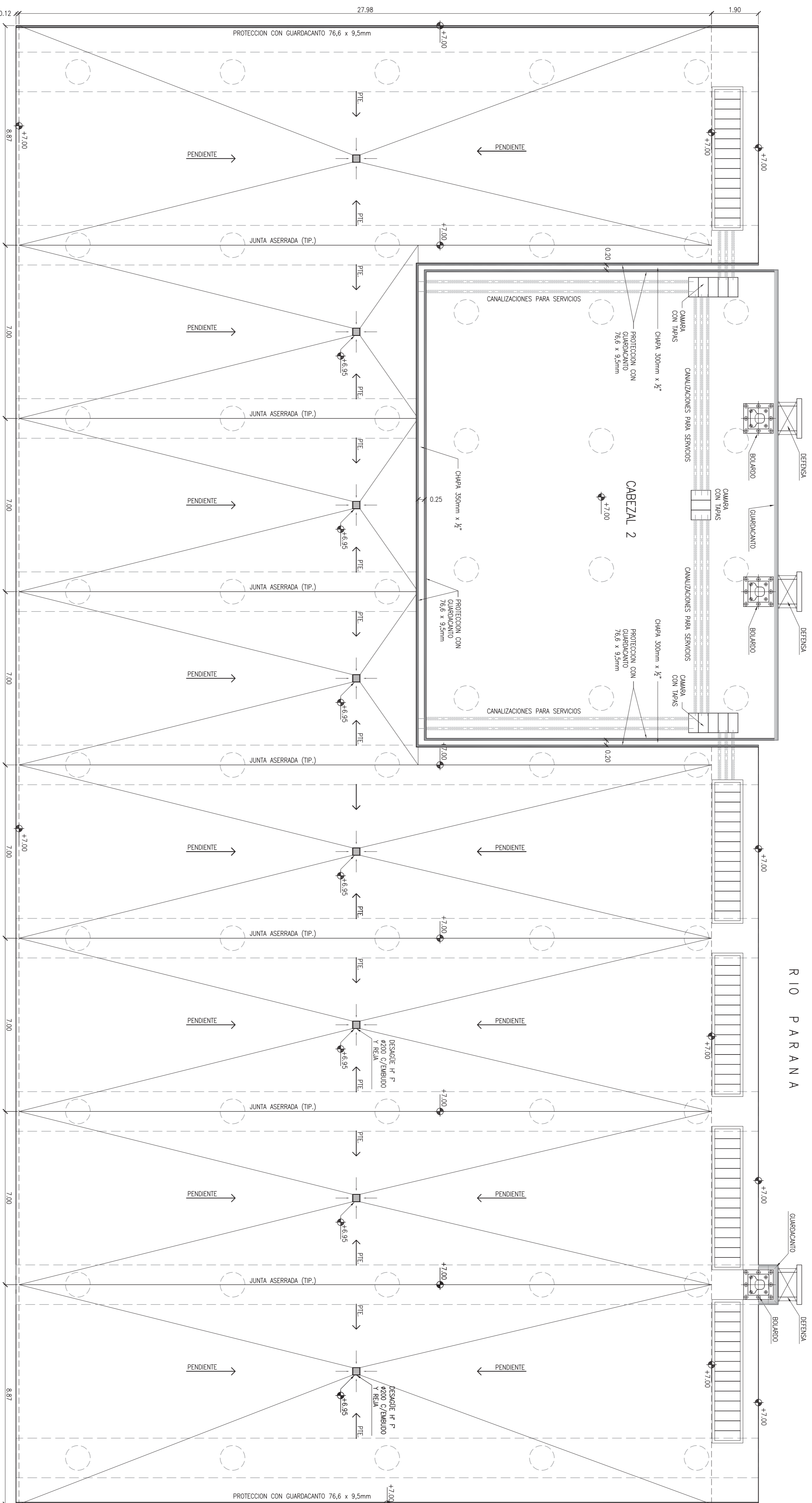
ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

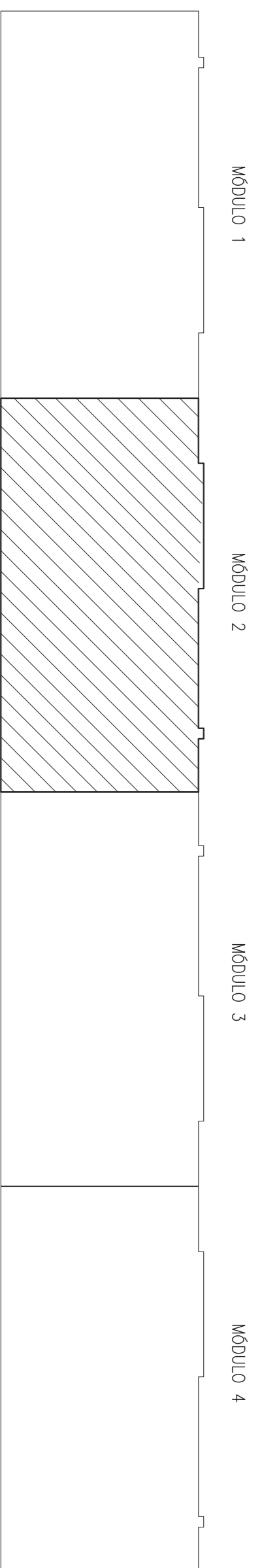
M-07

REV 01

MÓDULO 2 – PLANTA SUPERIOR



IDENTIFICACIÓN MÓDULO 2
Escala 1:750



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIPOMETRO LOCAL
(POSICIONADO EN COJA IGM : +51.16m)

CALIDAD MATERIALES:
- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c/bk $\geq 300 \text{ kg/cm}^3$)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ARI-420 (fs $\geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (af $\geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLEZADOS : 4cm
- EN VIGAS SOBRECARGAL : 5cm
- EN VIGAS MORTAL : 7cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEZADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H*F
NI SITU SE DEJARA RIGOROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H*F SE REBAJARAN
CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL
LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

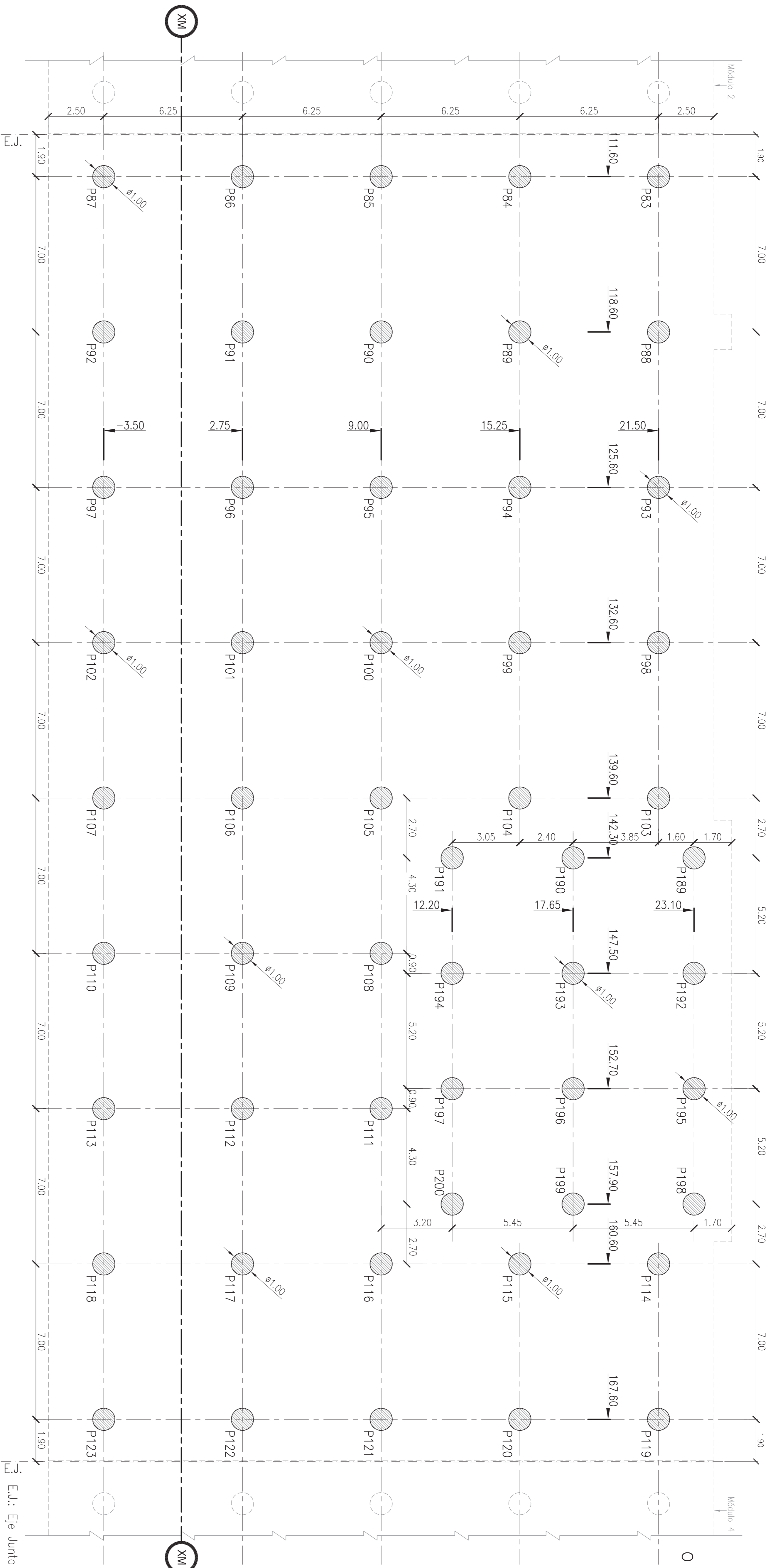
PLANO : MÓDULO 2 – PLANTA SUPERIOR

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

PLANO Nº
M-08

REV 01



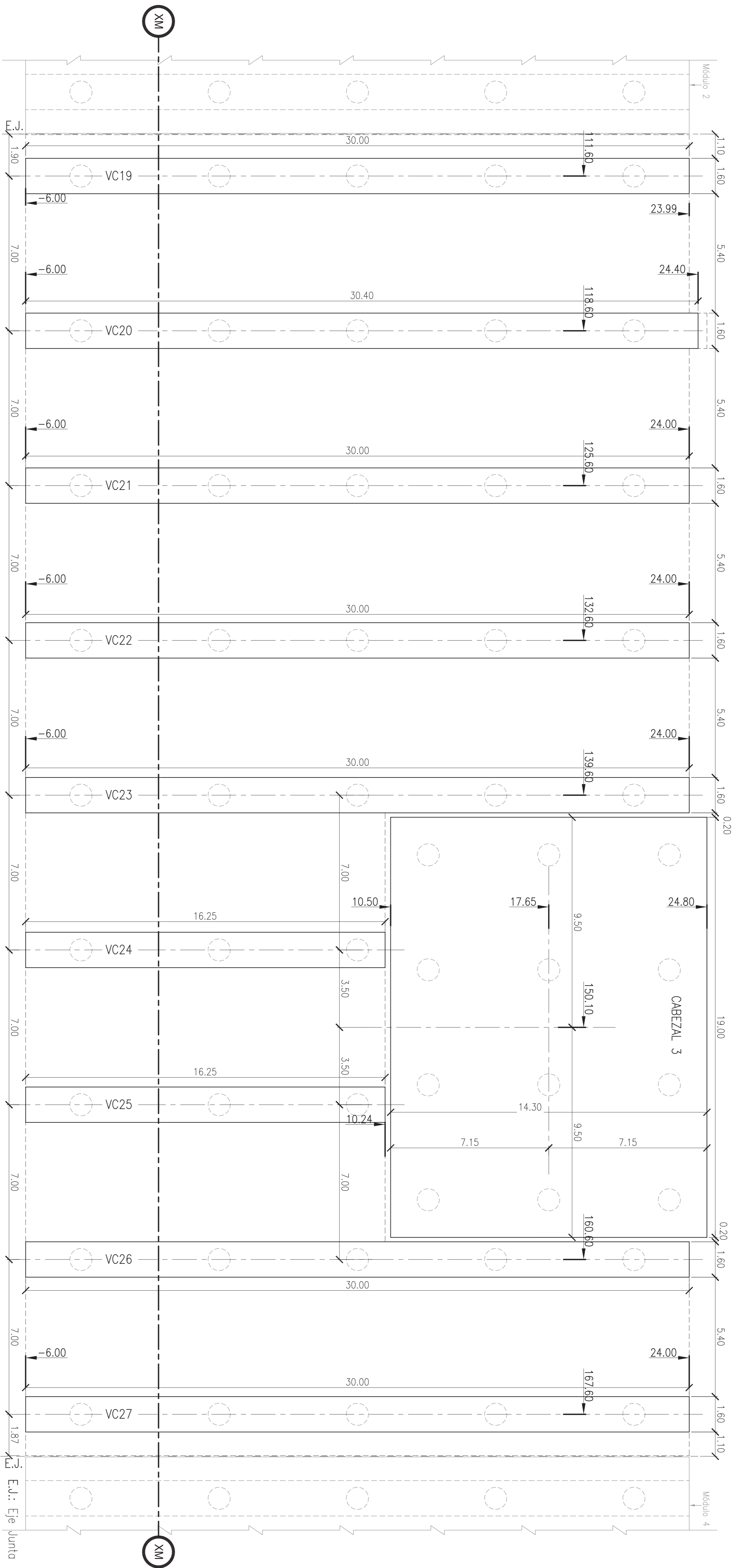
Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
P1 ó P41	φ= 1,00	Módulo 1	41	164
P42 ó P82	φ= 1,00	Módulo 2	41	
P83 ó P123	φ= 1,00	Módulo 3	41	
P124 ó P164	φ= 1,00	Módulo 4	41	
P165 ó P176	φ= 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 ó P188	φ= 1,00	Cabezal 2	12	
P189 ó P200	φ= 1,00	Cabezal 3	12	
P201 ó P212	φ= 1,00	Cabezal 4	12	
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 1	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40			

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 3	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40			

NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'bk ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (f's ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 (f'f ≥ 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLODEOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLODEOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON HFR LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HFR SE REBAJARAN CON UN CHANFRE DE 25cm x 45°
 CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 950mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : MODULO 3 - PLANTA PILOTES
 ESCALA : 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciales
PI o P41	φ= 1,00	Módulo 1	41	164
P42 o P82	φ= 1,00	Módulo 2	41	
P83 o P123	φ= 1,00	Módulo 3	41	
P124 o P164	φ= 1,00	Módulo 4	41	
PILOTES				48
P165 o P176	φ= 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 o P188	φ= 1,00	Cabezal 2	12	
P189 o P200	φ= 1,00	Cabezal 3	12	
P201 o P212	φ= 1,00	Cabezal 4	12	
CABEZALES				4
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 1	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40			

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 3	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40			

NOTAS:

— TOMAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

— HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'bk ≥ 300 kg/cm²)

— ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (sis ≥ 4200 kg/cm²)

— ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 (c'f ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

— EN PREMOLODEADOS : 4cm

— EN VIGAS CABEZAL : 5cm

— EN LOSA IN SITU : 2cm

— EN CABEZALES : 7cm

— EN PILOTES : 7cm

— LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLODEADOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON HFR LAS ARISTAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HFR SE REBAJARAN CON UN CHANLE DE 25cm x 45°

— CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°

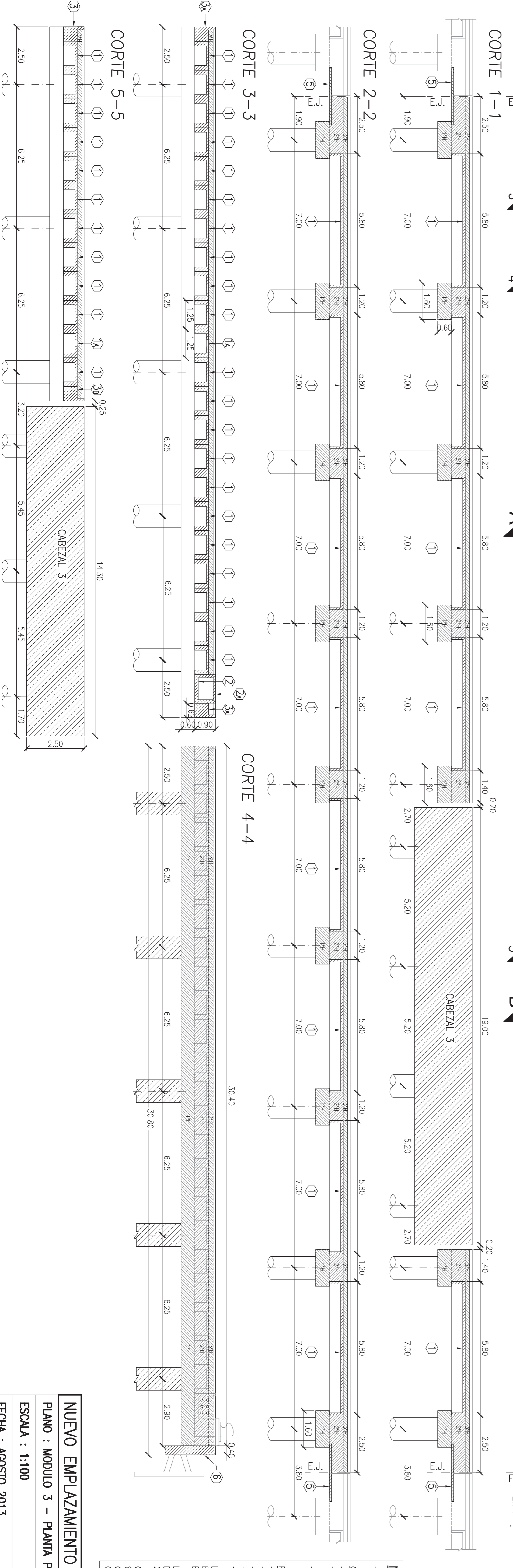
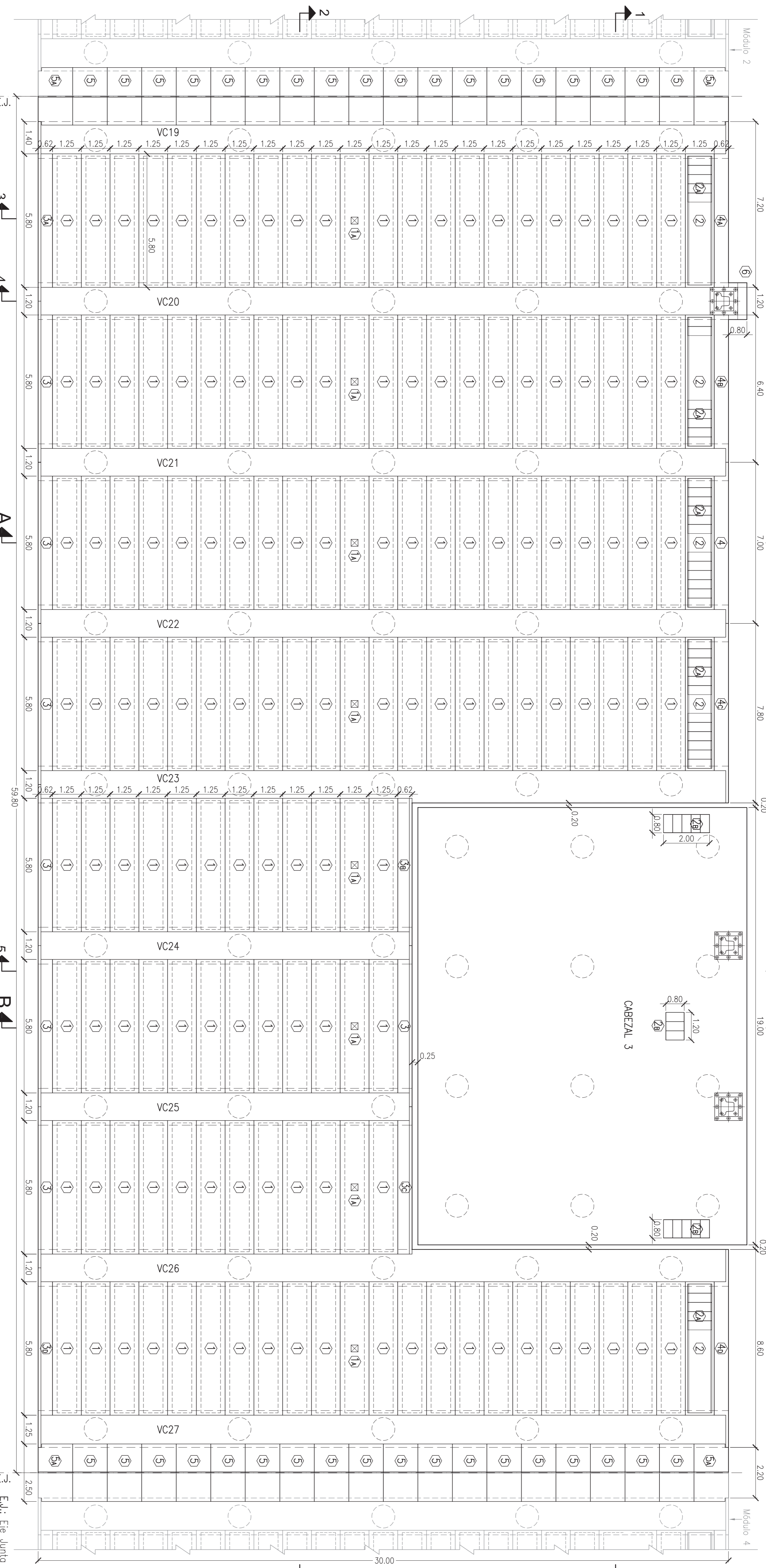
PLANO : MODULO 3 — PLANTA CABEZALES

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

M-10

REV 01

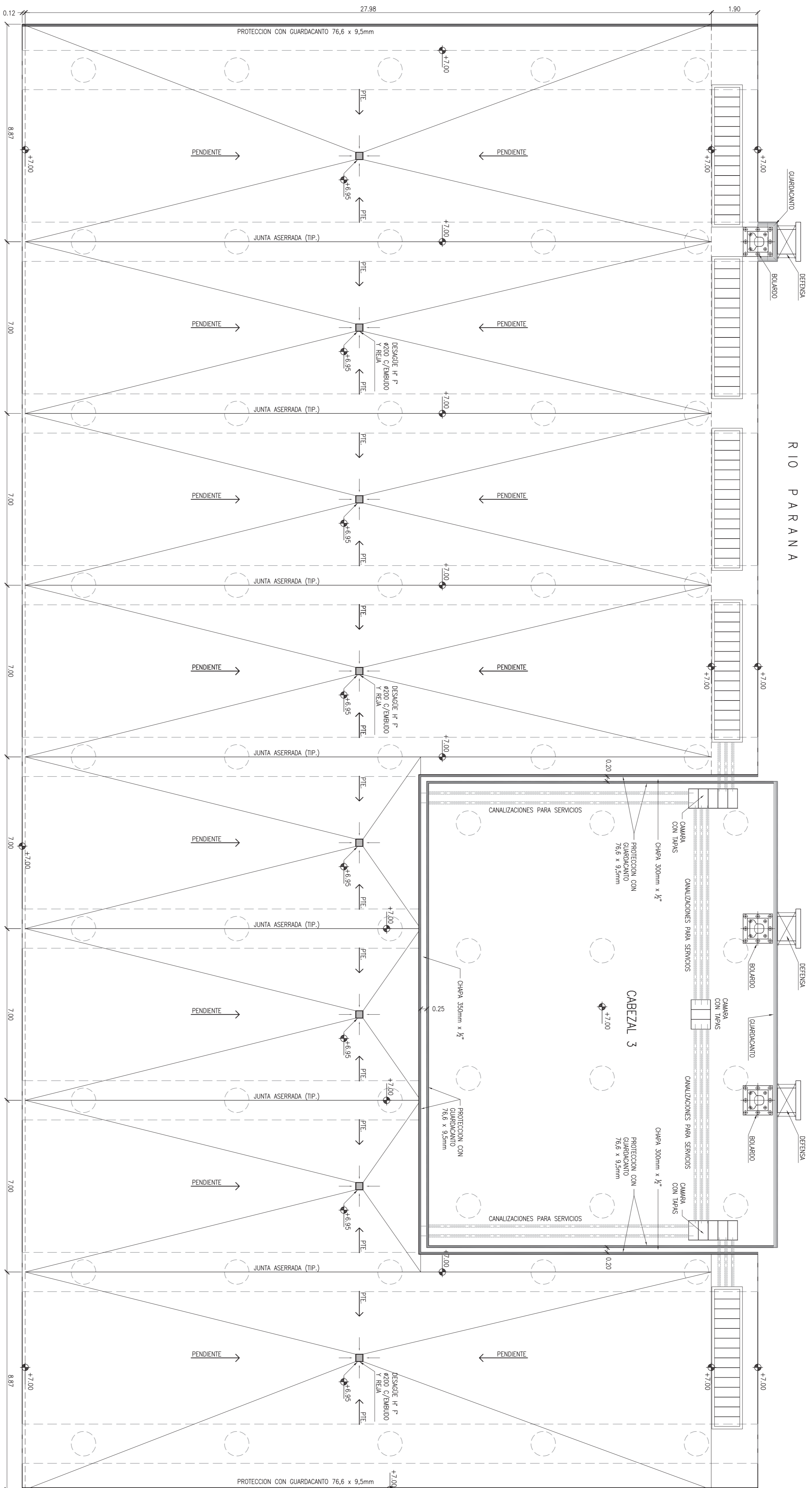


NOTAS:

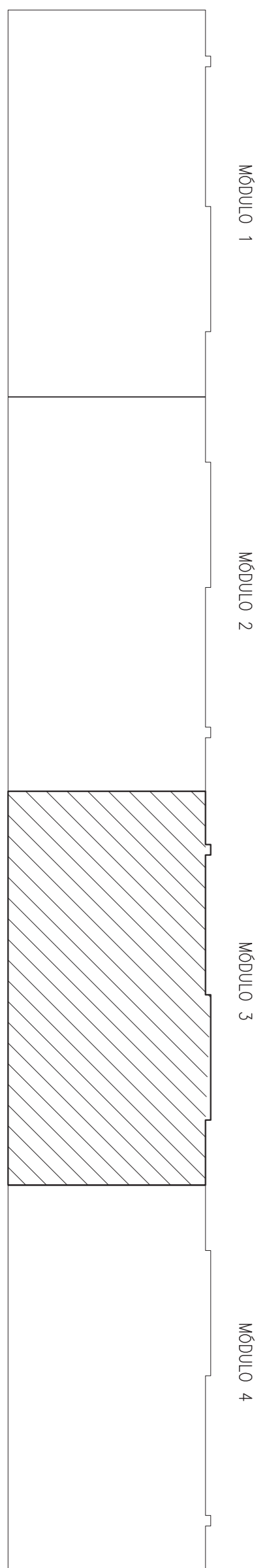
- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
- CALIDAD MATERIALES:**
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (f'ck > 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (f's > 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f' > 2400 kg/cm²)
- REQUERIMIENTOS:**
 - EN PREMOLEDAOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE BARRIDOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON HVA IN SITU SE DEBERA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
- LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HVA SE REBARARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm CALIDAD COMERCIAL - LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE	
PLANO Nº	M-11
PLANO : MODULO 3 - PLANTA PREMOLEDAOS	
ESCALA : 1:100	
FECHA : AGOSTO 2013	
REV 01	

MÓDULO 3 – PLANTA SUPERIOR



IDENTIFICACIÓN MÓDULO 3
Escala 1:750

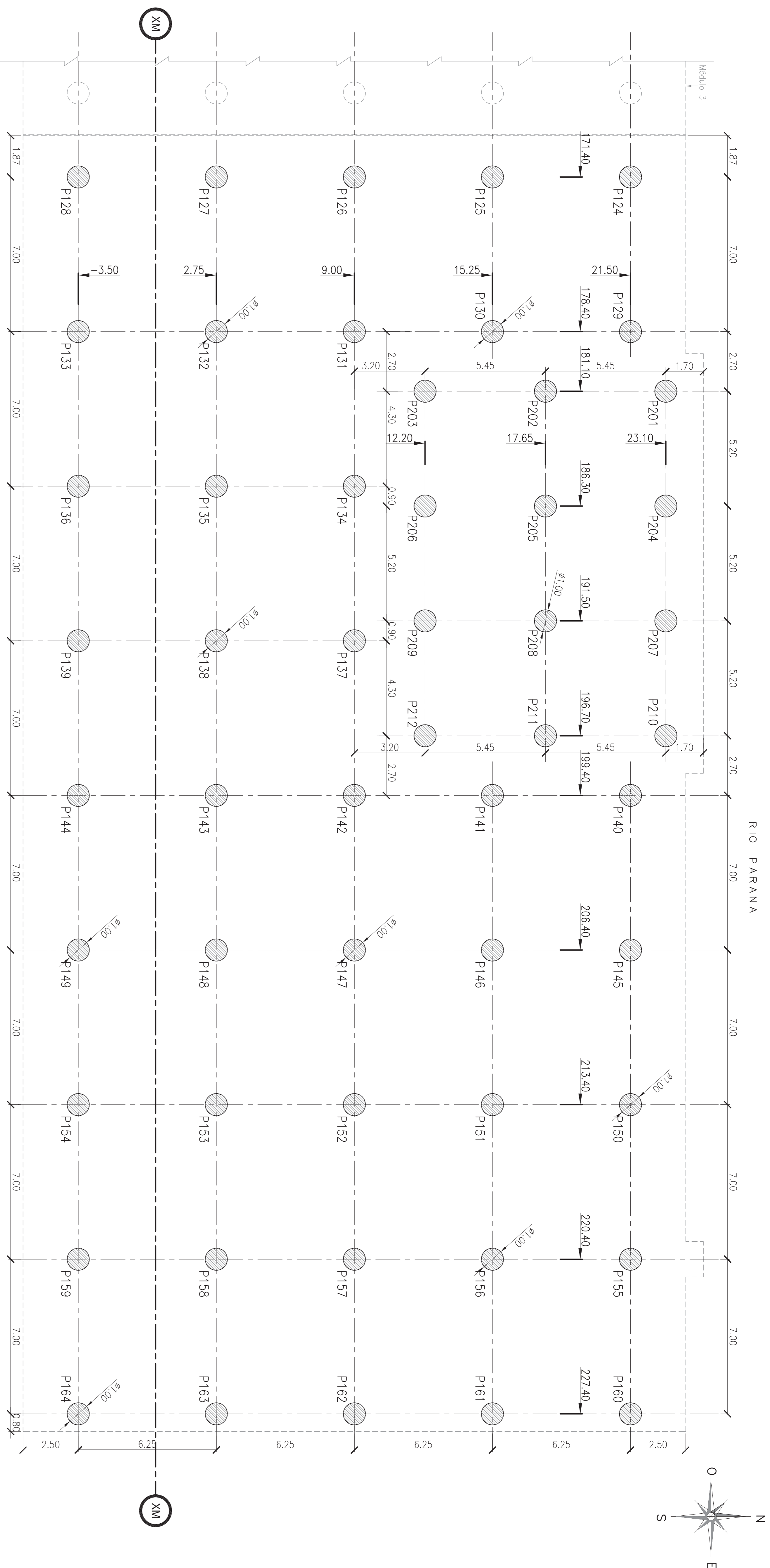


NOTAS:

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
- LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIPOMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COA IGM : +51.16m)
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'bk \geq 300 kg/cm³)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AIN-420 (fs \geq 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (st \geq 2400 kg/cm²)
- REFORZAMIENTOS:
 - EN PREMOZADOS : 4cm
 - EN VIGAS SOBREAL : 3cm
 - EN CUBREZALS : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOZADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEJARA RUIOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm – CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO : MÓDULO 3 – PLANTA SUPERIOR
 ESCALA : 1:100
 FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
M-12
 REV 01



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciales
P1 ó P41	φ = 1,00	Módulo 1	41	164
P42 ó P82	φ = 1,00	Módulo 2	41	
P83 ó P123	φ = 1,00	Módulo 3	41	
P124 ó P164	φ = 1,00	Módulo 4	41	
P165 ó P176	φ = 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 ó P188	φ = 1,00	Cabezal 2	12	
P189 ó P200	φ = 1,00	Cabezal 3	12	
P201 ó P212	φ = 1,00	Cabezal 4	12	
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40			

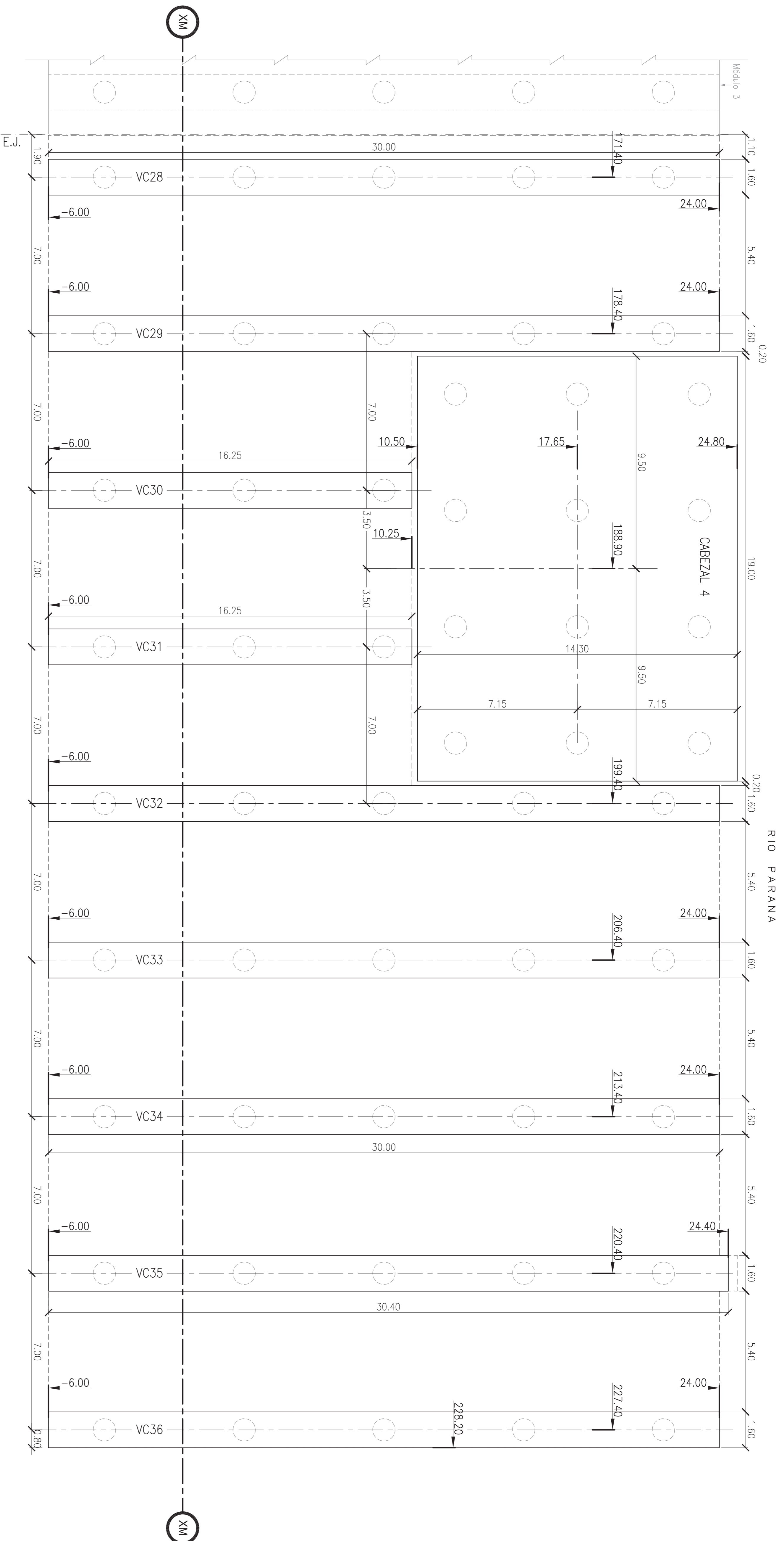
Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales parciales
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40			

NOTAS:
 TOMAR LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c'bk ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (sis ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 (c'f ≥ 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLENDIDOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLENDIDOS QUE ESTÉN EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEA TRATAR A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFRE DE 25cm x 45°
 CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO : MÓDULO 4 - PLANTA PILOTES

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013



Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciones
P1 ó P41	φ= 1,00	Módulo 1	41	164
P42 ó P82	φ= 1,00	Módulo 2	41	
P83 ó P123	φ= 1,00	Módulo 3	41	
P124 ó P164	φ= 1,00	Módulo 4	41	
PILOTES				
P165 ó P176	φ= 1,00	Cabezal 1	12	48
P177 ó P188	φ= 1,00	Cabezal 2	12	
P189 ó P200	φ= 1,00	Cabezal 3	12	
P201 ó P212	φ= 1,00	Cabezal 4	12	
CABEZALES				
Cabezal 1	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 1	1	4
Cabezal 2	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 2	1	
Cabezal 3	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 3	1	
Cabezal 4	19,00 x 14,30 x 2,50	Módulo 4	1	

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciones
VC 1	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 2	1	9
VC 2	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 3	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 4	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 5	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 6	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 7	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 8	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 9	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 10	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 1	1	9
VC 11	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 12	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 13	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 14	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 15	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 16	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 17	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 18	1,60 x 30,00 x 1,40			

Denominación	Dimensiones (m)	Ubicación	Cantidad	Totales porciones
VC 19	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 3	1	9
VC 20	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 21	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 22	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 23	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 24	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 25	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 26	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 27	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 28	1,60 x 30,00 x 1,40	Módulo 4	1	9
VC 29	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 30	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 31	1,60 x 16,25 x 1,40			
VC 32	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 33	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 34	1,60 x 30,00 x 1,40			
VC 35	1,60 x 30,40 x 1,40			
VC 36	1,60 x 30,00 x 1,40			

NOTAS:
 TOMAR LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c'rk ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AON-420 (fs ≥ 42000 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLODEADOS : 4cm
 - EN VIGA CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLODEADOS QUE ESTÁN EN CONTACTO CON H+R IN SITU SE DEBERÁ TRUSAR A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°
 CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

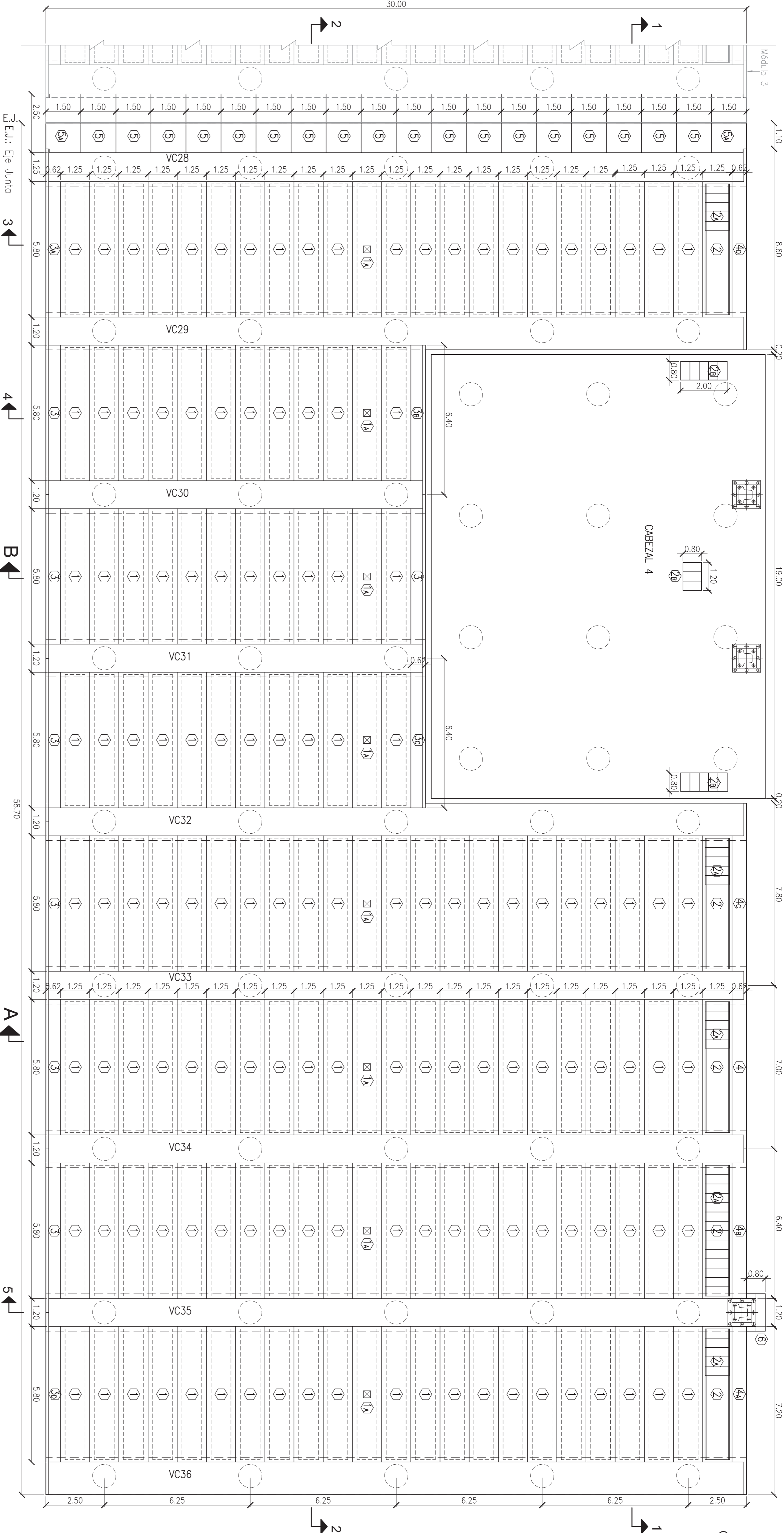
PLANO : MÓDULO 4 - PLANTA CABEZALES

ESCALA : 1:100

FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
M-14
 REV 01

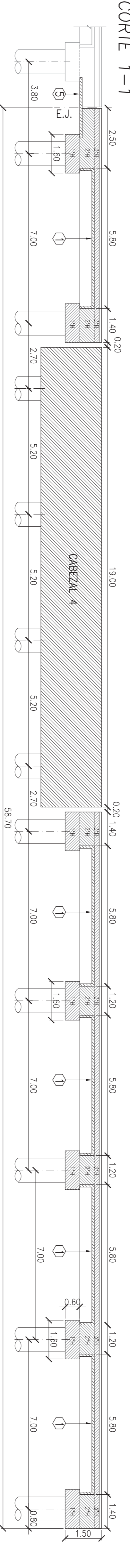
PLANTA



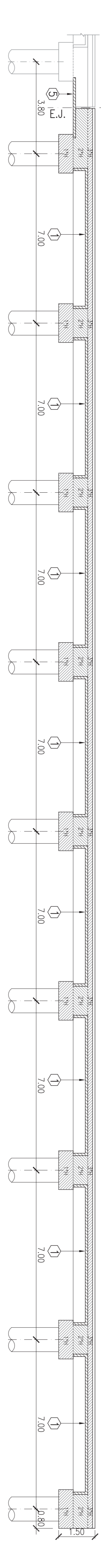
RIO PARANA



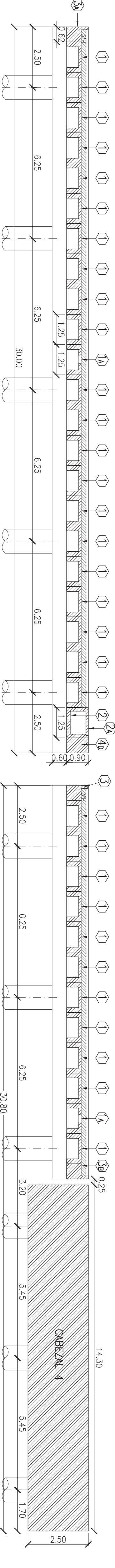
CORTE 1-1



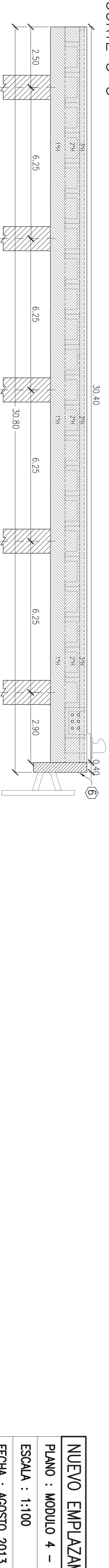
CORTE 2-2



CORTE 3-3



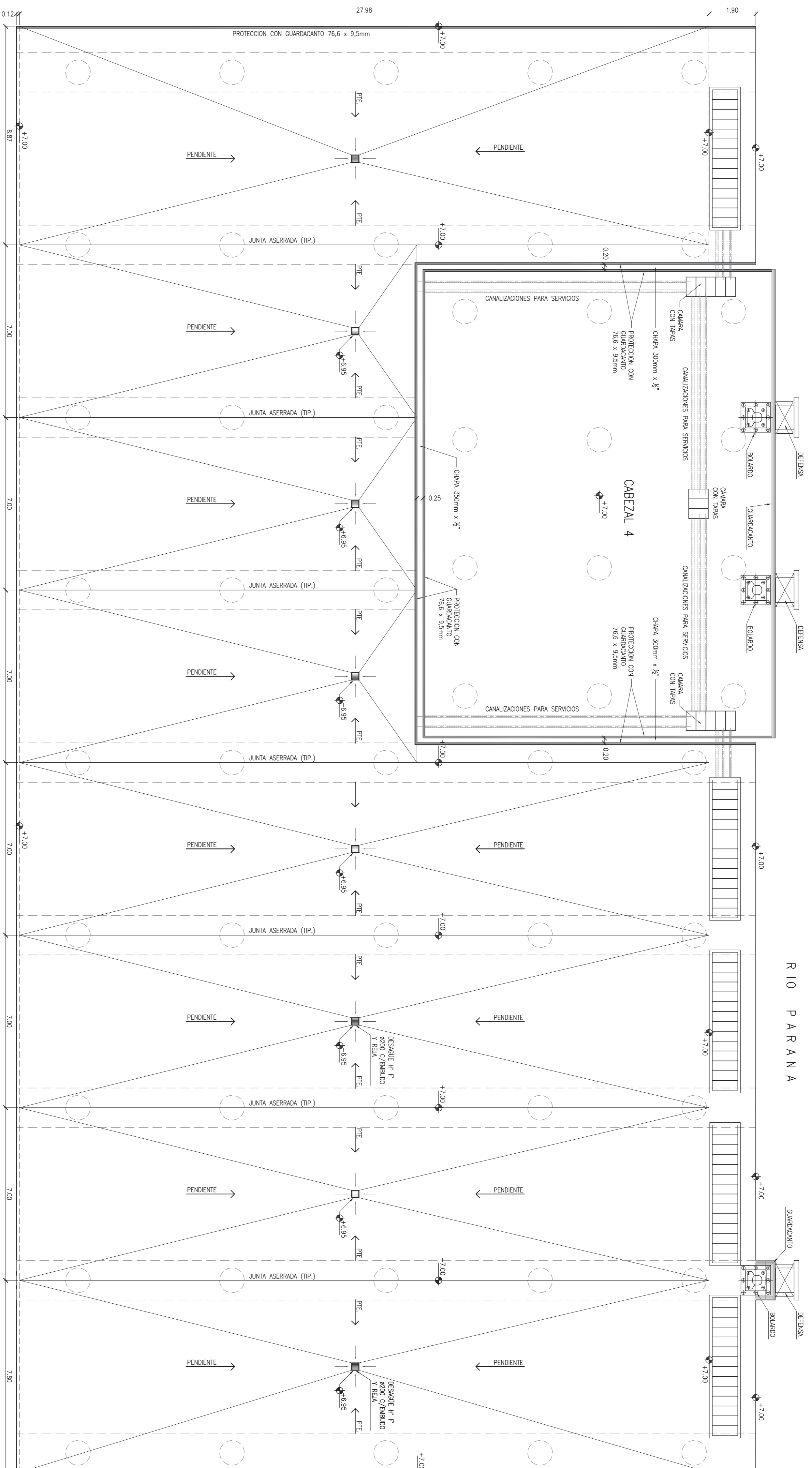
CORTE 4-4



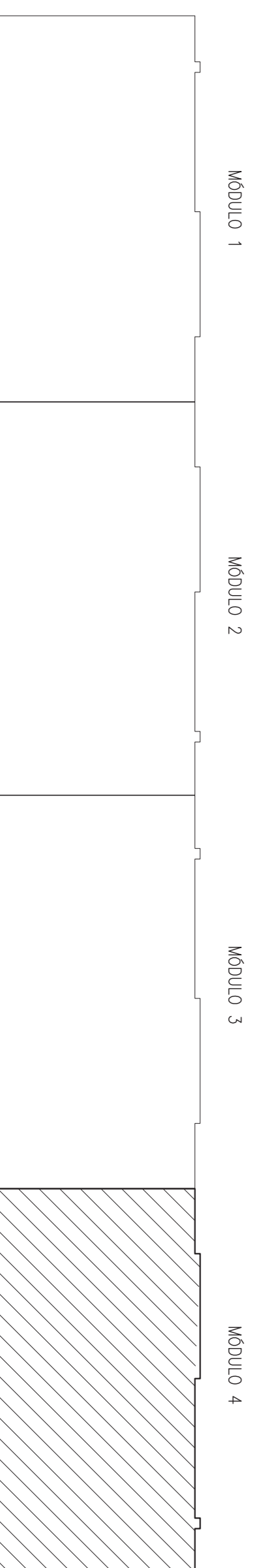
NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'k ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADM-420 (f's ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f'f ≥ 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEDAOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE BRUNO DETIENE QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBERA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
 LAS ARISTAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REPARARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°
 CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm CALIDAD COMERCIAL - LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO N° M-15
 ESCALA : 1:100
 PLANO : MODULO 4 - PLANTA PREMOLEDAOS
 FECHA : AGOSTO 2013
 REV 01

MÓDULO 4 – PLANTA SUPERIOR



IDENTIFICACIÓN MÓDULO 4
Escala 1:750



NOTAS:

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
- LOS NIVELES INDICADOS ESTÁN REFERIDOS AL CERVO DEL HIPOMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COJA IGM : +51.16m)
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c/bk $\geq 300 \text{ kg/cm}^3$)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AIN-420 (fs $\geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (af $\geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)
- REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEZADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 3cm
 - EN VIGAS MURAL : 7cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PÍLOTES : 7cm

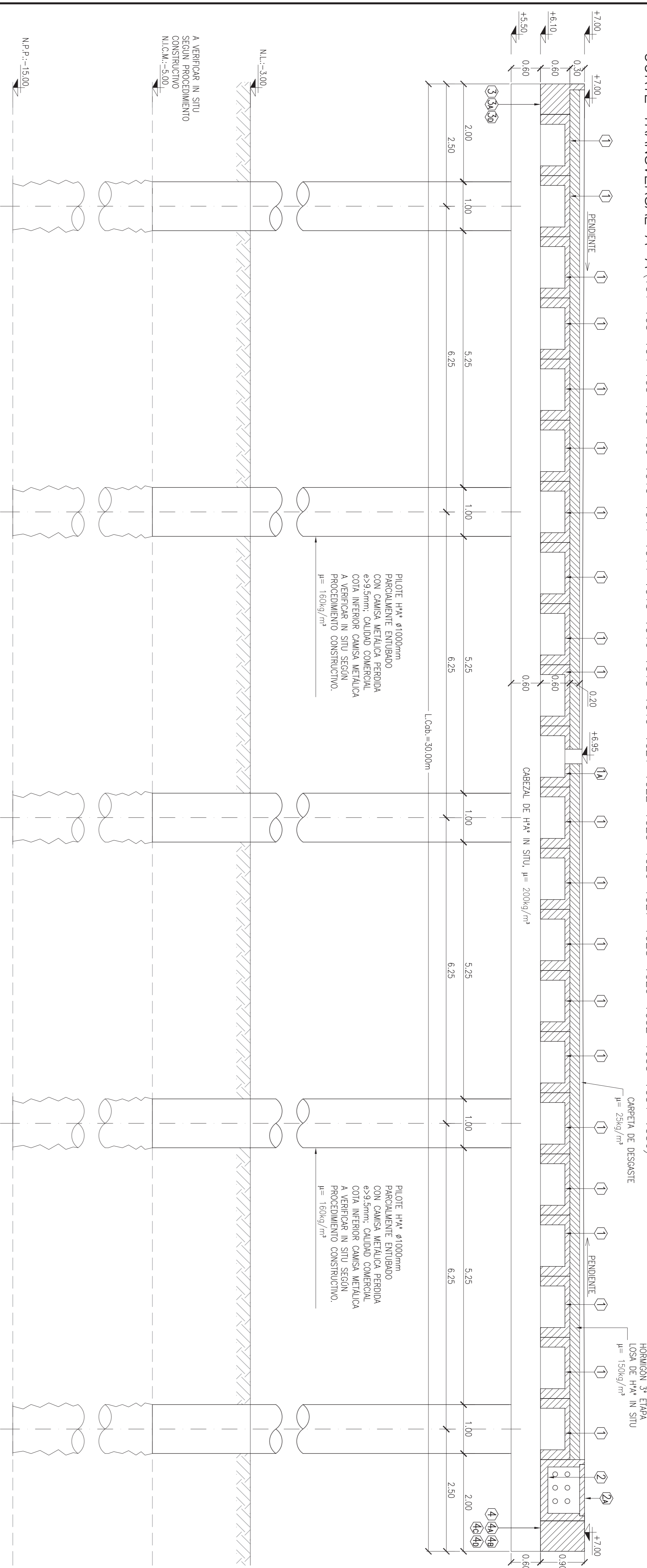
LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEZADOS QUE ESTARÁ EN CONTACTO CON H²O IN SITU SE DEJARÁ RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H²O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METÁLICA DE PÍLOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm – CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
PLANO : MÓDULO 4 – PLANTA SUPERIOR
ESCALA : 1:100
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO Nº
M-16
REV 01

CORTE TRANSVERSAL A-A (VC1-VC3-VC4-VC5-VC8-VC9-VC10-VC11-VC14-VC15-VC16-VC18-VC19-VC21-VC22-VC23-VC26-VC27-VC28-VC29-VC32-VC33-VC34-VC36)

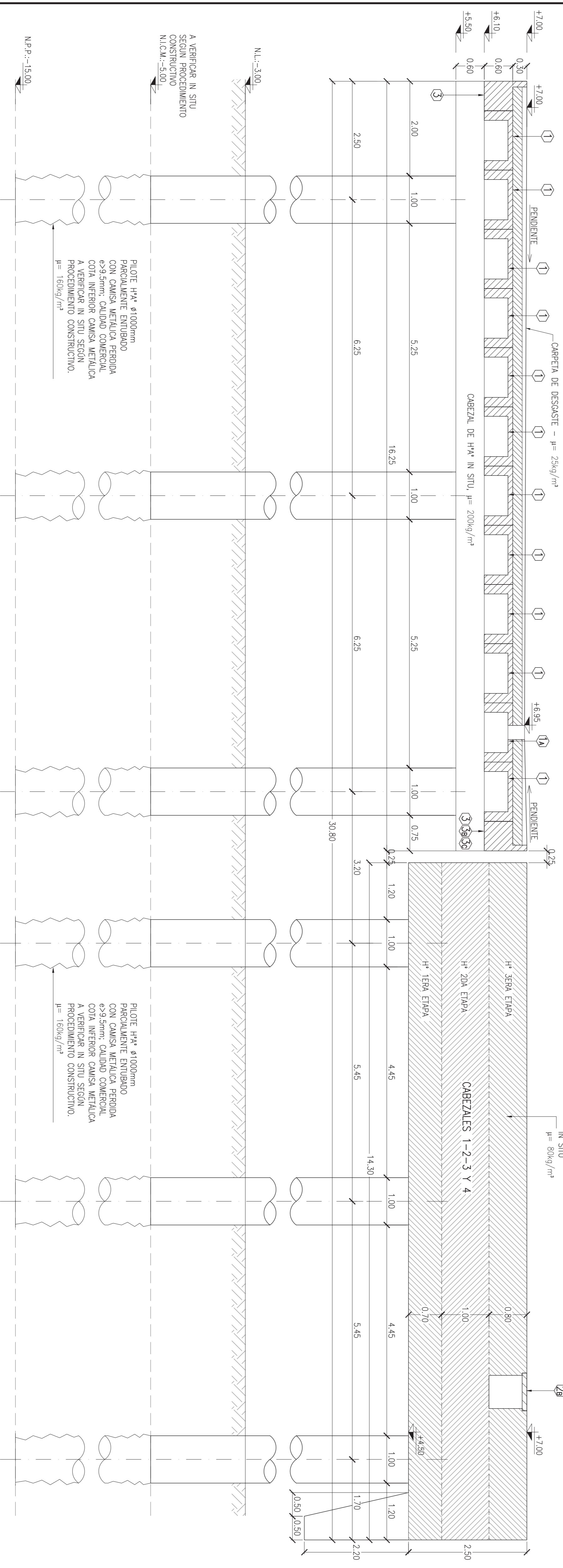


PILOTE Hª 41000mm PARCIALMENTE ENTERRADO CON CAMISA METÁLICA PERDIDA e 39 5mm; CALIDAD COMERCIAL. COTA INTERIOR CAMISA METÁLICA A VERIFICAR IN SITU SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO. $\mu = 160\text{kg}/\text{m}^2$

HORQUON 3ª ETAPA LOSA DE Hª IN SITU $\mu = 150\text{kg}/\text{m}^2$

CARPETA DE DESGASTE $\mu = 23\text{kg}/\text{m}^2$

CORTE TRANSVERSAL B-B (VC6-VC7-CABEZAL 1) (VC12-VC13-CABEZAL 2) (VC24-VC25-CABEZAL 3) (VC30-VC31-CABEZAL 4)

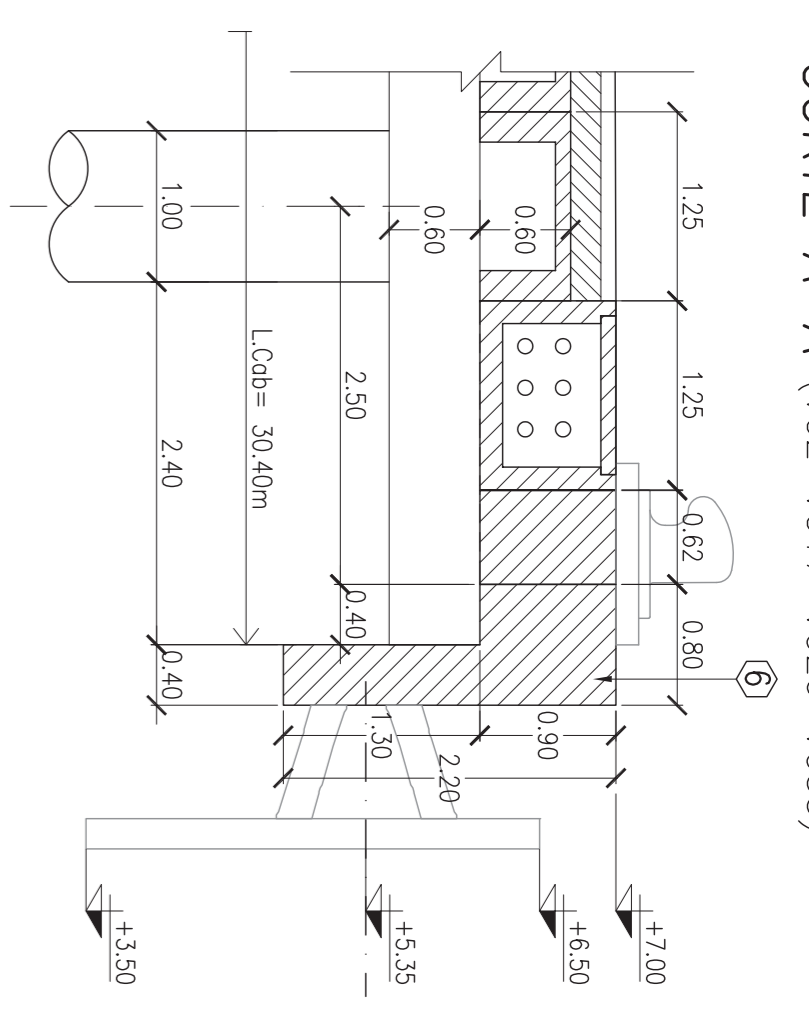


PILOTE Hª 41000mm PARCIALMENTE ENTERRADO CON CAMISA METÁLICA PERDIDA e 39 5mm; CALIDAD COMERCIAL. COTA INTERIOR CAMISA METÁLICA A VERIFICAR IN SITU SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO. $\mu = 160\text{kg}/\text{m}^2$

PILOTE Hª 41000mm PARCIALMENTE ENTERRADO CON CAMISA METÁLICA PERDIDA e 39 5mm; CALIDAD COMERCIAL. COTA INTERIOR CAMISA METÁLICA A VERIFICAR IN SITU SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO. $\mu = 160\text{kg}/\text{m}^2$

CABEZAL Hª $\mu = 80\text{kg}/\text{m}^2$

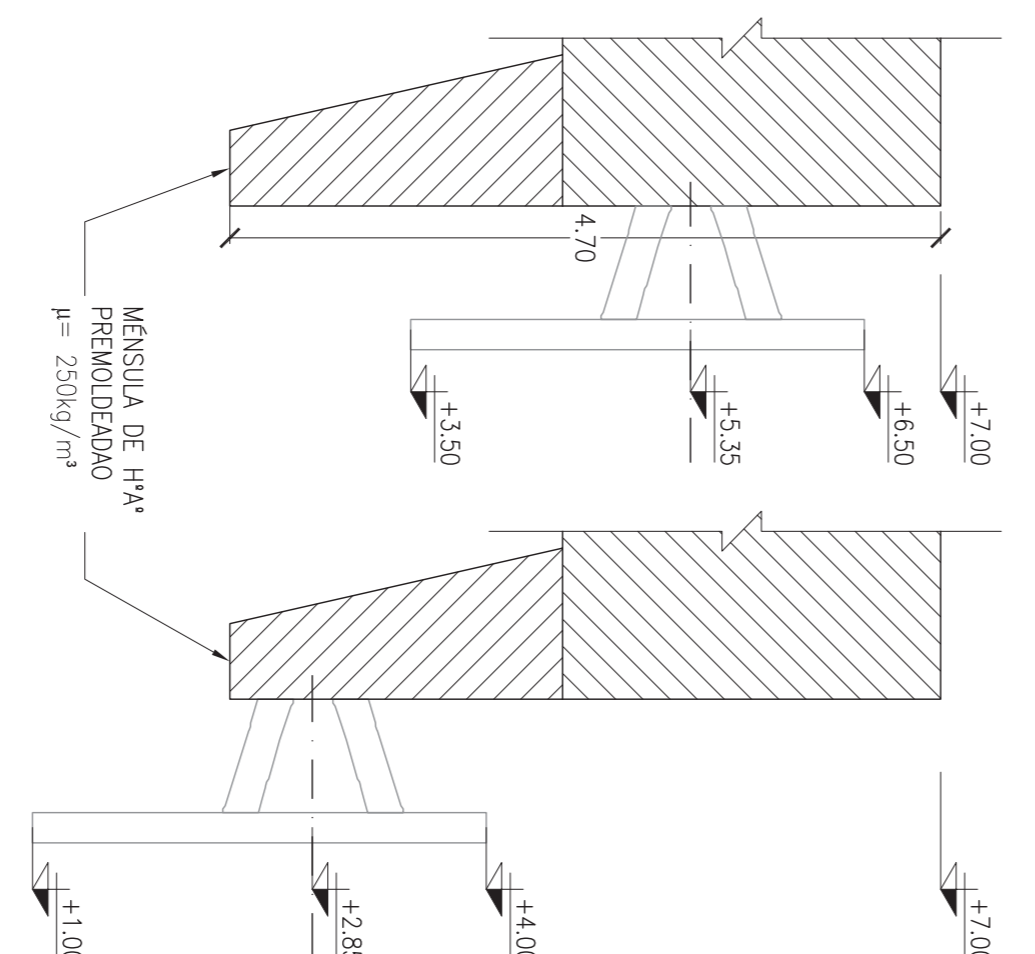
CORTE A-A (VC2-VC17-VC20-VC35)



PLANO-2016-0468921-APN-MTR

NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
 LOS NÚMEROS INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIROMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA 10M : +51.16m)
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'ck \geq 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD A01-A20 (f's \geq 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSEROS EN CALIDAD F-24 (f's \geq 2400 kg/cm²)
RECUBRIMIENTOS:
 - EN PREMODEADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMODEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON Hª IN SITU SE DEJARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
 LAS ARSAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE Hª SE REBAJARAN CON UN CHAVILE DE 25cm x 45°
 CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 950mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

POSICIÓN DEFENSAS



NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO Nº M-17

ESCALA : 1:50

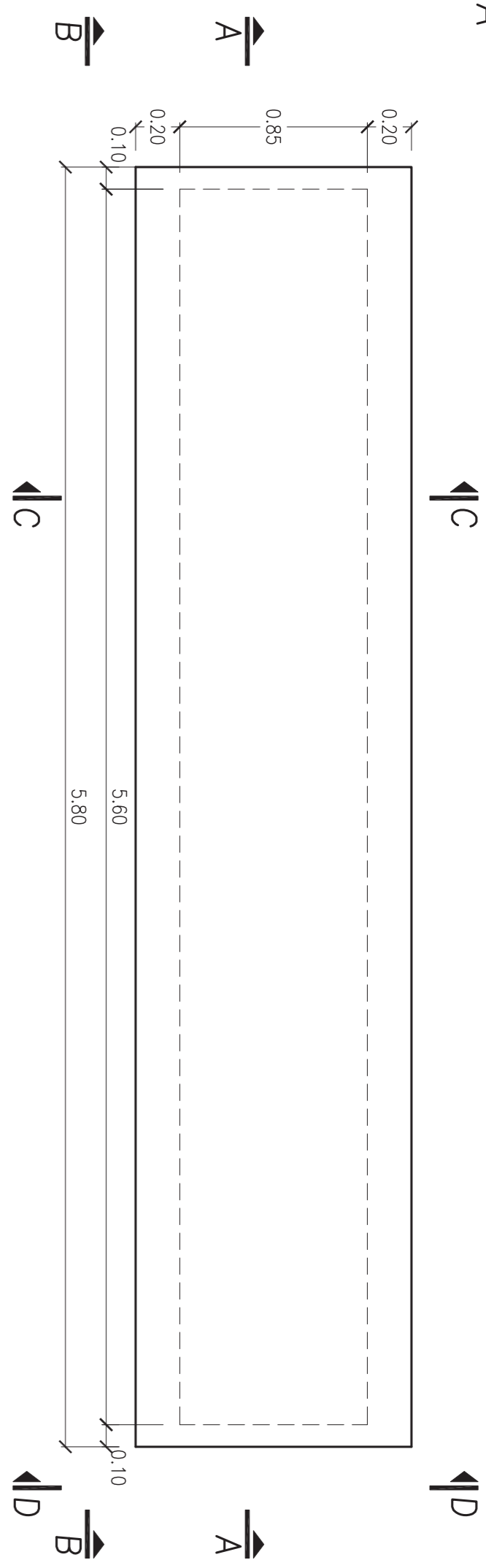
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO Nº M-17

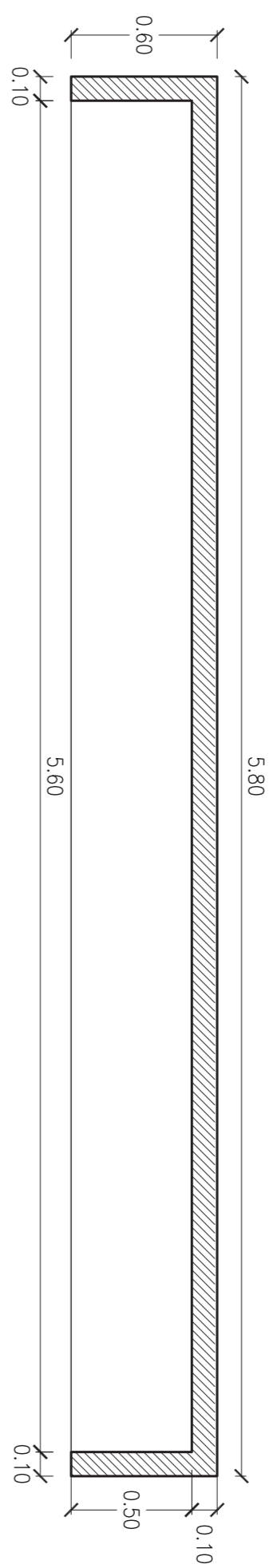
REV 01

PREMOLDEADO TIPO 1 Cantidad promedio de armadura : 150kg/m³

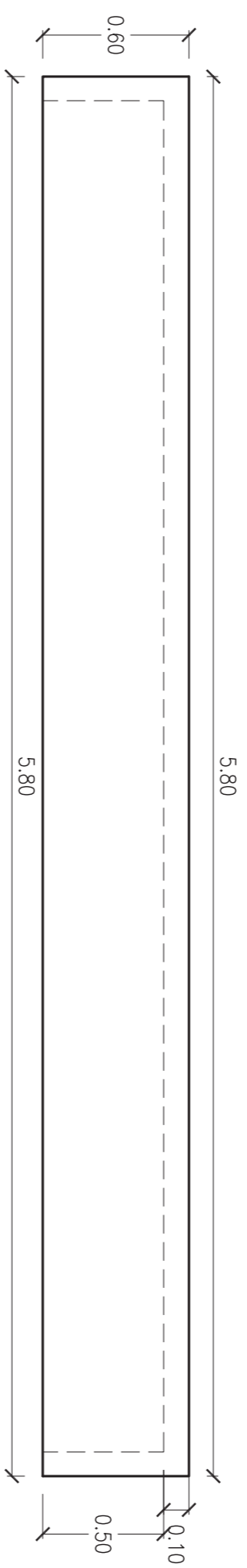
PLANTA



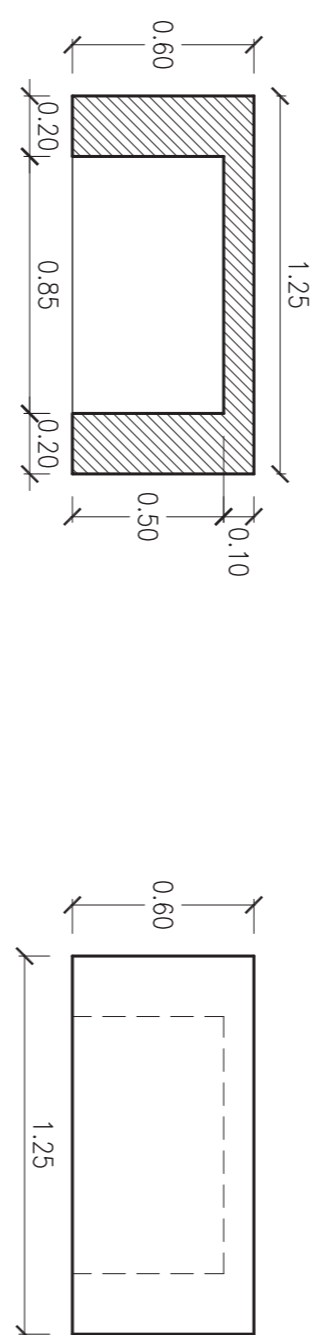
CORTE A-A



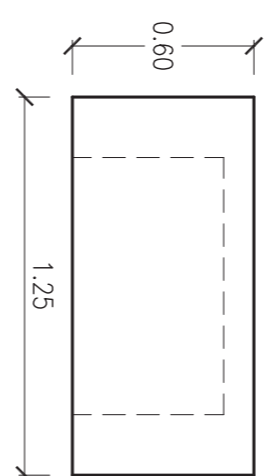
VISTA B-B



CORTE C-C

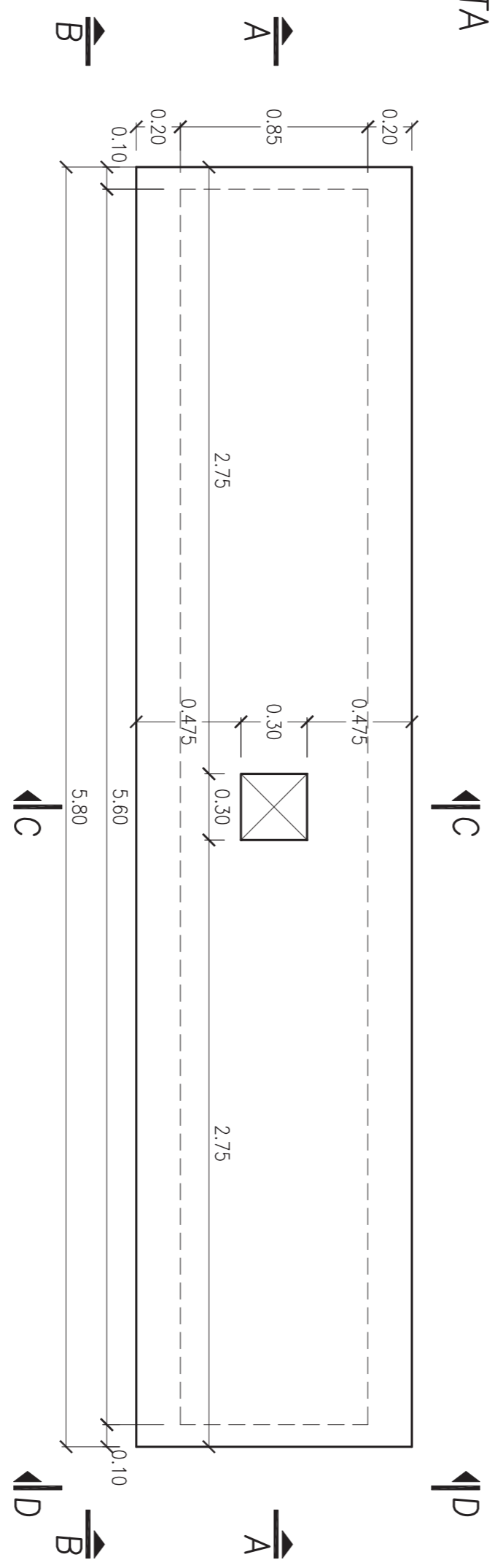


VISTA D-D

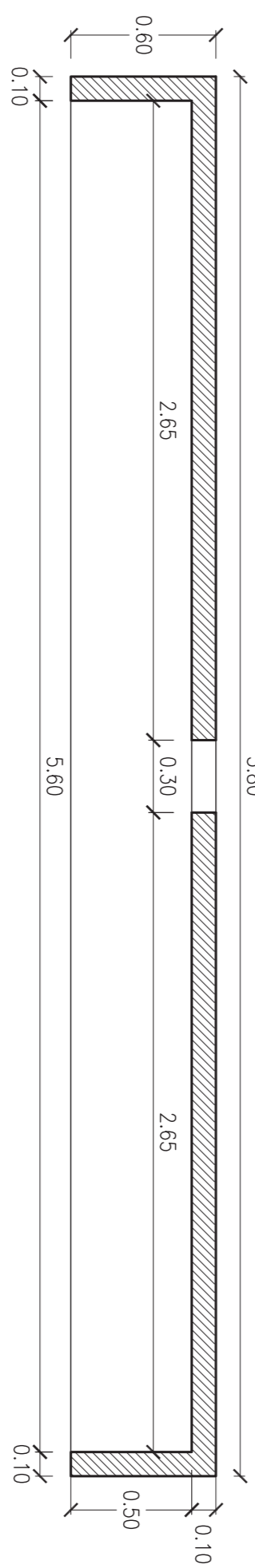


PREMOLDEADO TIPO 1A Cantidad promedio de armadura : 150kg/m³

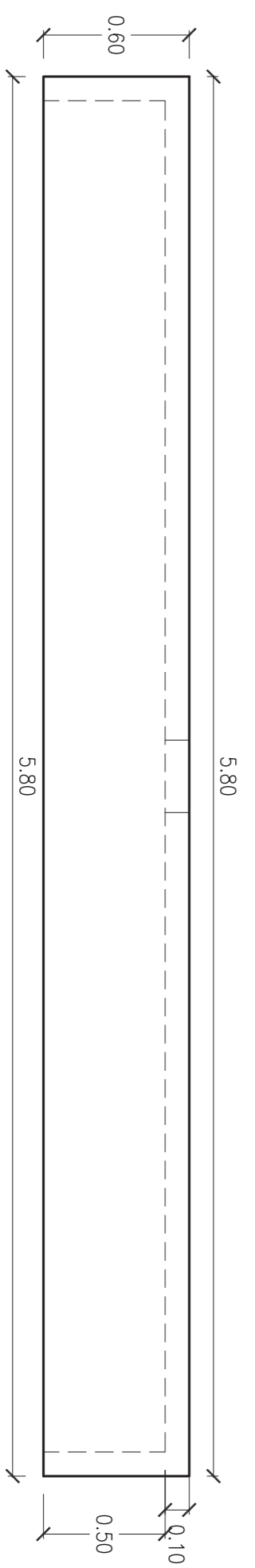
PLANTA



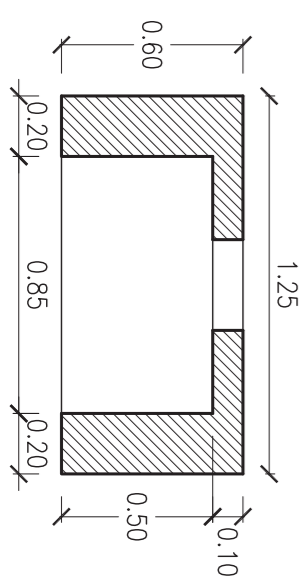
CORTE A-A



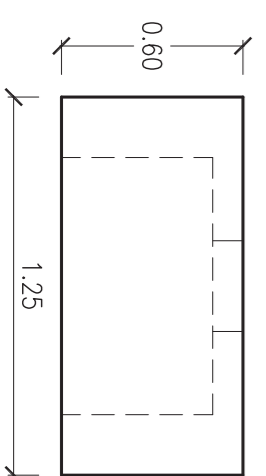
VISTA B-B



CORTE C-C

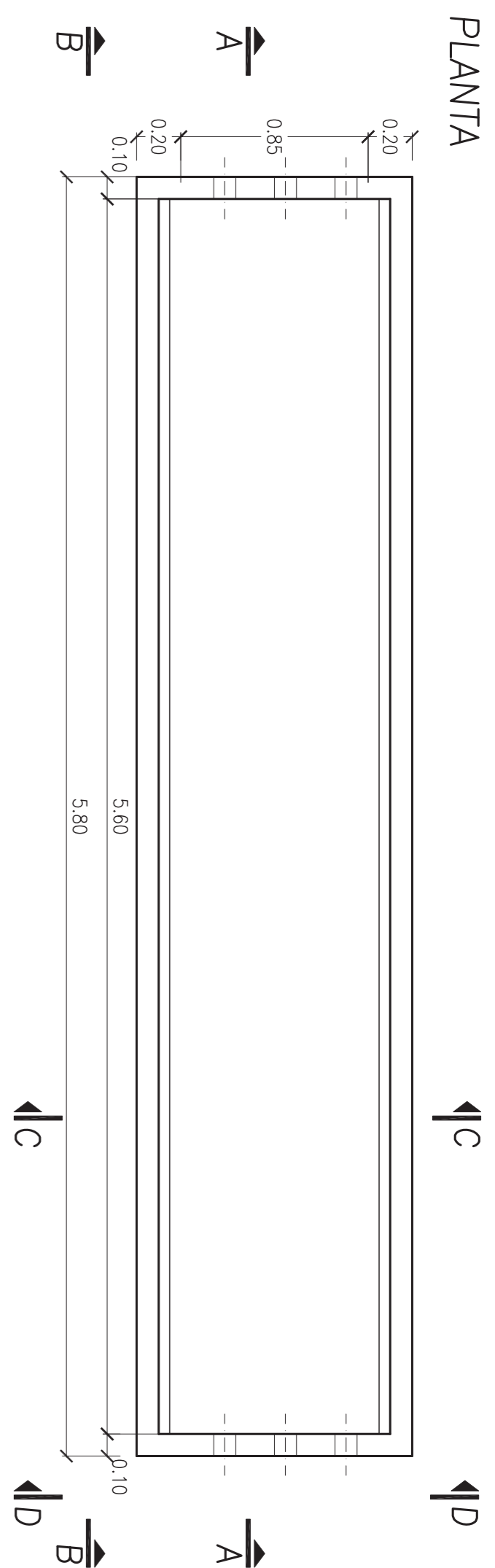


VISTA D-D

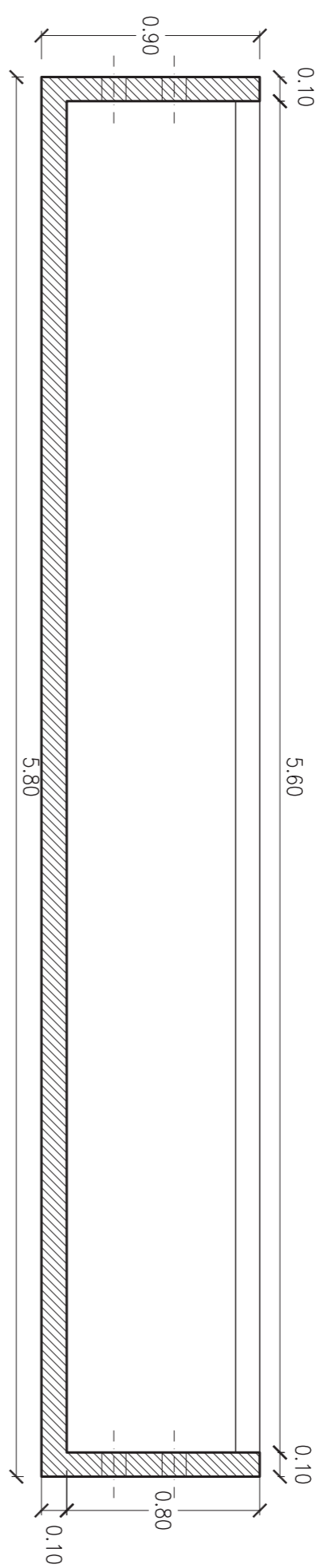


PREMOLDEADO TIPO 2 Cantidad promedio de armadura : 220kg/m³

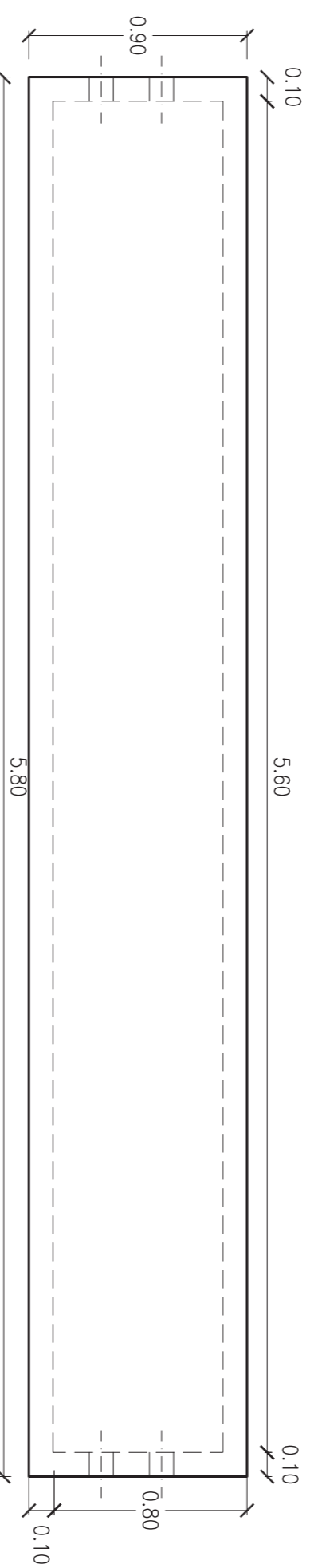
PLANTA



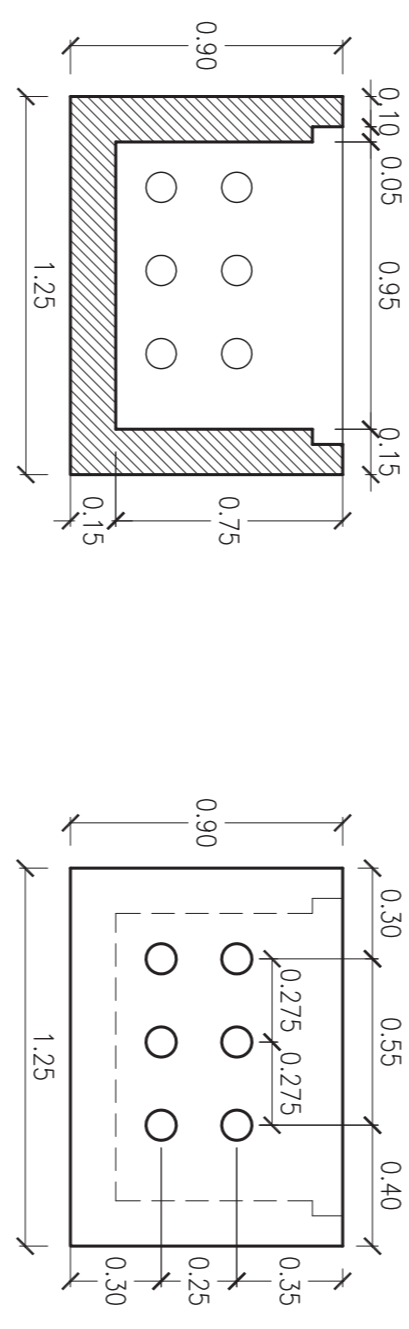
CORTE A-A



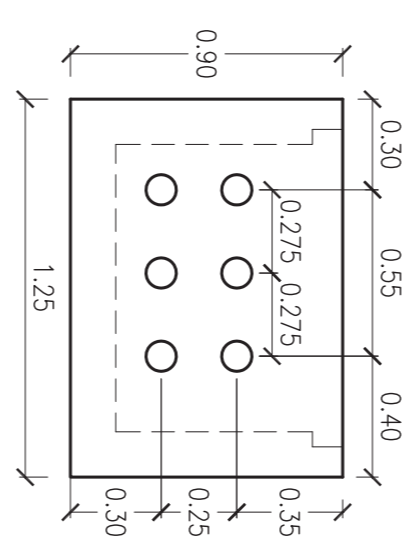
VISTA B-B



CORTE C-C

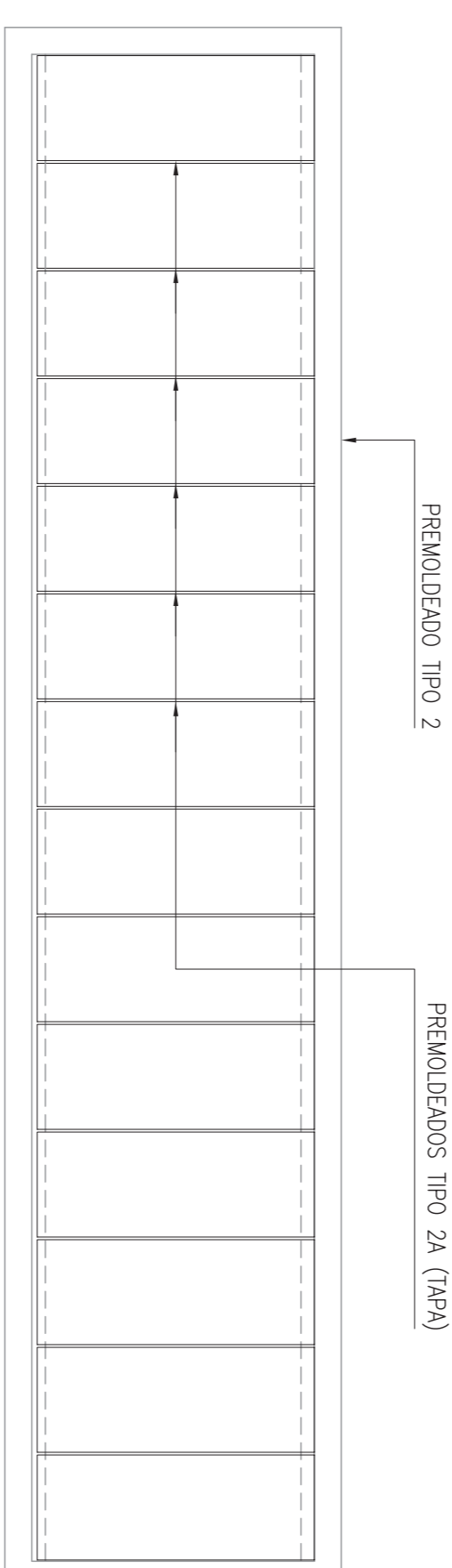


VISTA D-D

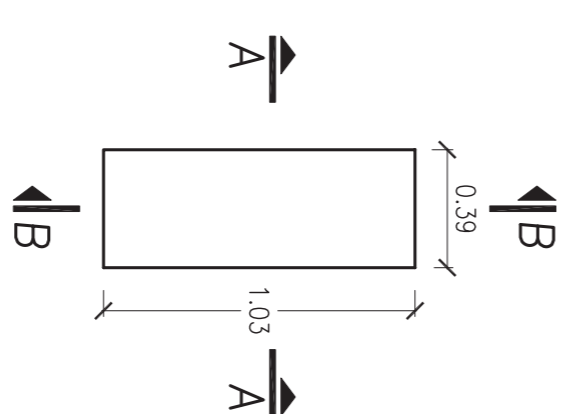


PREMOLDEADO TIPO 2A Cantidad promedio de armadura : 120kg/m³

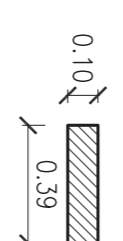
UBICACIÓN



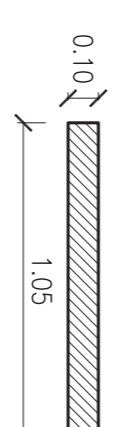
PLANTA



CORTE A-A

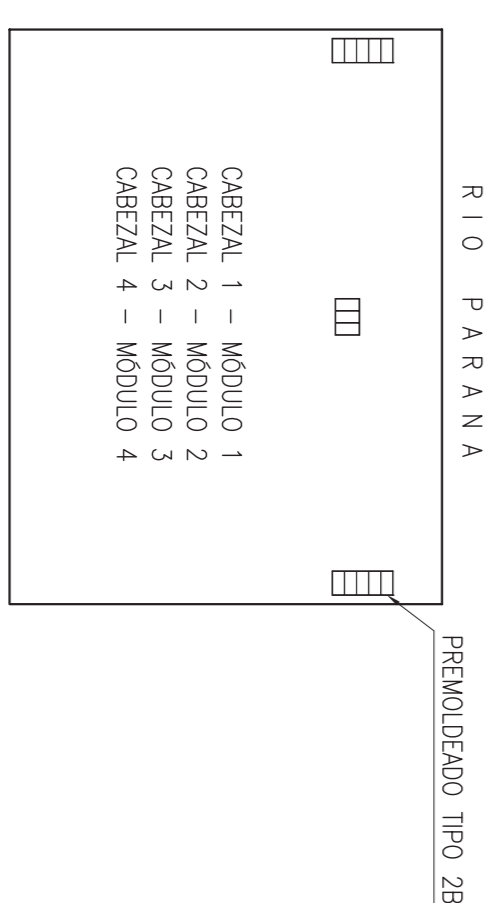


CORTE B-B

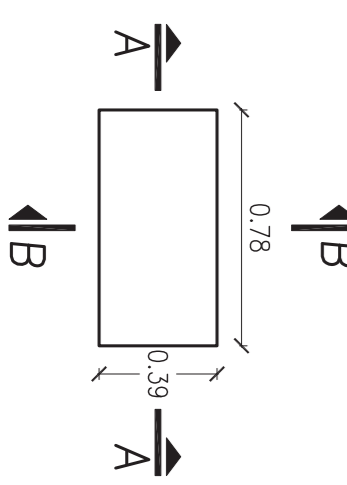


PREMOLDEADO TIPO 2B (UBICACION EN CABEZALES C1 A C4)

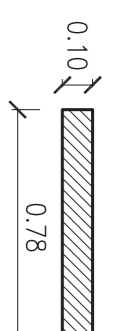
Cantidad promedio de armadura : 120kg/m³



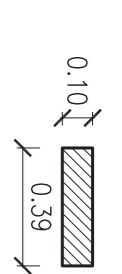
PLANTA



CORTE A-A



CORTE B-B



NOTAS:

TOODS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f_{yk} ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD A0N-420 (f_{yk} ≥ 42000 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f_{yk} ≥ 2400 kg/cm²)

RECURSIVAMENTE:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 7cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RIGOROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

CON UN CHANTE DE 2,5cm x 45°

LAS ANCHAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAMARAN CON UN CHANTE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 3,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPOS 1 Y 2 - ENCORFRADO

ESCALA : 1:25

FECHA : AGOSTO 2013

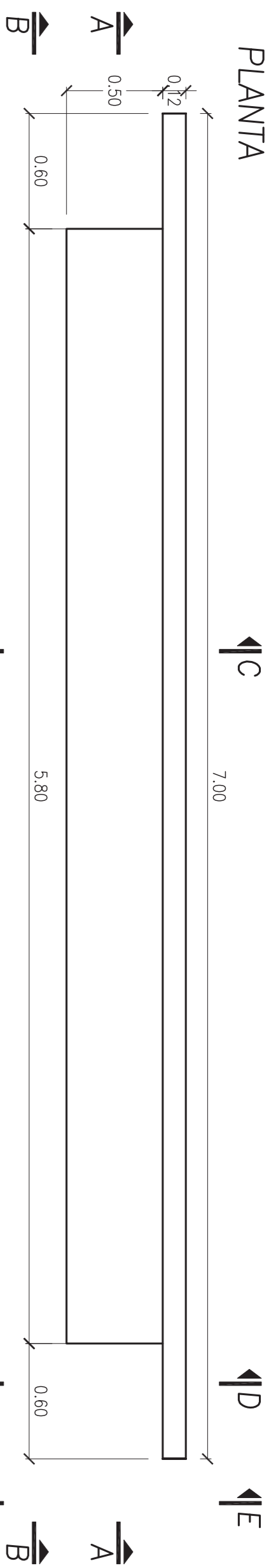
PLANO N°

M-18

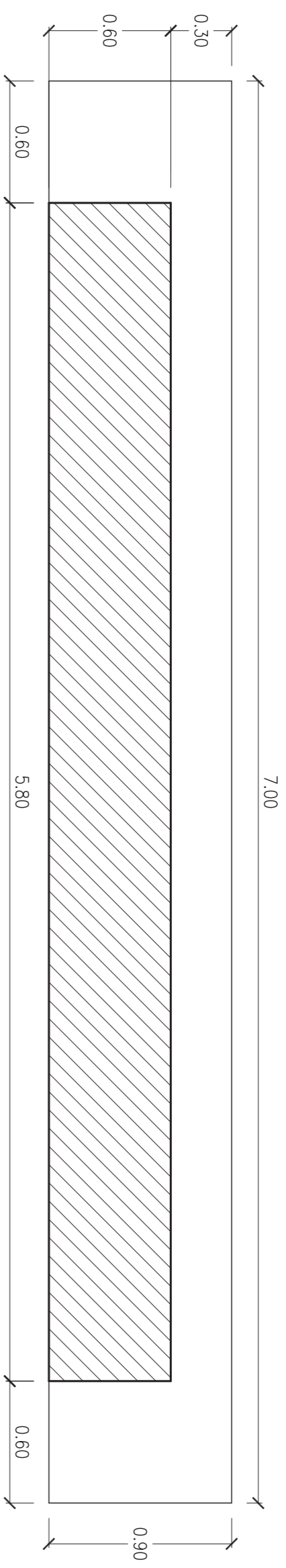
REV 01

PREMOLDEADO TIPO 3 Cuantía promedio de armadura : 160kg/m³

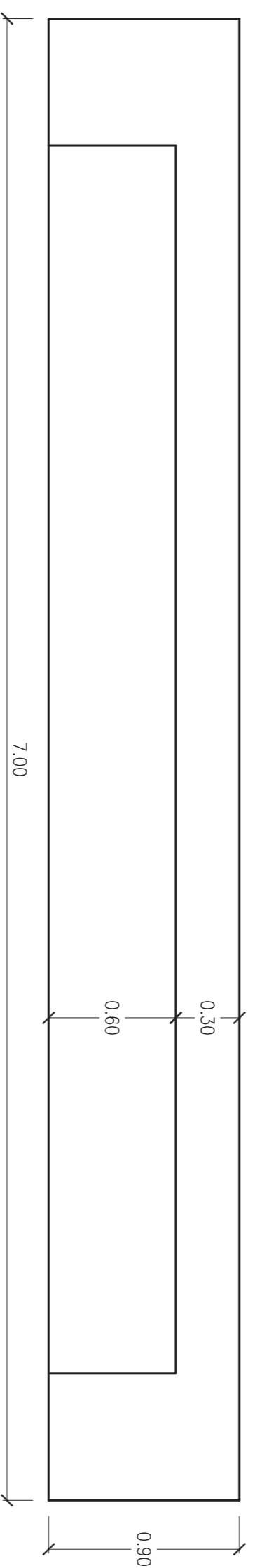
PLANTA



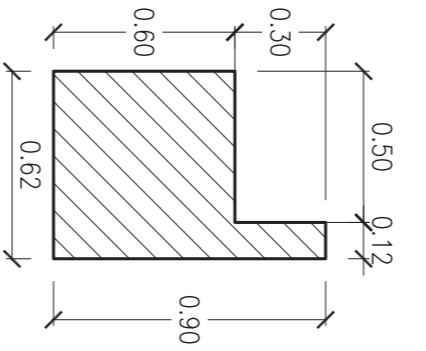
CORTE A-A



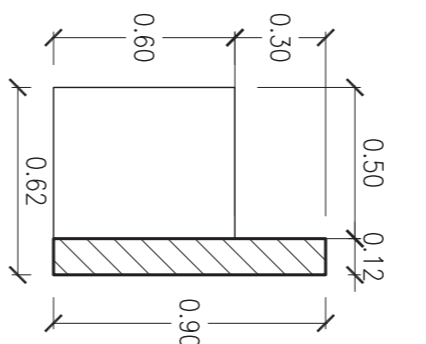
VISTA B-B



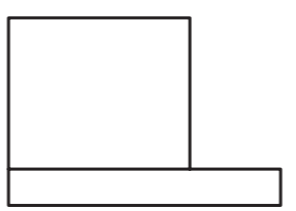
CORTE C-C



CORTE D-D

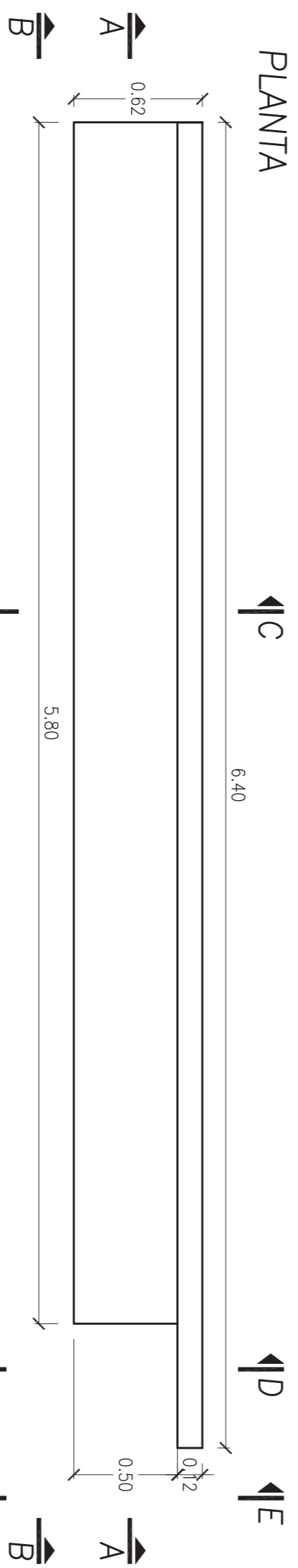


VISTA E-E

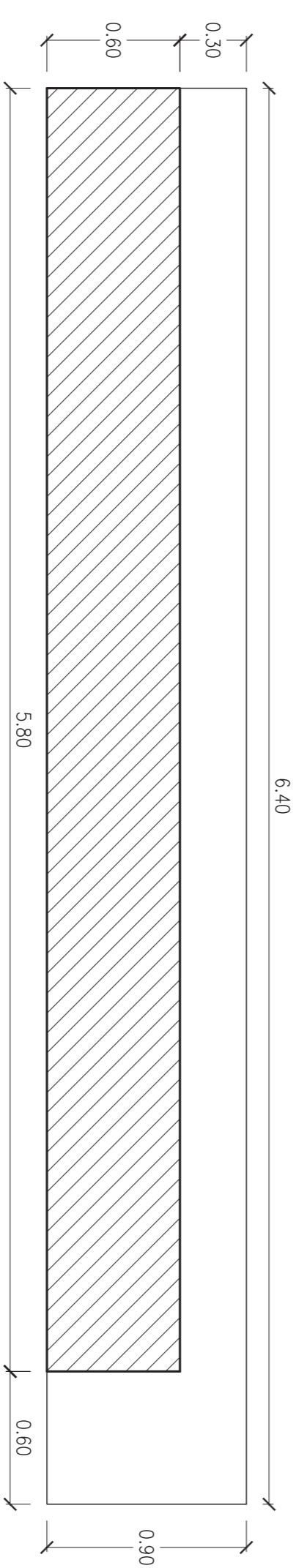


PREMOLDEADO TIPO 3B Cuantía promedio de armadura : 160kg/m³

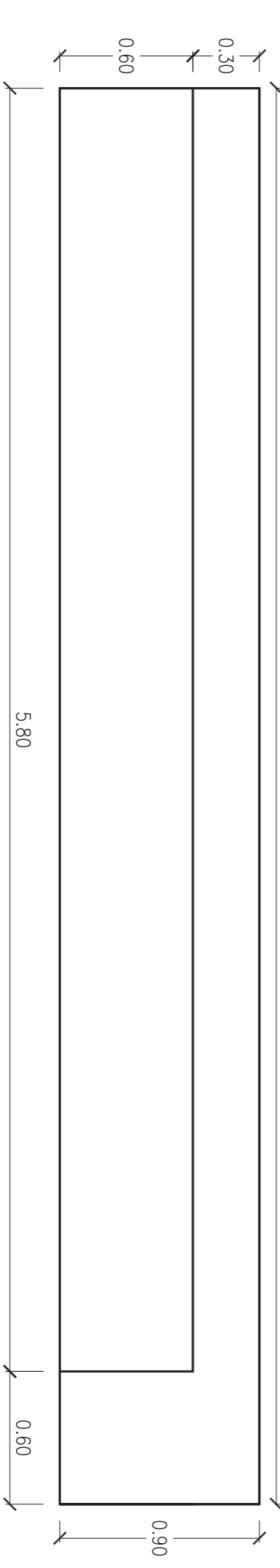
PLANTA



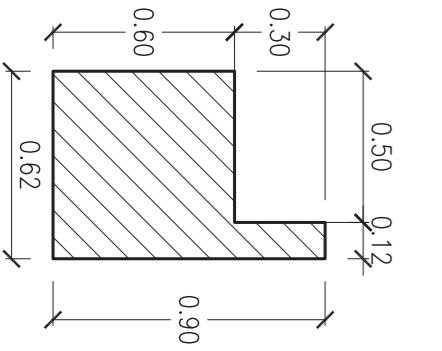
CORTE A-A



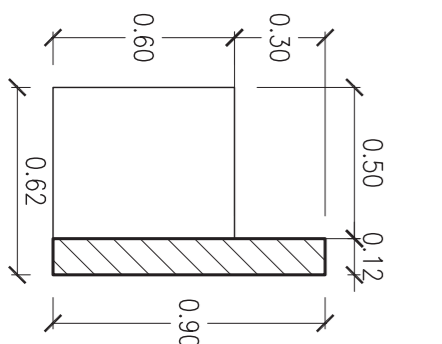
VISTA B-B



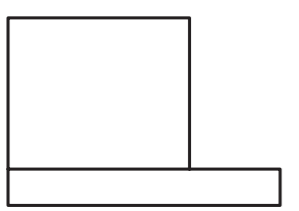
CORTE C-C



CORTE D-D

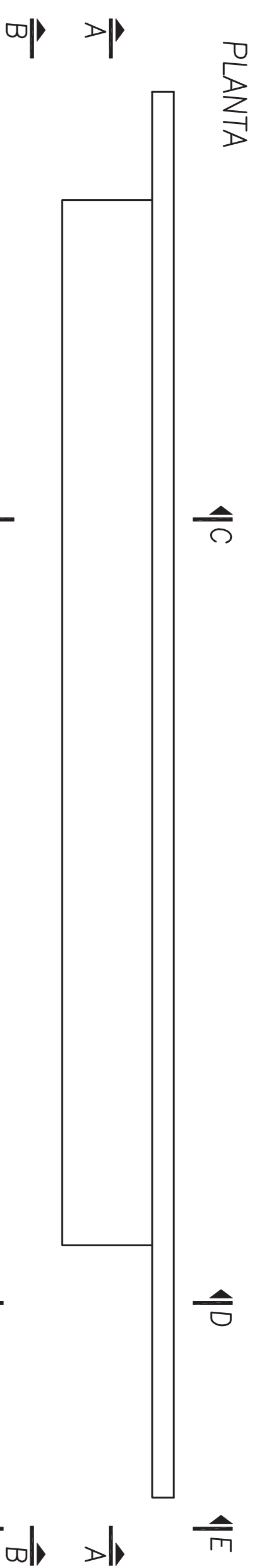


VISTA E-E

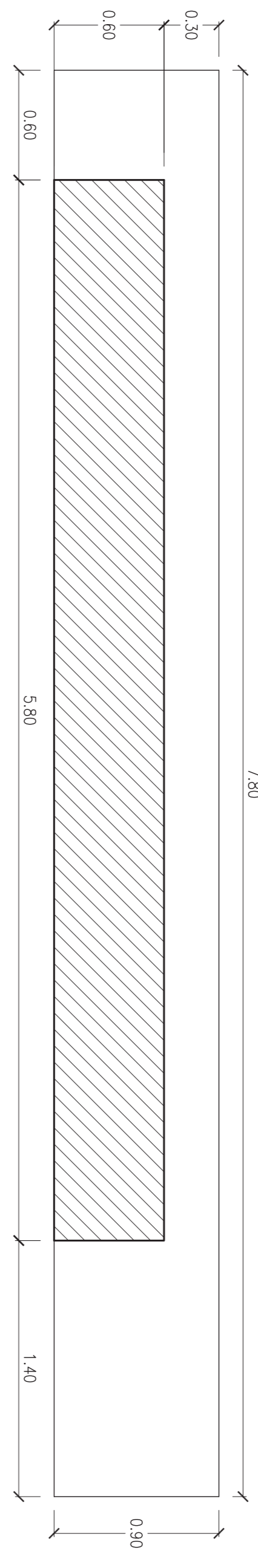


PREMOLDEADO TIPO 3A Cuantía promedio de armadura : 160kg/m³

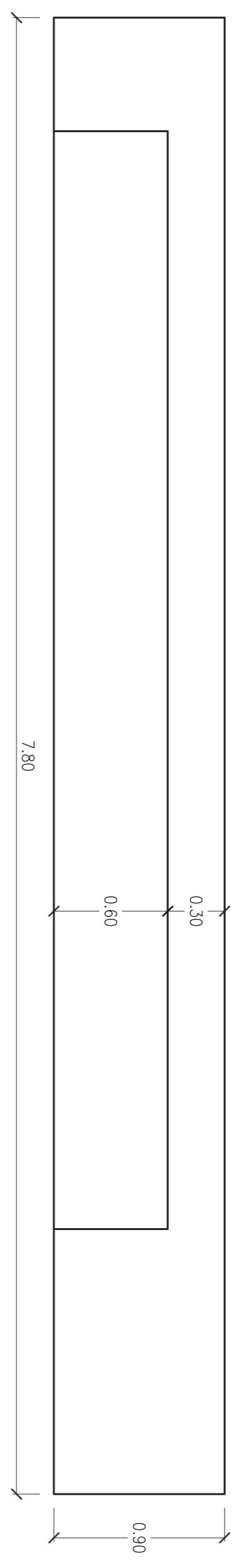
PLANTA



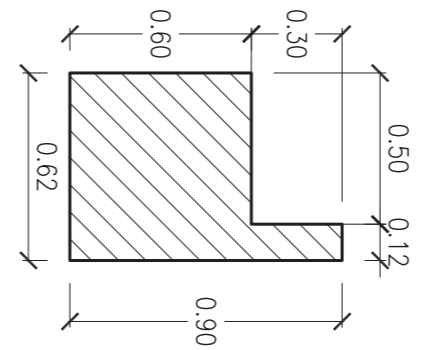
CORTE A-A



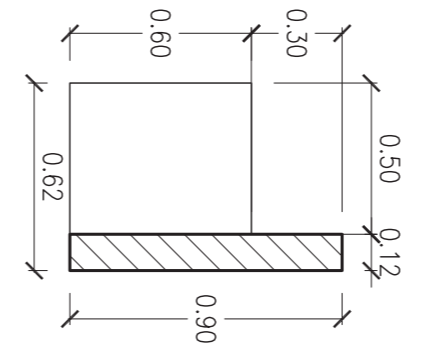
VISTA B-B



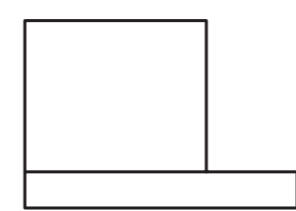
CORTE C-C



CORTE D-D



VISTA E-E



NOTAS:

— TOMAR LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS

— CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c¹fk ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)

— REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CARGAZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

— LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARÁ EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBERÁ RUDOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

— CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 3-3A Y 3B - ENCONTRADO

ESCALA : 1:25

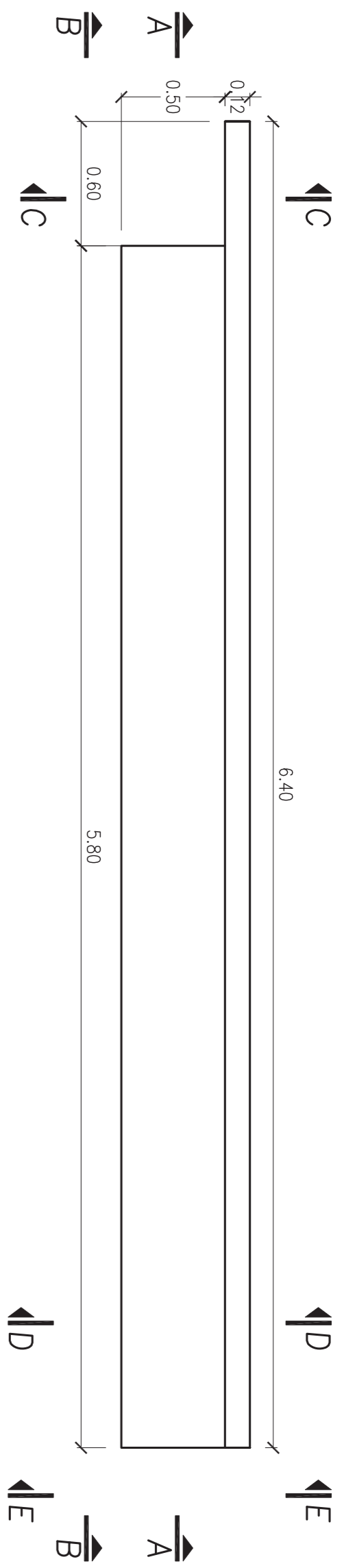
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
M-19

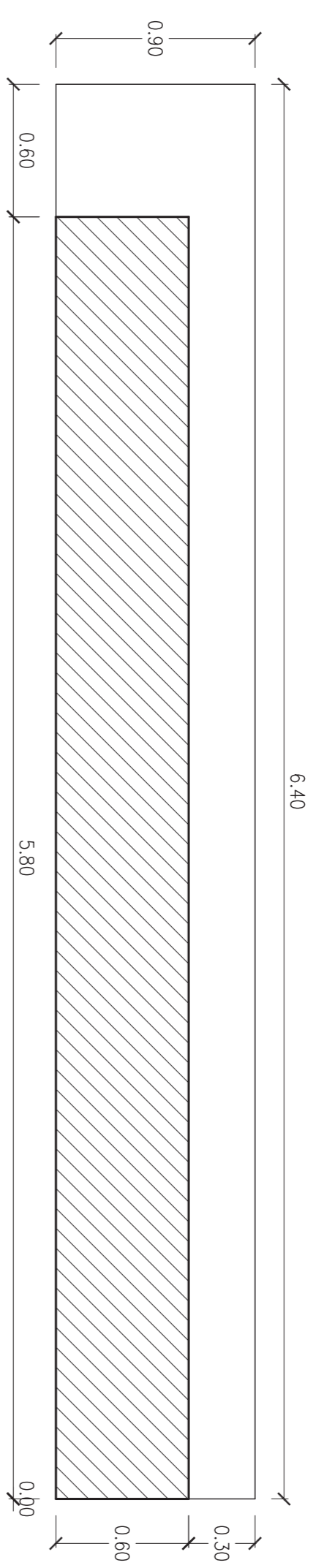
REV 01

PREMOLDEADO TIPO 3C Cuantía promedio de armadura : 160Kg/m³

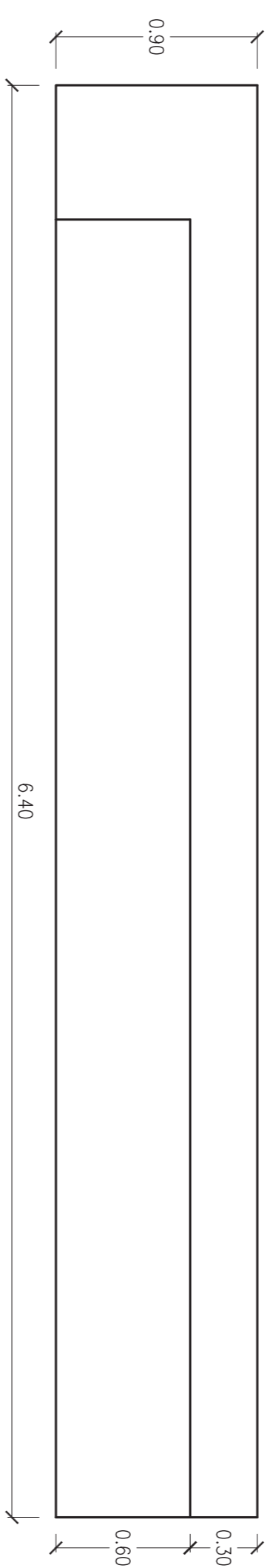
PLANTA



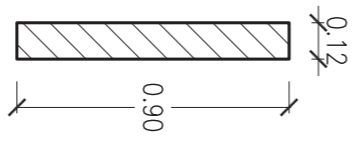
CORTE A-A



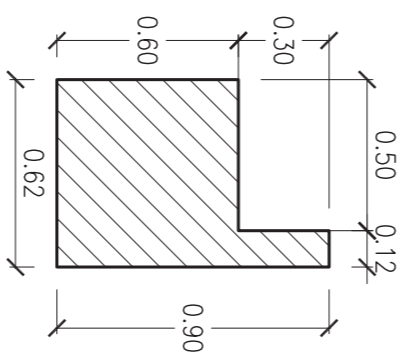
VISTA B-B



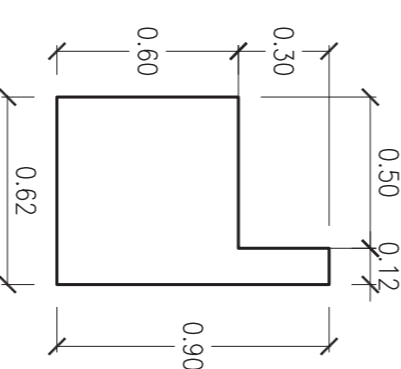
CORTE C-C



CORTE D-D

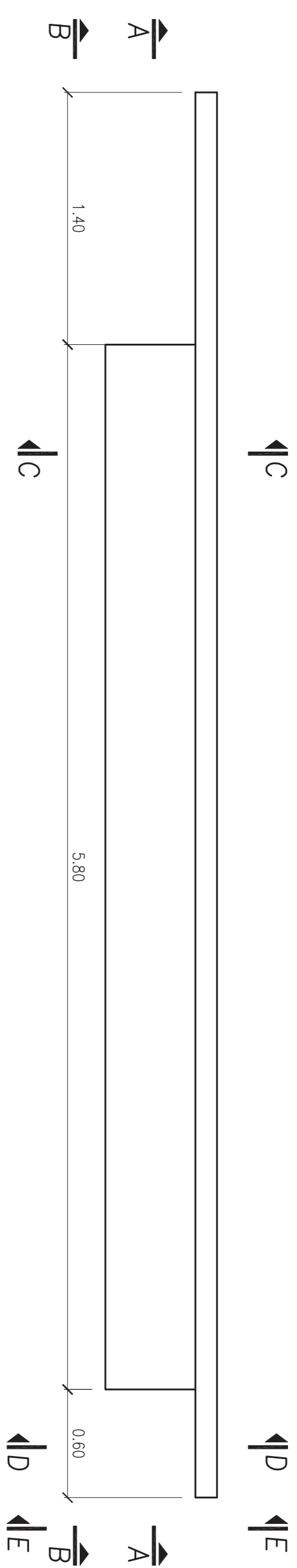


VISTA E-E

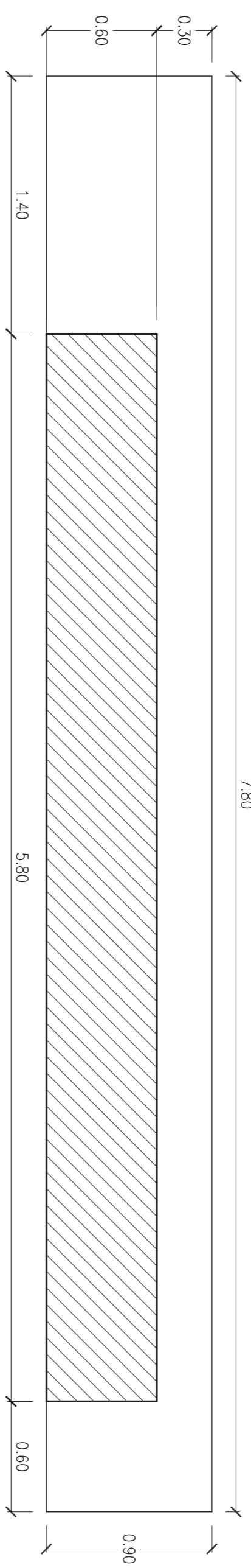


PREMOLDEADO TIPO 3D Cuantía promedio de armadura : 160Kg/m³

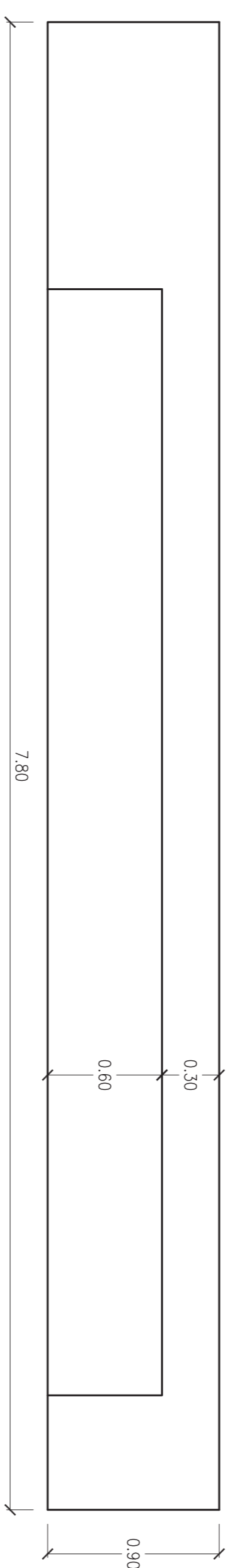
PLANTA



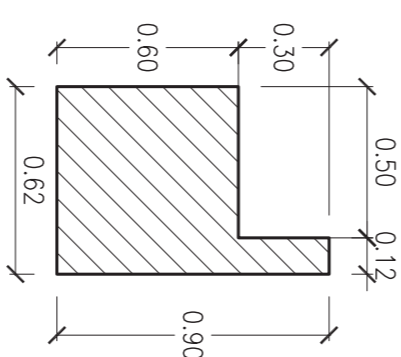
CORTE A-A



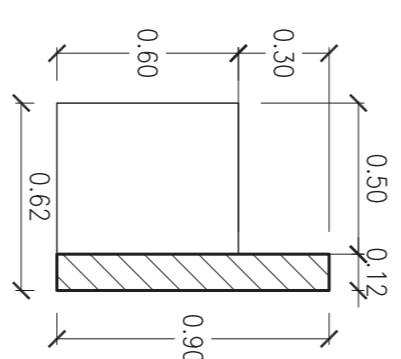
VISTA B-B



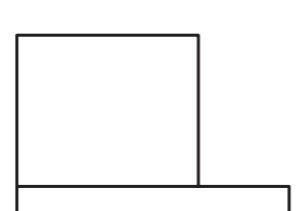
CORTE C-C



CORTE D-D



VISTA E-E



NOTAS:

TOMAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'fk ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CARGAZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 3C Y 3D - ENCOFRADO

ESCALA : 1:25

FECHA : AGOSTO 2013

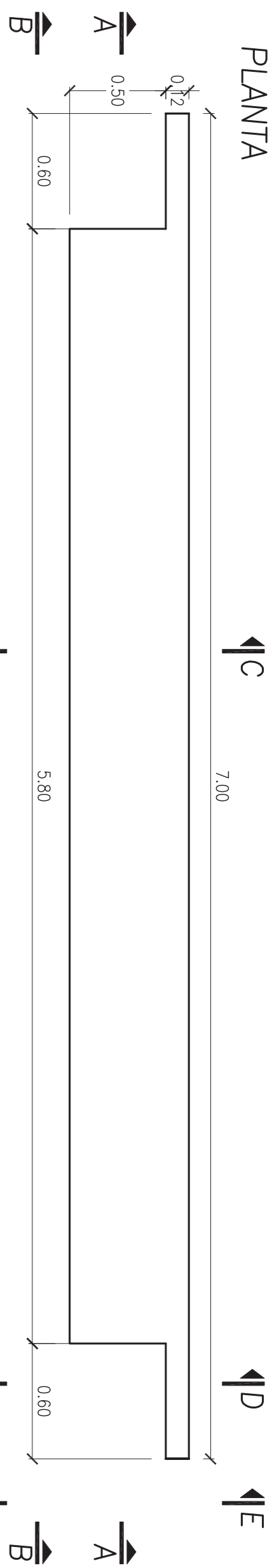
PLANO N°

M-20

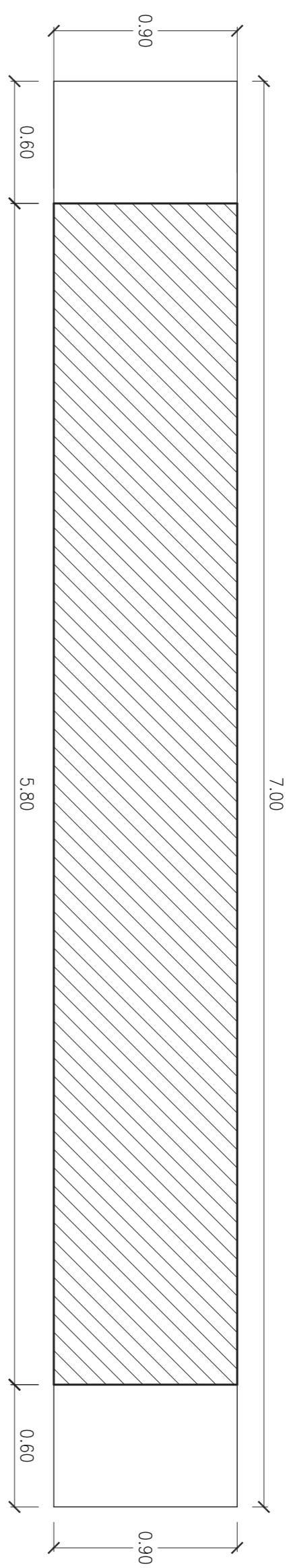
REV 01

PREMOLDEADO TIPO 4 Cantidad promedio de armadura : 160Kg/m³

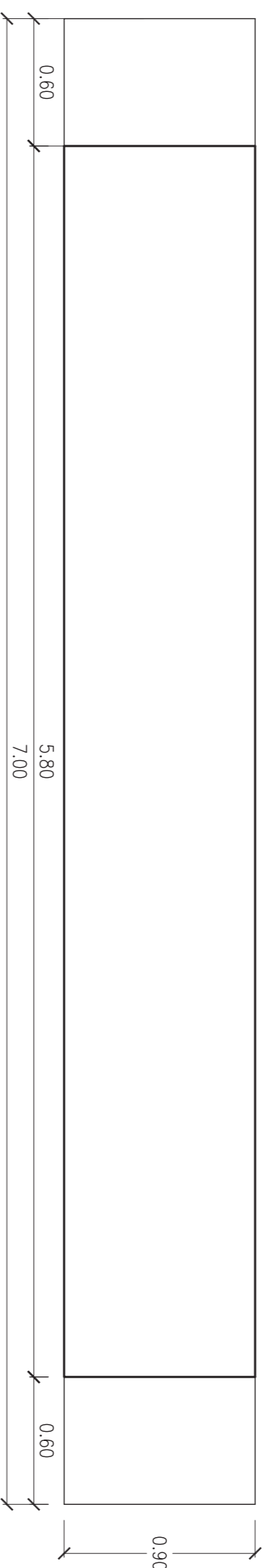
PLANTA



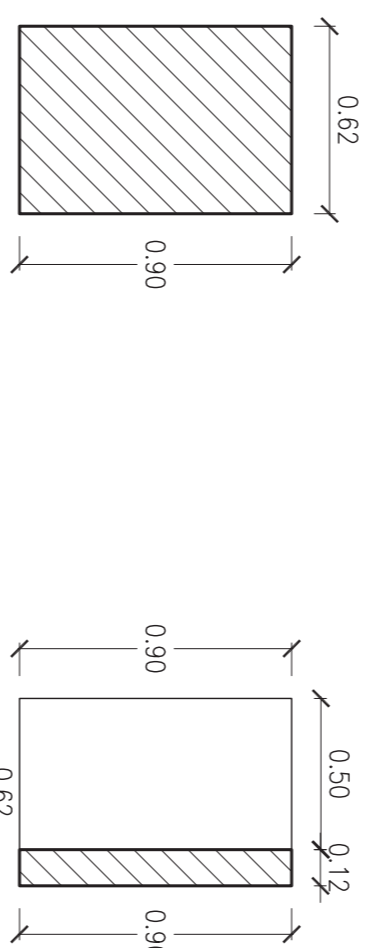
CORTE A-A



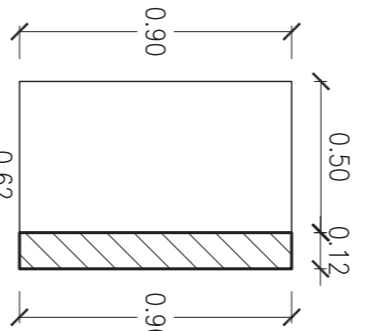
VISTA B-B



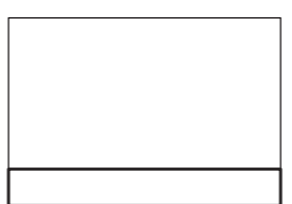
CORTE C-C



CORTE D-D

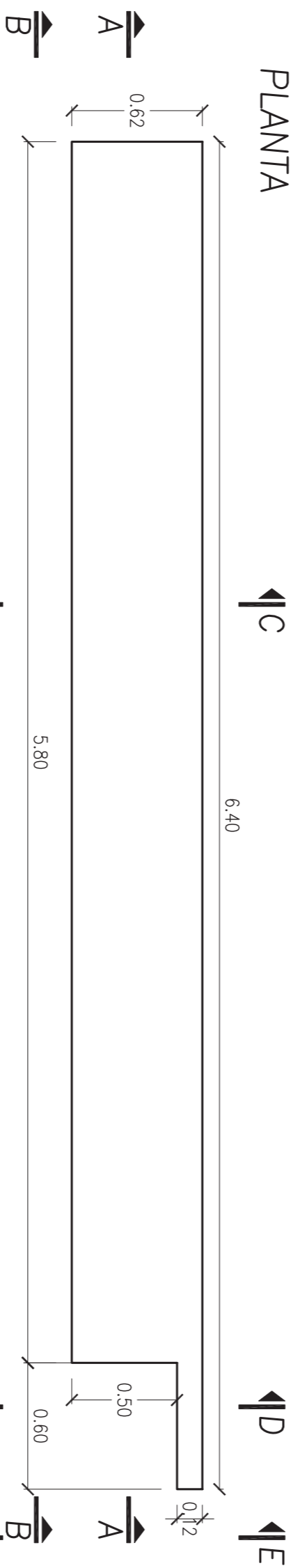


VISTA E-E

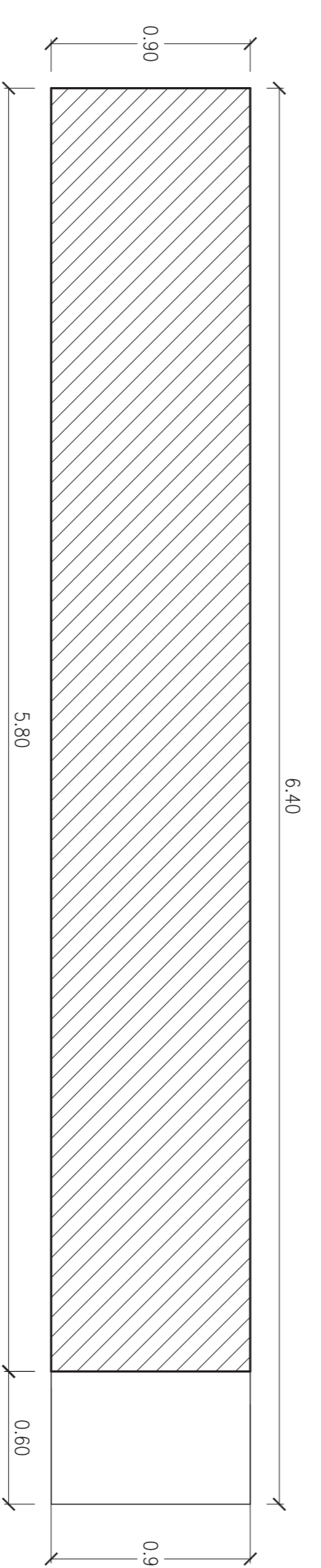


PREMOLDEADO TIPO 4B Cantidad promedio de armadura : 160Kg/m³

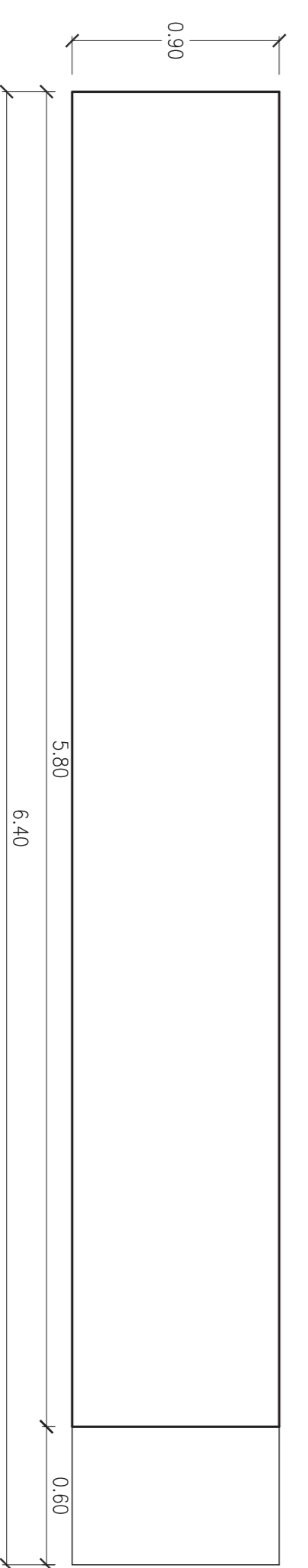
PLANTA



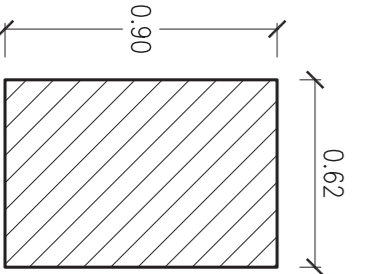
CORTE A-A



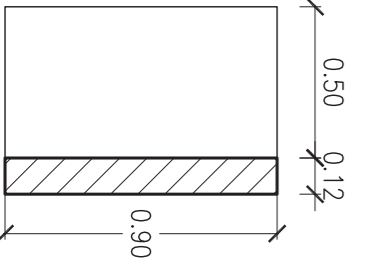
VISTA B-B



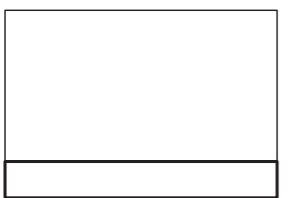
CORTE C-C



CORTE D-D

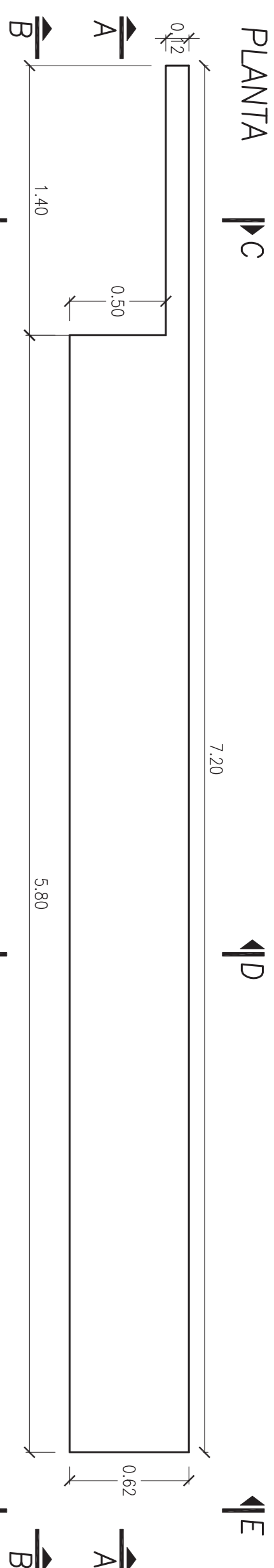


VISTA E-E

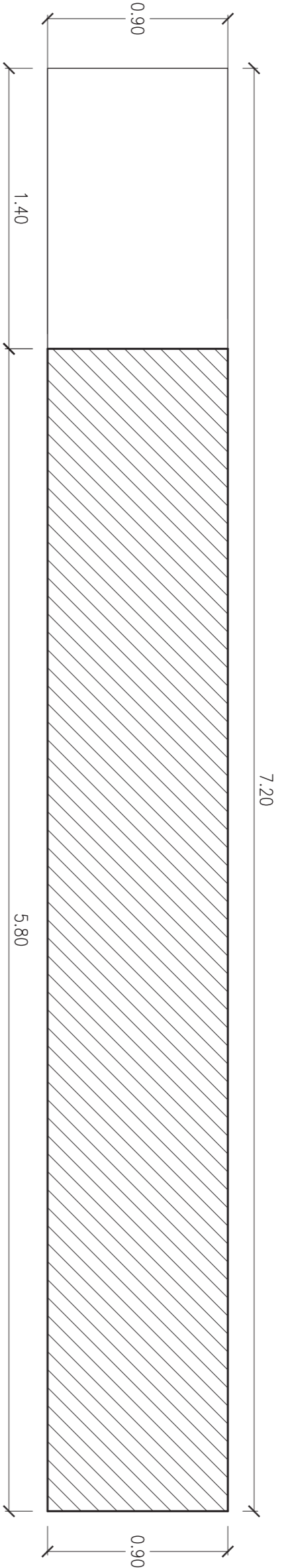


PREMOLDEADO TIPO 4A Cantidad promedio de armadura : 160Kg/m³

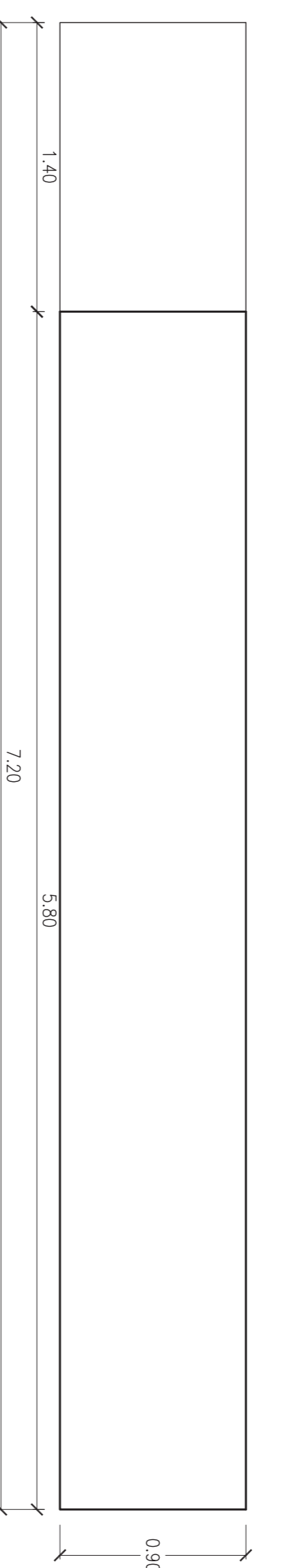
PLANTA



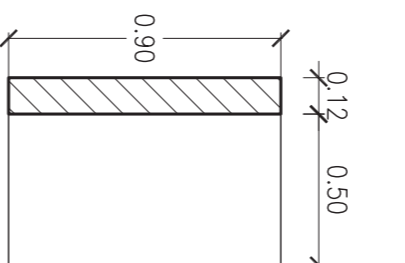
CORTE A-A



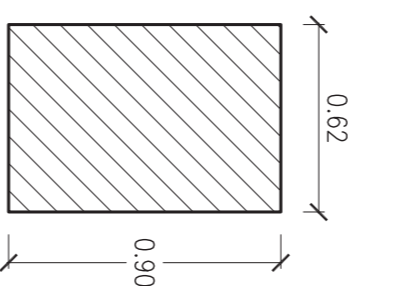
VISTA B-B



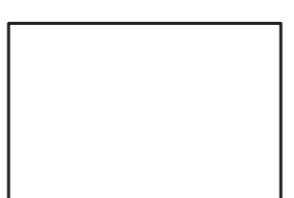
CORTE C-C



CORTE D-D



VISTA E-E



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'rk ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CARREZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEN RUDOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CANSA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 4-4A Y 4B - ENCONTRADO

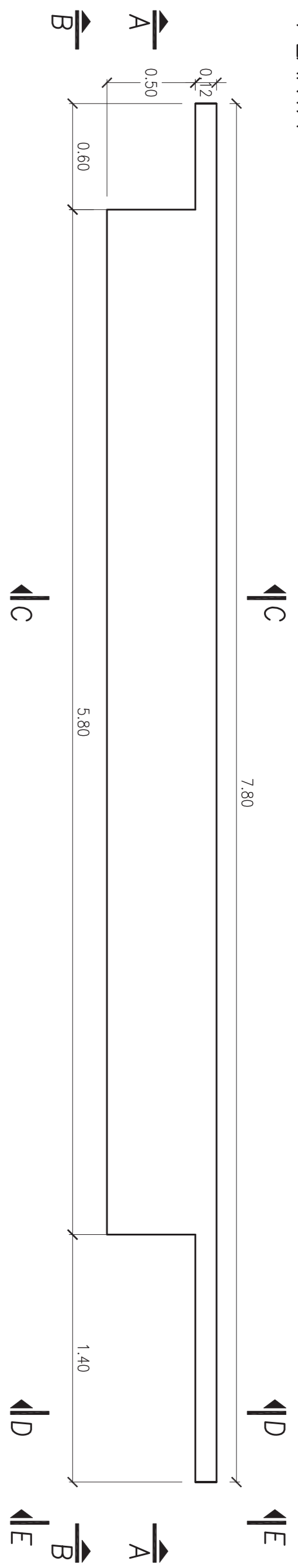
ESCALA : 1:25

FECHA : AGOSTO 2013

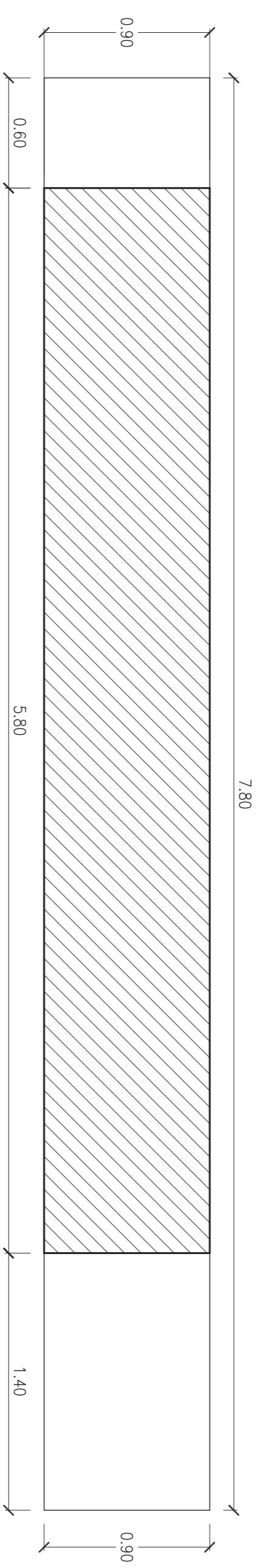
PLANO N°
M-21

REV 01

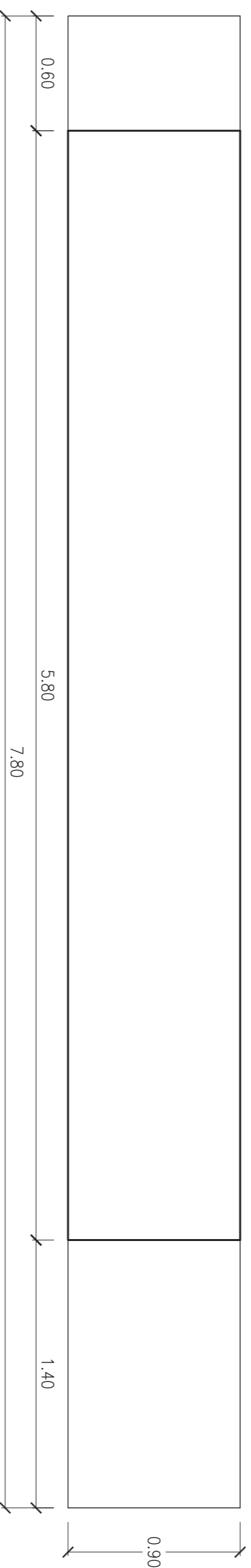
PREMOLDEADO TIPO 4C
 Cuantía promedio de armadura : 160kg/m³
 PLANTA



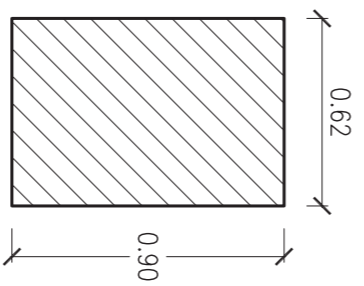
CORTE A-A



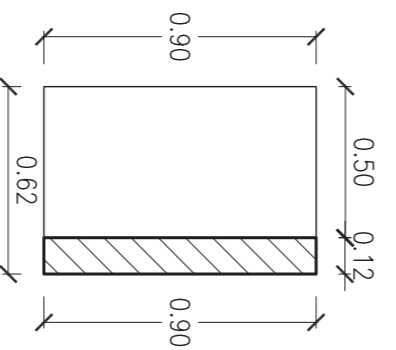
VISTA B-B



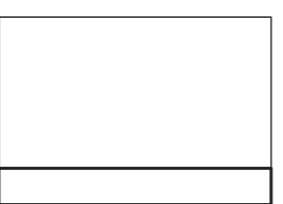
CORTE C-C



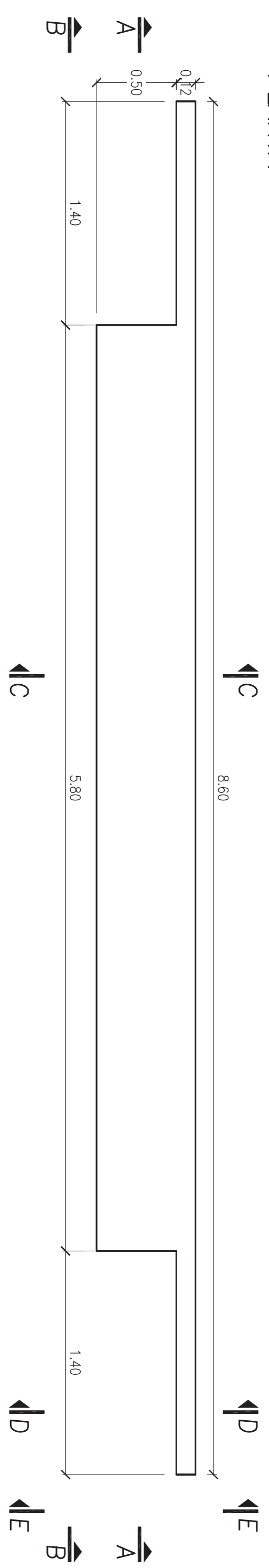
CORTE D-D



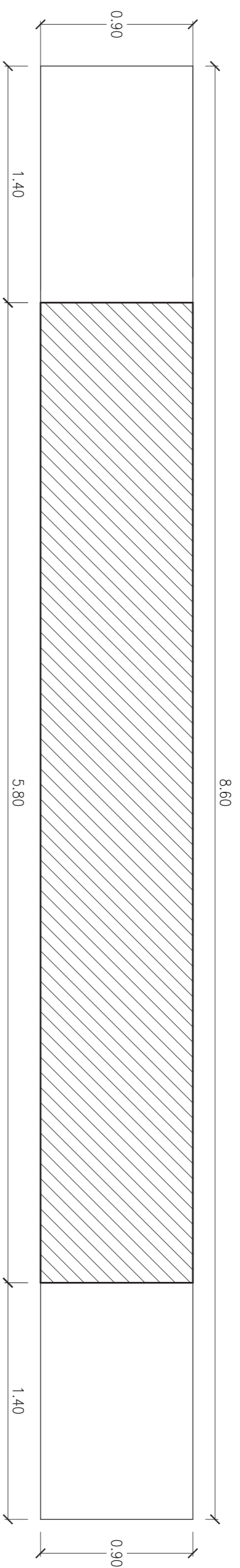
VISTA E-E



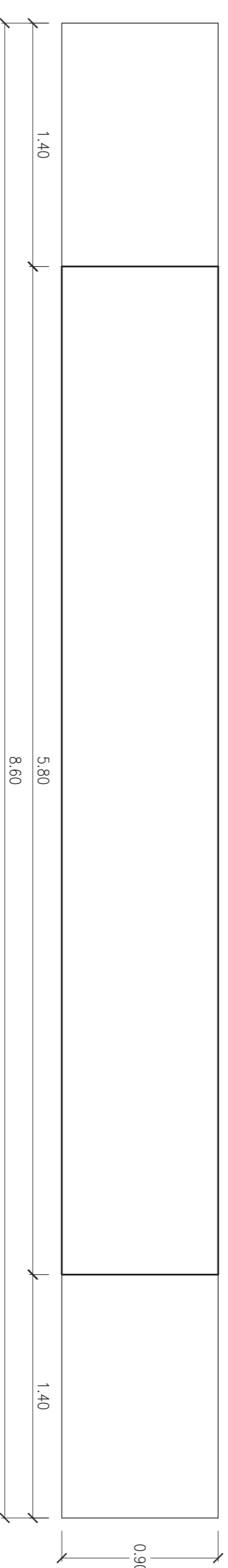
PREMOLDEADO TIPO 4D
 Cuantía promedio de armadura : 160kg/m³
 PLANTA



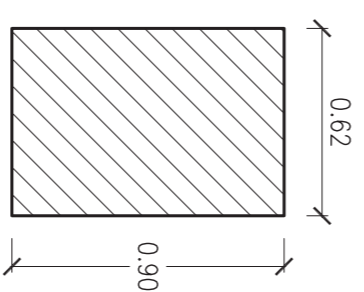
CORTE A-A



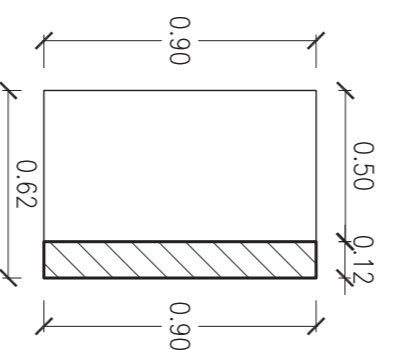
VISTA B-B



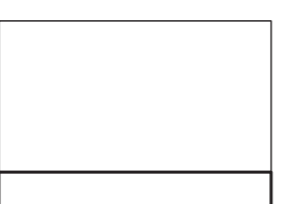
CORTE C-C



CORTE D-D



VISTA E-E



NOTAS:

TOMAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'fk ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CARGAZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 4C Y 4D - ENCOFRADO

ESCALA : 1:25

FECHA : AGOSTO 2013

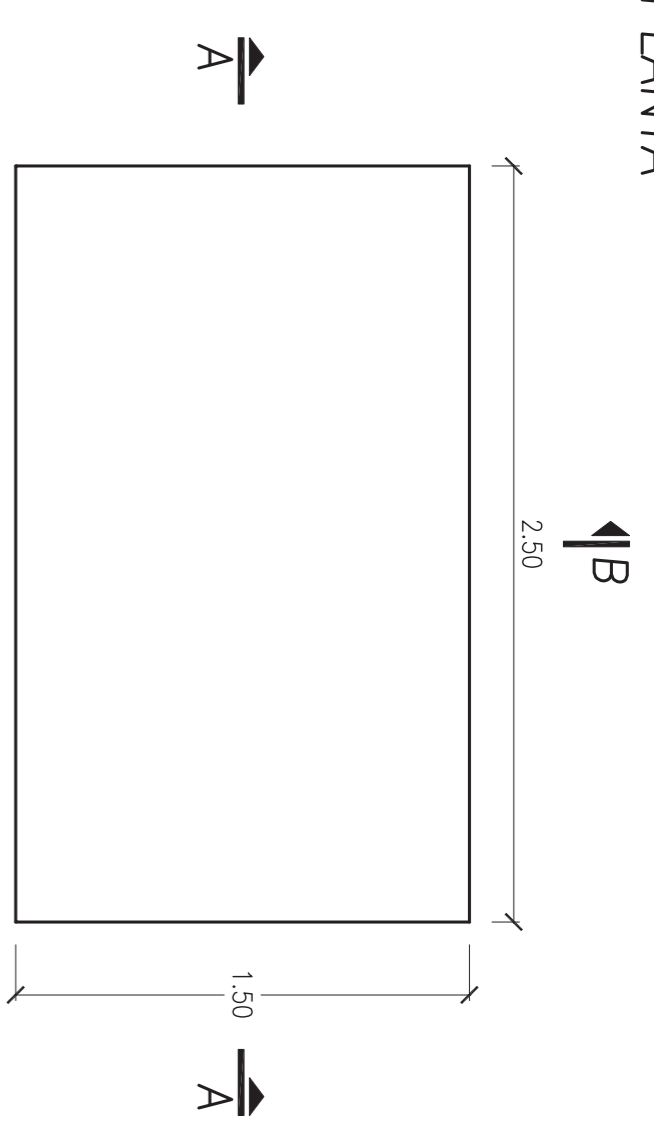
PLANO N°

M-22

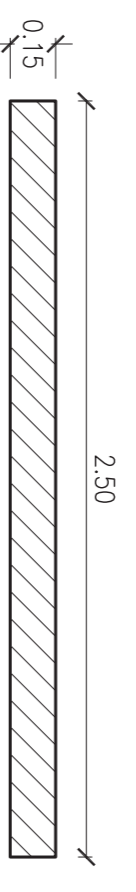
REV 01

PREMOLDEADO TIPO 5
 PLANTA

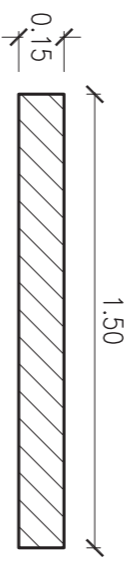
Cuántia promedio de armadura : 120kg/m³



CORTE A-A

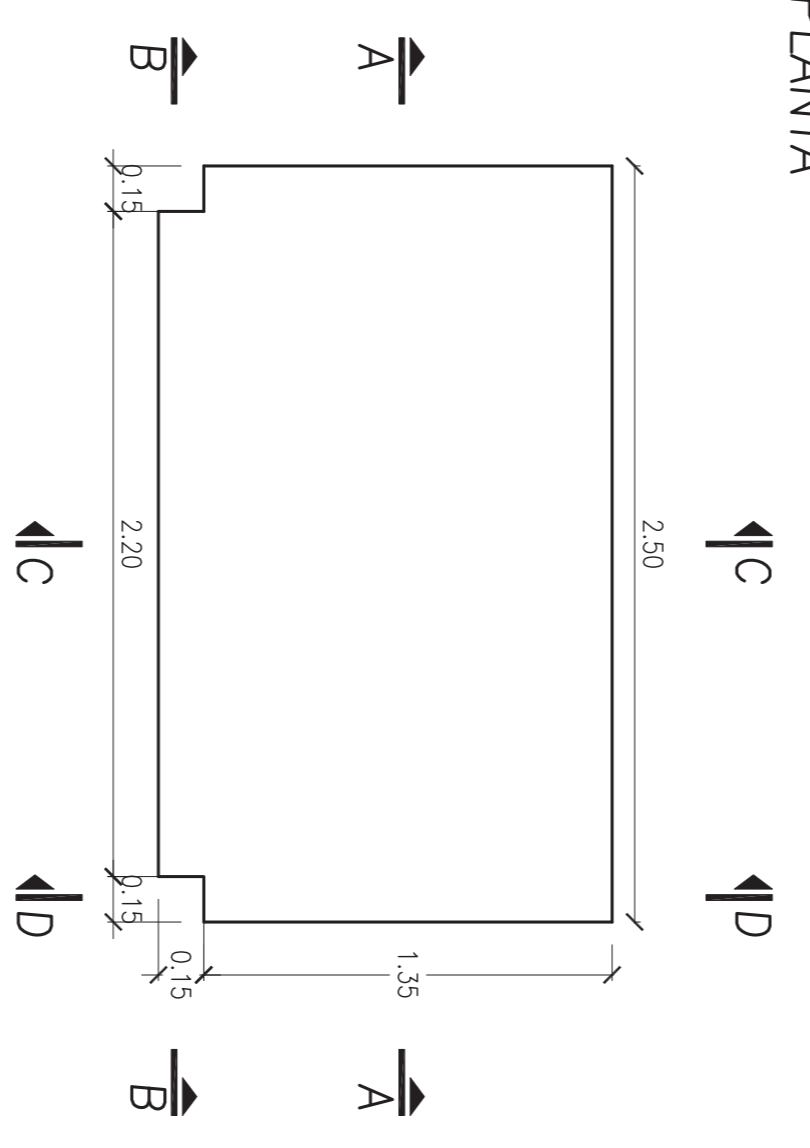


CORTE B-B

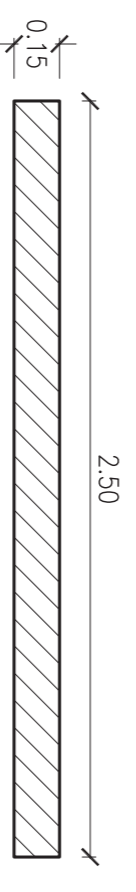


PREMOLDEADO TIPO 5A
 PLANTA

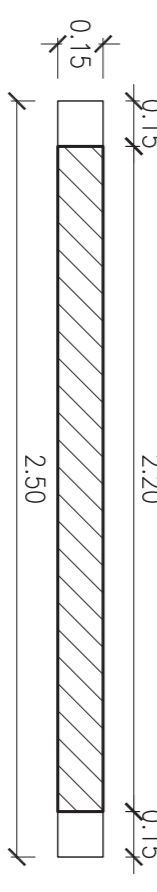
Cuántia promedio de armadura : 120kg/m³



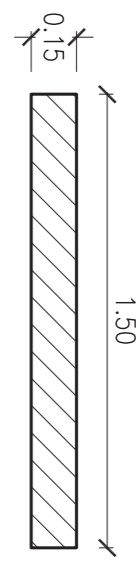
CORTE A-A



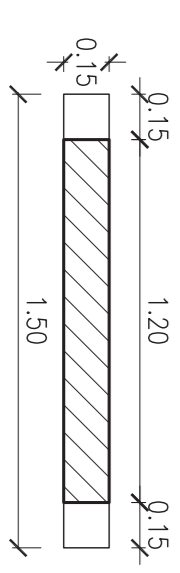
CORTE B-B



CORTE C-C

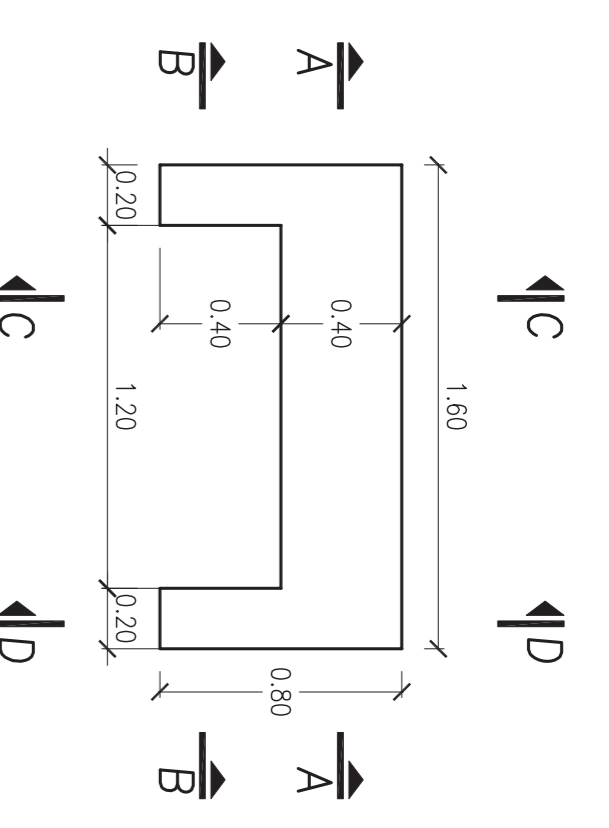


CORTE D-D

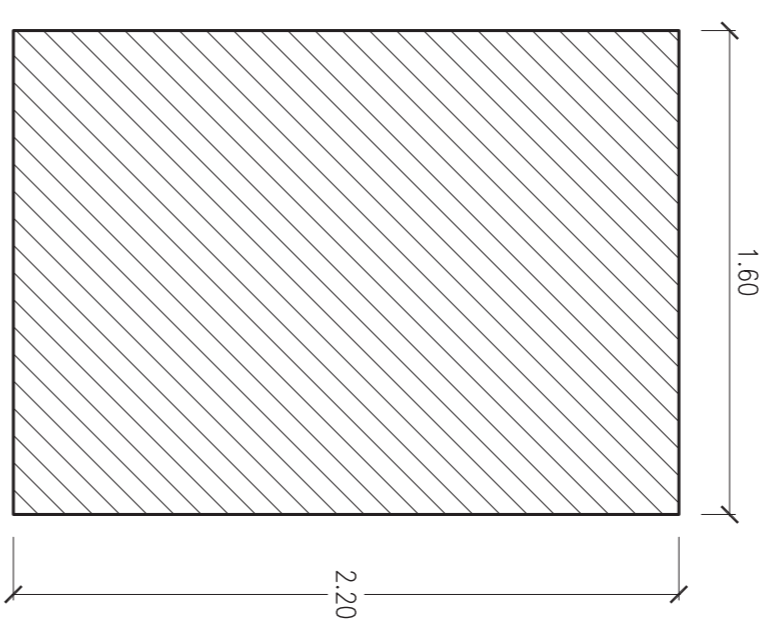


PREMOLDEADO TIPO 6
 PLANTA

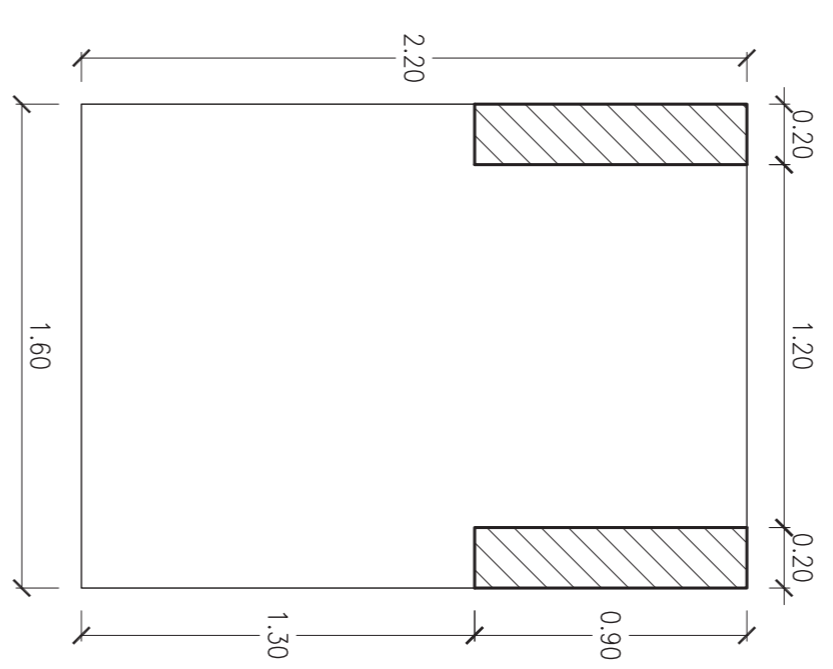
Cuántia promedio de armadura : 400kg/m³



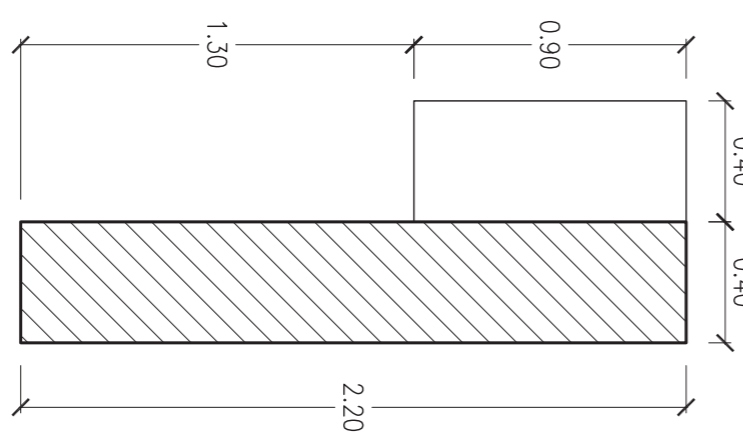
CORTE A-A



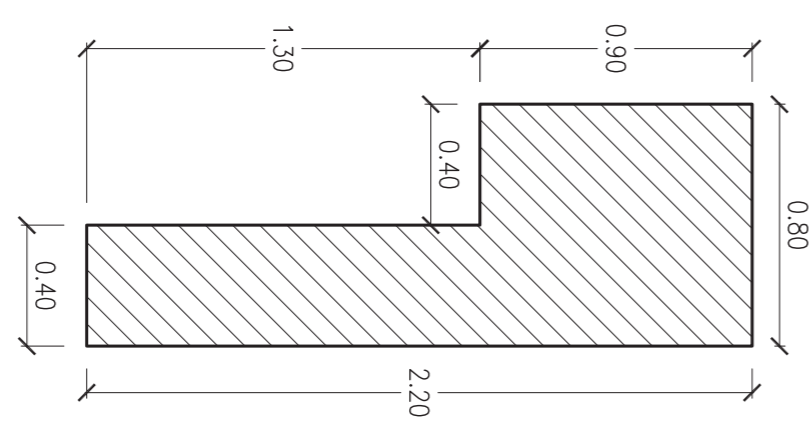
CORTE B-B



CORTE C-C



CORTE D-D



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'ik ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AON-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (ft ≥ 2400 kg/cm²)

RECUBRIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CIERZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 5cm
- EN CIERZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEJARÁ RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

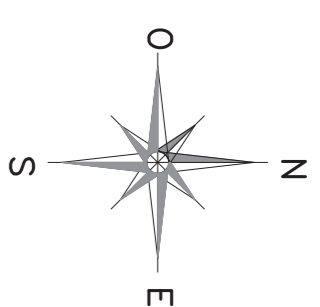
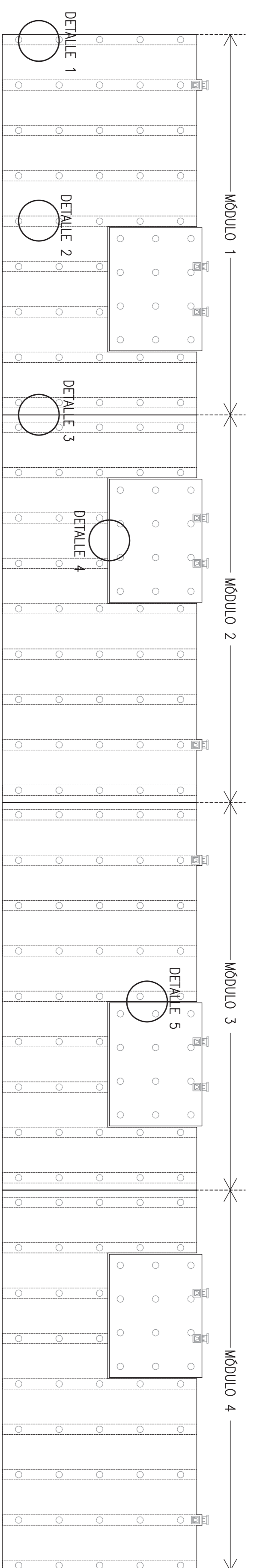
PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 5-SA Y 6 - ENCOFRADO

ESCALA : 1:25

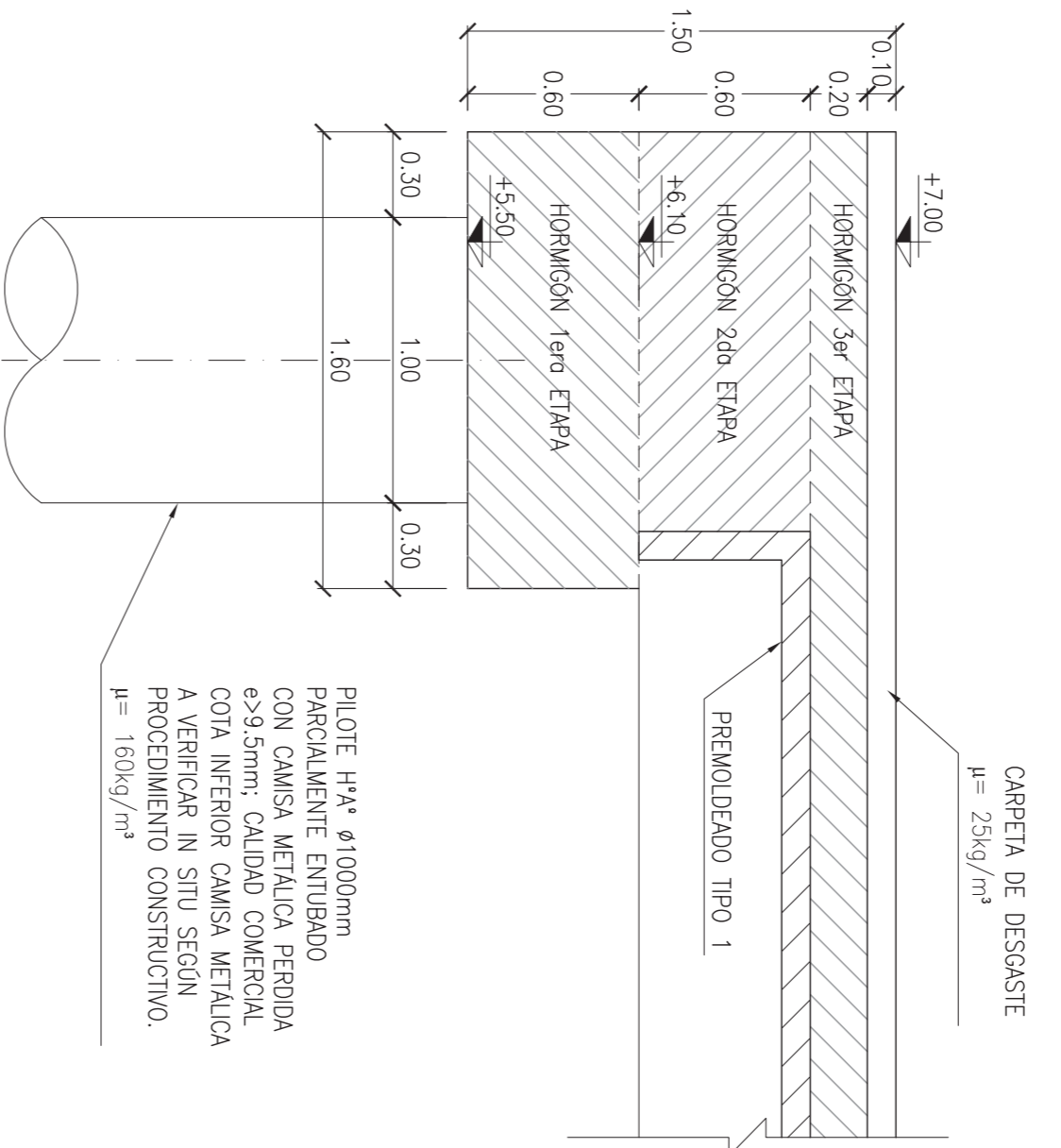
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
M-23

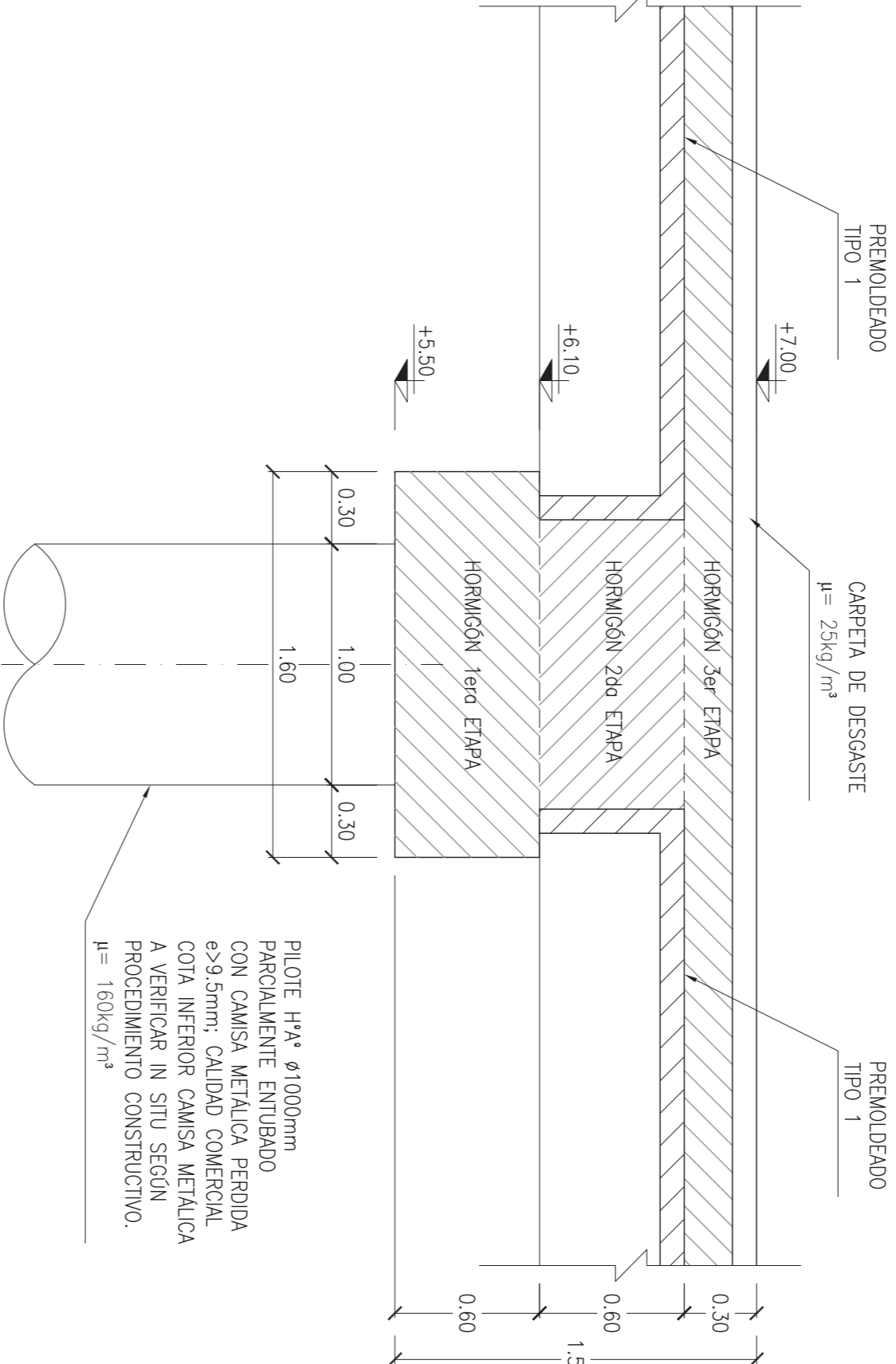
REV 01



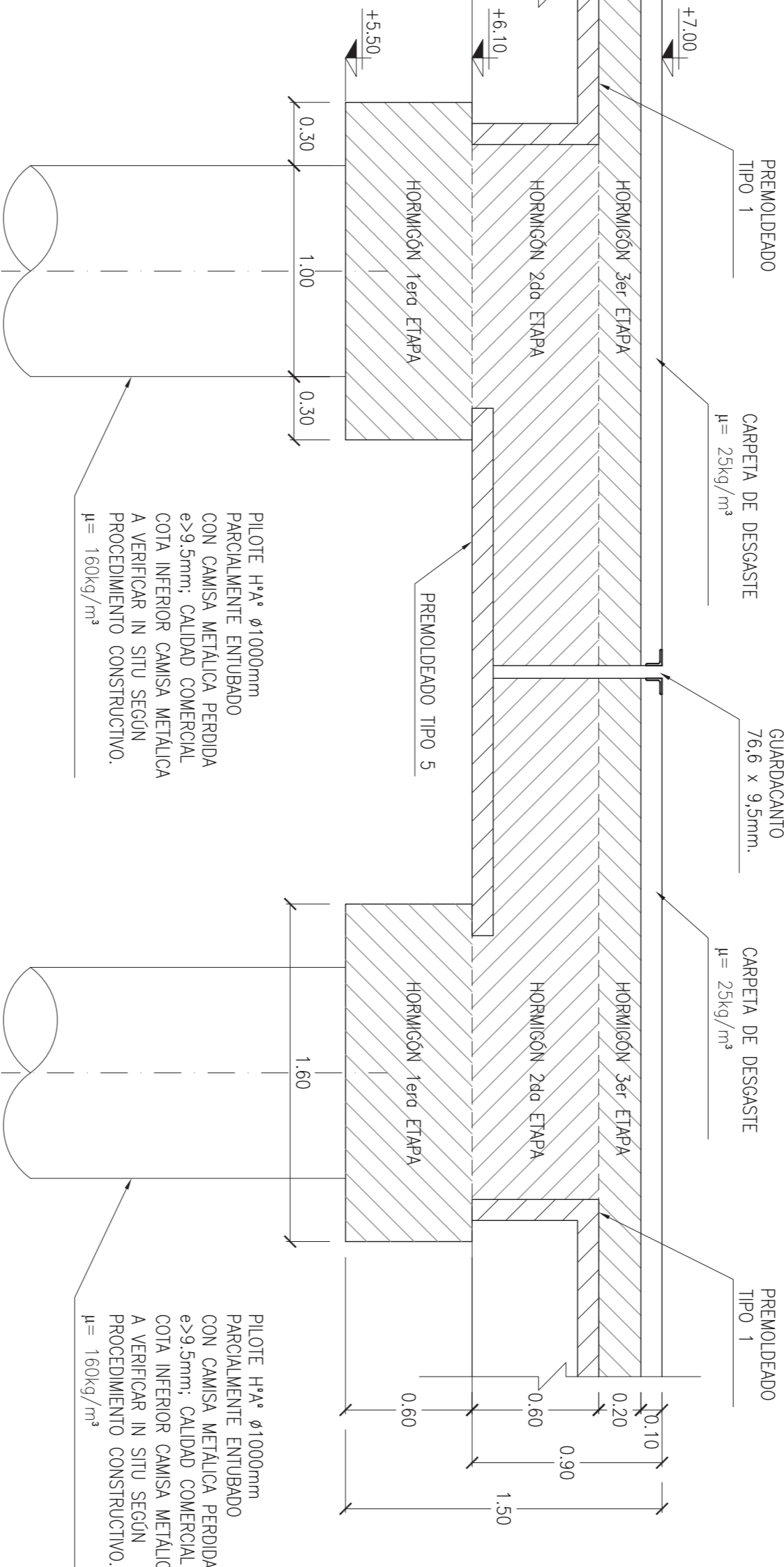
DETALLE 1 – EXTREMO MUELLE
Escala 1:25



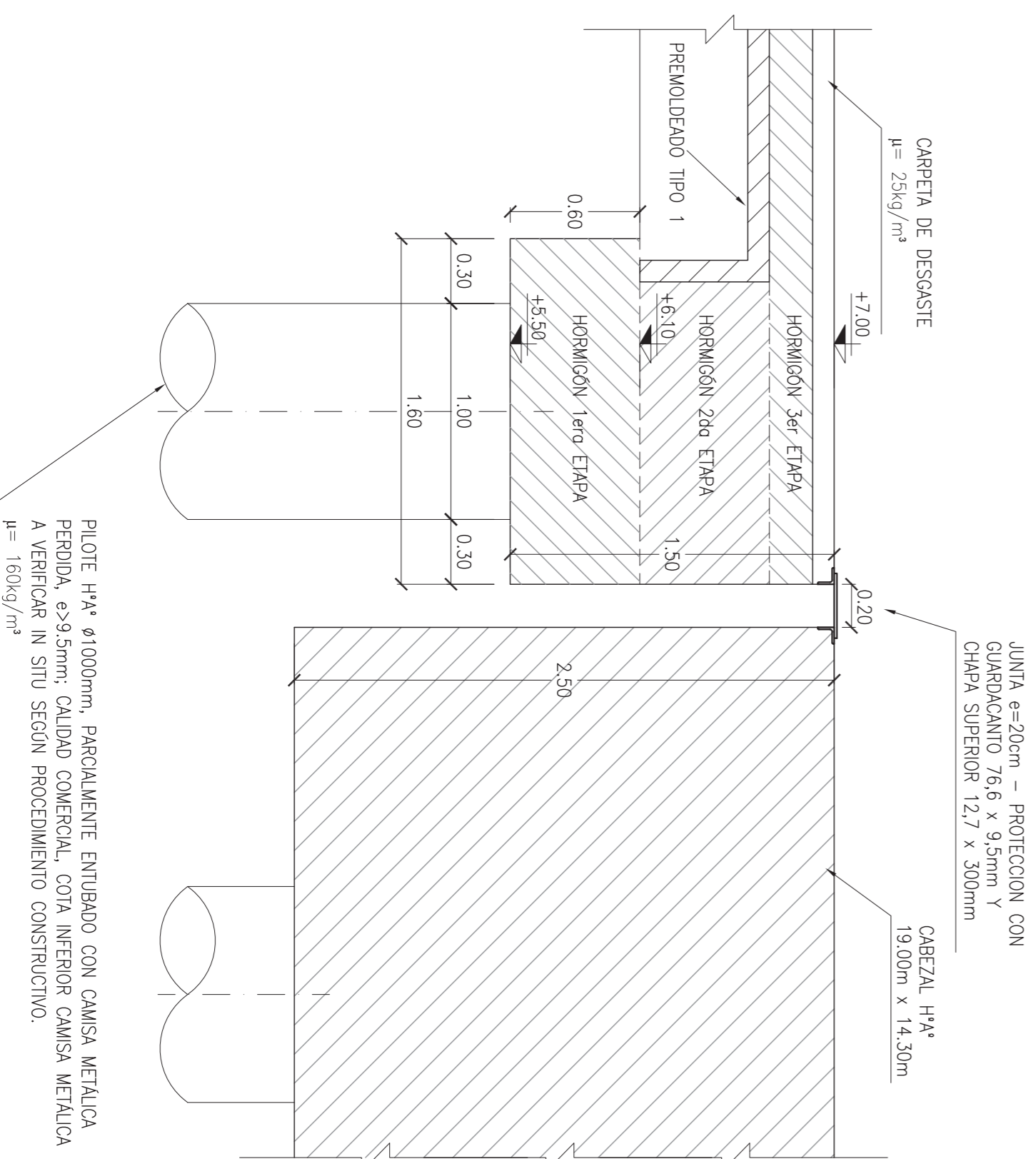
DETALLE 2 – APOYO TÍPICO
Escala 1:25



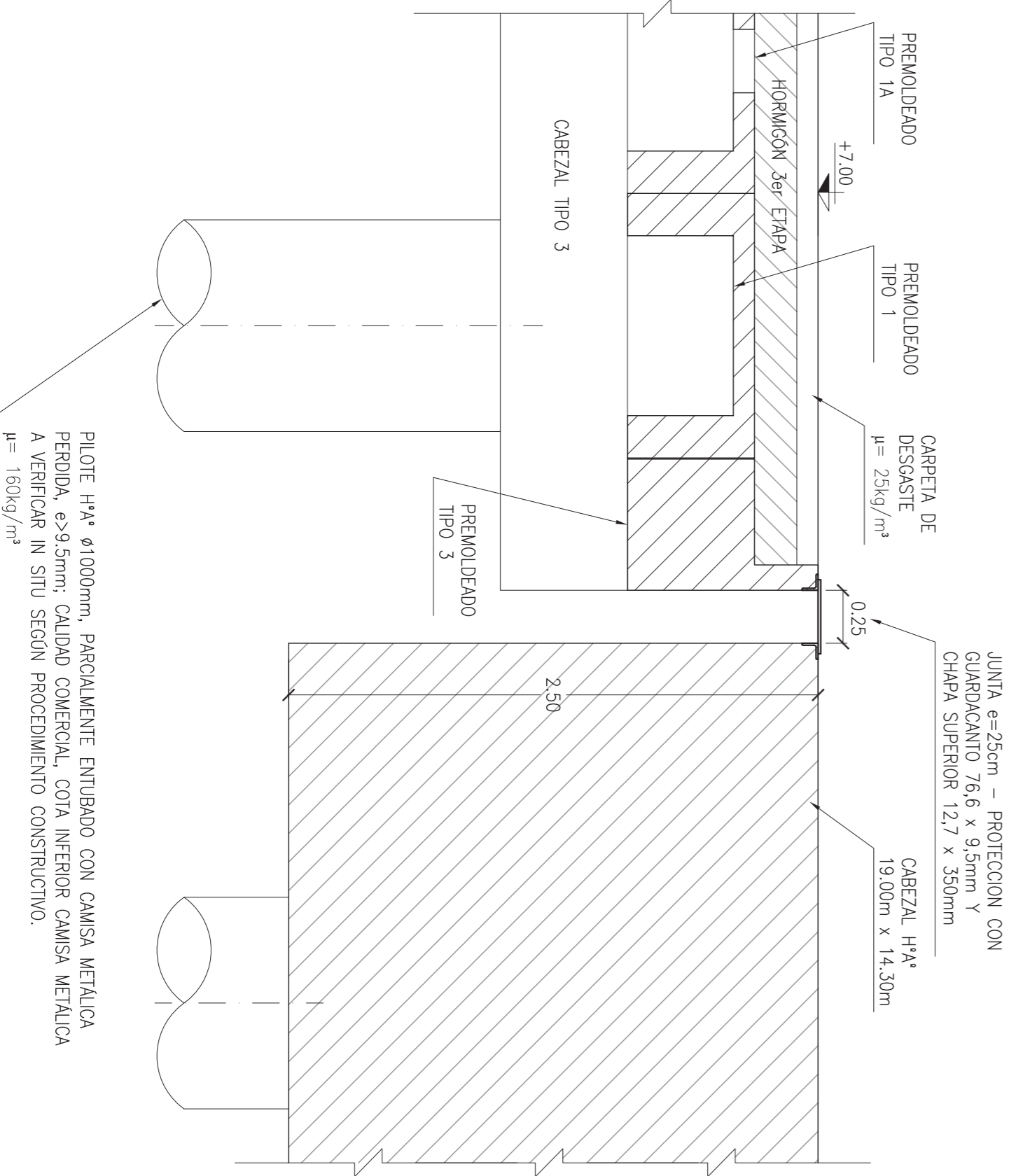
DETALLE 3 – UNIÓN ENTRE MÓDULOS
Escala 1:25



DETALLE 4 – UNIÓN CON CABEZAL MACIZO
Escala 1:25



DETALLE 5 – UNIÓN CON CABEZAL MACIZO
Escala 1:25



NOTAS:

- TOMAR LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
- LOS NIVELES INDICADOS ESTÁN REFERIDOS AL CERVO DEL HIJOMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA IGN. : +51.16m)
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 ($c'_{1k} \geq 300 \text{ kg}/\text{cm}^3$)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 ($f_{ts} \geq 4200 \text{ kg}/\text{cm}^2$)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 ($c'_{1k} \geq 2400 \text{ kg}/\text{cm}^2$)
- RECURRIMIENTOS:
 - EN PREMOLEADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEADOS QUE ESTARÁ EN CONTACTO CON H₁₄ IN SITU SE DEBARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANLE DE 2.5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9.50mm – CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°

PLANO : SECCIONES TÍPICAS ESTRUCTURA

ESCALA : 1:500/1:25

FECHA : AGOSTO 2013

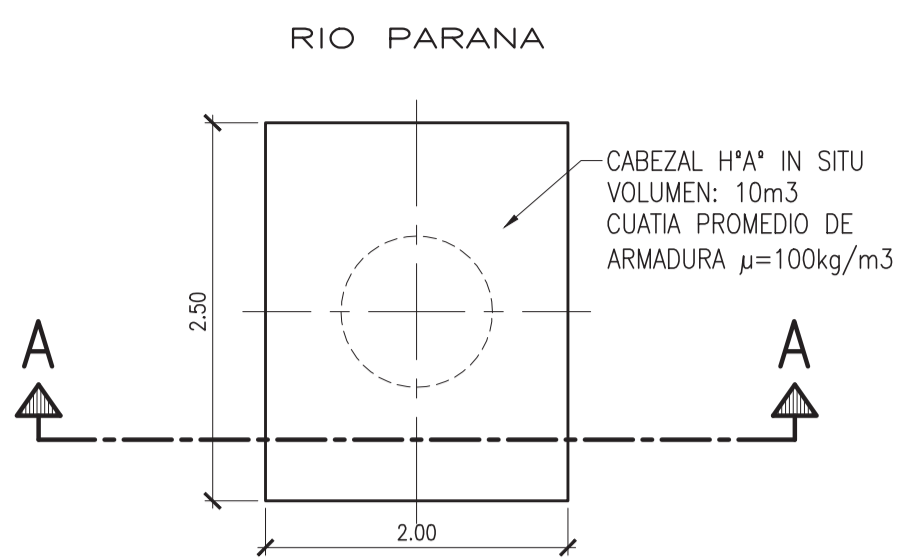
PLANO N°
M-24

REV 01

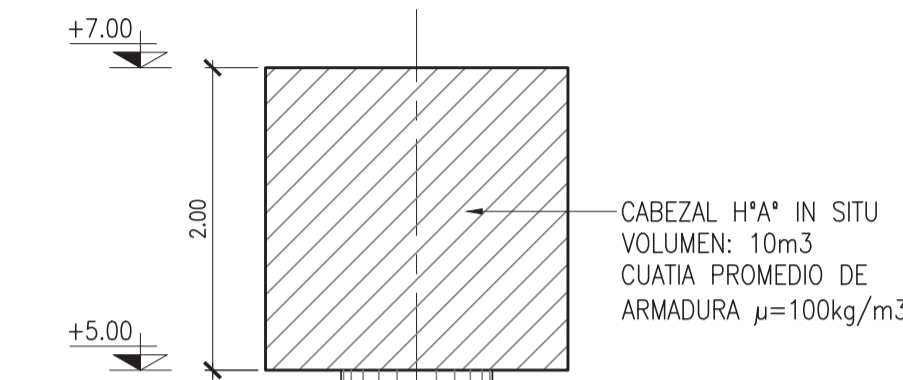
DETALLE ESTRUCTURAS DE APOYO AP.1/AP.11

ESCALA 1:50

PLANTA



CORTE A-A



PILOTE DE H*A PERFORADO PARCIALMENTE ENTUBADO CON CAMISA METALICA PERDIDA ESPESOR $e \geq 9,5\text{mm}$; CALIDAD COMERCIAL LONGITUD : 10m (A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO) VOLUMEN DE HORMIGON : 15,7 m³ CUANTIA PROMEDIO ARMADURA $\mu=120\text{kg/m}^3$

A VERIFICAR IN SITU SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

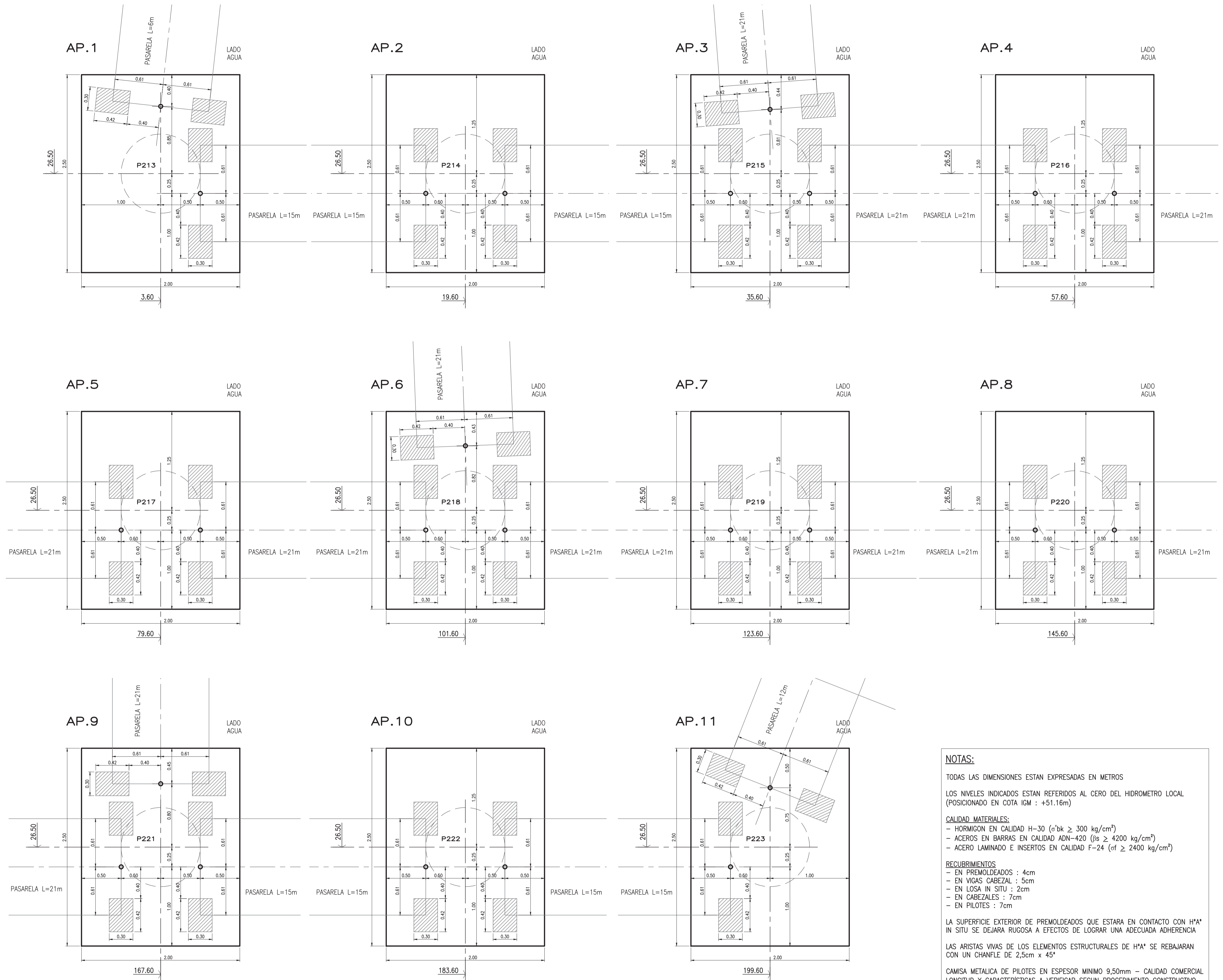
NL: -3,00

NICM: -5,00

NPP: -15,00

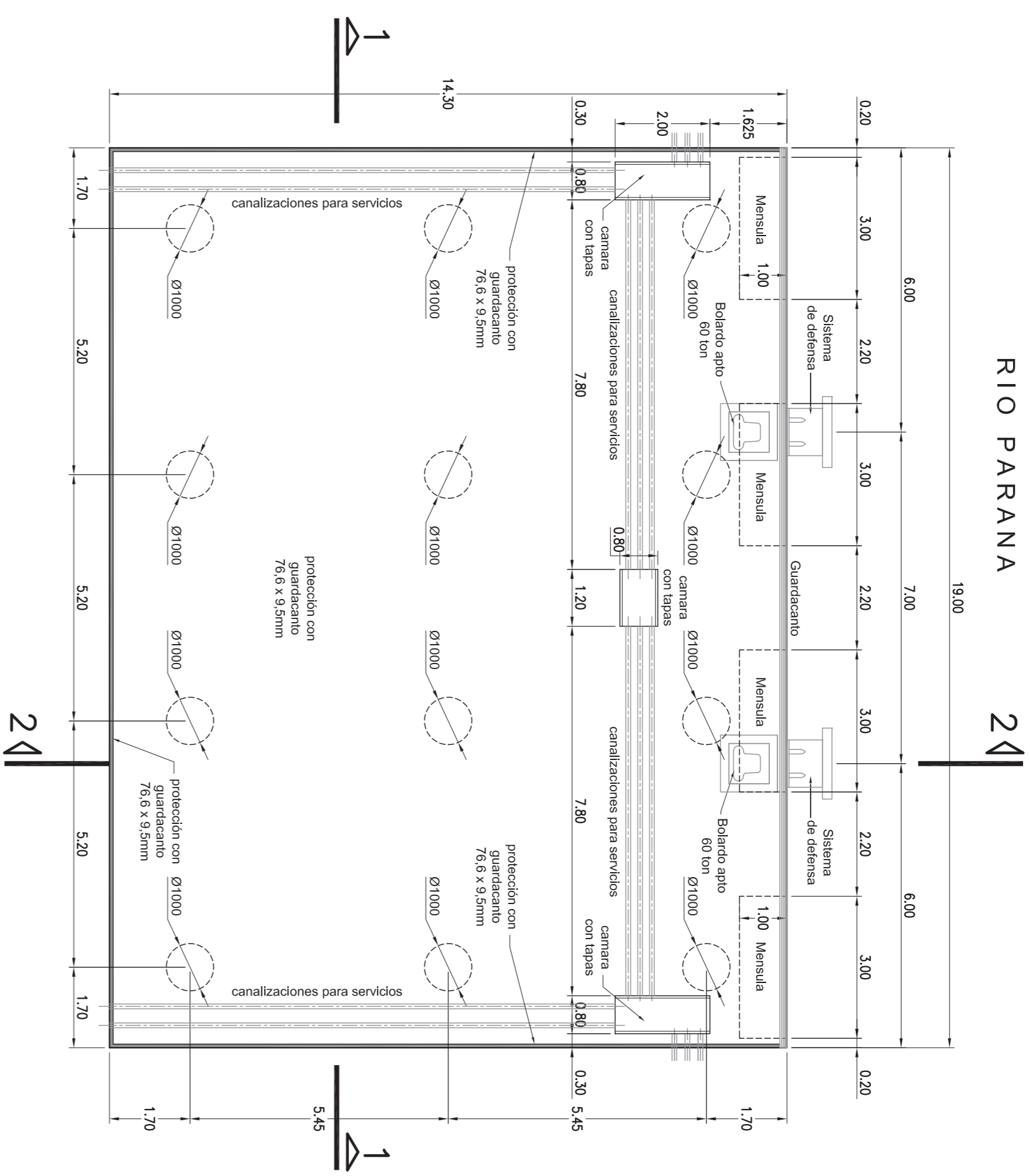
DETALLE POSICIONAMIENTO BASES DE PASARELAS

ESCALA 1:25



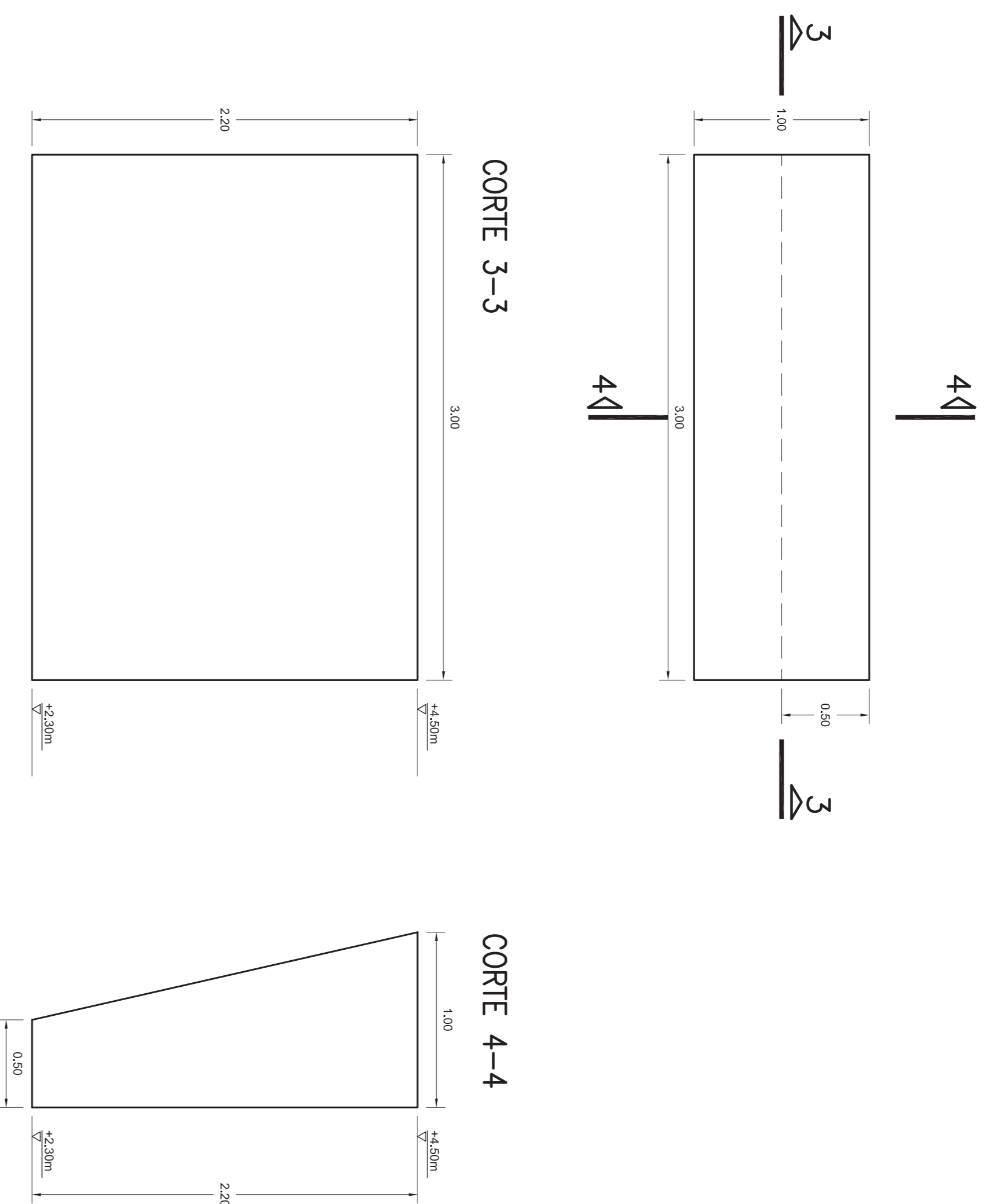
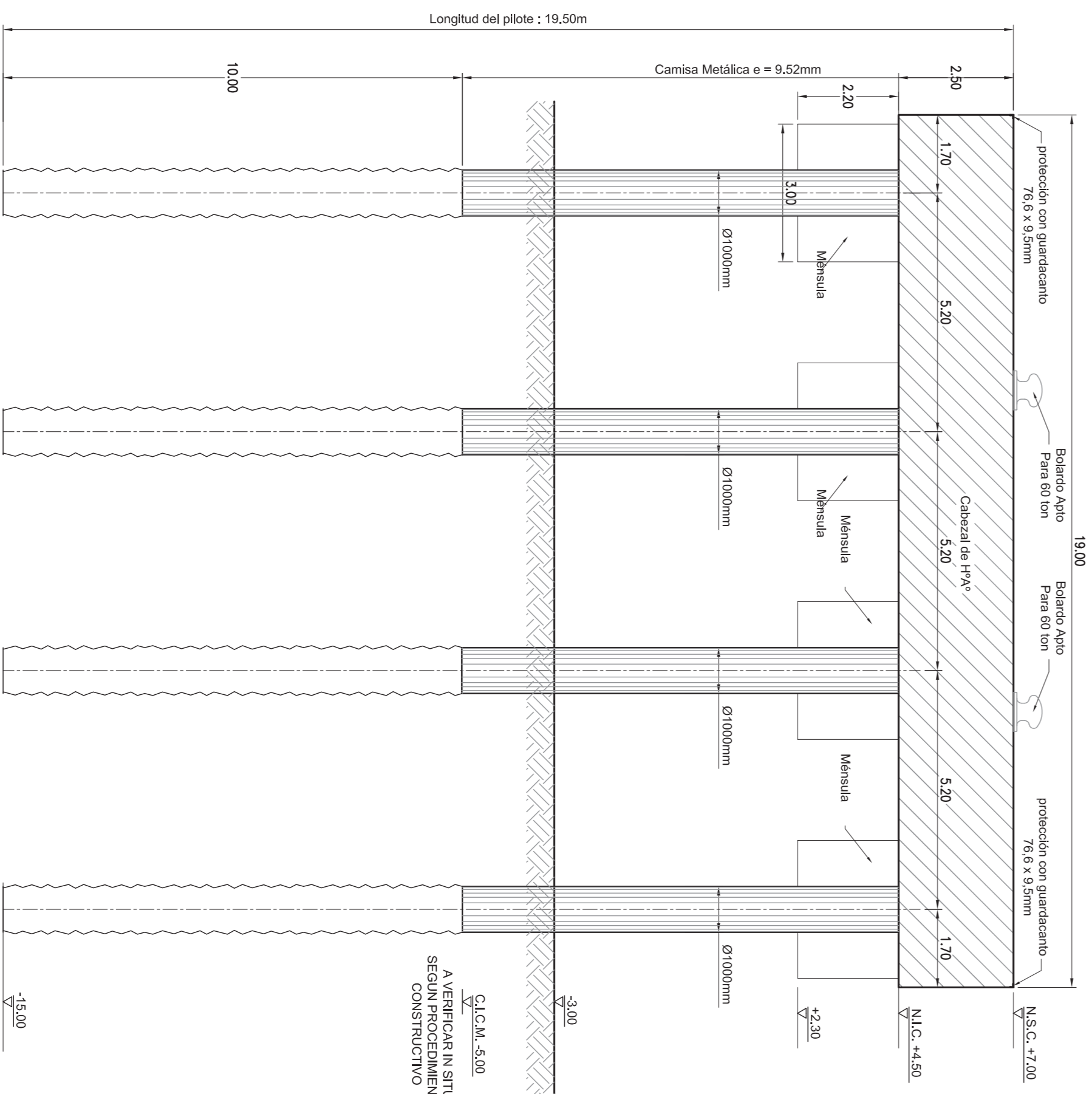
NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
 LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERO DEL HIDROMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA IGM : +51.16m)
CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 ($\sigma'_{bk} \geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 ($f_{ts} \geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 ($\sigma_f \geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)
RECUBRIMIENTOS
 - EN PREMOLDEADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H*A IN SITU SE DEJARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
 LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H*A SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°
 CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE	
PLANO : ESTRUCTURAS DE APOYO DE PASARELAS	PLANO N°
ESCALA : S/PLANO	M-25
FECHA : AGOSTO 2013	REV: 01



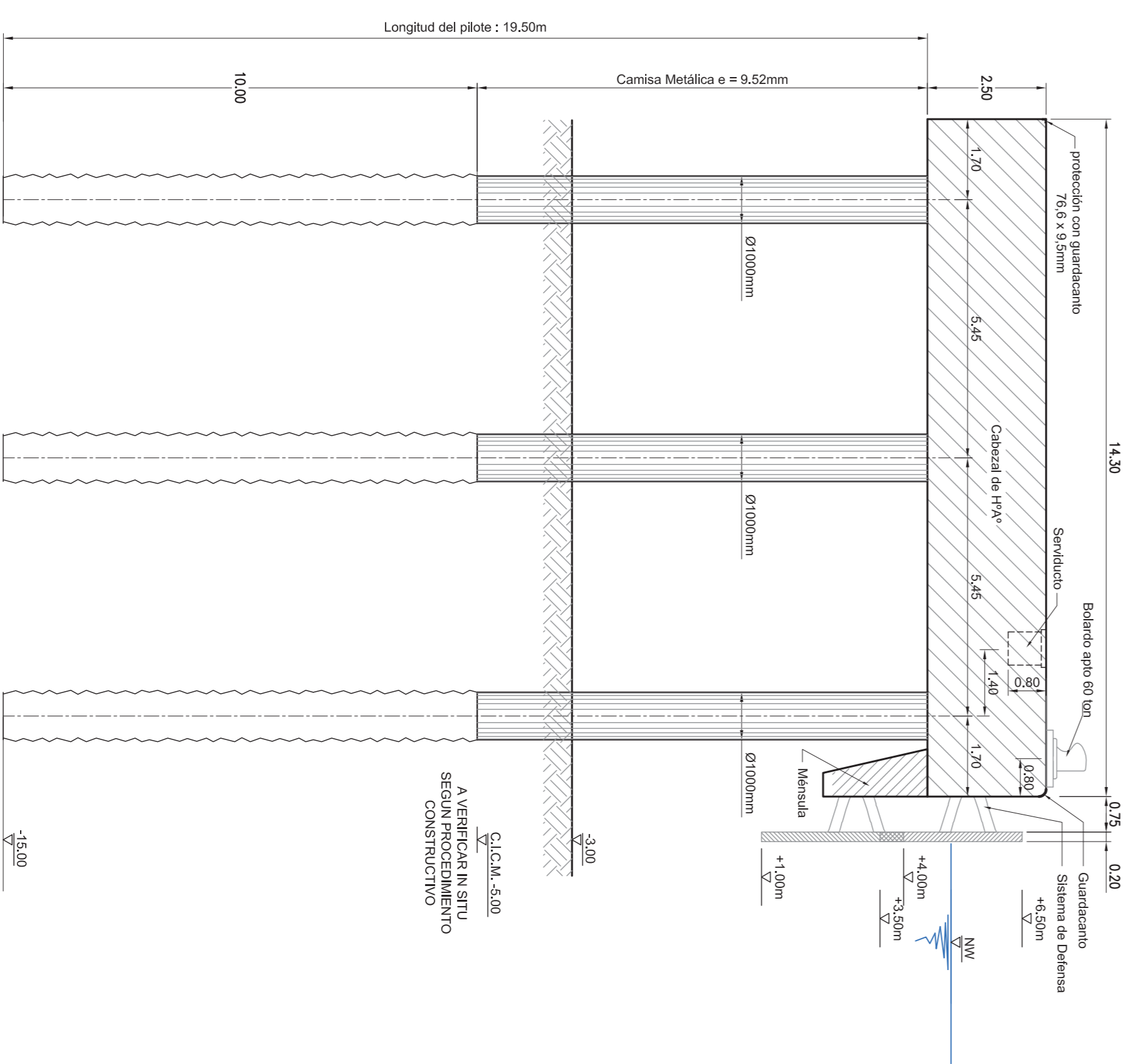
CORTE 1-1 ENCOFRADO

ESCALA 1:100



CORTE 2-2 ENCOFRADO

ESCALA 1:100



- NOTAS:**
- TOMAR LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
 - LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIJOMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA IGN. : +51.16m)
- CALIDAD MATERIALES:**
- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'bk ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)
- RECURRIMIENTOS:**
- EN PREMOUDADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOUDADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON HªV IN SITU SE DEBARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFRE DE 2,5cm x 45°
- CANISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA BATE

PLANO : ESTRUCTURA INDEPENDIENTE - CABEZALES 1 A 4

ESCALAS : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°

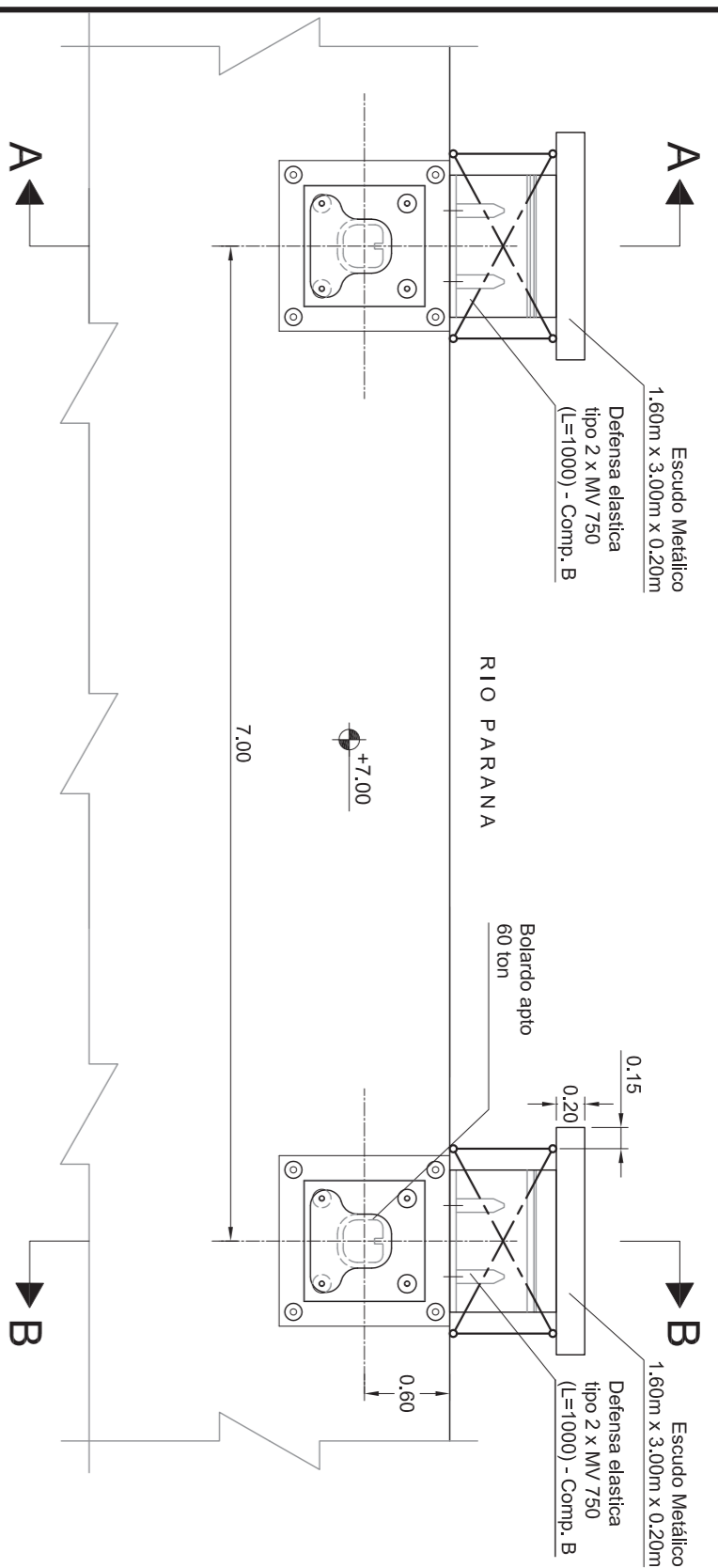
M-26

REV 01

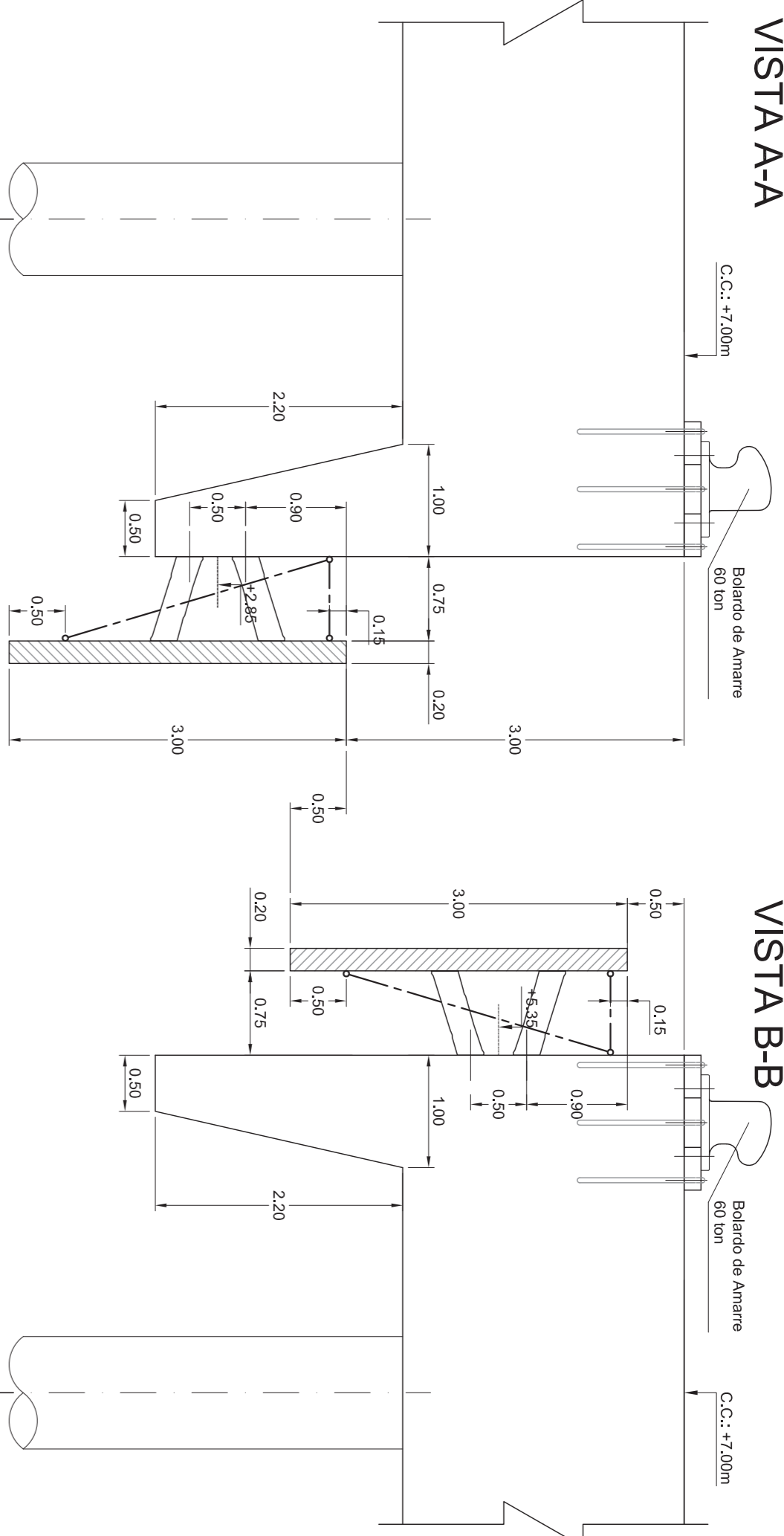
DETALLE DEFENSAS Y BOLARDOS EN ESTRUCTURAS INDEPENDIENTES (CABEZALES 1 A 4)

Escala 1:50

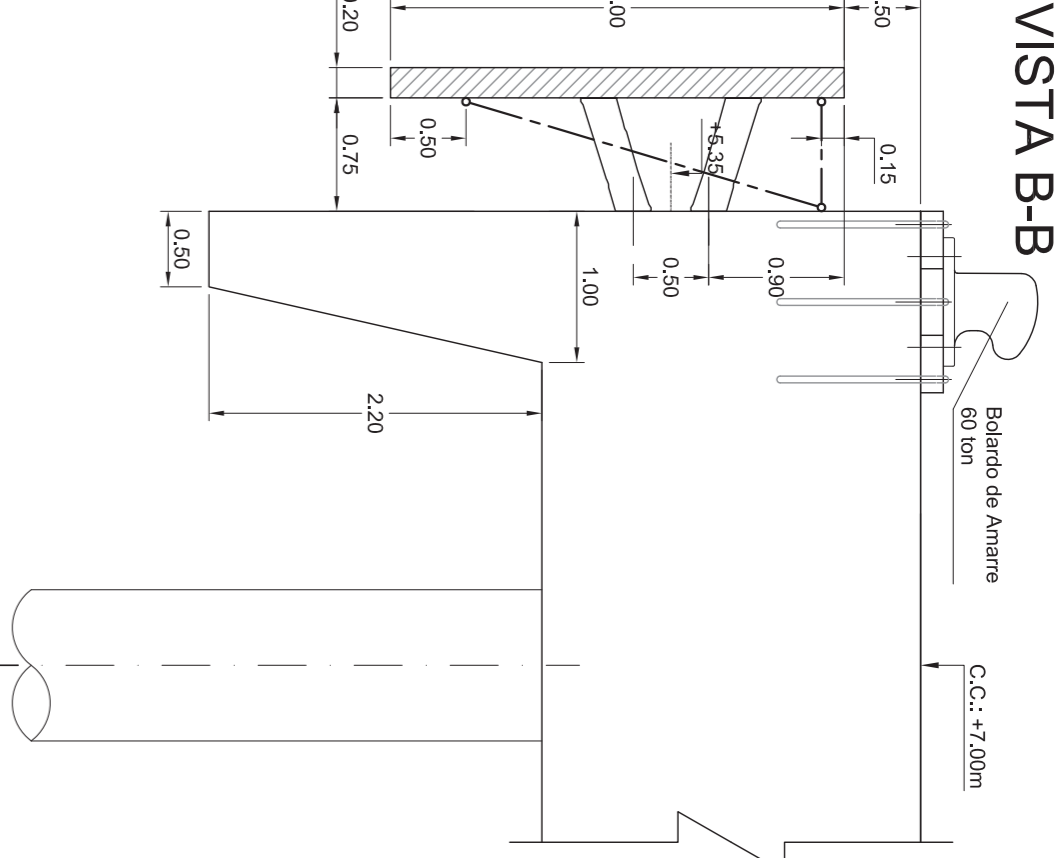
PLANTA



VISTA A-A



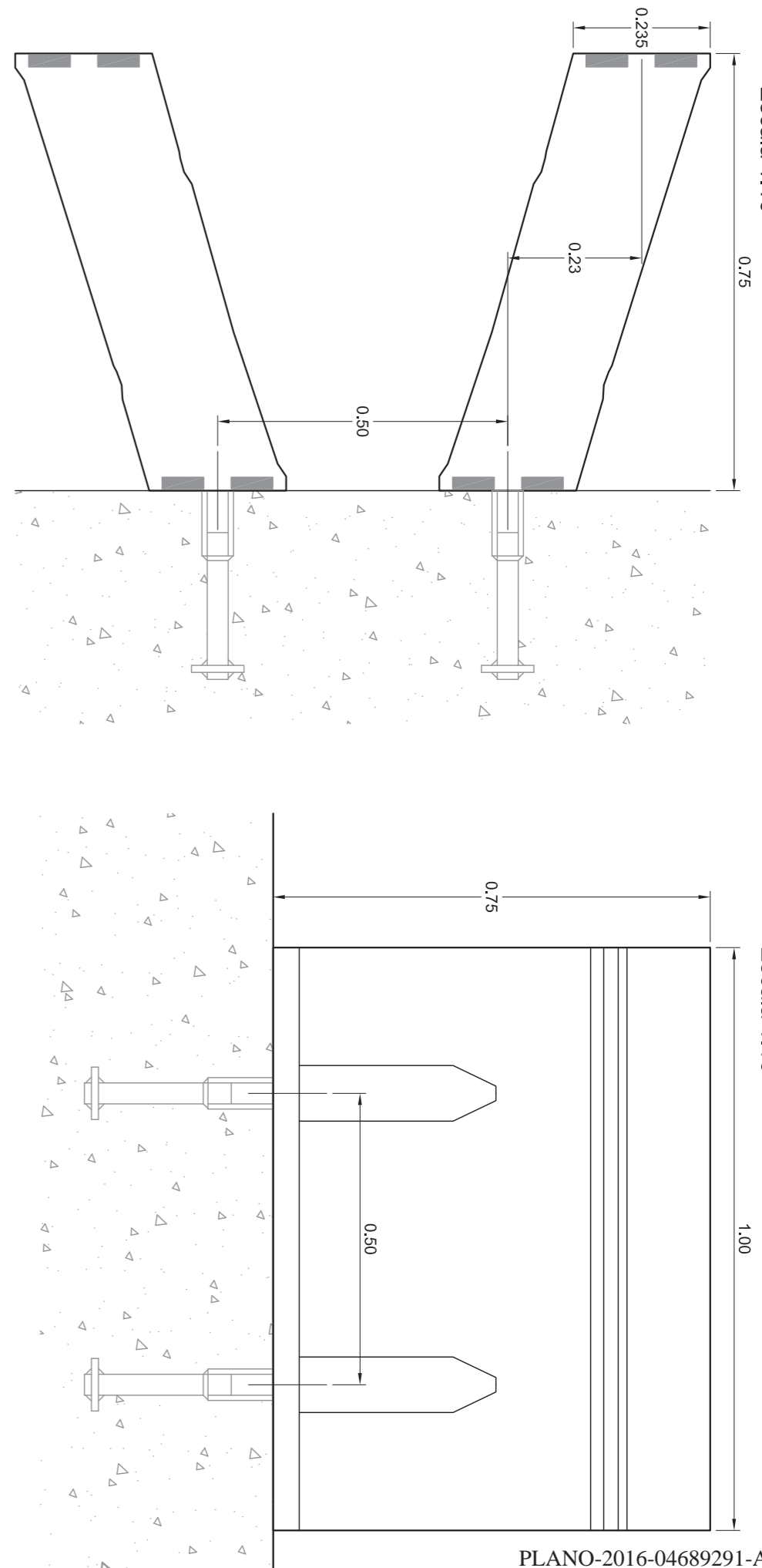
VISTA B-B



DETALLE DEFENSA DE ELEMENTO MODULAR TIPO MV-750

VISTA LATERAL

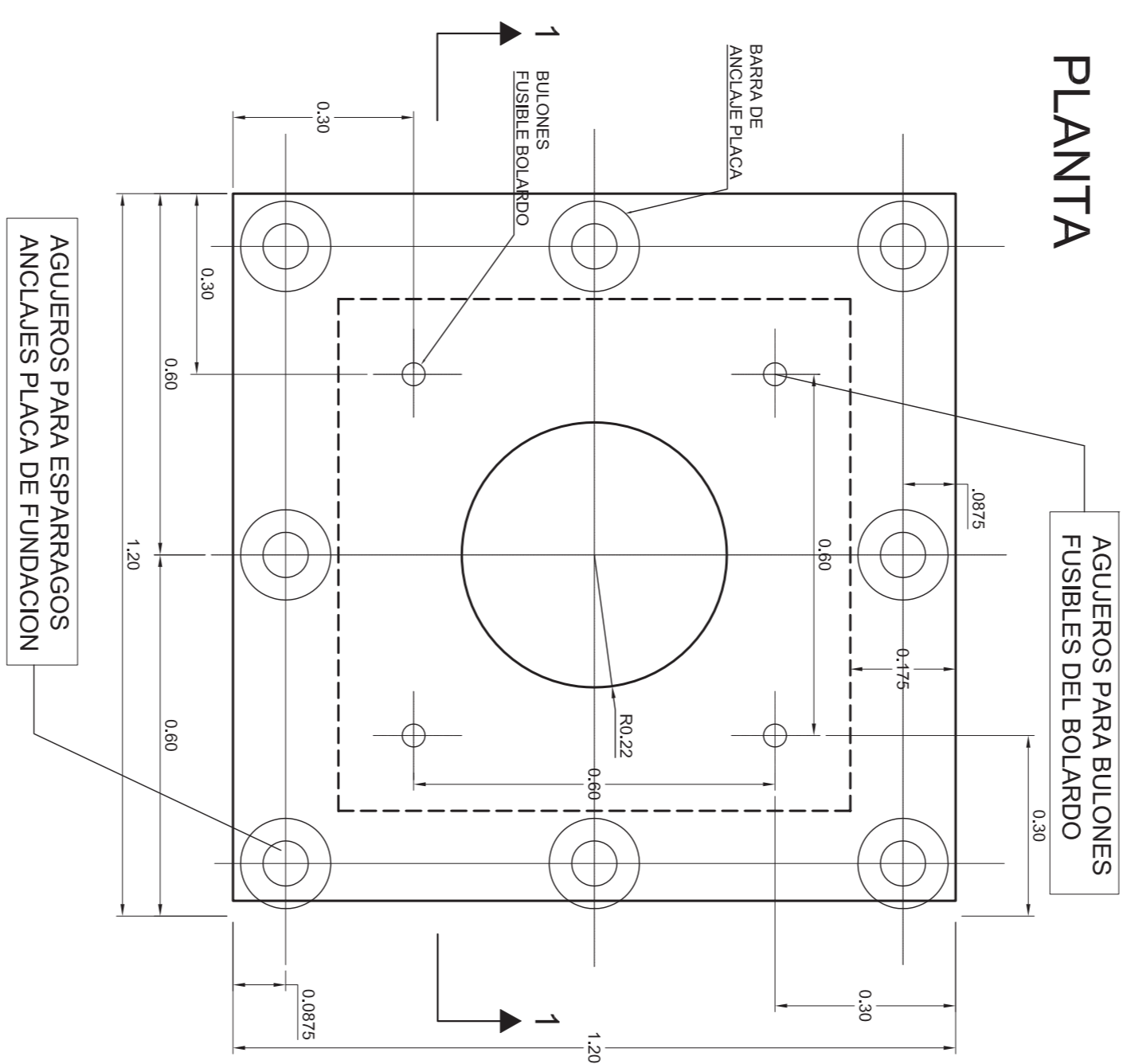
Escala 1:10



DETALLE PLACA DE FUNDACION

Escala 1:10

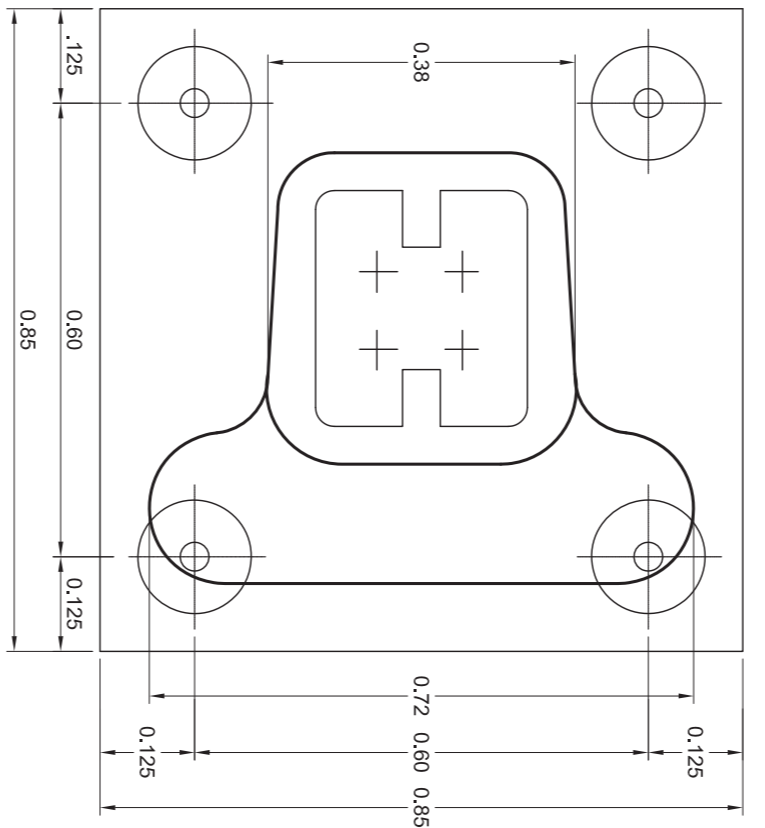
PLANTA



DETALLE BOLARDO

Escala 1:10

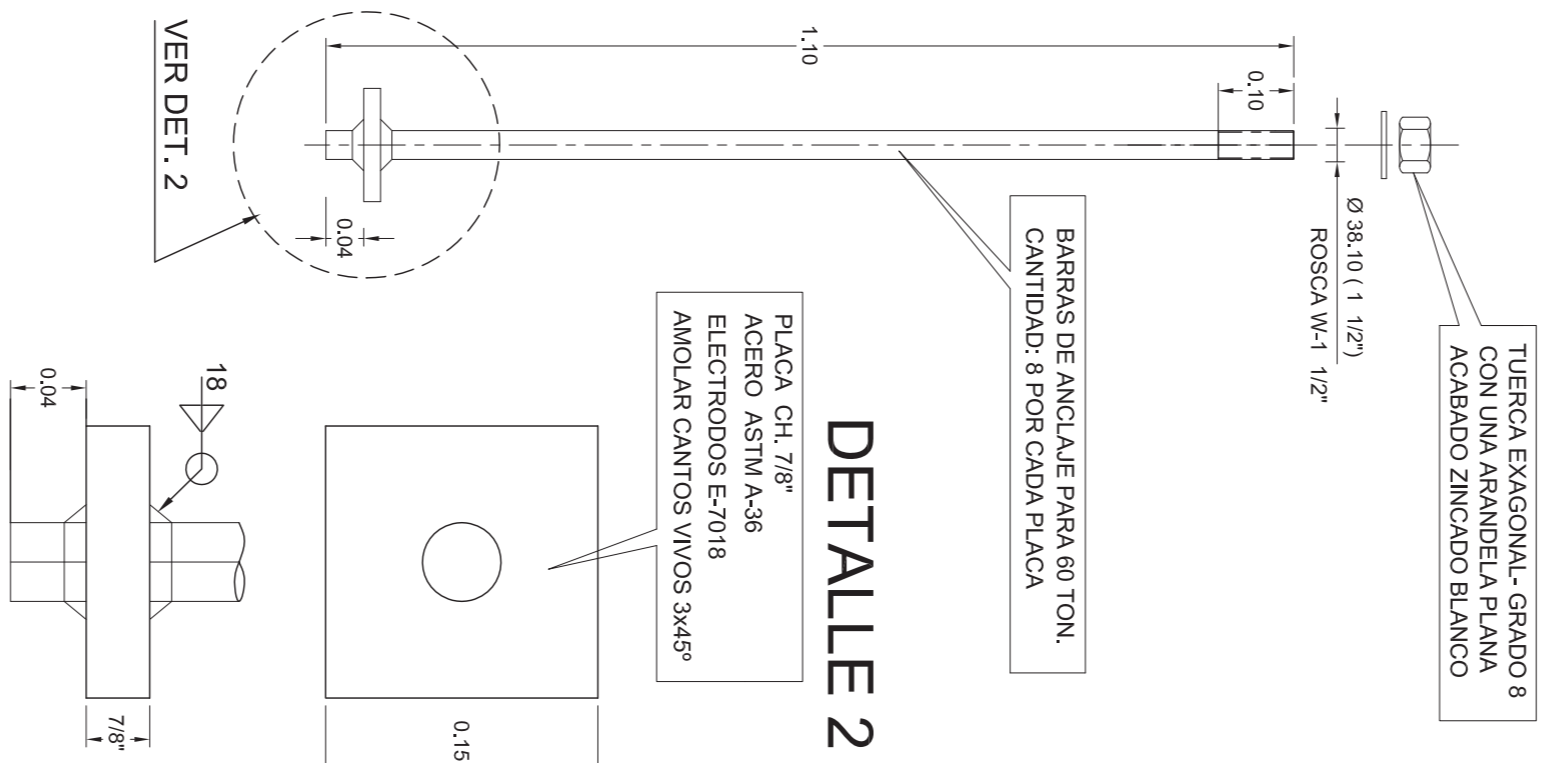
PLANTA



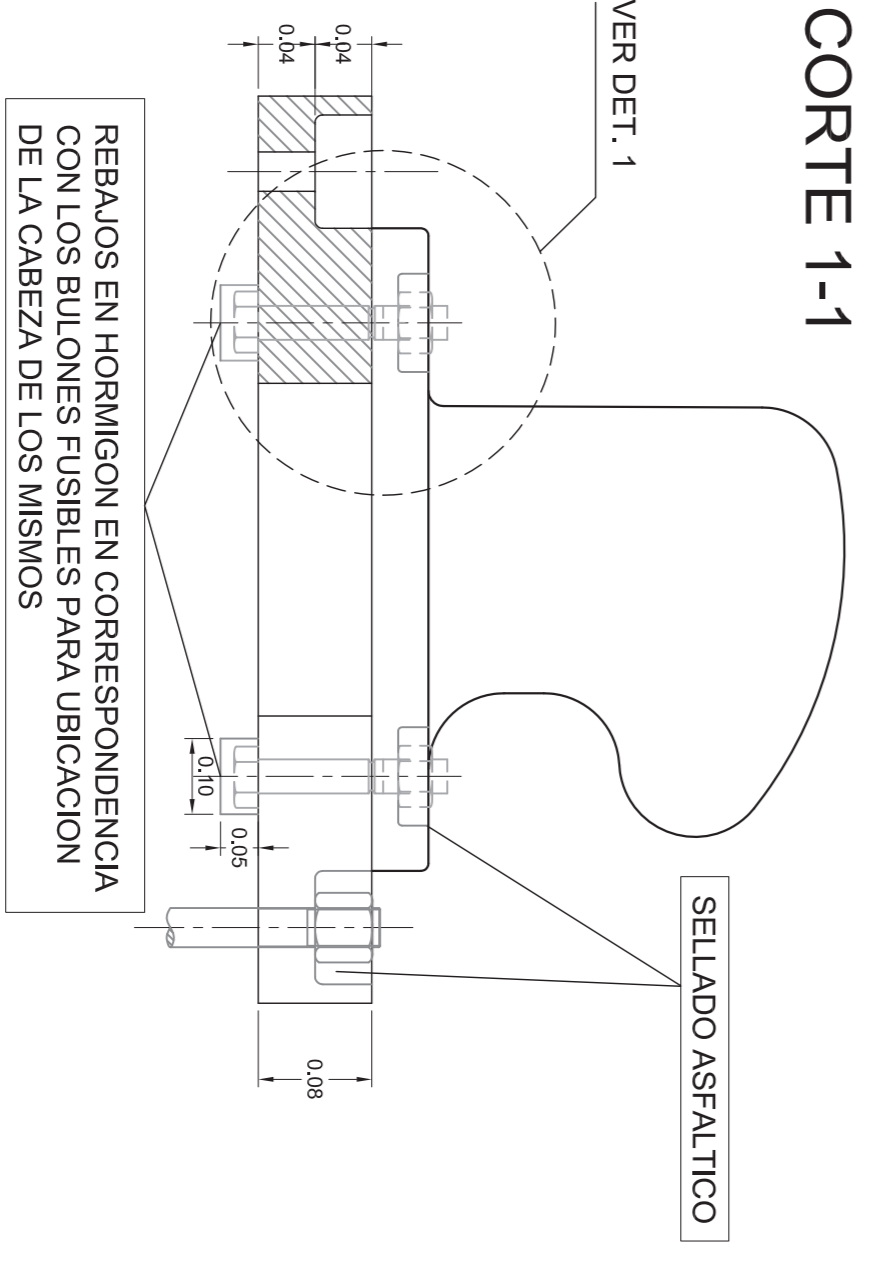
DETALLE BARRAS DE ANCLAJE EN BLOQUES DE ATRAQUE

Escala 1:10

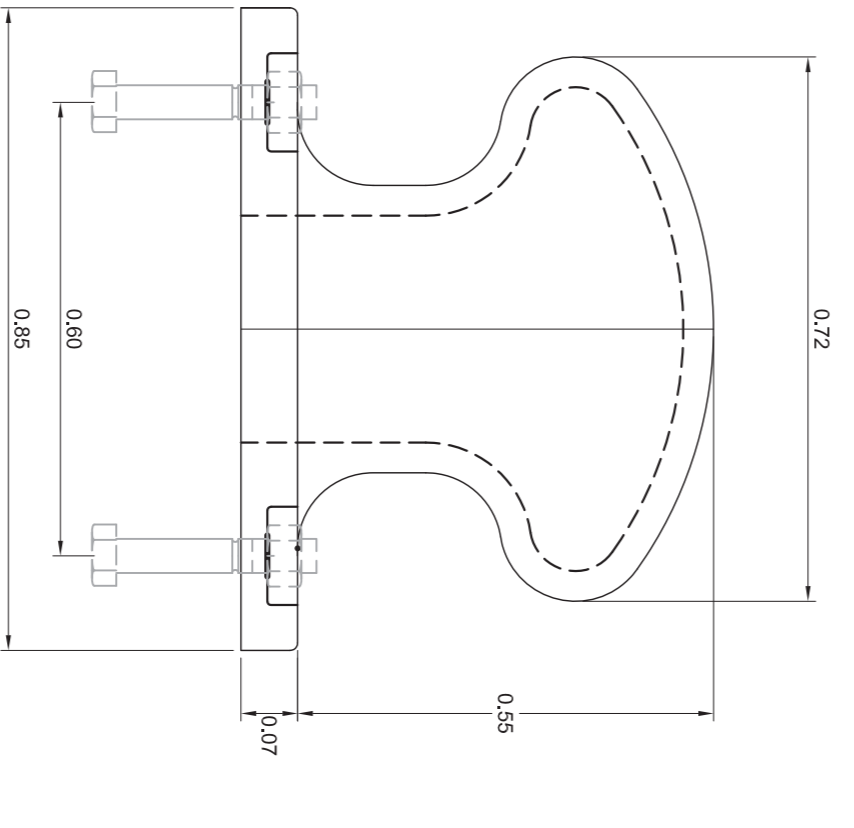
PLANTA



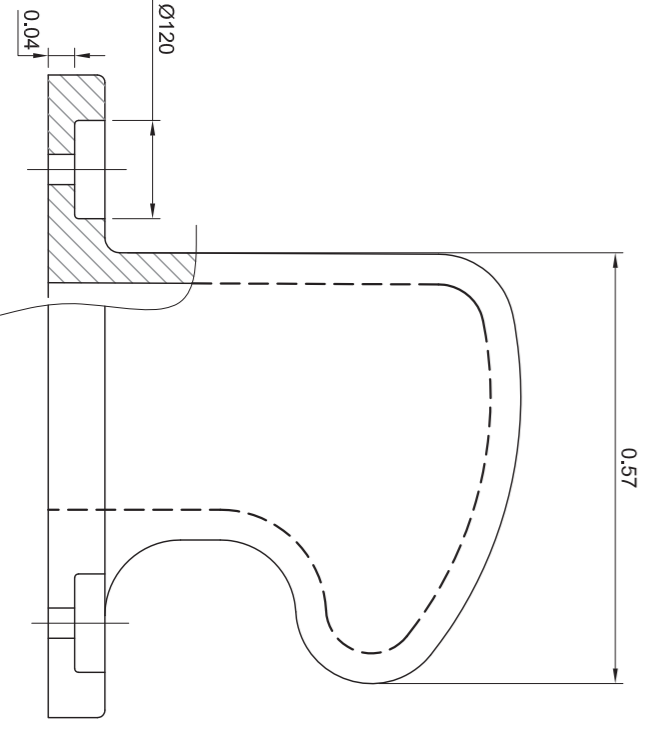
CORTE 1-1



VISTA POSTERIOR



VISTA LATERAL



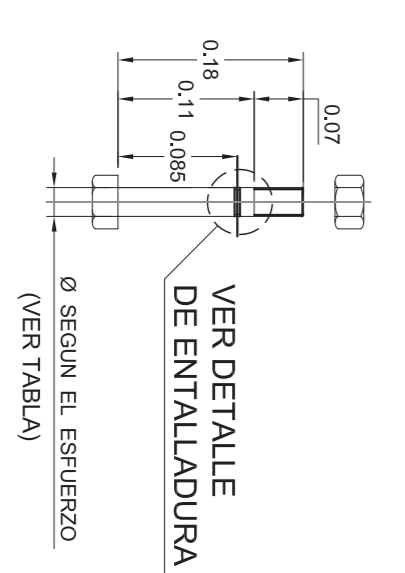
CARACTERISTICAS MECANICAS

ESFUERZO MAXIMO EN LA BTA	BULONES FUSIBLES	BARRAS DE ANCLAJES
600kn	Ø mm Ø AGUJ. mm	Ø mm Ø AGUJ. mm
	32,00 38,00	45,00 52,00

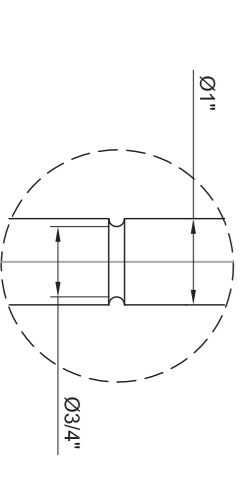
RESISTENCIA A LA ROTURA (kg/mm ²)	VALORES MEDIOS
46	28

RESISTENCIA A LA ROTURA (kg/mm ²)	VALORES MEDIOS
80	64

BULONES FUSIBLES CABEZA HEXAGONAL



DETALLE ENTALLADURA



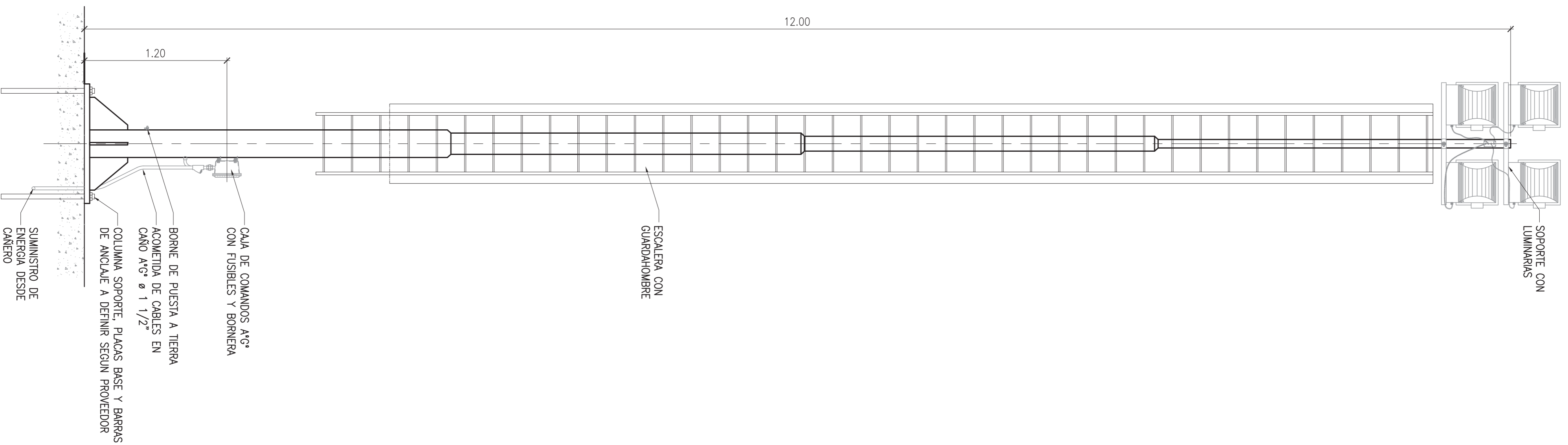
NOTAS:

- DIMENSIONES EXPRESADAS EN METROS (EXCEPTO INDICACION EN PLANO)
- LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIROMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA IGN : +51,16m)
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'fk ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS ADN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)
- REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEDAOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON HP* IN SITU SE DEBERA RUDOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFRE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

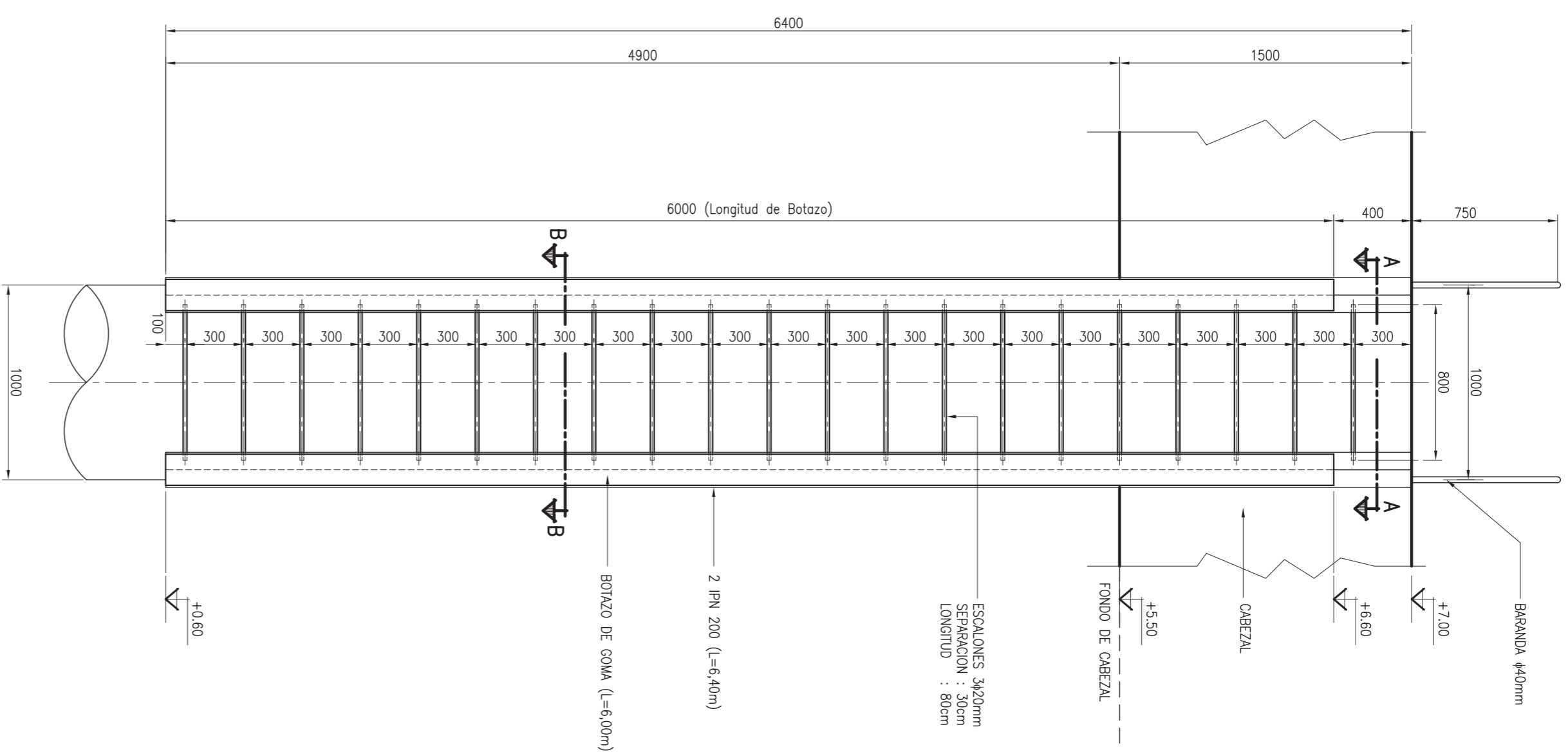
PLANO: ESTRUCTURA DE MUELLE - DETALLE EQUIPAMIENTO

PLANO N°	M-27
ESCALAS : INDICADAS	REV 01
FECHA : AGOSTO 2013	

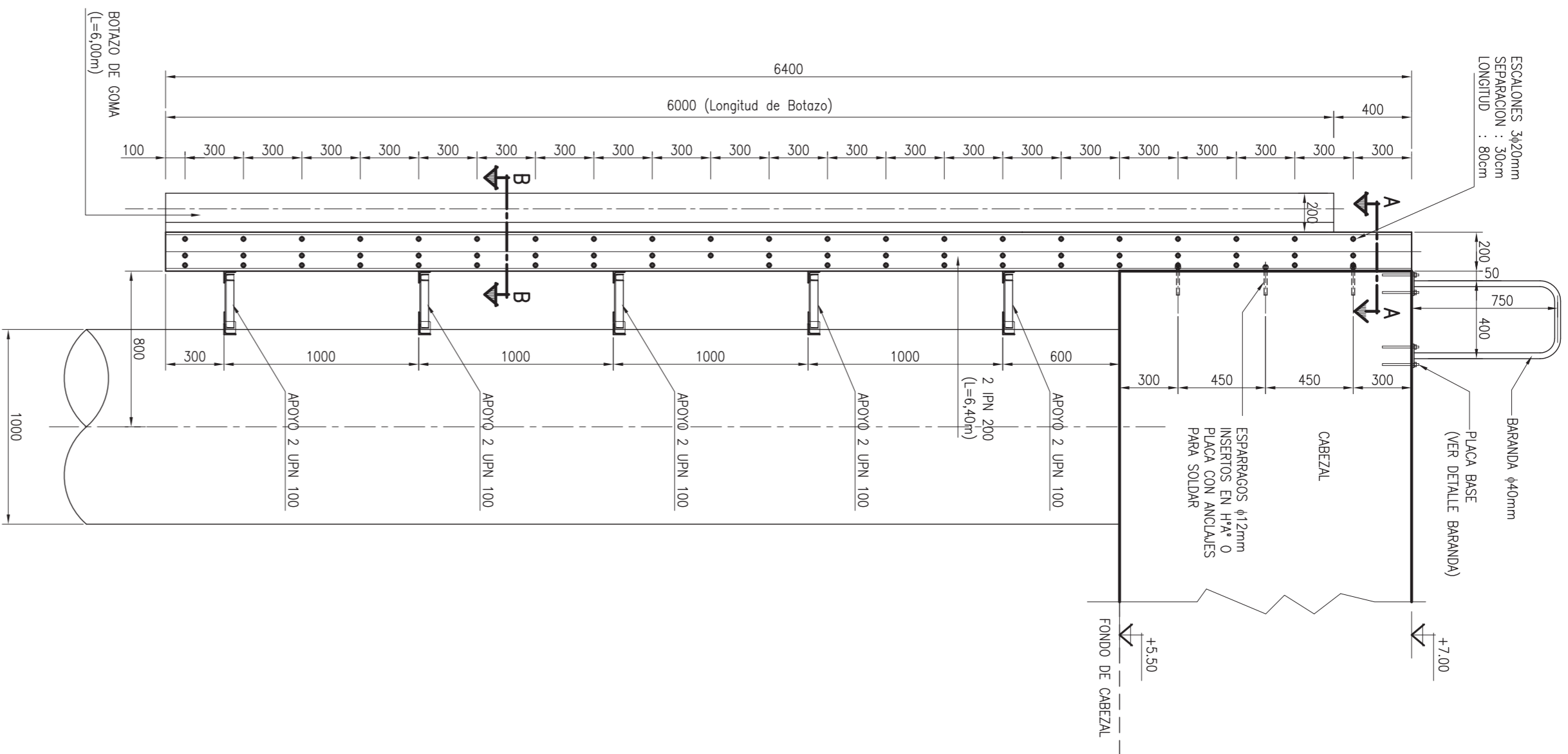
COLUMNA DE ILUMINACION TIPICA
ESCALA 1:25 (DIMENSIONES EN MTS.)



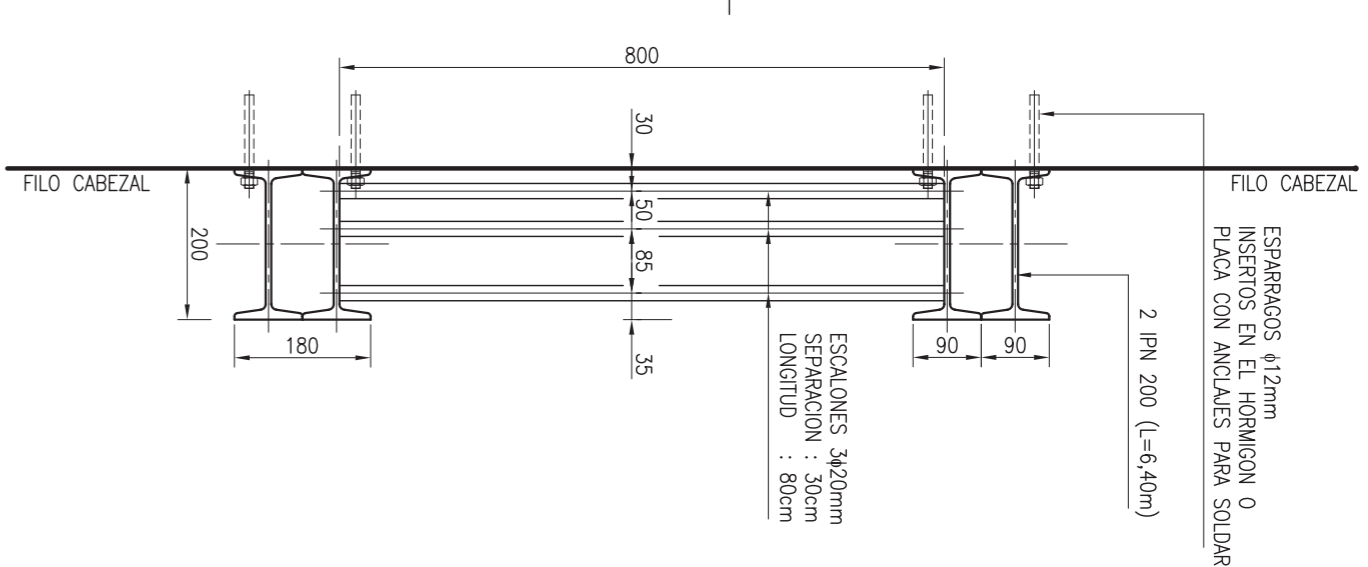
ESCALERA MARINERA
VISTA FRONTAL
ESCALA 1:25 (DIMENSIONES EN MM.)



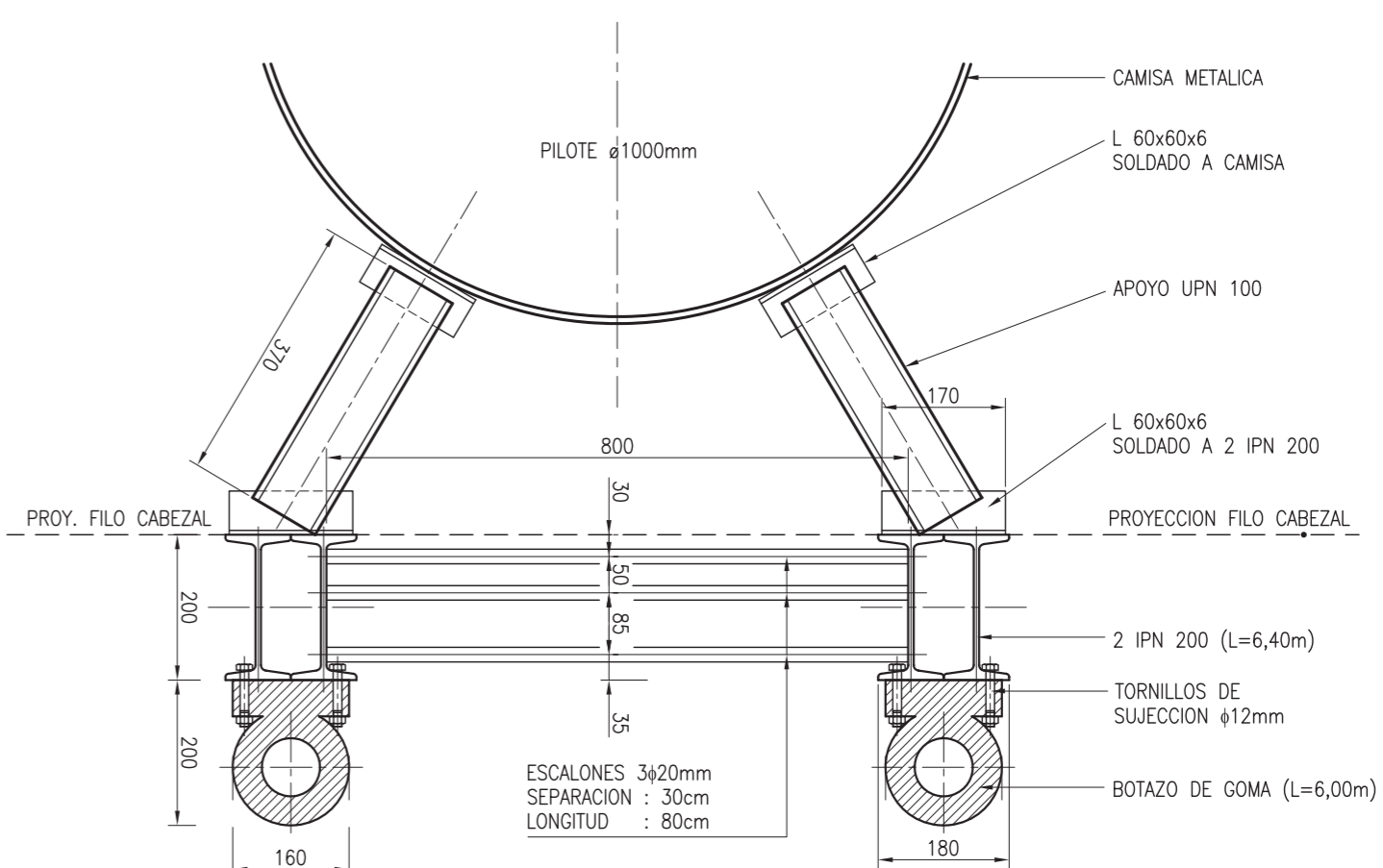
ESCALERA MARINERA
VISTA LATERAL
ESCALA 1:25 (DIMENSIONES EN MM.)



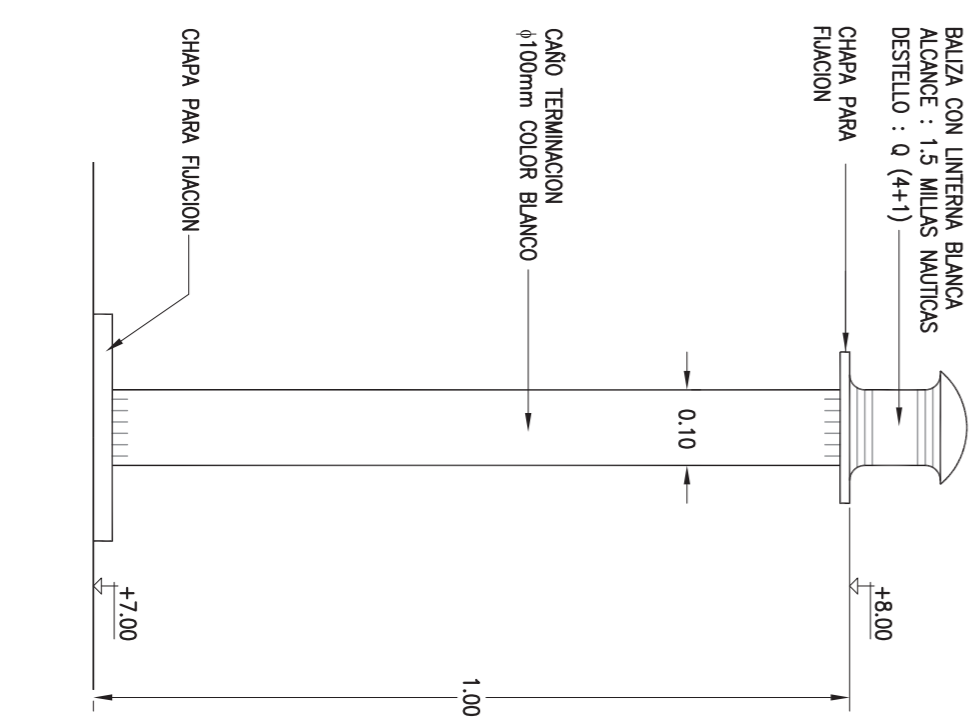
ESCALERA MARINERA
CORTE A-A
ESCALA 1:10 (DIMENSIONES EN MM.)



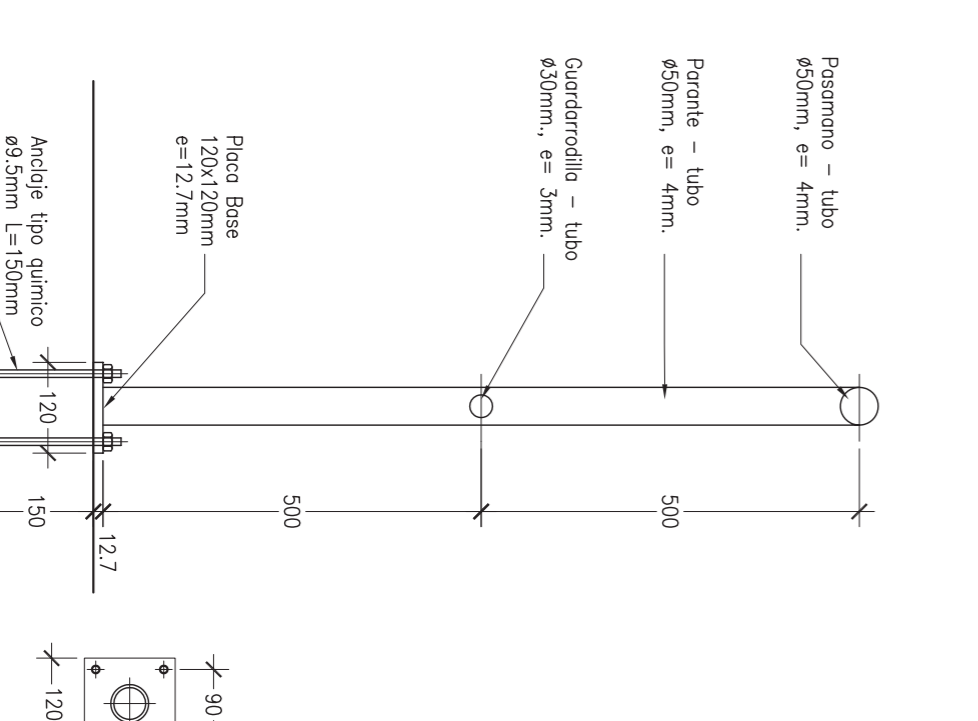
ESCALERA MARINERA
CORTE B-B
ESCALA 1:10 (DIMENSIONES EN MM.)



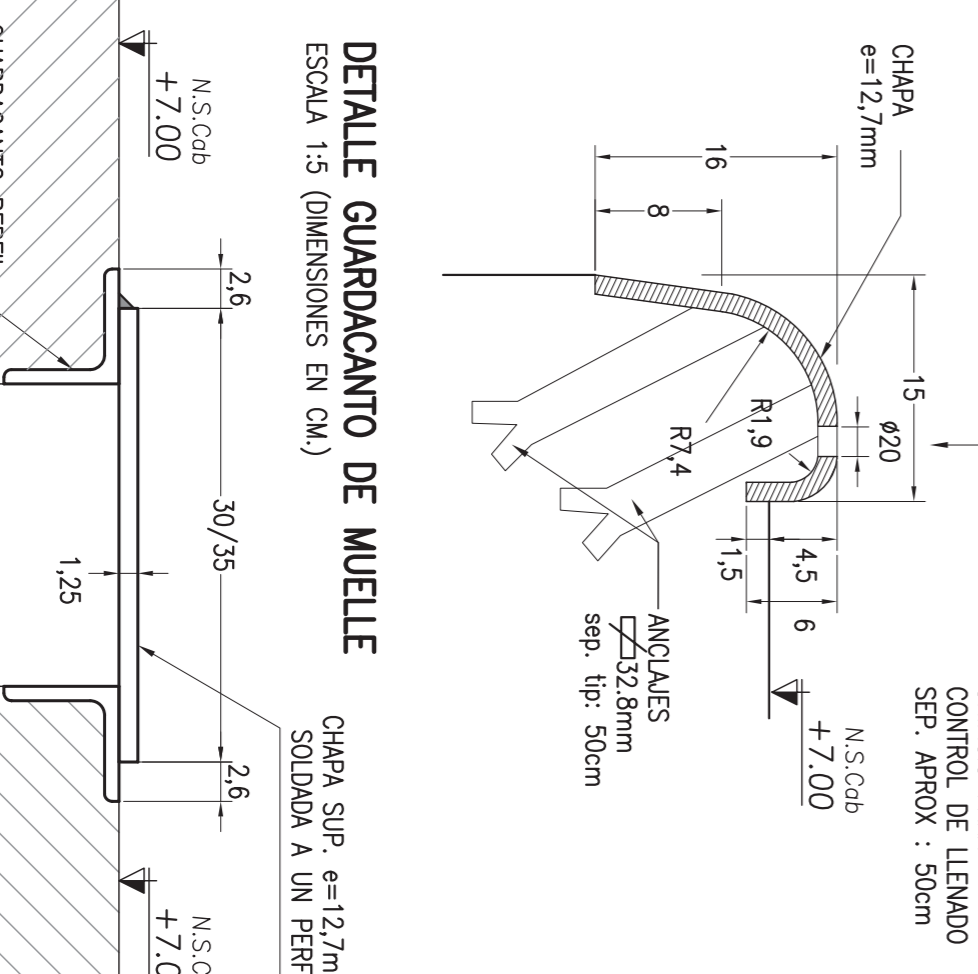
DETALLE BALIZA
ESCALA 1:10 (DIMENSIONES EN MTS.)



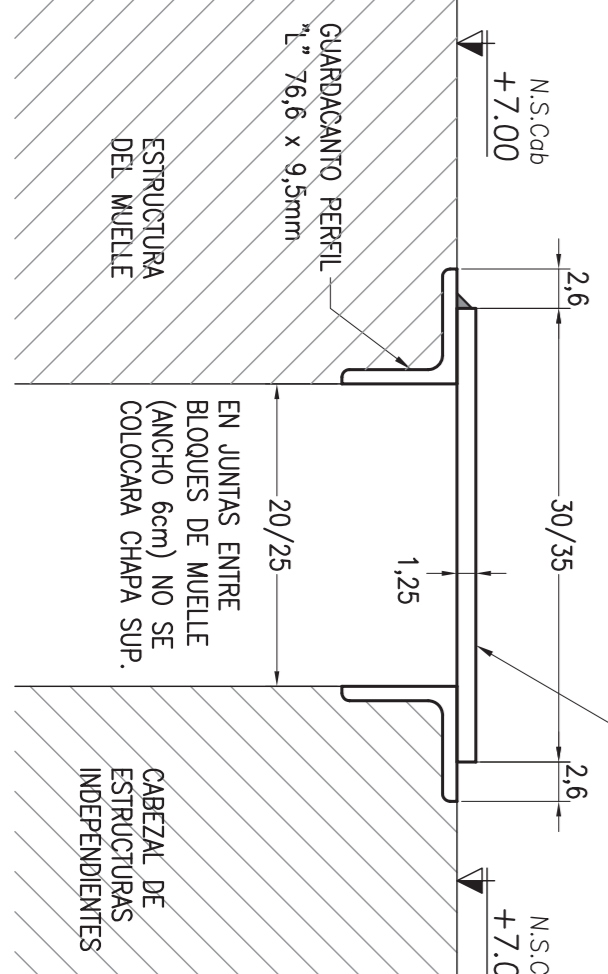
DETALLE BARRANDA
ESCALA 1:10 (DIMENSIONES EN MM.)



DETALLE GUARDACANTO PARA CABOS
ESCALA 1:5 (DIMENSIONES EN CM.)



DETALLE GUARDACANTO DE MUELLE
ESCALA 1:5 (DIMENSIONES EN CM.)



NOTAS:

- LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS SEGUN SE INDICA EN PLANO
- LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HIJOMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA IGN. +5116m)
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'lk ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AIN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (cf ≥ 2400 kg/cm²)
- REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOULIDOS: 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL: 5cm
 - EN LOSA IN SITU: 2cm
 - EN CABEZALES: 7cm
 - EN PILOTES: 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOULIDOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON H.V. IN SITU SE DEBARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANLE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

ESCALA : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

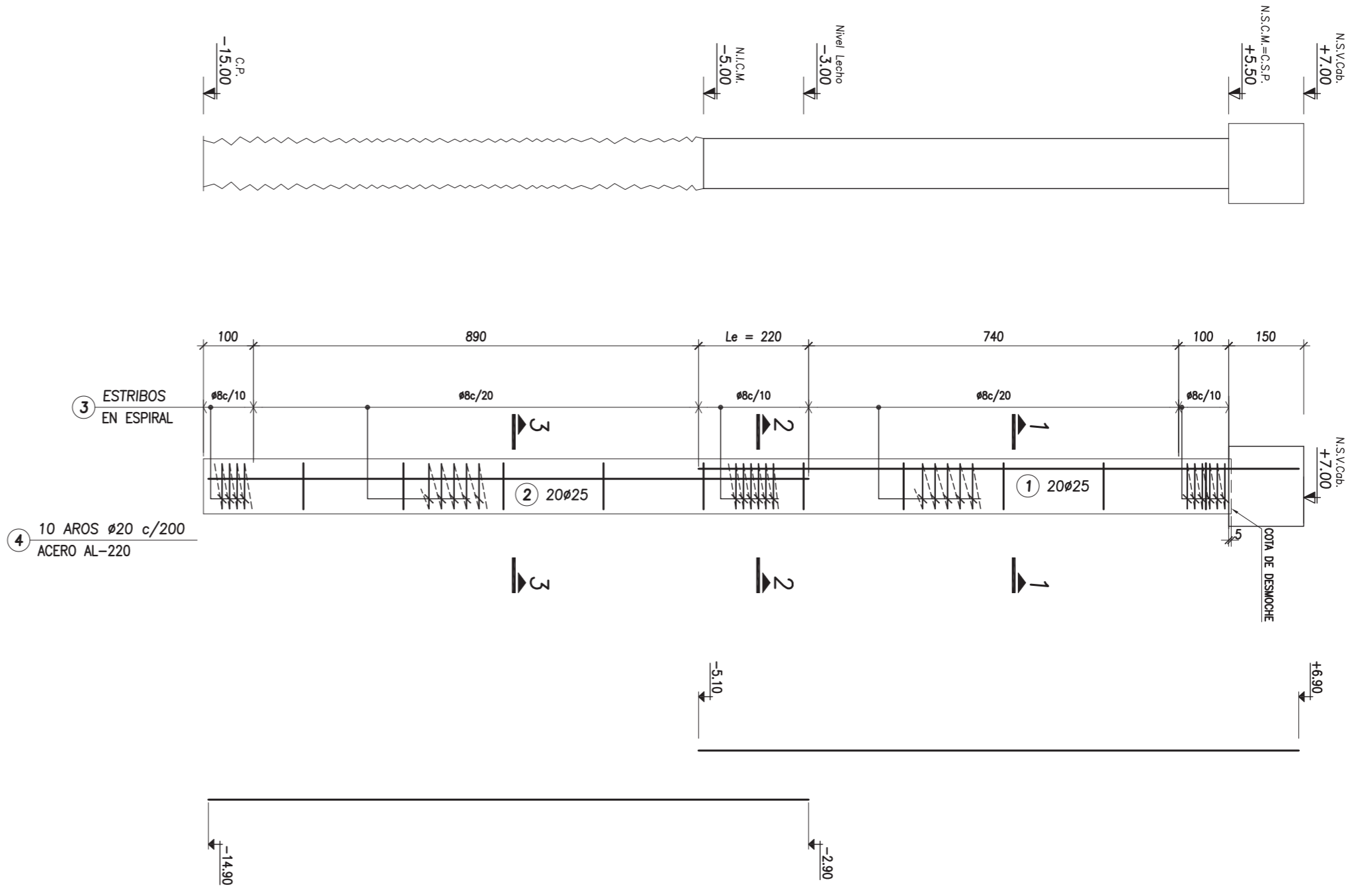
M-28

REV 01

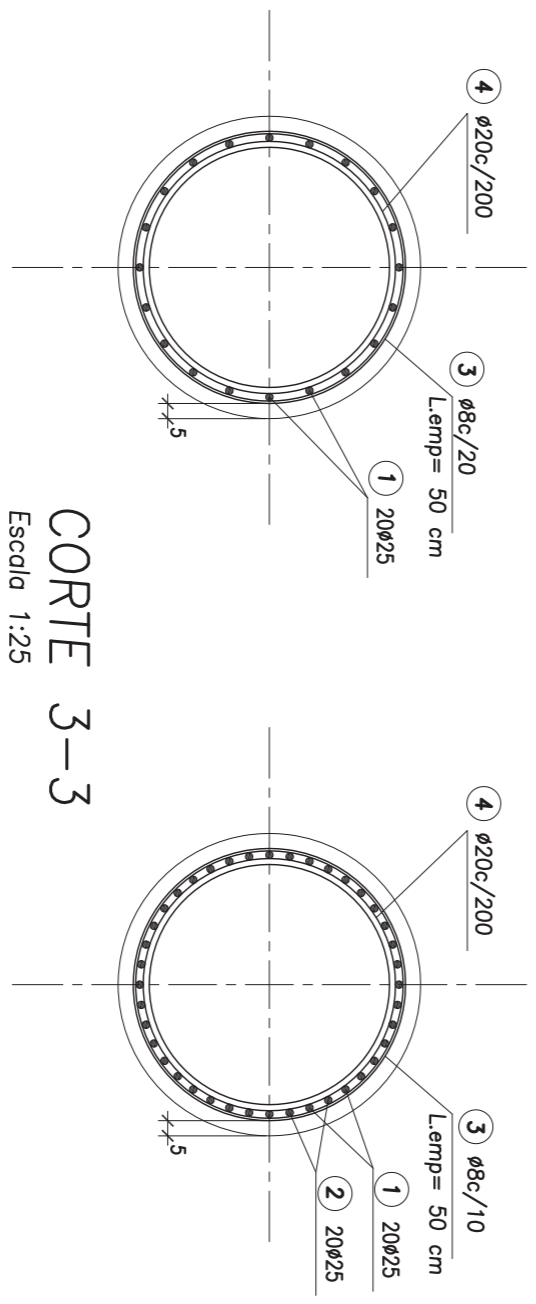
PILOTES MUELLE
P1 A P164 - Ø100
 CANTIDAD: 164
 VOLUMEN HORMIGÓN POR PILOTE: 16,10m³
 ESCALA 1:100

ENCOFRADO

ARMADURA



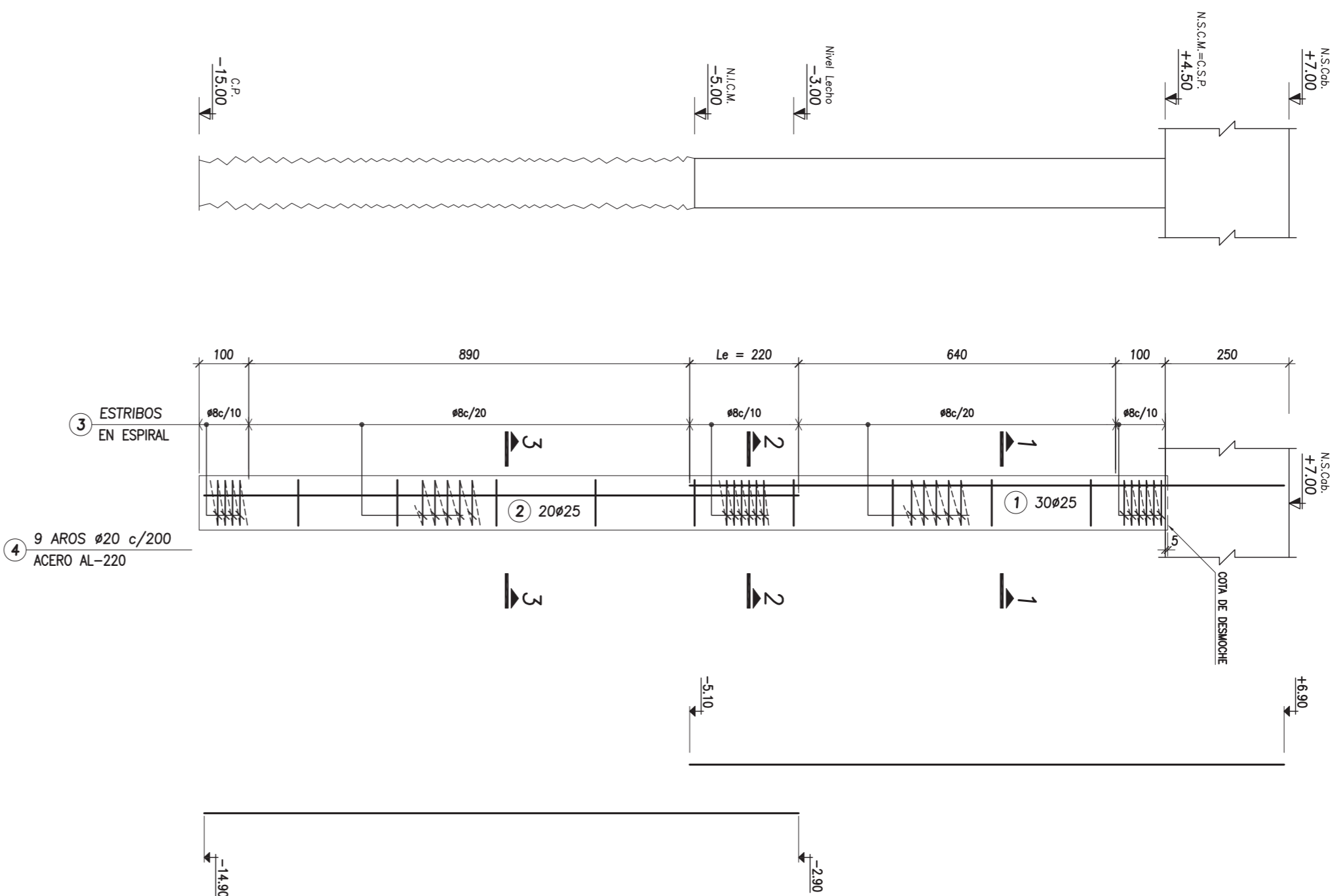
CORTE 1-1
 Escala 1:25



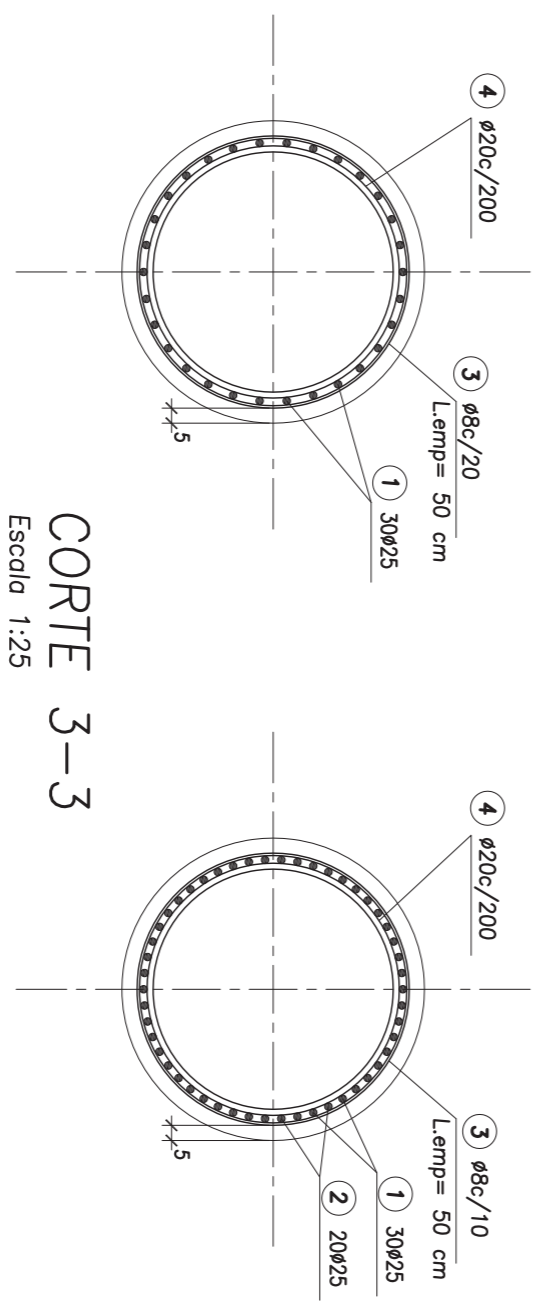
PILOTES CABEZALES
P165 A P212 - Ø100
 CANTIDAD: 48
 VOLUMEN HORMIGÓN POR PILOTE: 15,31m³
 ESCALA 1:100

ENCOFRADO

ARMADURA



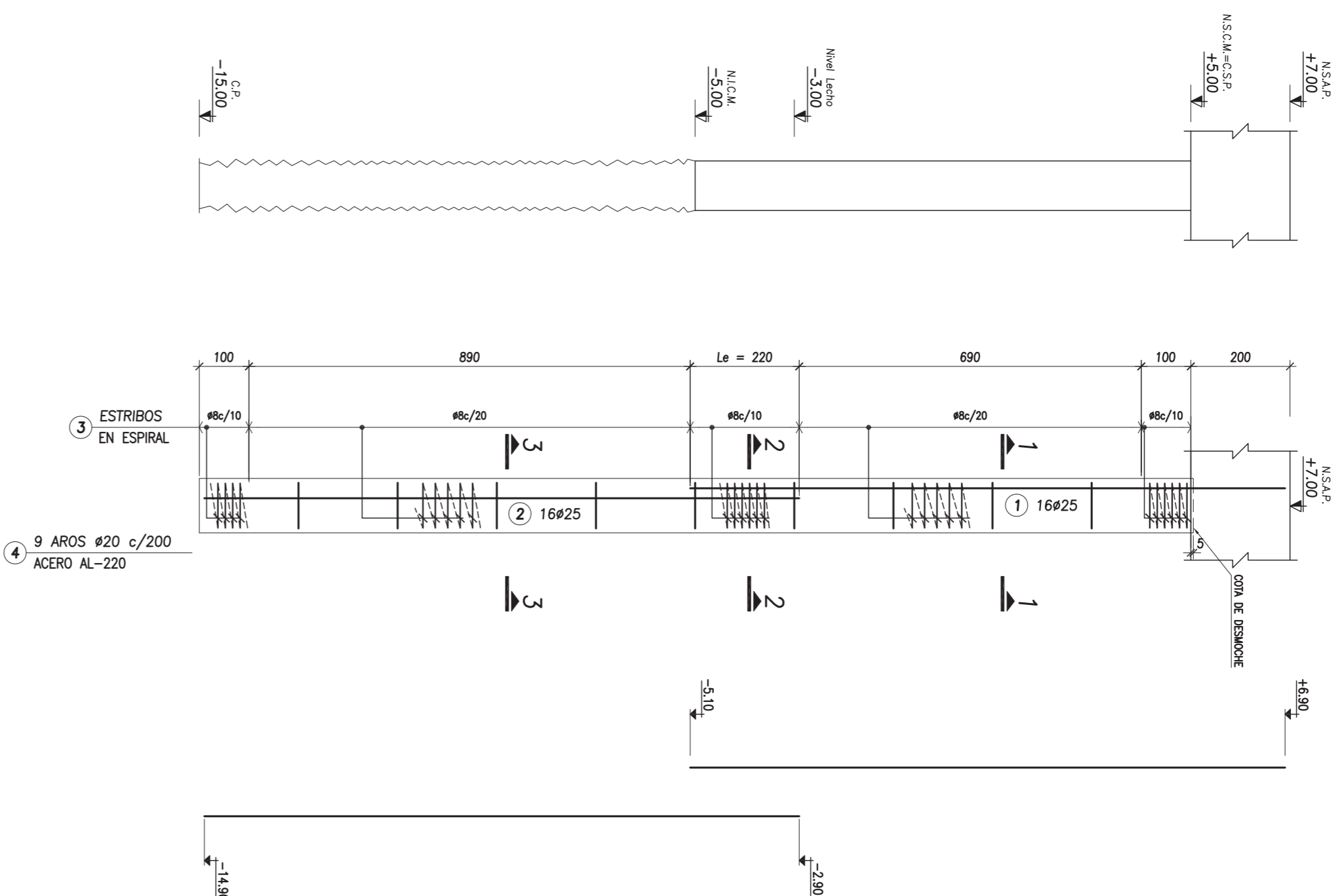
CORTE 1-1
 Escala 1:25



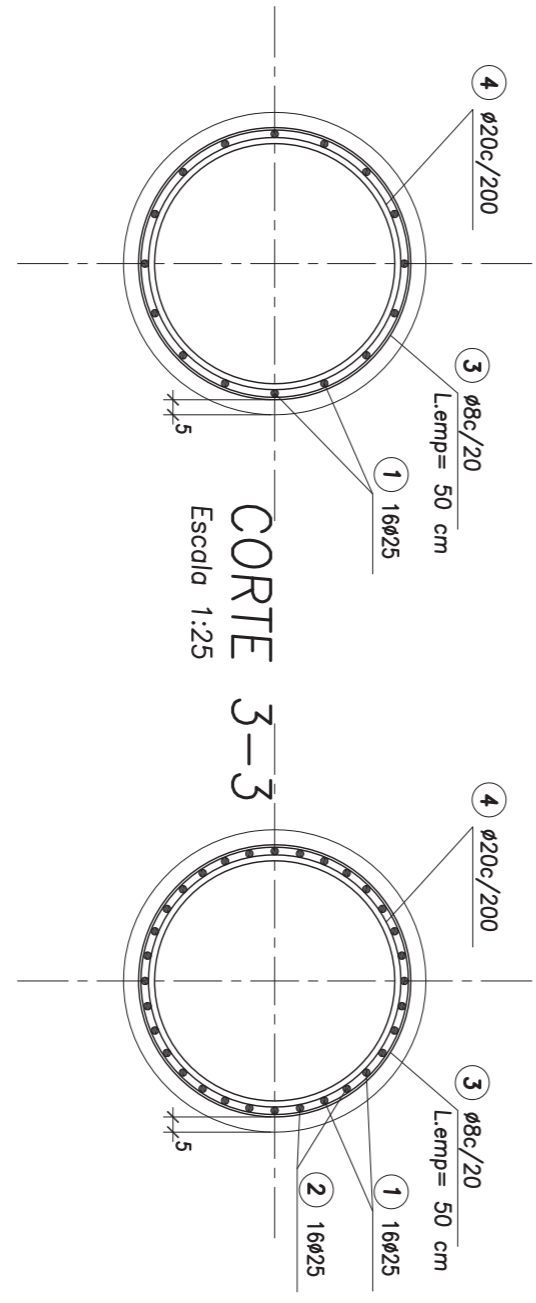
PILOTES APOYO PASARELAS
P213 A P223 - Ø100
 CANTIDAD: 11
 VOLUMEN HORMIGÓN POR PILOTE: 15,70m³
 ESCALA 1:100

ENCOFRADO

ARMADURA



CORTE 1-1
 Escala 1:25



NOTAS:

TOODS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c_{ik} ≥ 300 kg/cm³)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADR-420 (f_{yk} ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (c_f ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLEDAOS : 4cm
- EN PAREDES VERTICALES : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 7cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEN RIGROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANTLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUOVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PILOTES - ENCOFRADO Y ARMADURA

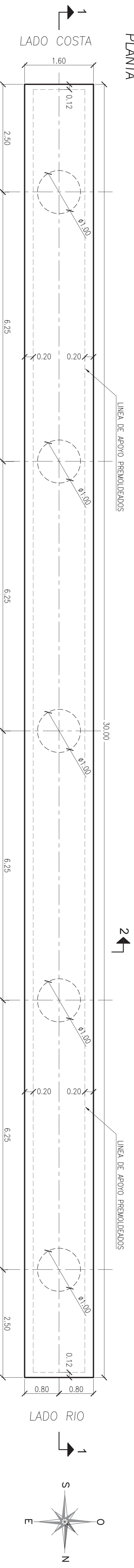
ESCALAS : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

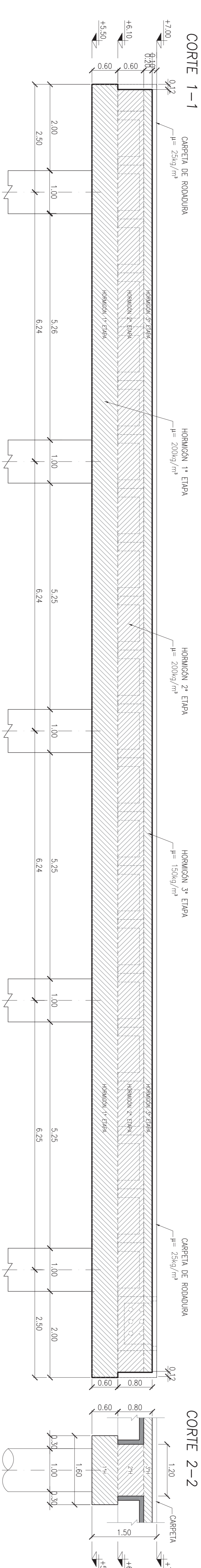
PLANO N°
M-29

REV 00

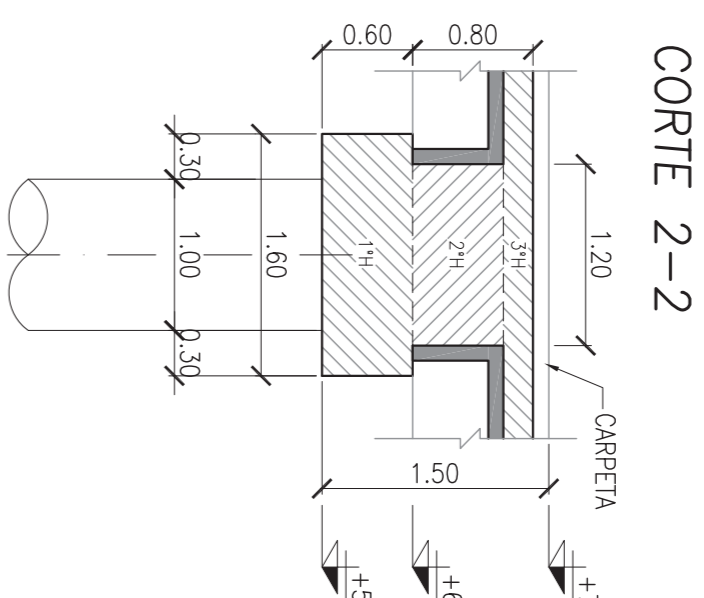
VIGA CABEZAL TIPO 1 (VC1-VC3-VC4-VC5-VC8-VC9-VC10-VC11-VC14-VC15-VC16-VC18-VC19-VC21-VC22-VC23-VC26-VC27-VC28-VC29-VC32-VC33-VC34-VC36) CANTIDAD: 24 PLANTA



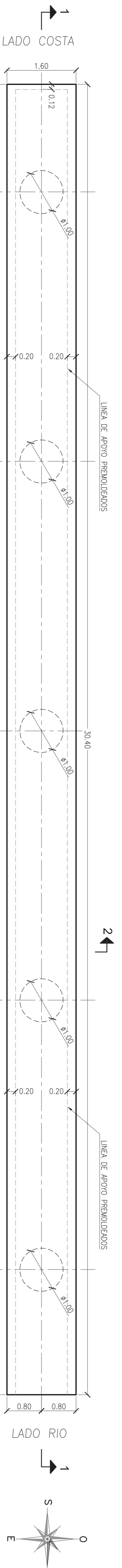
CORTE 1-1



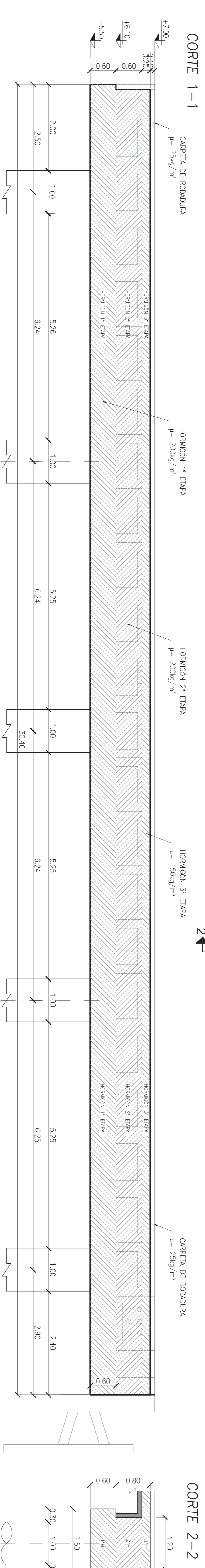
CORTE 2-2



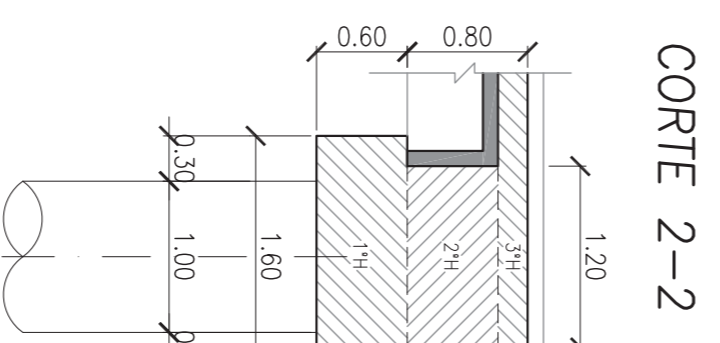
VIGA CABEZAL TIPO 2 (VC2-VC17-VC20-VC35) CANTIDAD: 4 PLANTA



CORTE 1-1



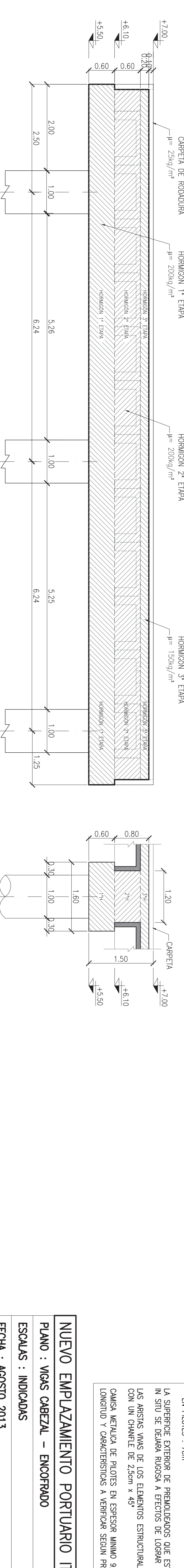
CORTE 2-2



VIGA CABEZAL TIPO 3 (VC6-VC7-VC12-VC13-VC24-VC25-VC30-VC31) CANTIDAD: 8 PLANTA



CORTE 1-1



CORTE 2-2



NOTAS:

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 ($f_{tk} \geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ABN-420 ($f_{tk} \geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
 - ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALIDAD F-24 ($f_{tk} \geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)
- REQUISITOS EN PREMOLEDAOS:
 - EN HORMIGÓN: 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL: 5cm
 - EN LOSA IN SITU: 2cm
 - EN CIEZAS: 7cm
 - EN PILOTES: 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARÁ EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEN RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANTLE DE 2,5cm x 45°
- LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBALARÁN CON UN CHANTLE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGÚN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : VIGAS CABEZAL – ENCOFRADO

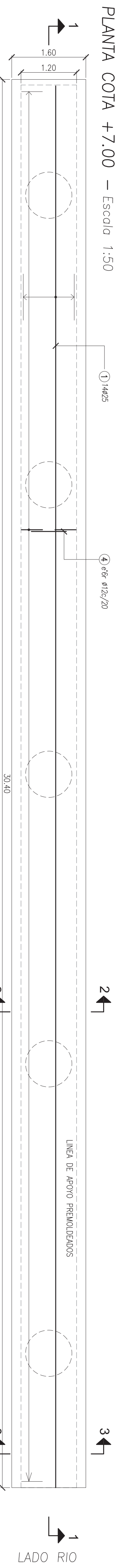
ESCALAS : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

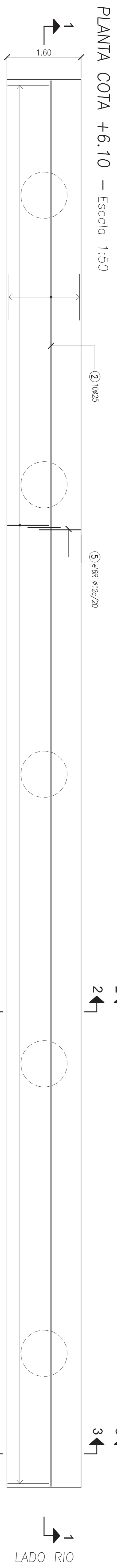
M-30

REV 00

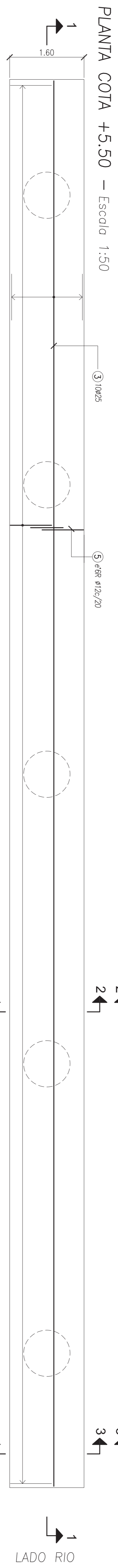
PLANTA COTA +7.00 — Escala 1:50



PLANTA COTA +6.10 — Escala 1:50

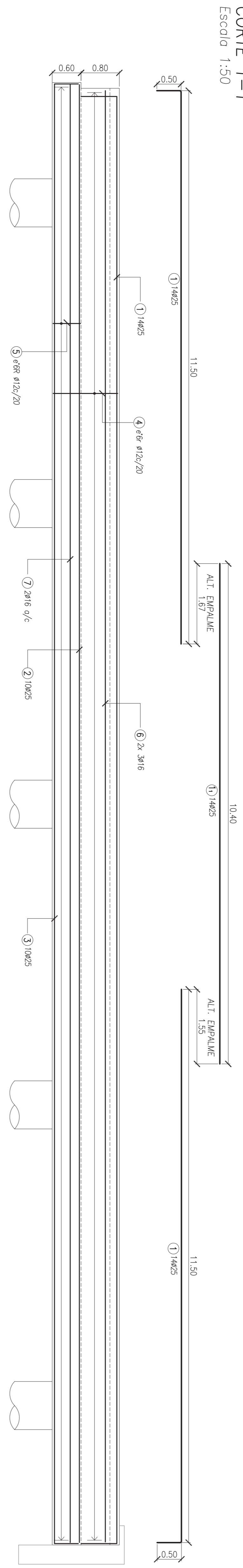


PLANTA COTA +5.50 — Escala 1:50



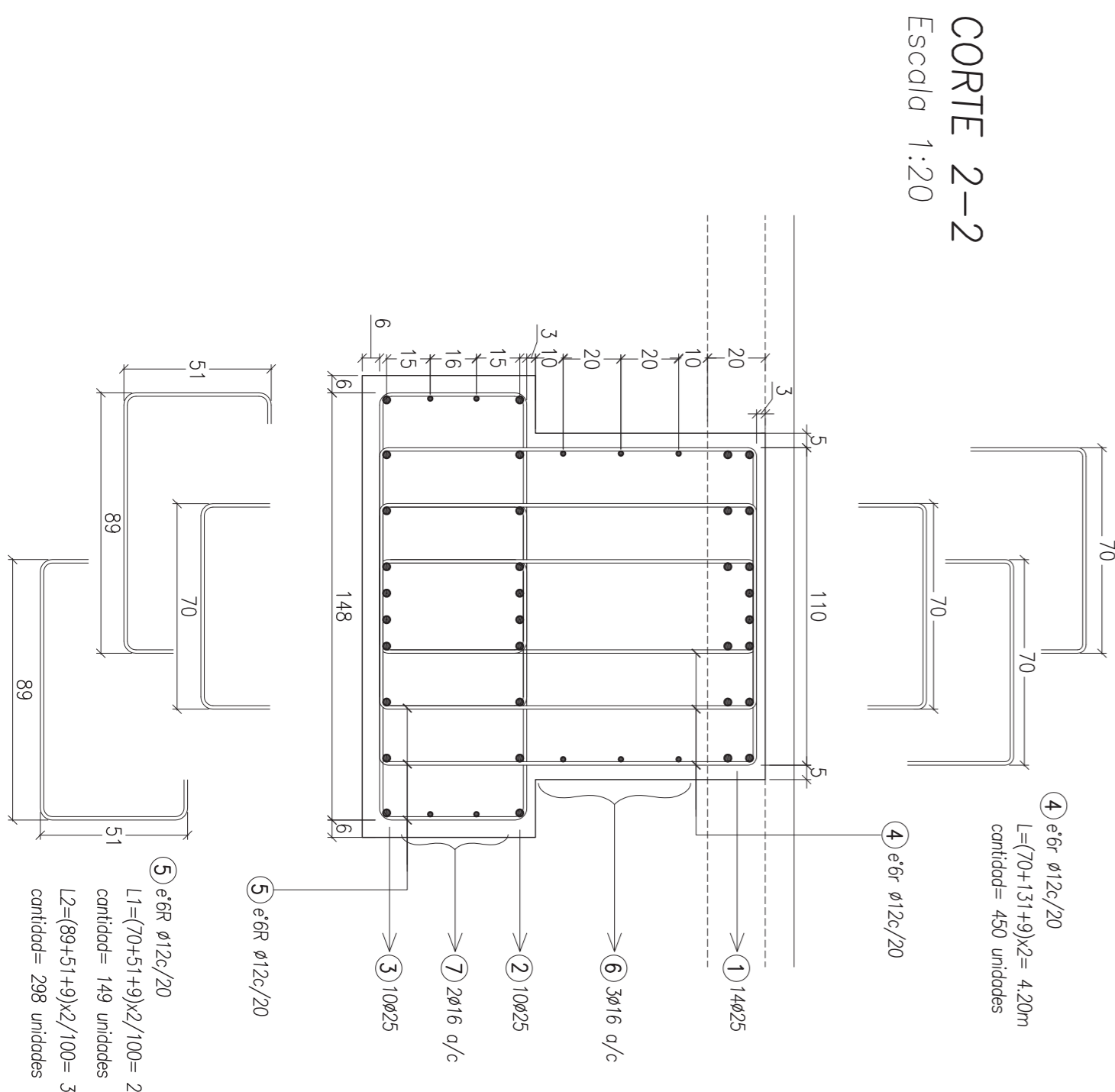
CORTE 1-1

Escala 1:50



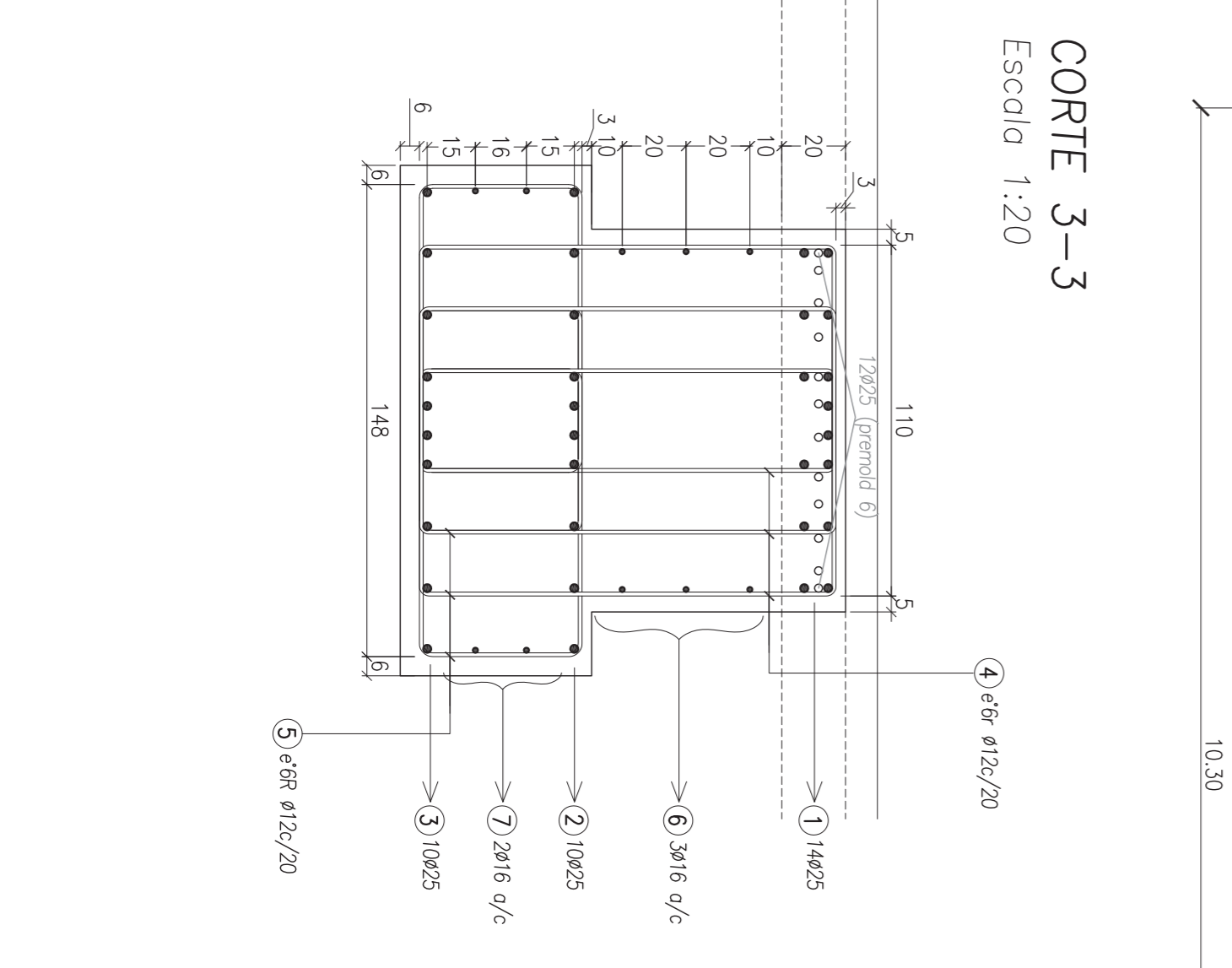
CORTE 2-2

Escala 1:20



CORTE 3-3

Escala 1:20



NOTAS:

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
- CALIDAD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'k ≥ 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (f's ≥ 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALIDAD F-24 (f'f ≥ 2400 kg/cm²)
- REQUISITOS EN PREMOLEDAOS:
 - EN PREMOLEDAOS: 4cm
 - EN LOSA IN SITU: 2cm
 - EN CABEZALS: 7cm
 - EN PILOTES: 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
- LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANTLE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm — CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : VIGAS CABEZAL TIPO 2 — ARMAADURA

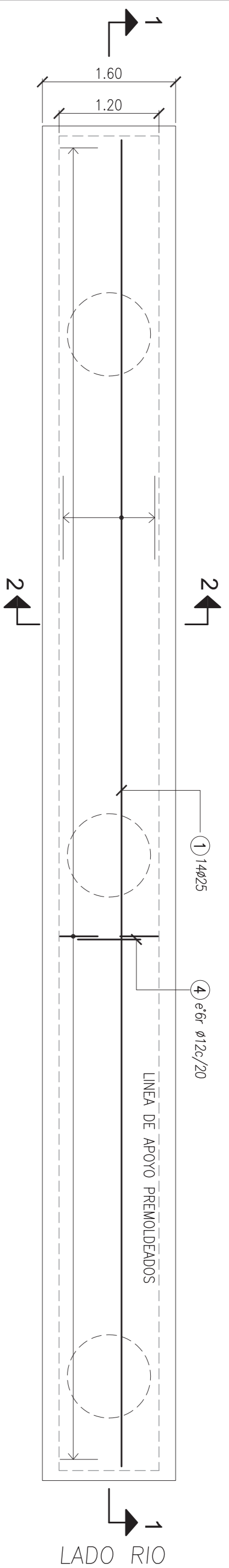
ESCALAS : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

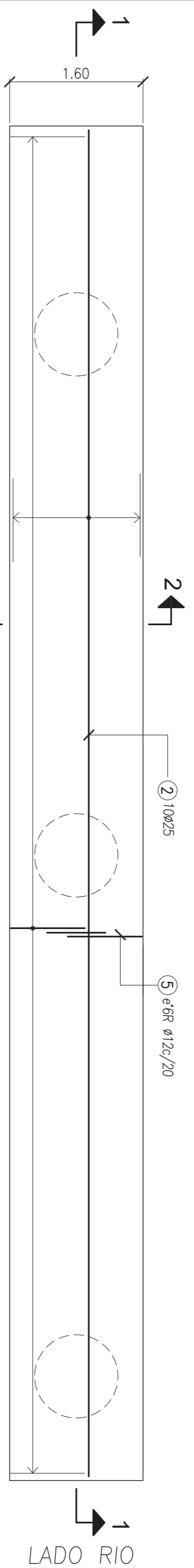
PLANO N°
M-32

REV 00

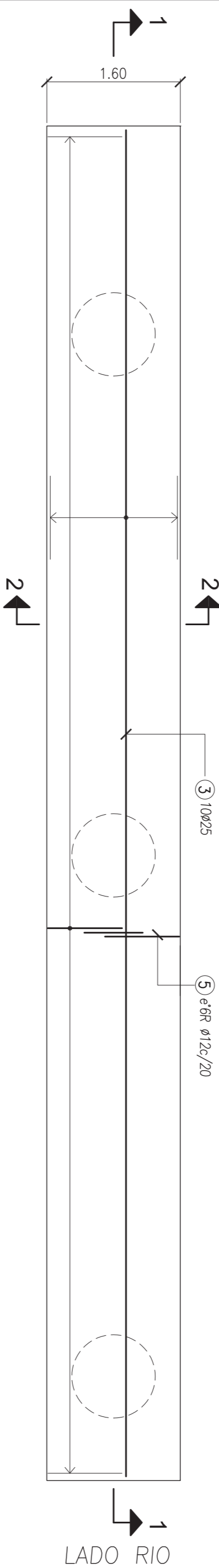
PLANTA COTA +7.00 – Escala 1:50



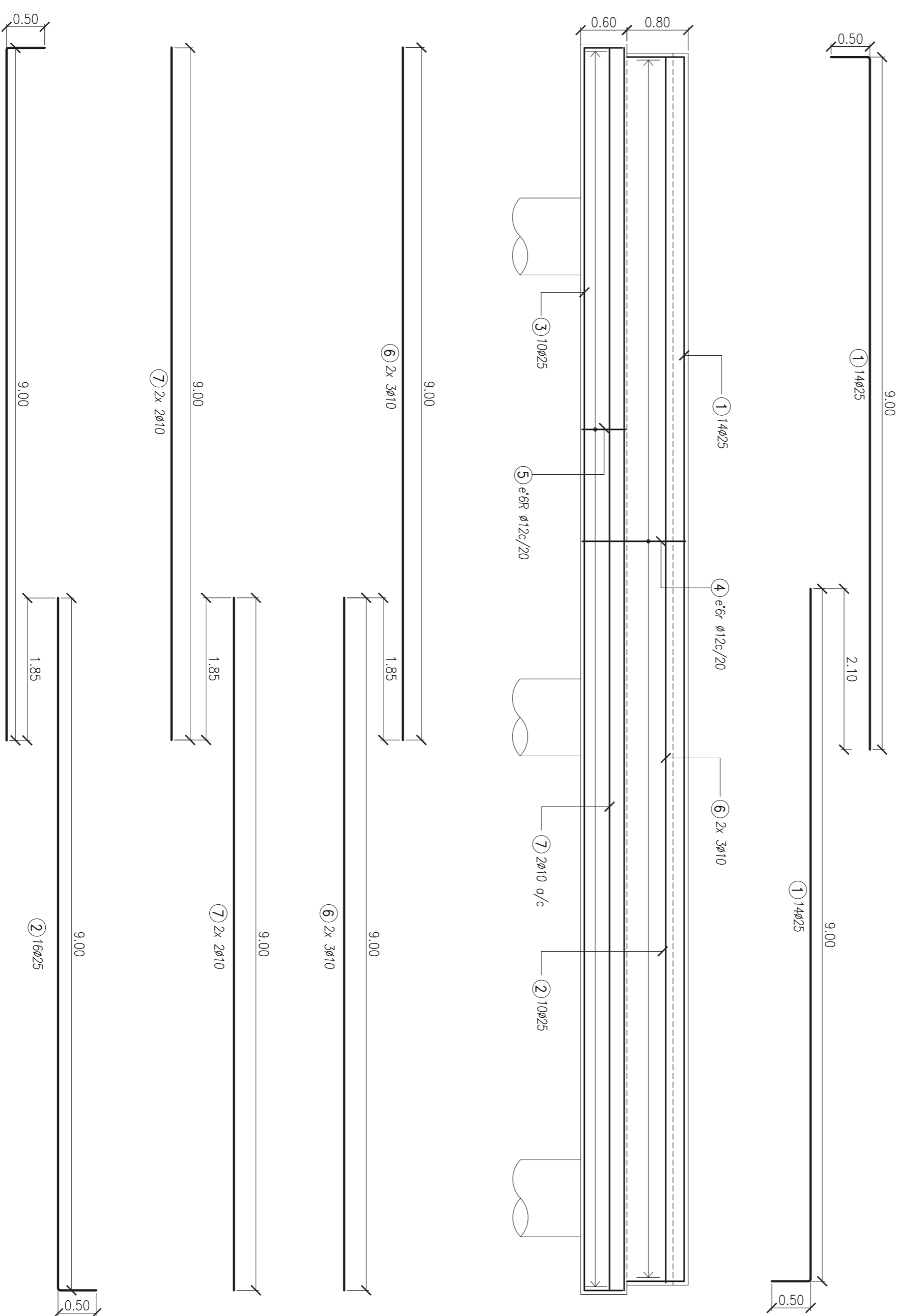
PLANTA COTA +6.10 – Escala 1:50



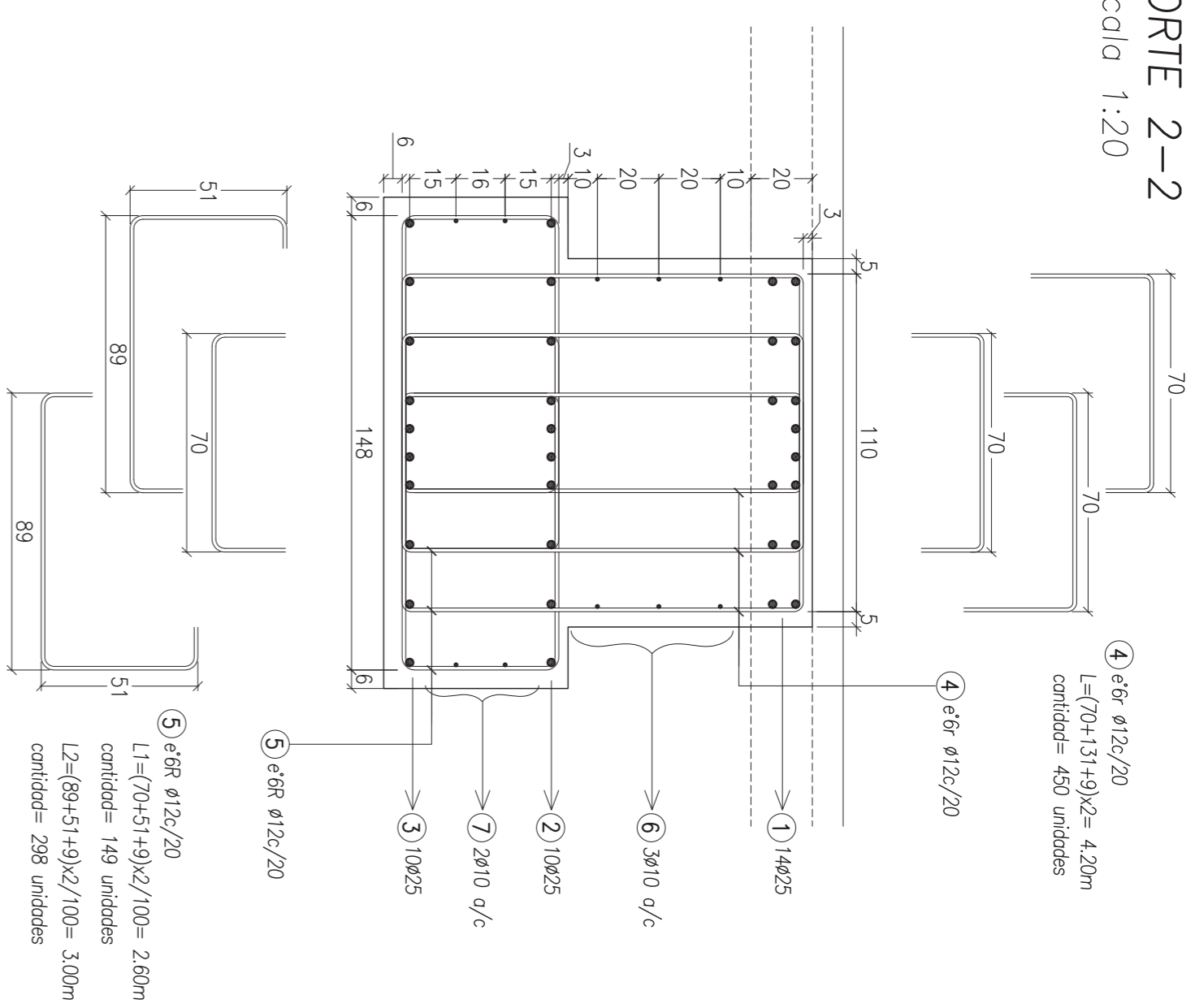
PLANTA COTA +5.50 – Escala 1:50



CORTE 1-1
Escala 1:50

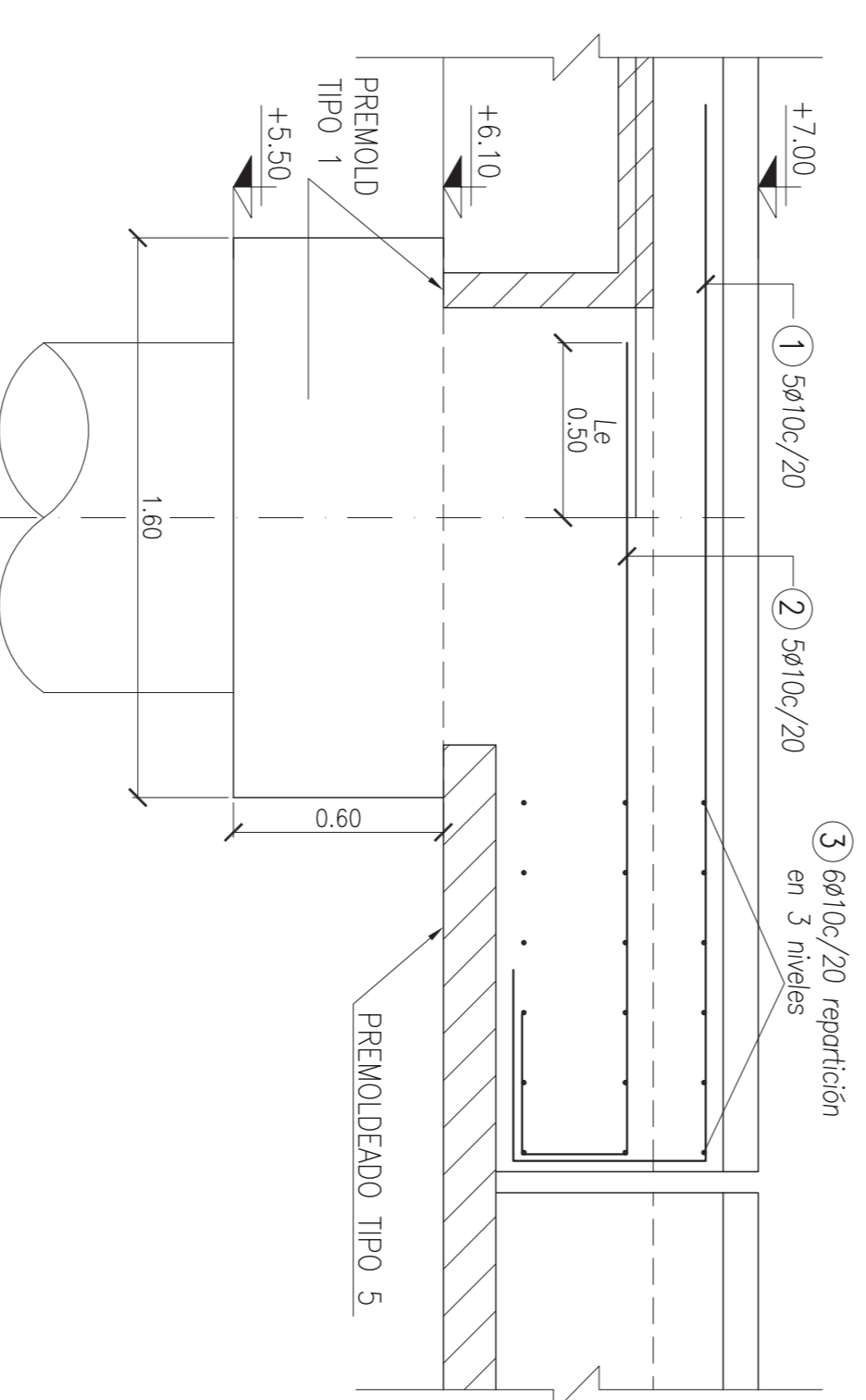


CORTE 2-2
Escala 1:20

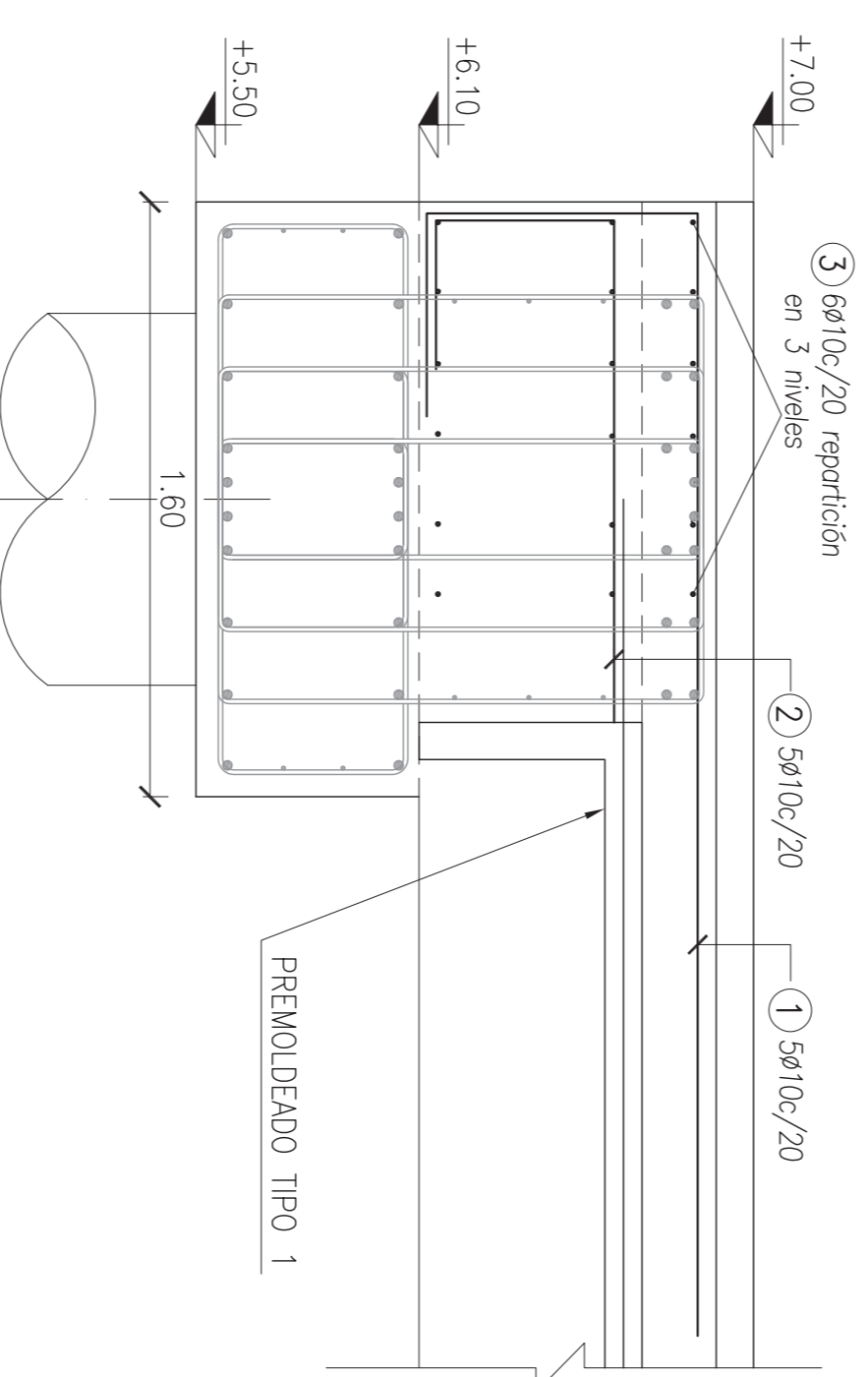


DETALLES – Escala 1:20

MENSULA JUNTA ENTRE MODULOS

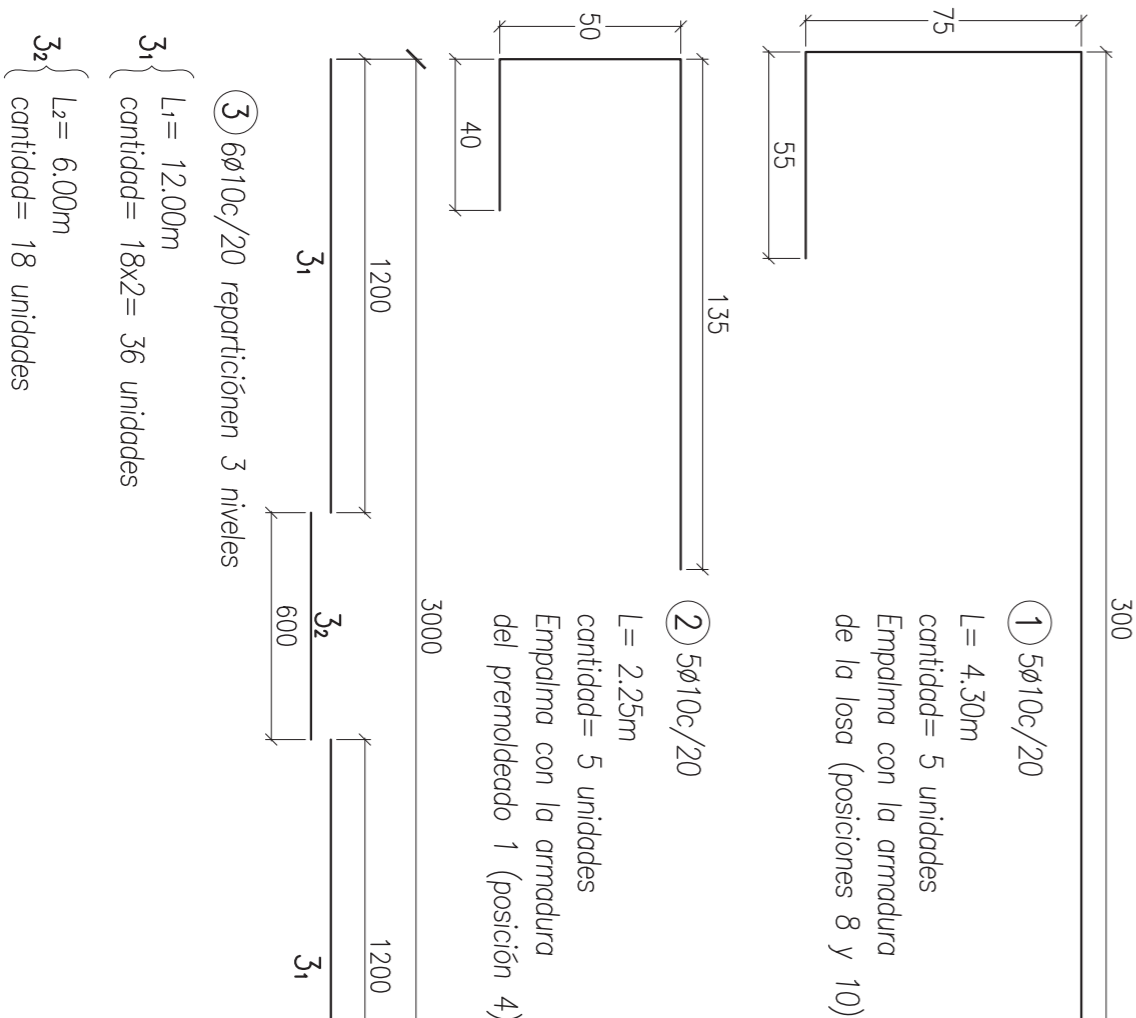
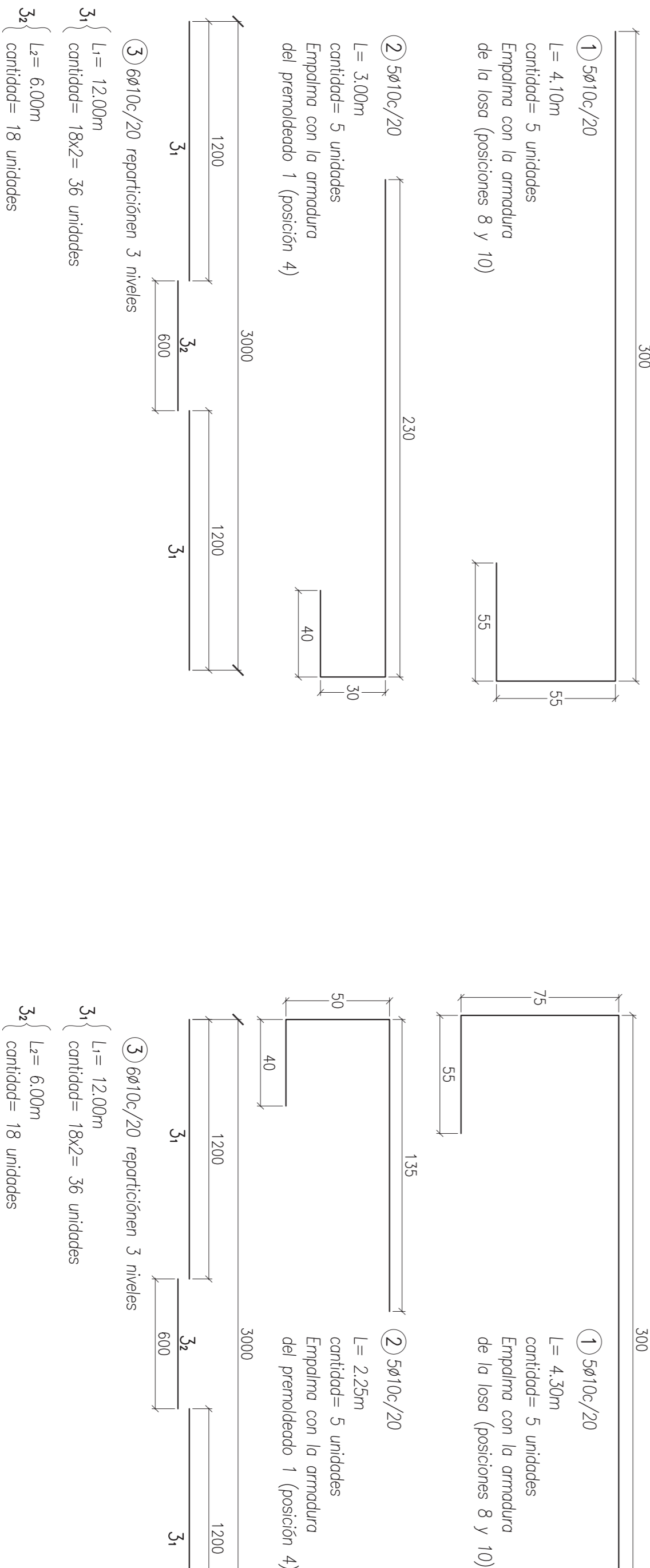


MENSULA EXTREMOS DE MUELLE



NOTAS:

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
- CARGUD MATERIALES:
 - HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'ck= 2.300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD A601-420 (fs= 2.4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F=24 (fs= 2.4400 kg/cm²)
- REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEADOS : 4cm
 - EN VIGAS CABEZAL : 5cm
 - EN LOSA IN SITU : 2cm
 - EN CABEZALES : 7cm
 - EN PILOTES : 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DECLARA RIGOROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
- LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°
- CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm – CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO



PLANO IV

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : VIGAS CABEZAL TIPO 3 Y DETALLES – ARMADURA

ESCALAS : INDICADAS

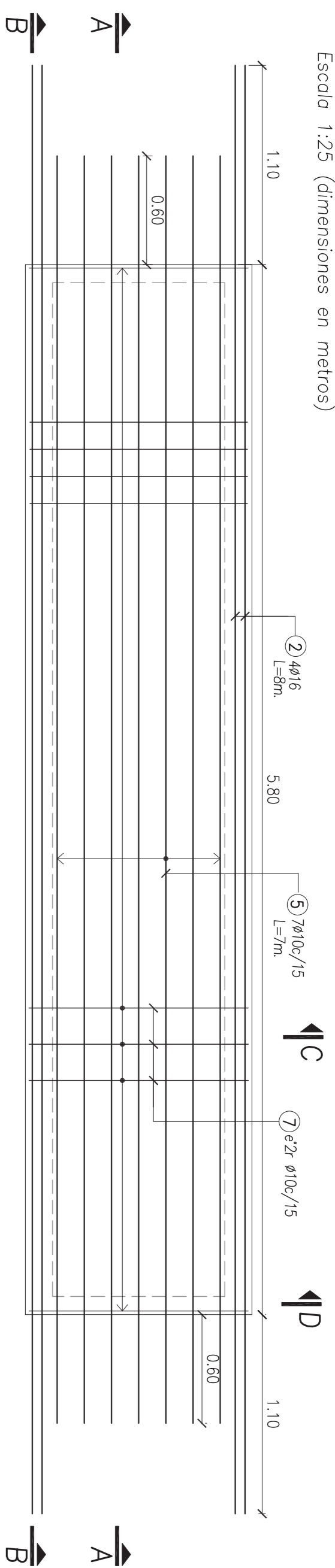
M-33

FECHA : AGOSTO 2013

REV 00

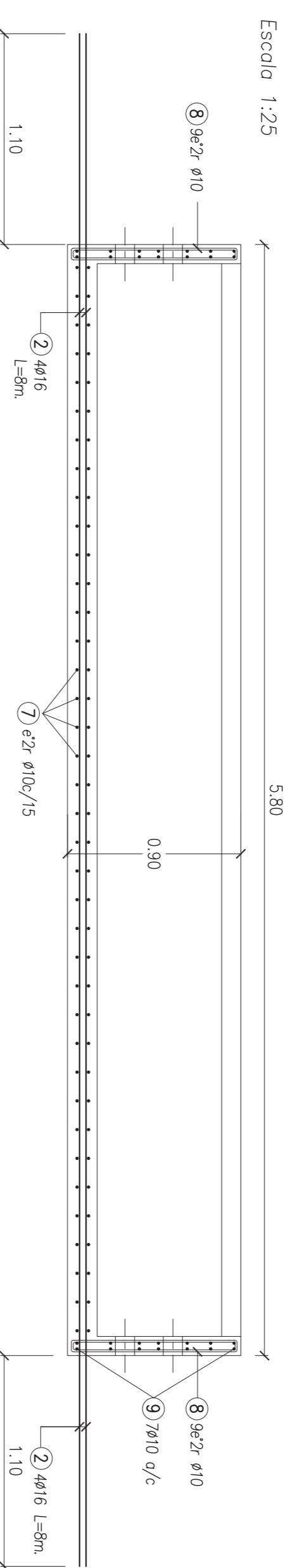
PREMOLDEADO TIPO 2 – ARMADURA
PLANTA

Escala 1:25 (dimensiones en metros)



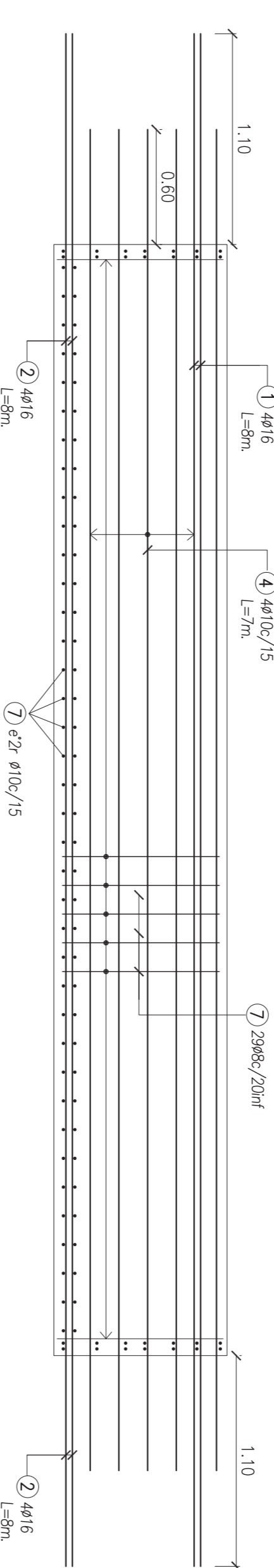
CORTE A-A

Escala 1:25



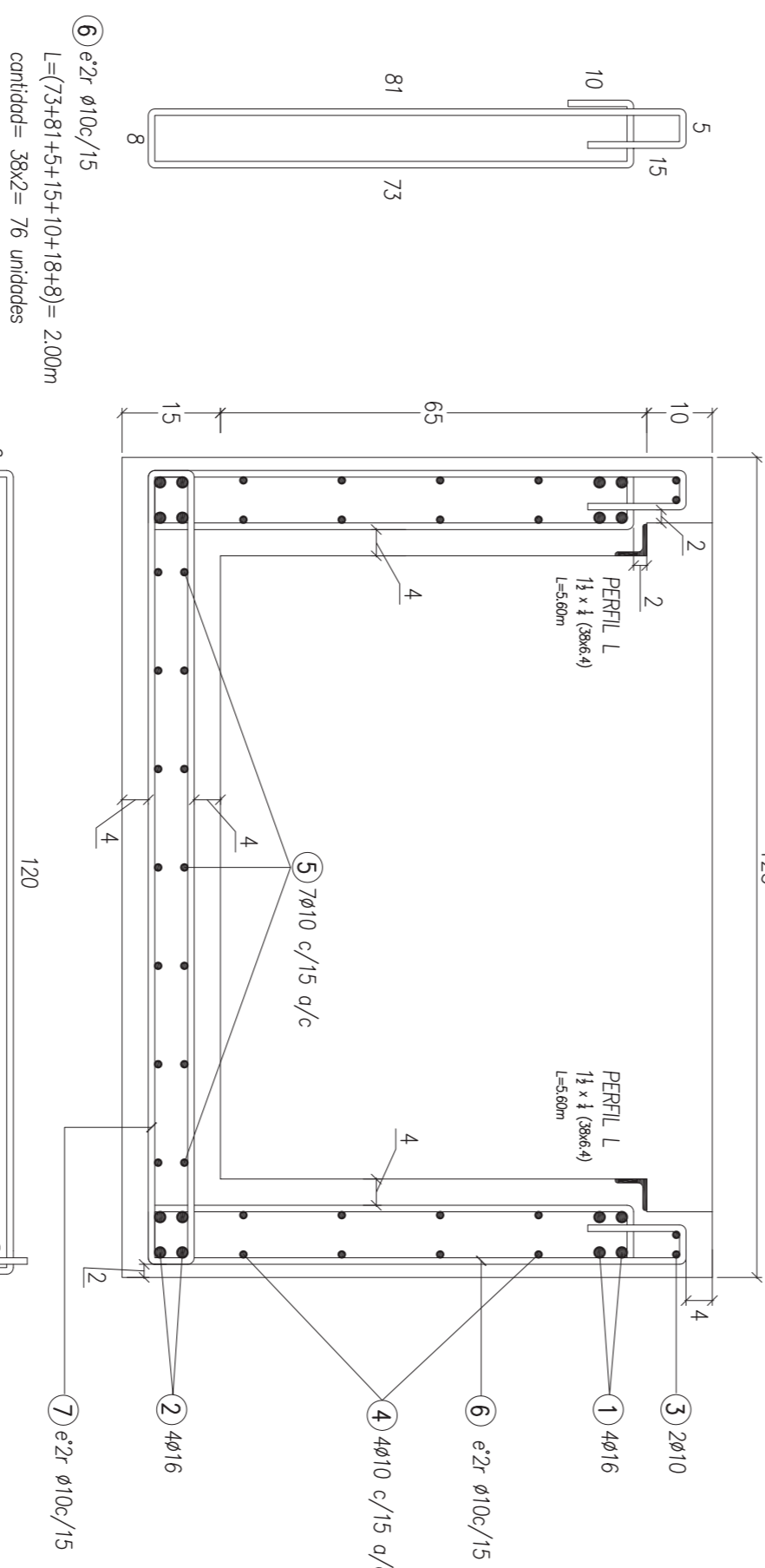
CORTE B-B

Escala 1:25



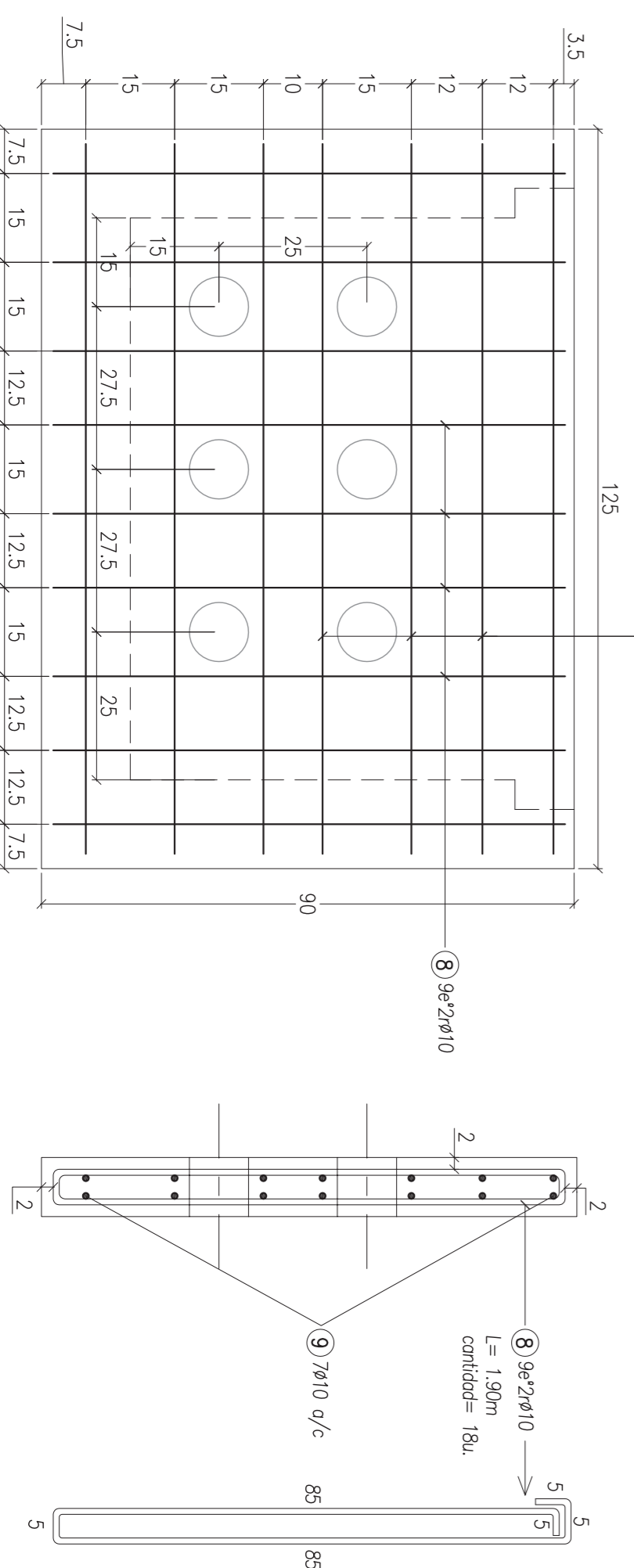
CORTE C-C

Escala 1:10



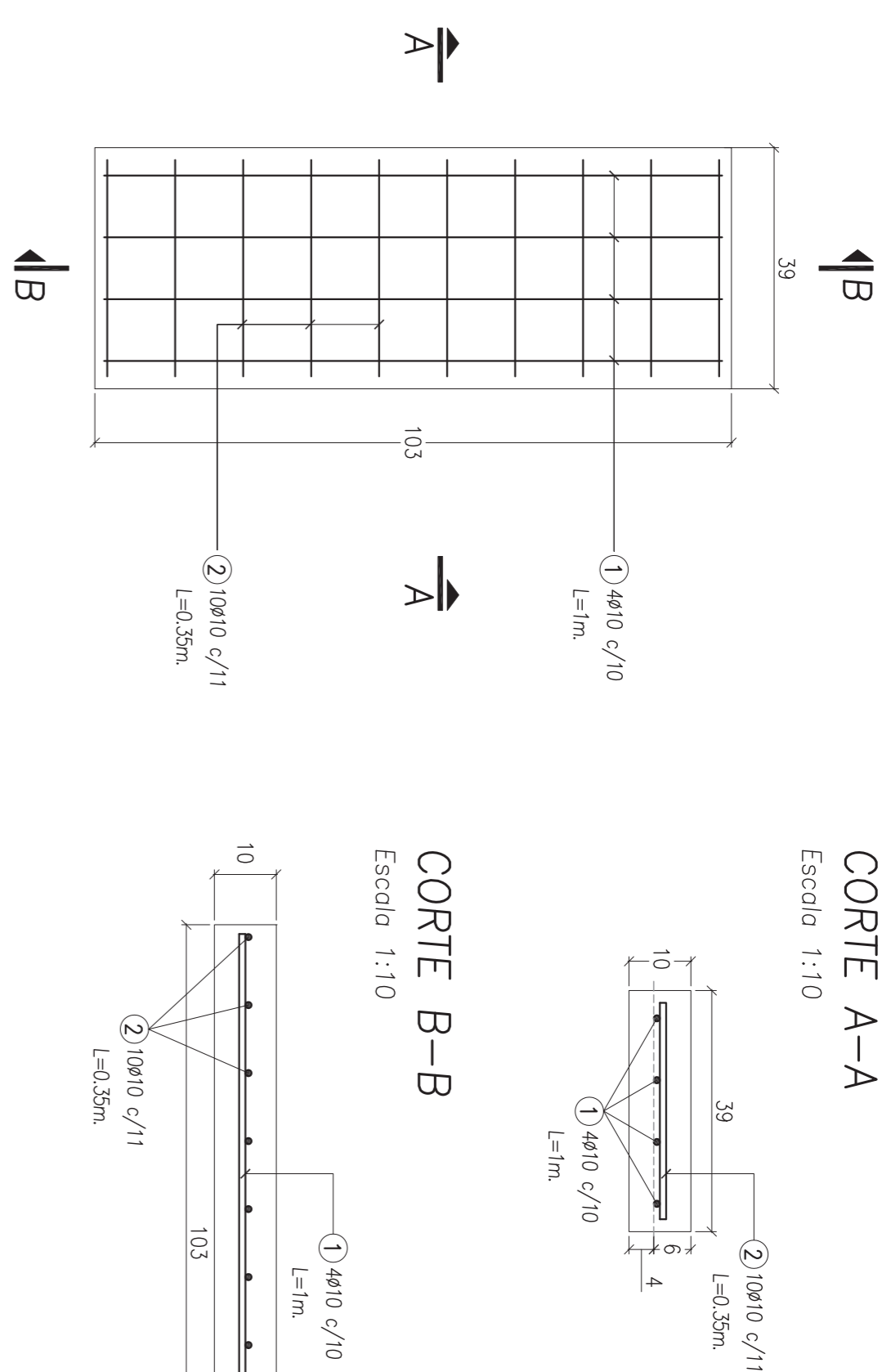
CORTE D-D (TAPAS DE EXTREMOS)

Escala 1:10



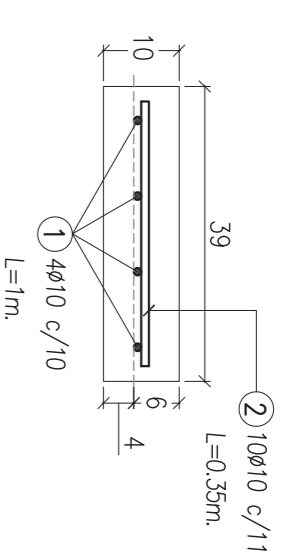
PREMOLDEADO TIPO 2A – ARMADURA (TAPA DE PREMOLDEADO 2)
PLANTA

Escala 1:10



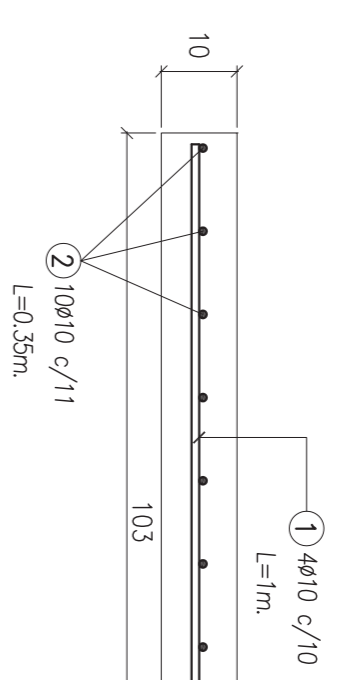
CORTE A-A

Escala 1:10



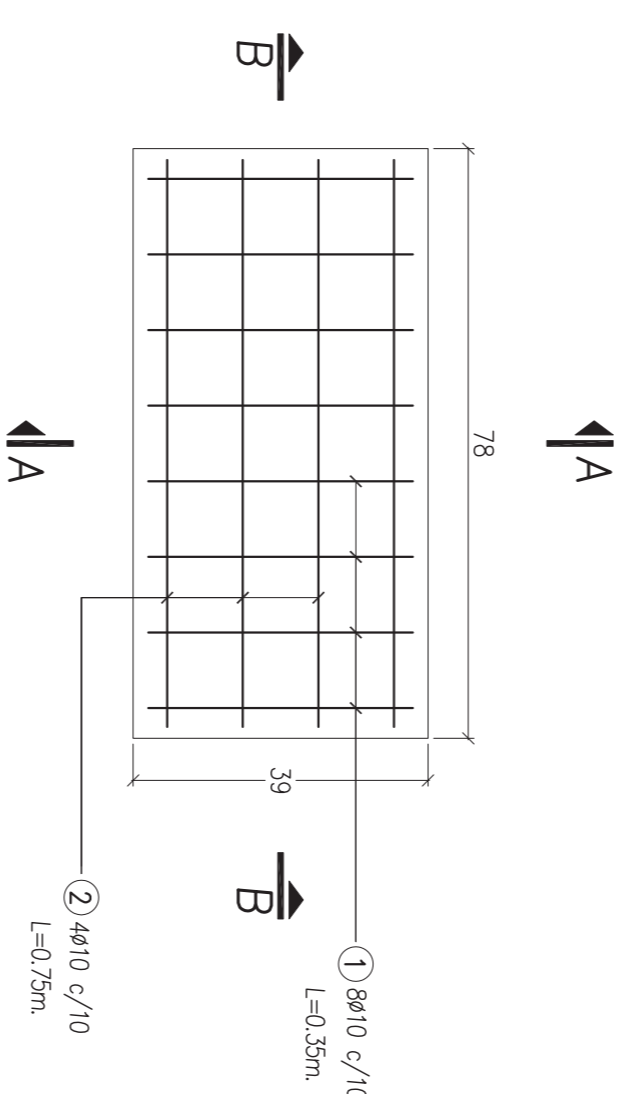
CORTE B-B

Escala 1:10



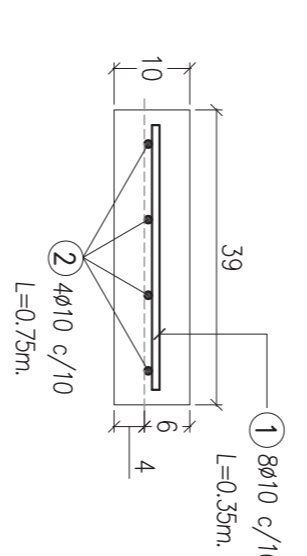
PREMOLDEADO TIPO 2B – ARMADURA (TAPA DE CAMARAS EN CABEZALES 1 A 4)
PLANTA

Escala 1:10



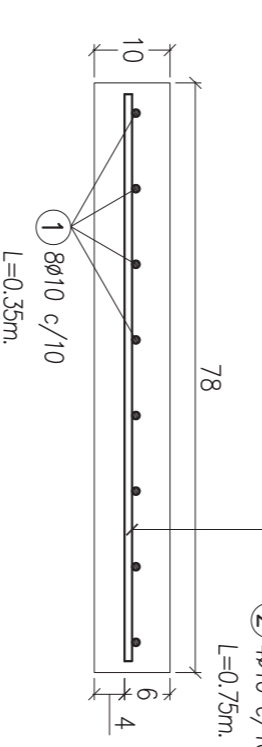
CORTE A-A

Escala 1:10



CORTE B-B

Escala 1:10



NOTAS:

DIMENSIONES EXPRESADAS EN CENTIMETROS (EXCEPTO INDICACION EN PLANO)

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGÓN EN CALIDAD H-30 (c'bk ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADB-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (ft ≥ 2400 kg/cm²)

RECUBRIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARÁ EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBEA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CANSA METÁLICA DE PILOTES EN ESPESOR MÍNIMO 9,50mm – CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERÍSTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO Nº
NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 2, 2A Y 2B – ARMADURA

ESCALAS : INDICADAS

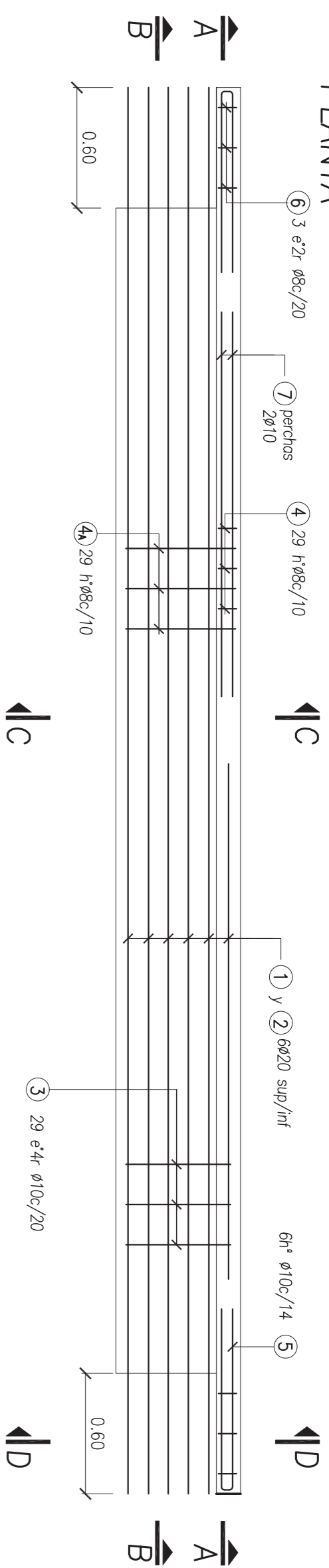
FECHA : AGOSTO 2013

M-35

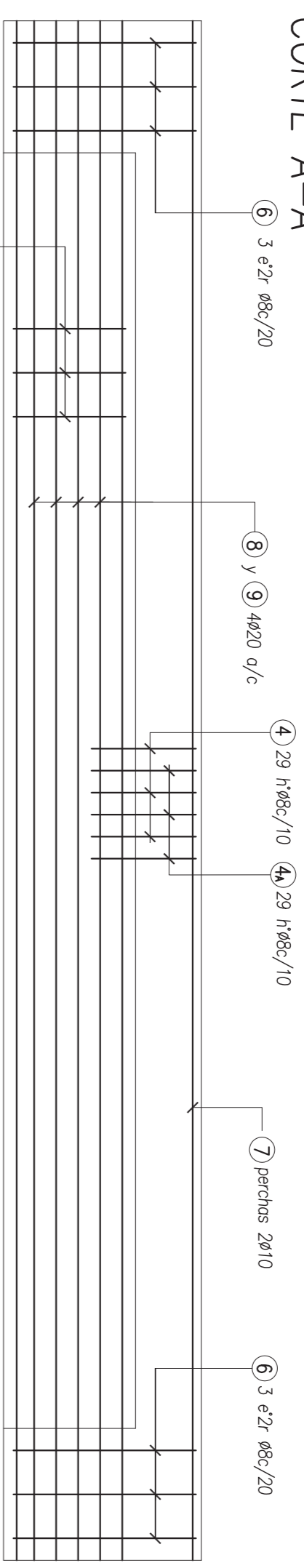
REV 00

PREMOLDEADO TIPO 3

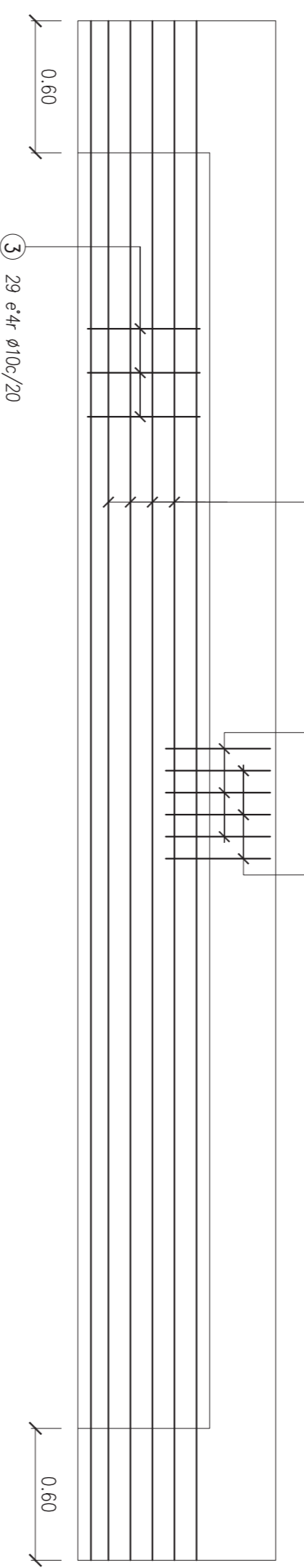
PLANTA



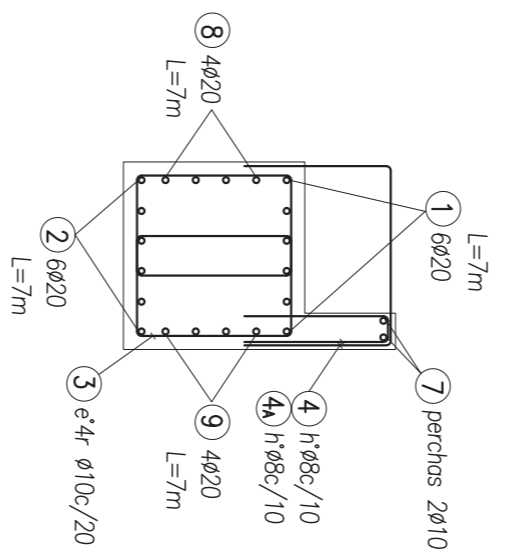
CORTE A-A



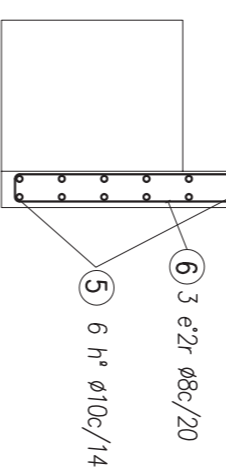
CORTE B-B



CORTE C-C

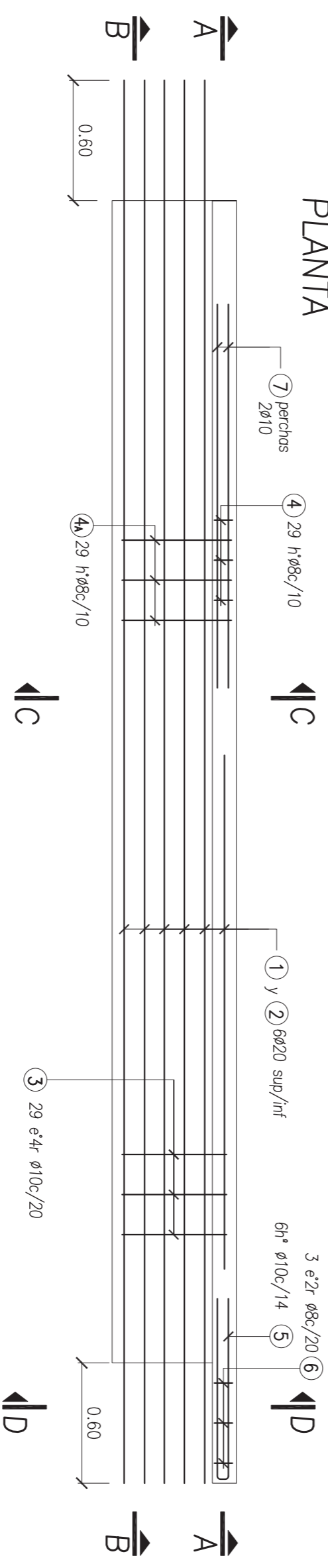


CORTE D-D

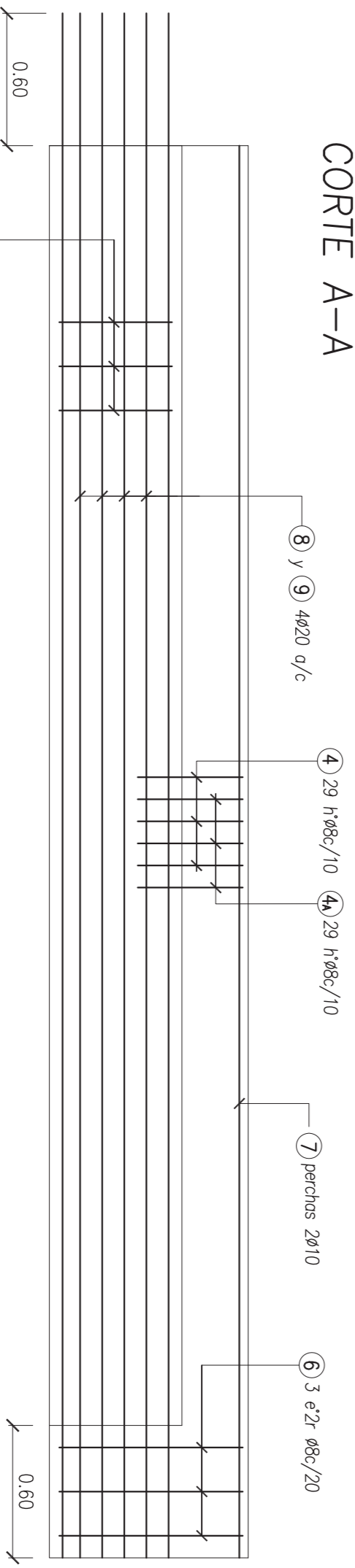


PREMOLDEADO TIPO 3B

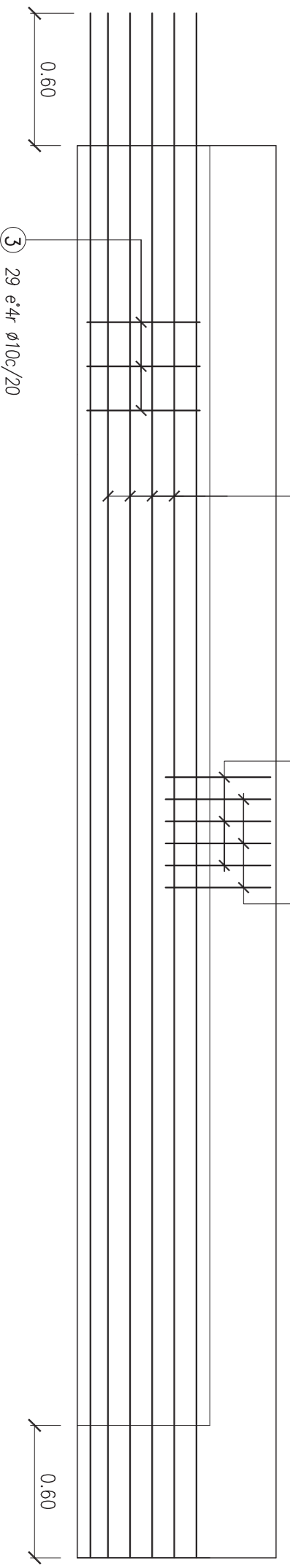
PLANTA



CORTE A-A

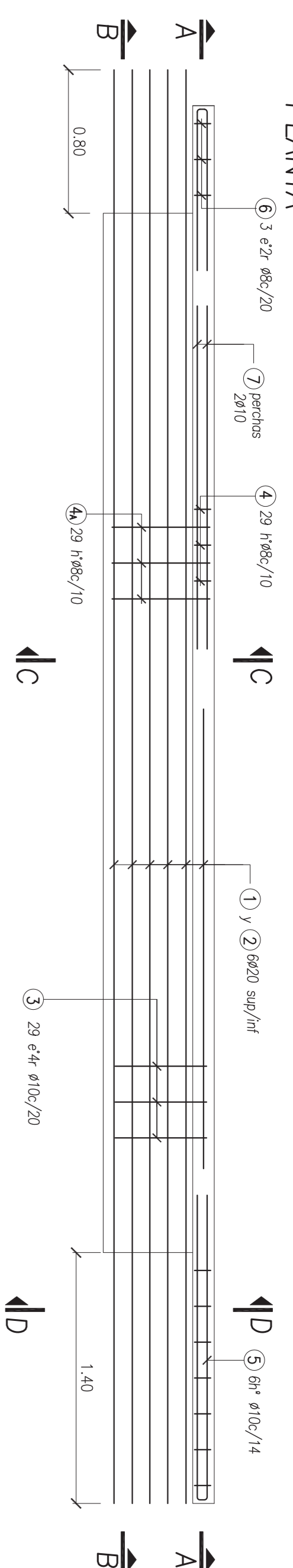


CORTE B-B

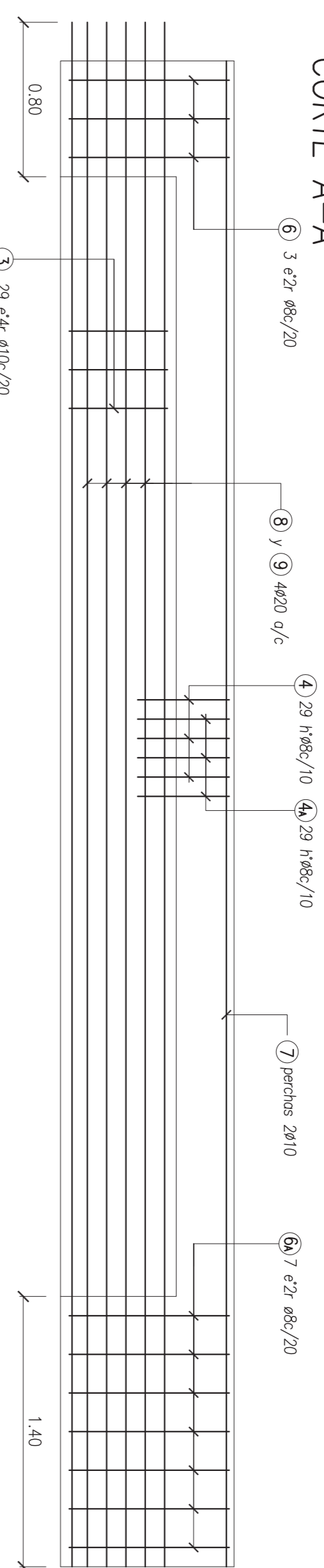


PREMOLDEADO TIPO 3A

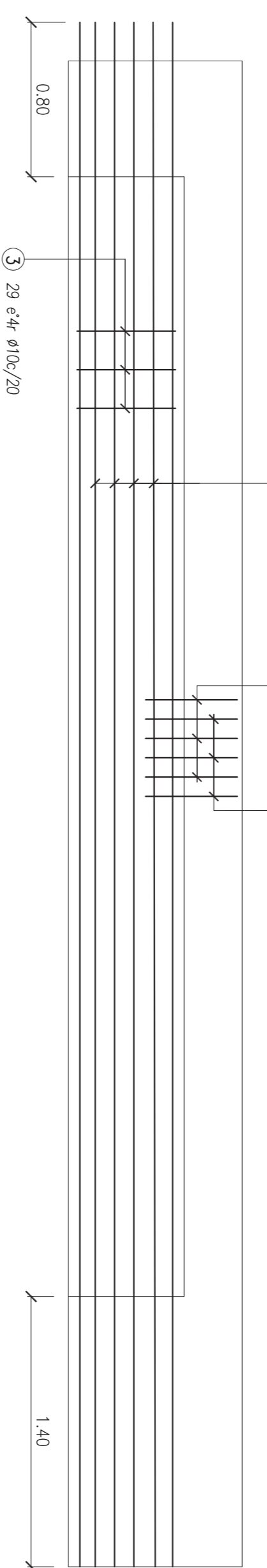
PLANTA



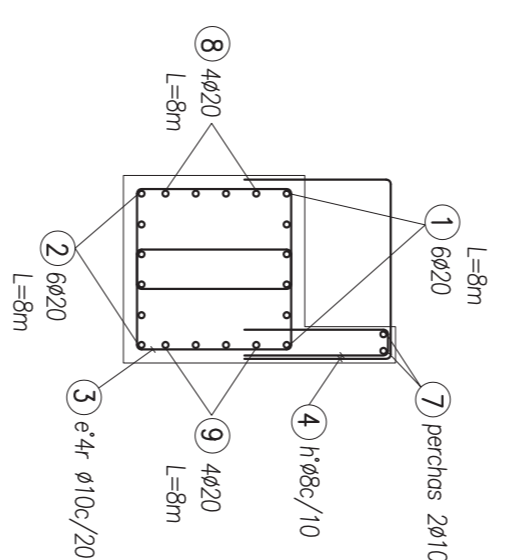
CORTE A-A



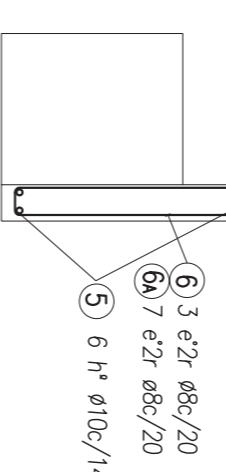
CORTE B-B



CORTE C-C

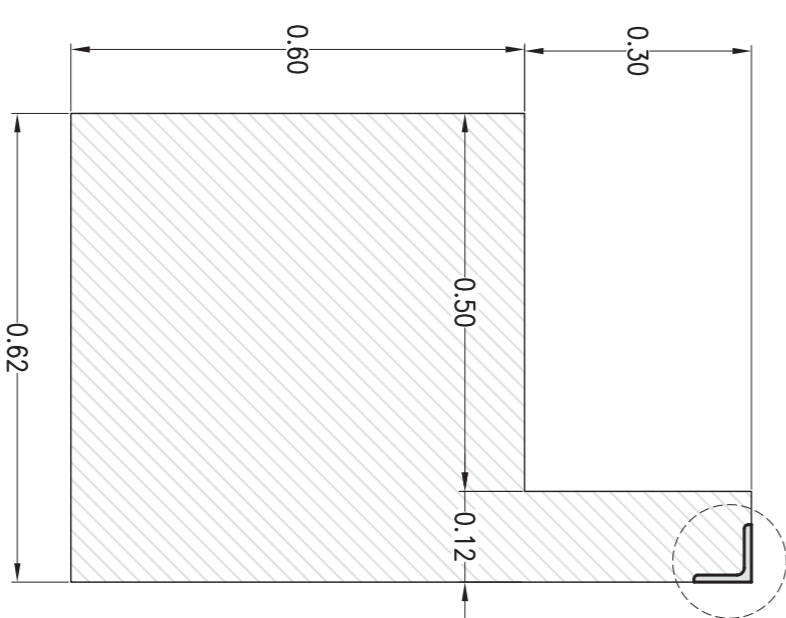


CORTE D-D



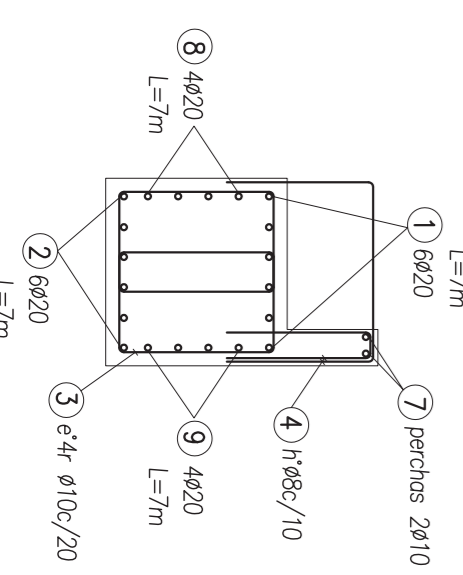
DETALLE GUARDACANTO

ESCALA 1:10

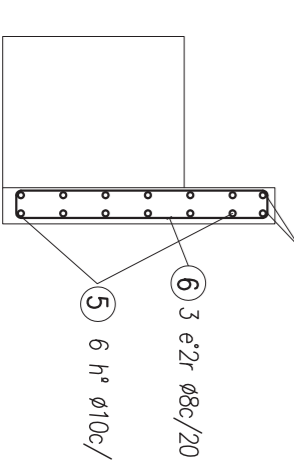


GUARDACANTO PERIL "L" 76,6 x 9,5mm
A COLOCAR EN PREMOLDEADOS 3, 3B Y 3C
PROXIMOS A LOS CABEZALES 1 A 4 DE LAS
ESTRUCTURAS INDEPENDIENTES

CORTE C-C



CORTE D-D



NOTAS:
TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
CALIDAD MATERIALES:
- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'bk > 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD A0N-420 (fis > 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f' > 2400 kg/cm²)
RECUBRIMIENTOS:
- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm
LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H#* IN SITU SE DEBERA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANGUE DE 2,5cm x 45°
CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 3, 3A Y 3B - ARMADURA

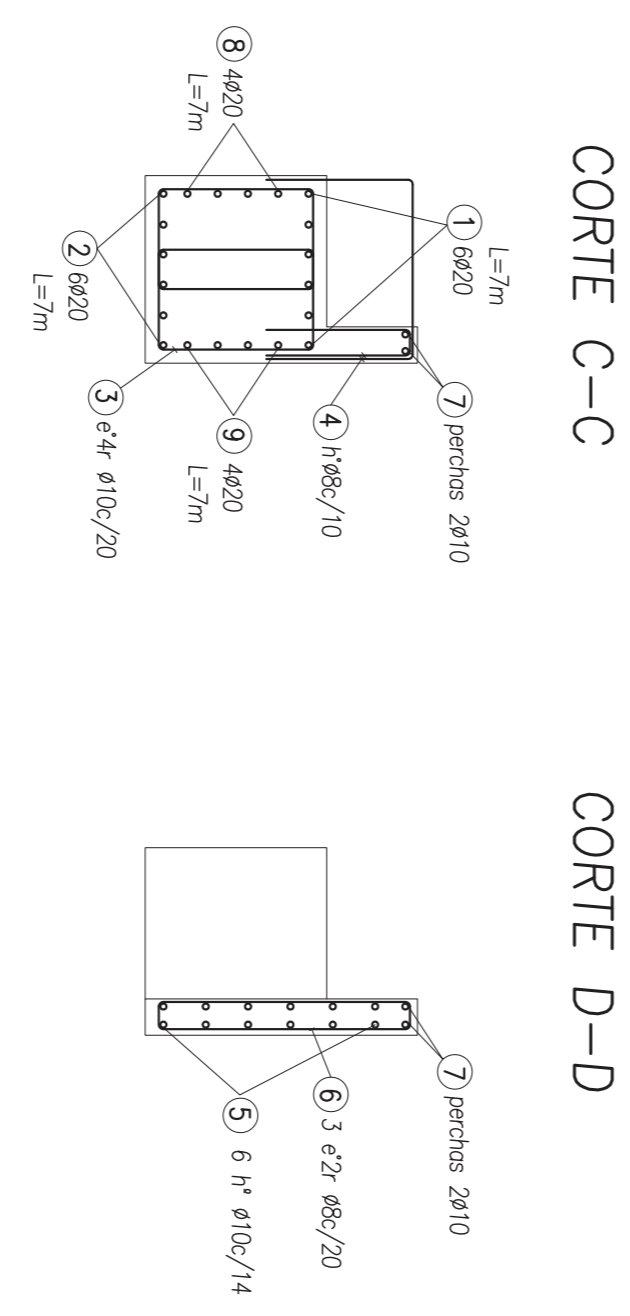
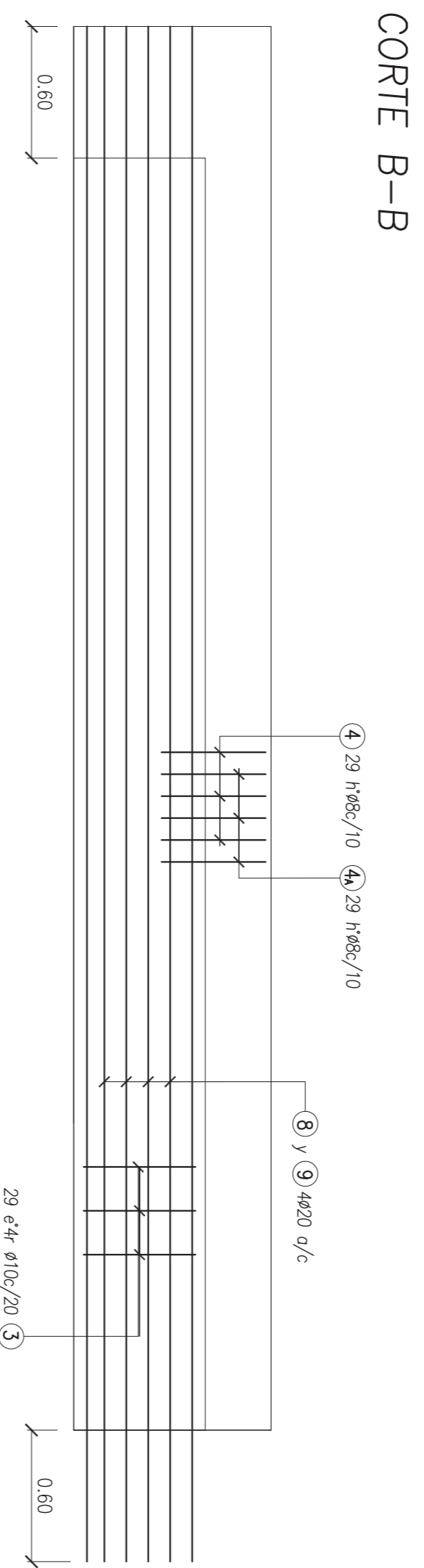
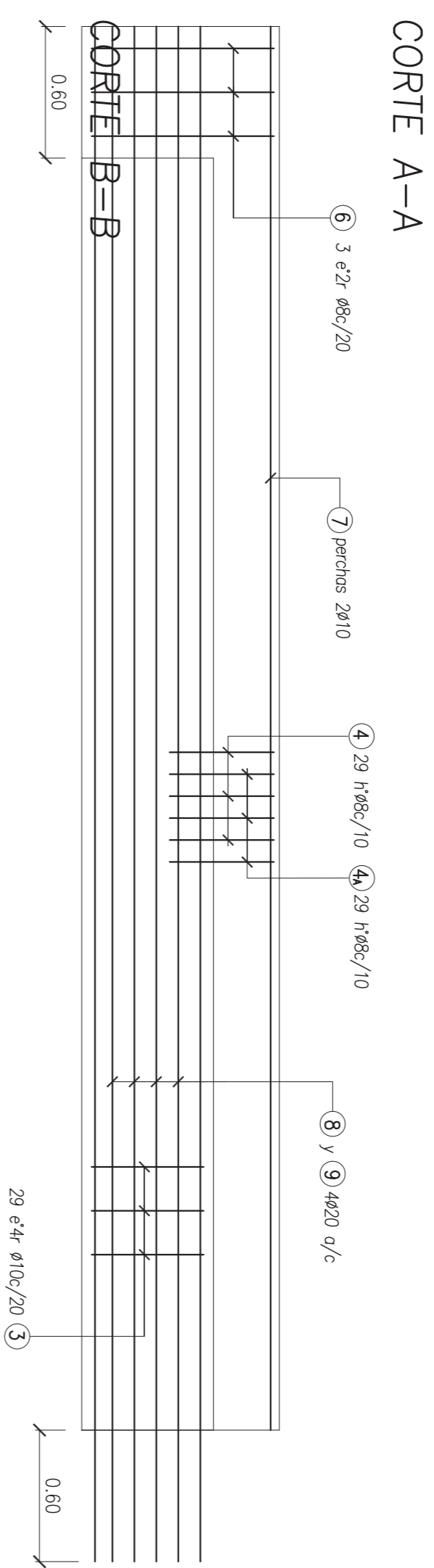
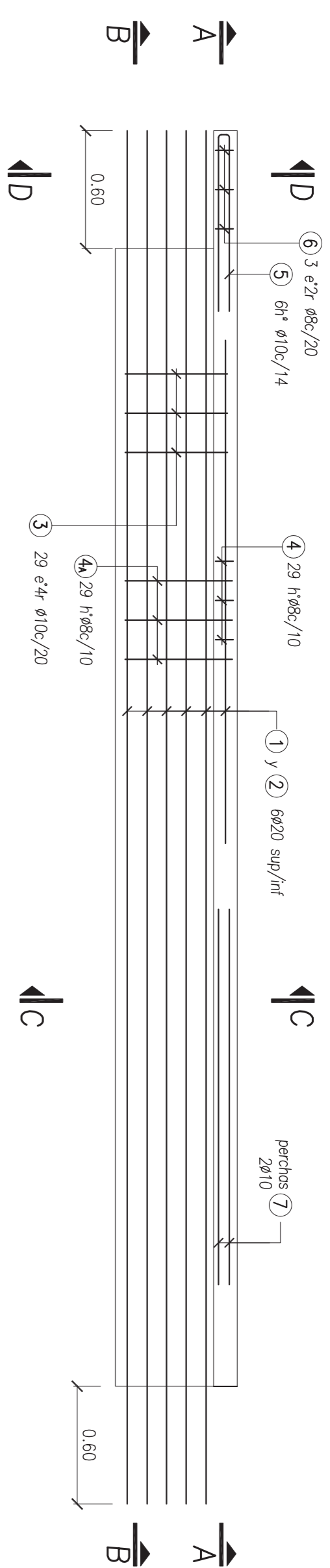
ESCALA : 1:25 Y 1:10

FECHA : AGOSTO 2013

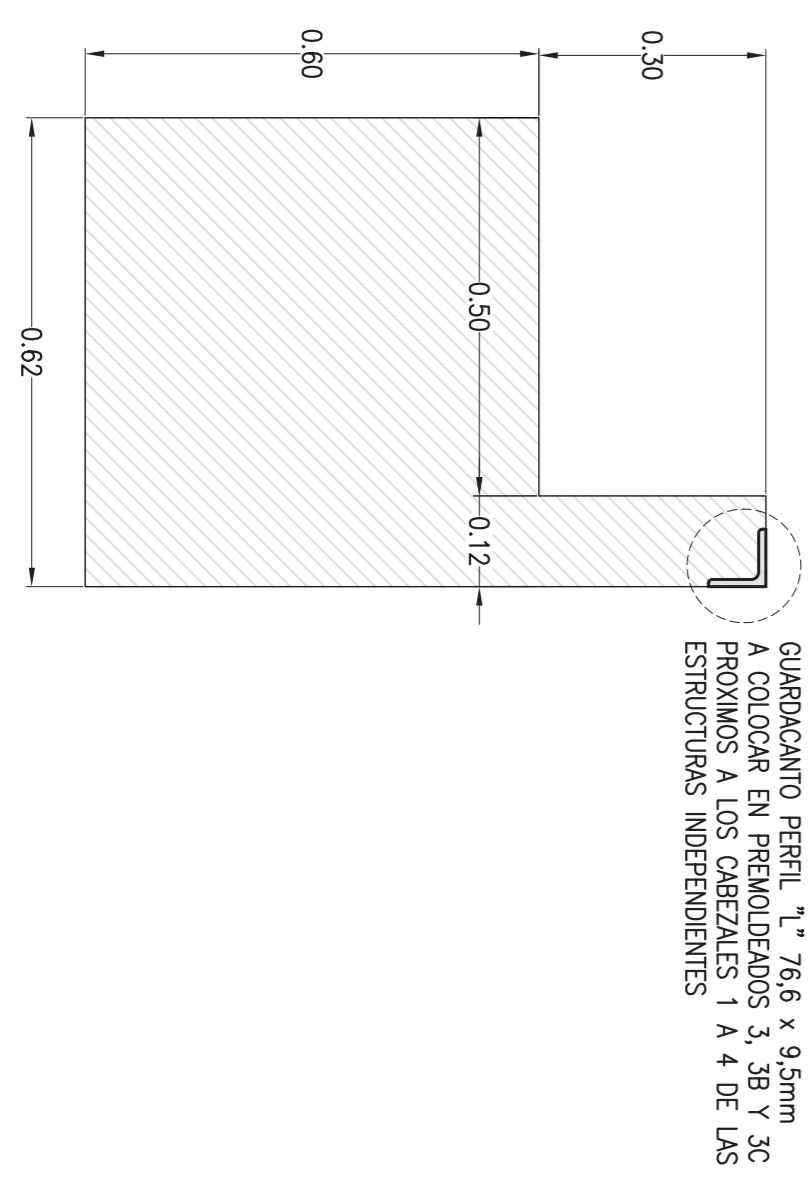
M-36

REV. 00

PREMOLDEADO TIPO 3C
PLANTA

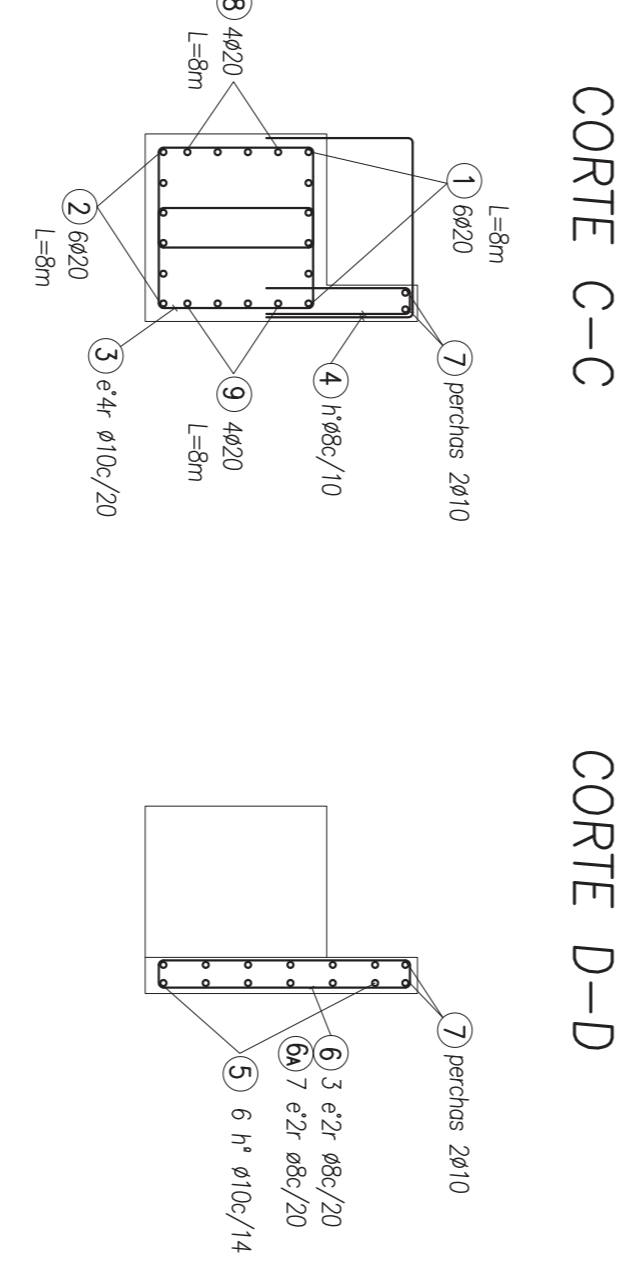
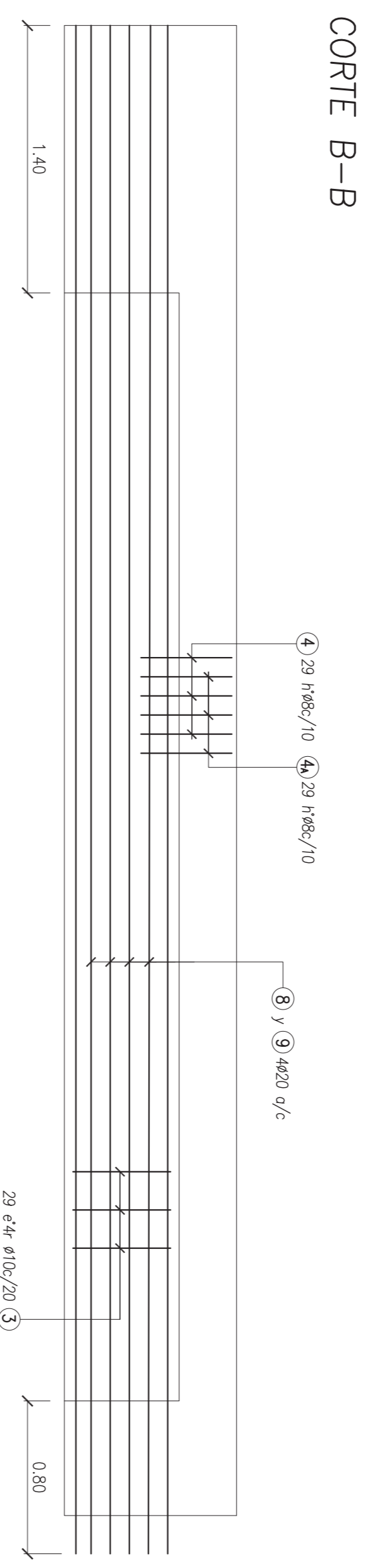
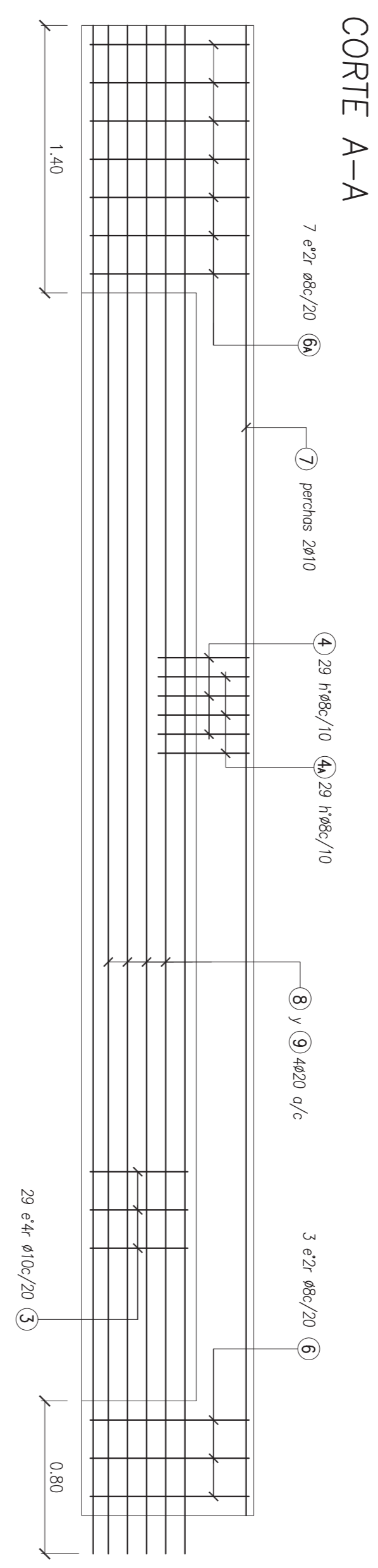
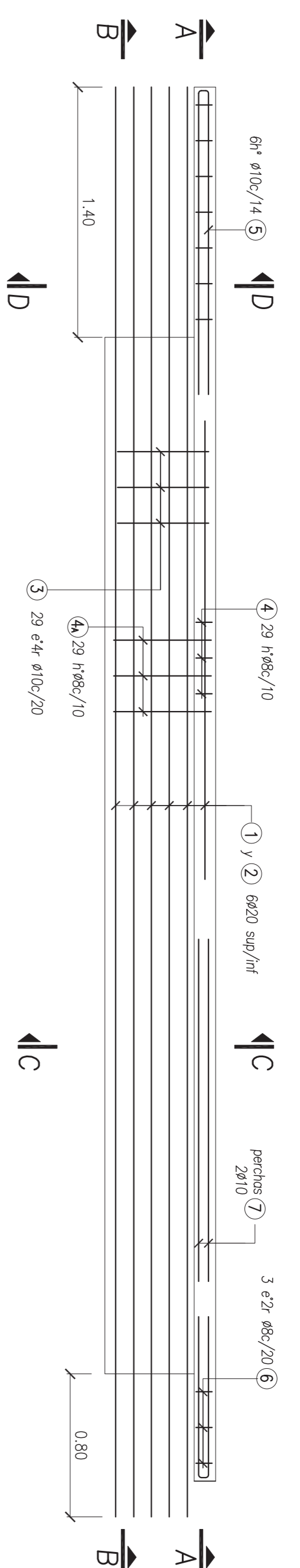


DETALLE GUARDACANTO
ESCALA 1:10



GUARDACANTO PERIL 1" x 78.6 x 9.5mm
A COLOCAR EN PREMOLDEADOS 3, 3B Y 3C
PROXIMOS A LOS CABEZALES Y A 4 DE LAS
ESTRUCTURAS INDEPENDIENTES

PREMOLDEADO TIPO 3D
PLANTA



NOTAS:
TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:
- HORMIGON EN CALIDAD H-30 ($f_{tk} \geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD A500-420 ($f_{ts} \geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 ($f_r \geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)

RECURRIMIENTOS:
- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H+H+ IN SITU SE DEBERA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANILE DE 2.5cm x 45°

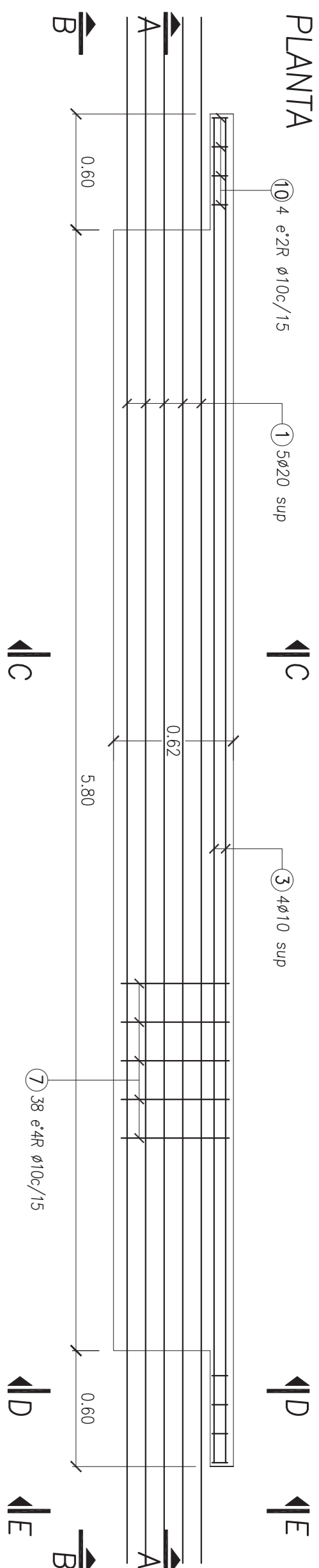
CANSA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9.50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 3C Y 3D - ARMADURA
ESCALA : 1:25 Y 1:10
FECHA : AGOSTO 2013

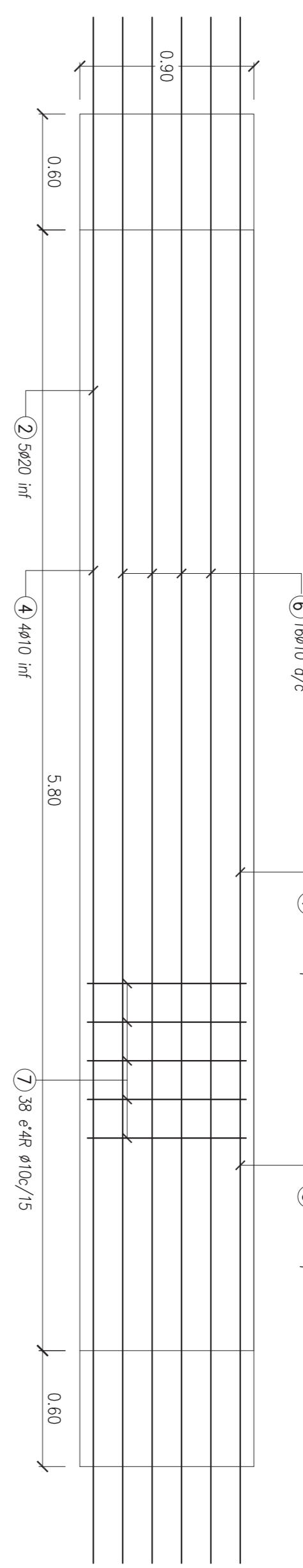
PLANO N°
M-37
REV. 00

PREMOLDEADO TIPO 4

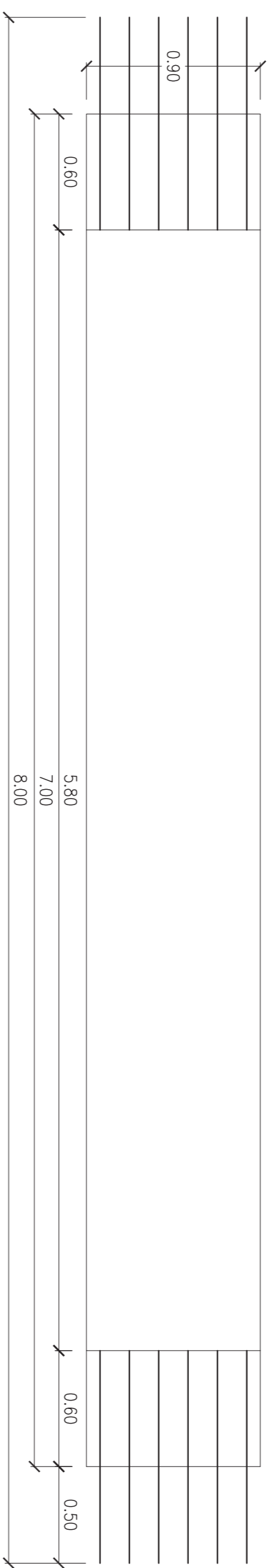
PLANTA



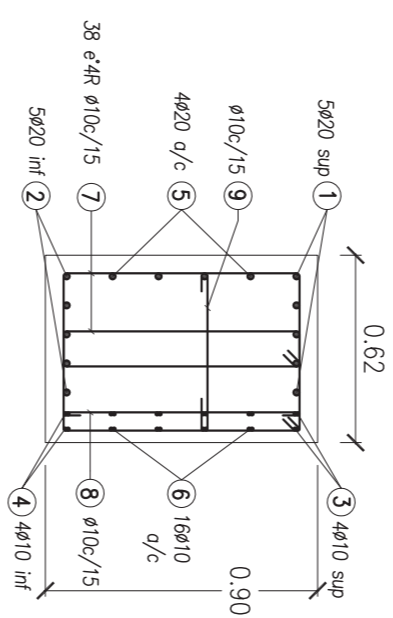
CORTE A-A



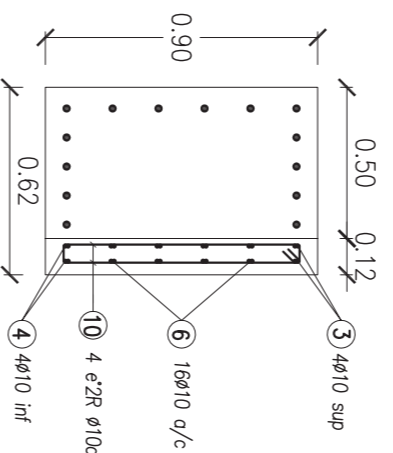
VISTA B-B



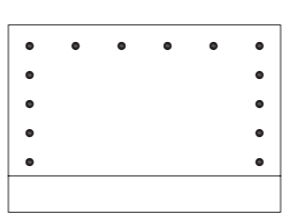
CORTE C-C



CORTE D-D

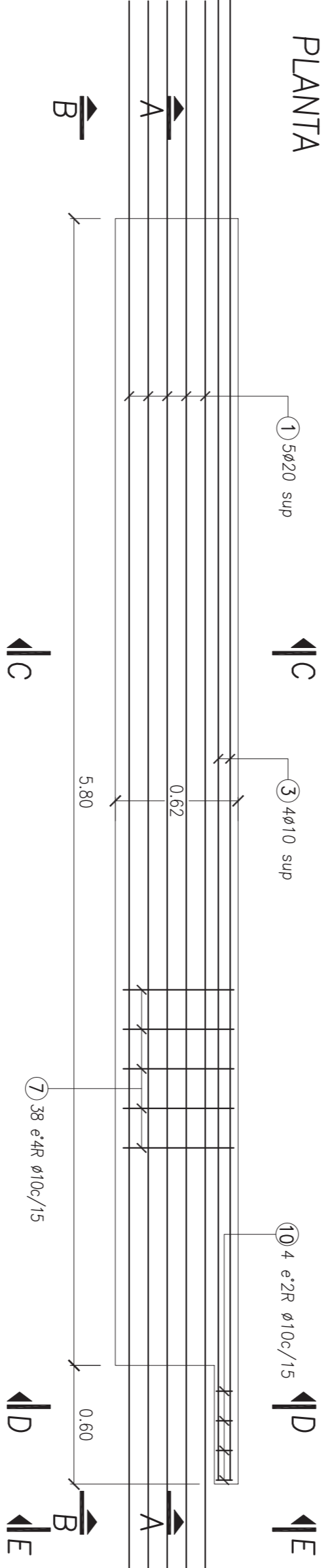


VISTA E-E

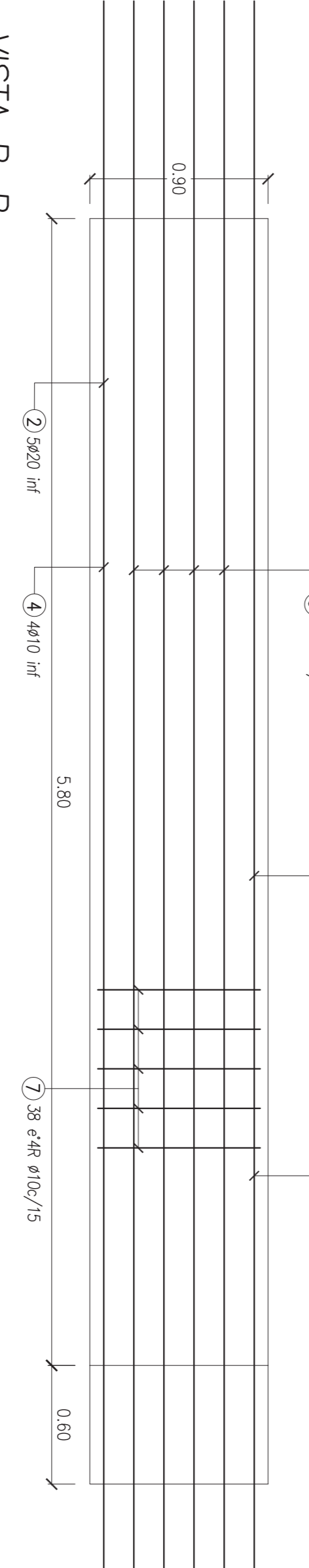


PREMOLDEADO TIPO 4B

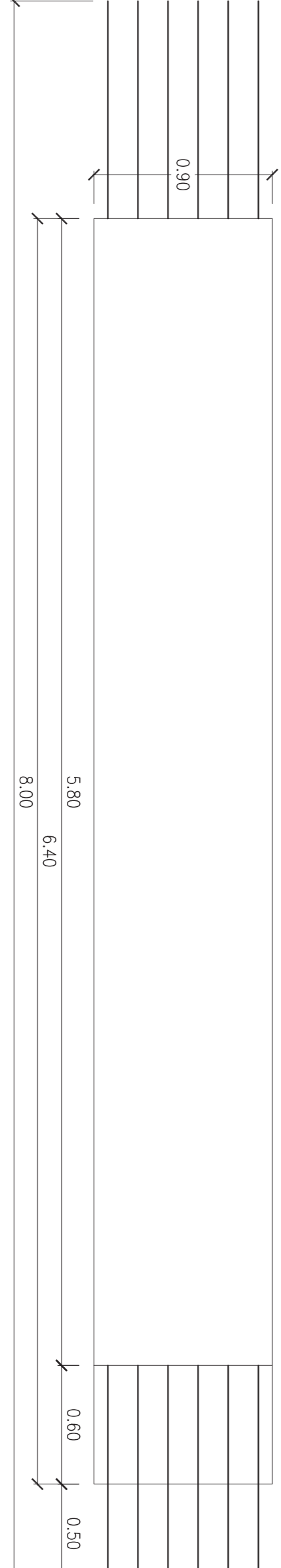
PLANTA



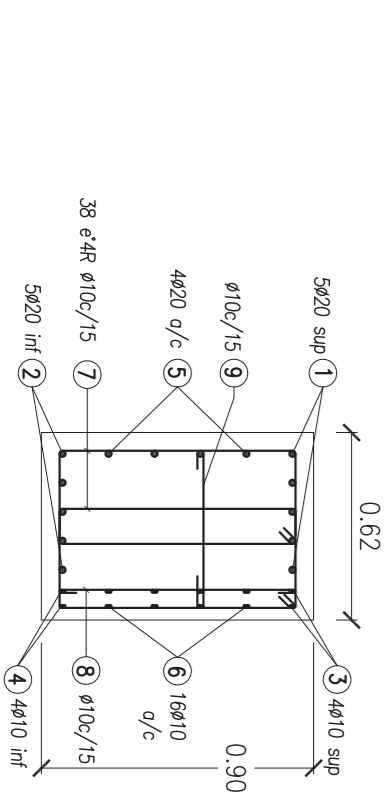
CORTE A-A



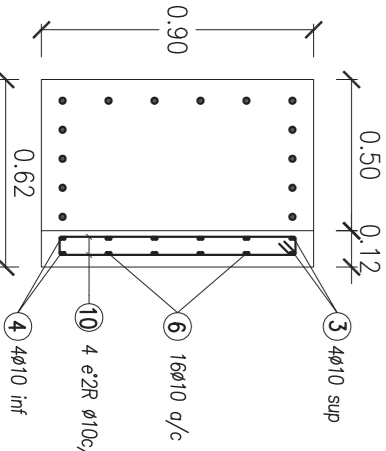
VISTA B-B



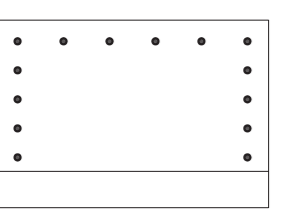
CORTE C-C



CORTE D-D

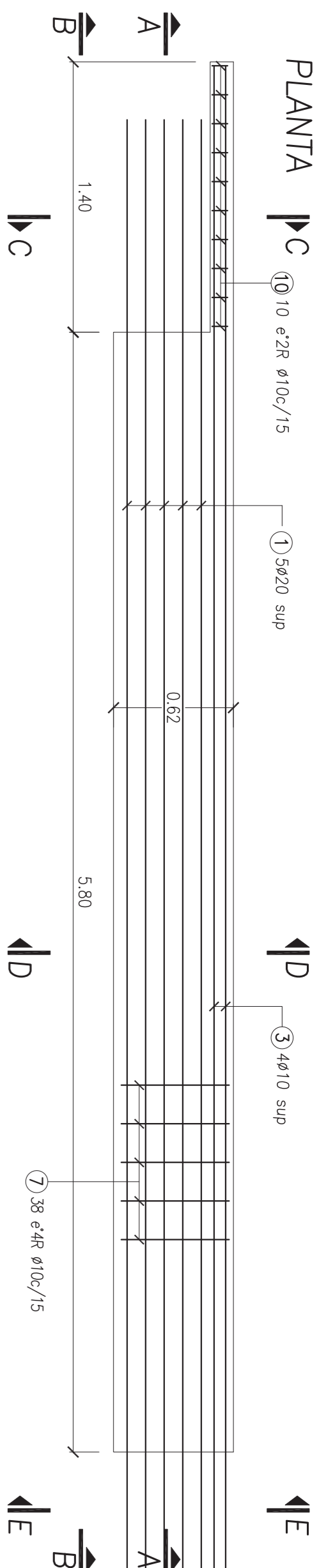


VISTA E-E

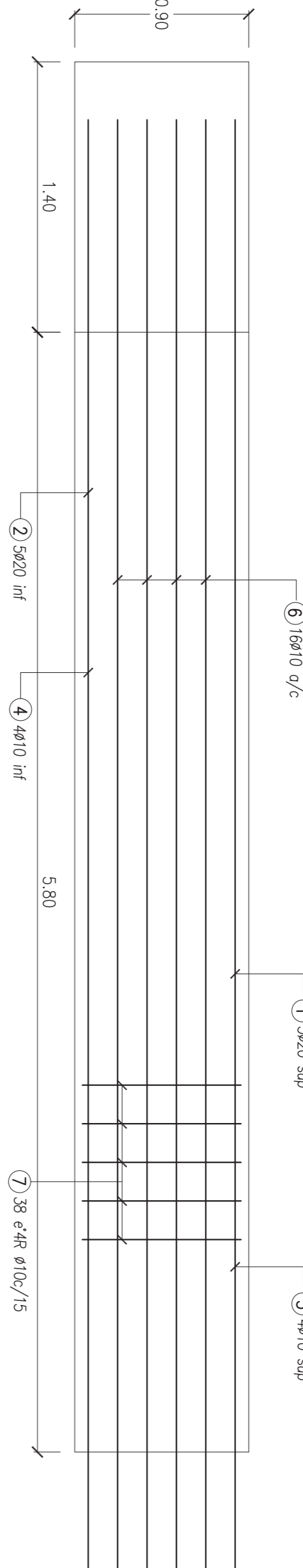


PREMOLDEADO TIPO 4A

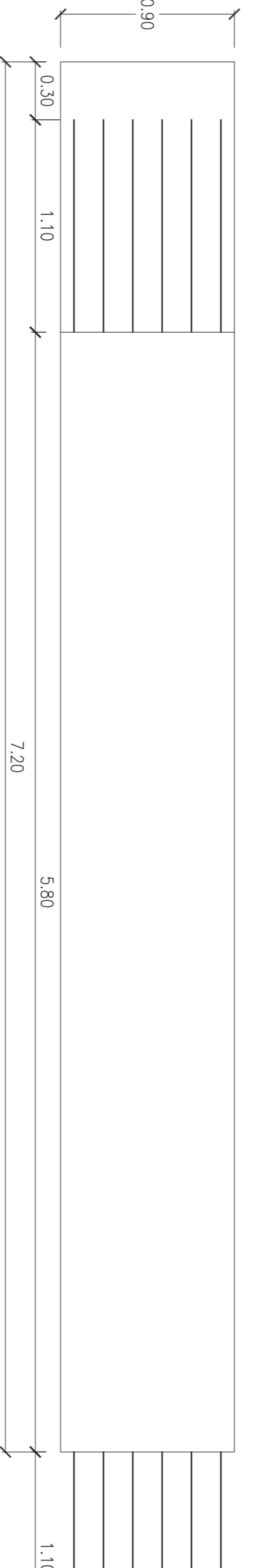
PLANTA



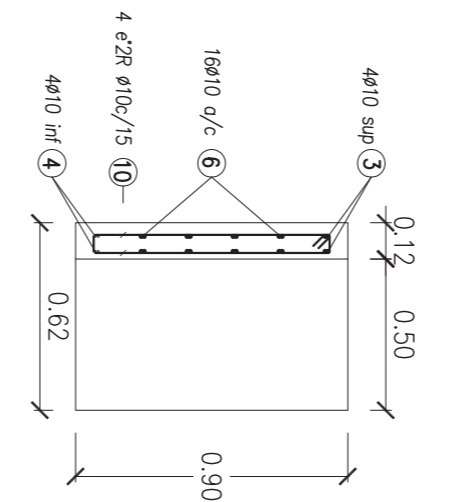
CORTE A-A



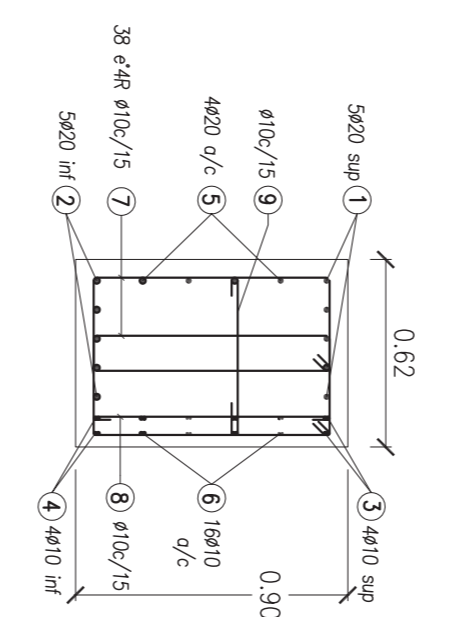
VISTA B-B



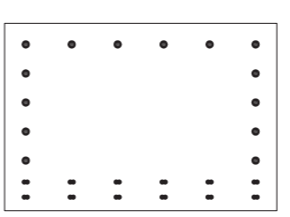
CORTE C-C



CORTE D-D



VISTA E-E



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'bk > 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs > 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f' > 2400 kg/cm²)

RECURRIMIENTOS

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CIEBZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O

IN SITU SE DEBEN RASAR A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

CON UN CHANILE DE 25mm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL

LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 4, 4A Y 4B - ARMADURA

ESCALA : 1:25

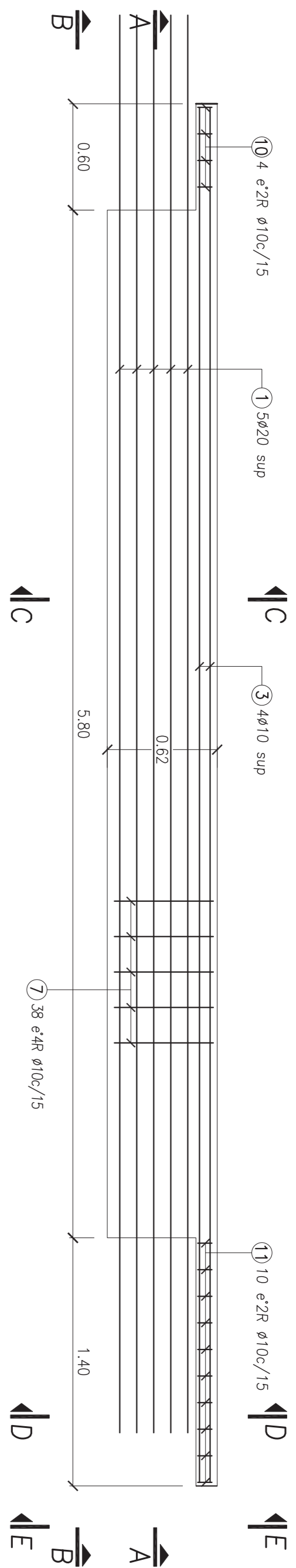
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°

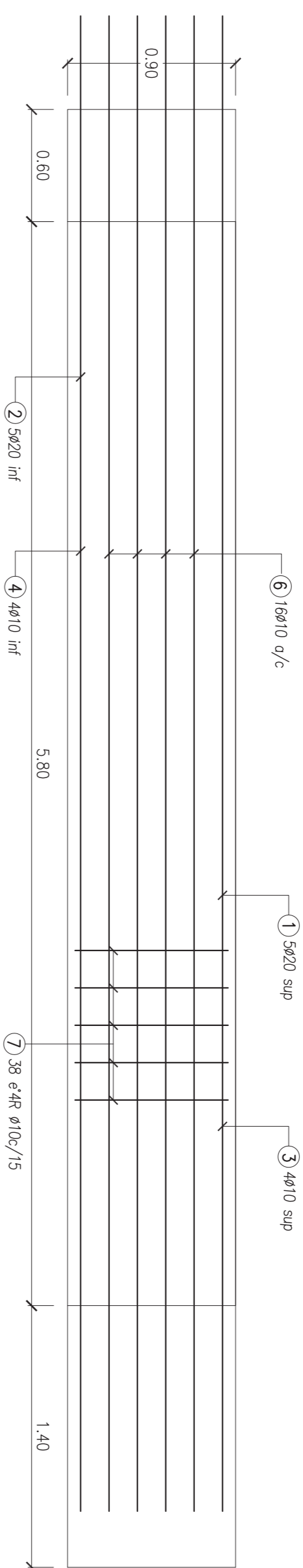
M-38

REV 00

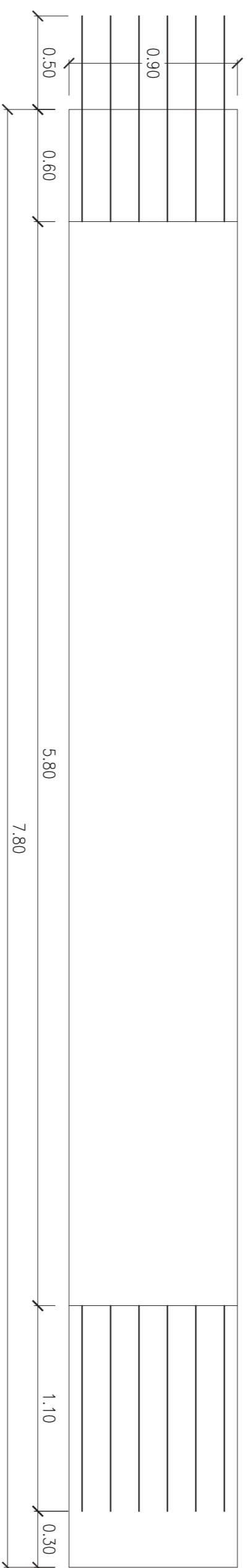
PREMOLDEADO TIPO 4C
PLANTA



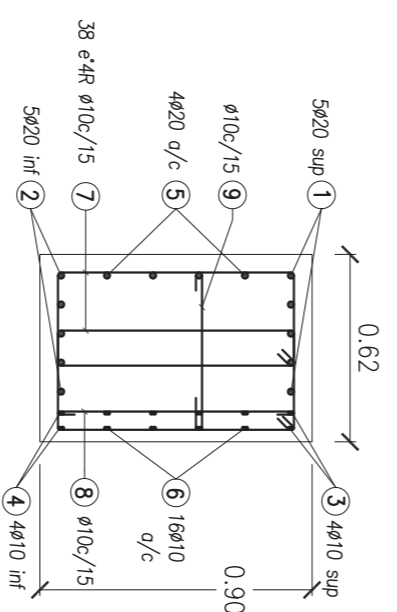
CORTE A-A



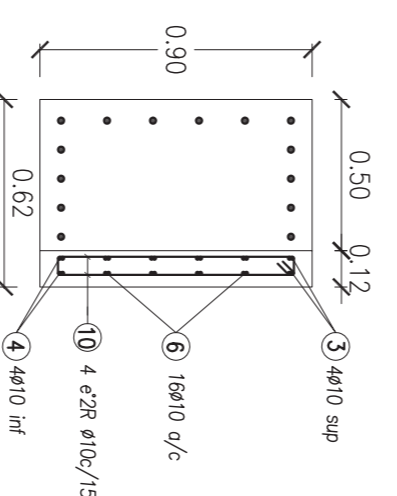
VISTA B-B



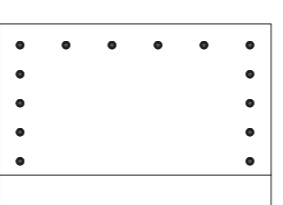
CORTE C-C



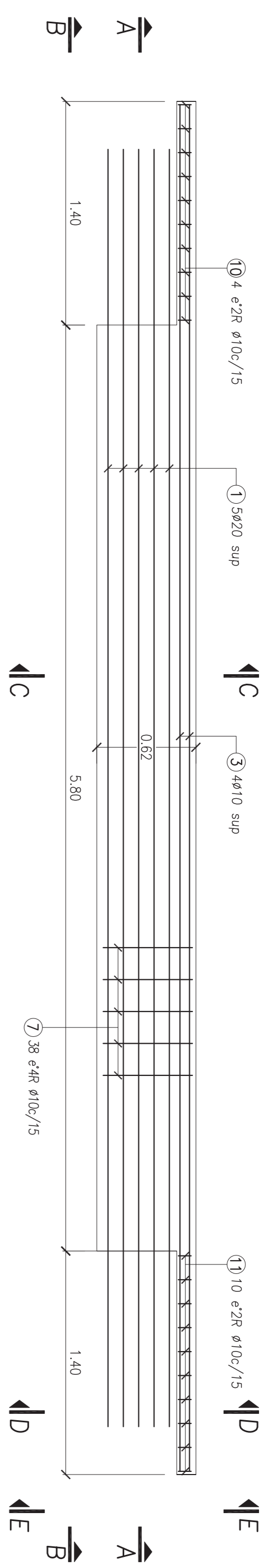
CORTE D-D



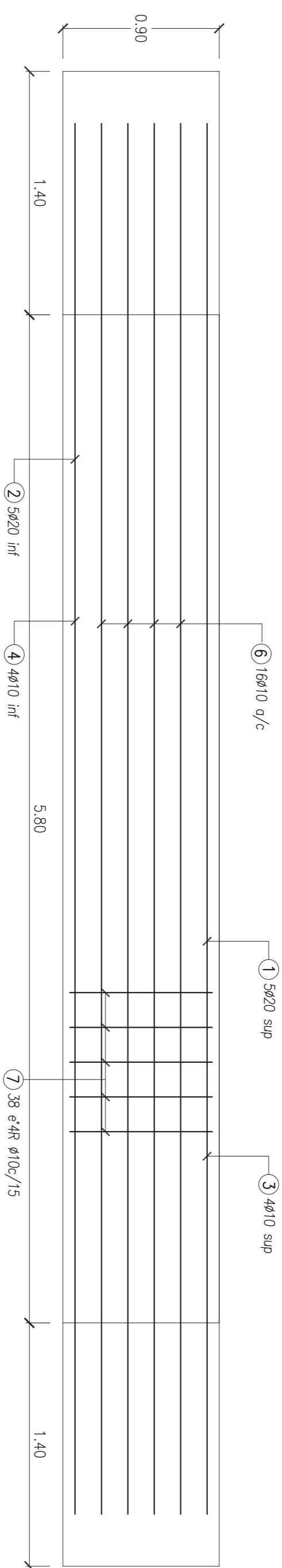
VISTA E-E



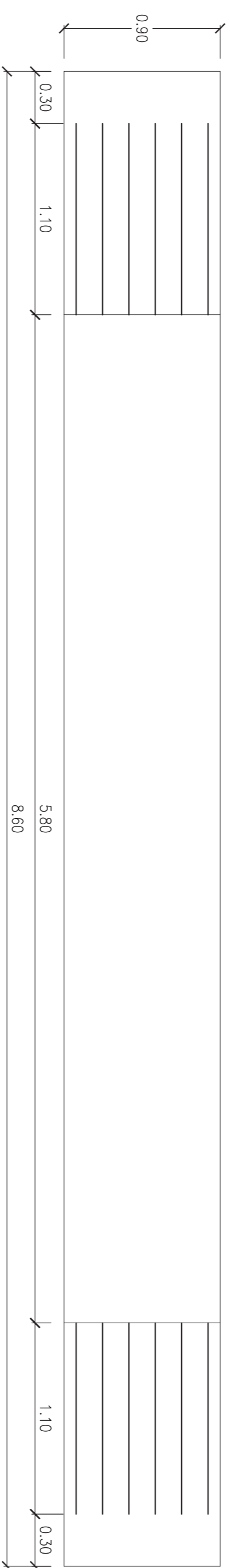
PREMOLDEADO TIPO 4D
PLANTA



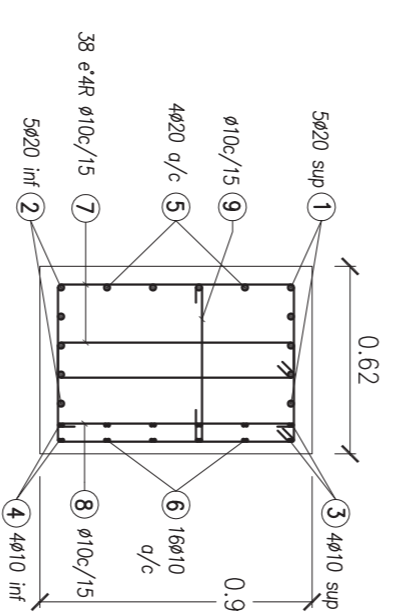
CORTE A-A



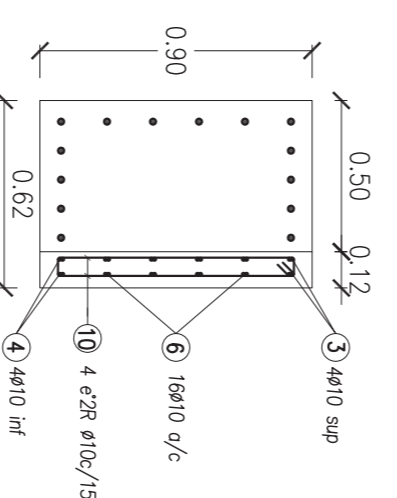
VISTA B-B



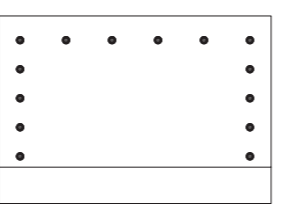
CORTE C-C



CORTE D-D



VISTA E-E



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'bk > 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADN-420 (fs > 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f' > 2400 kg/cm²)

RECURBIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H+H

IN SITU SE DEBERA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

CON UN CHANFRE DE 25mm x 45°

CAMISA METALICA DE PIOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL

LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 4C Y 4D - ARMADURA

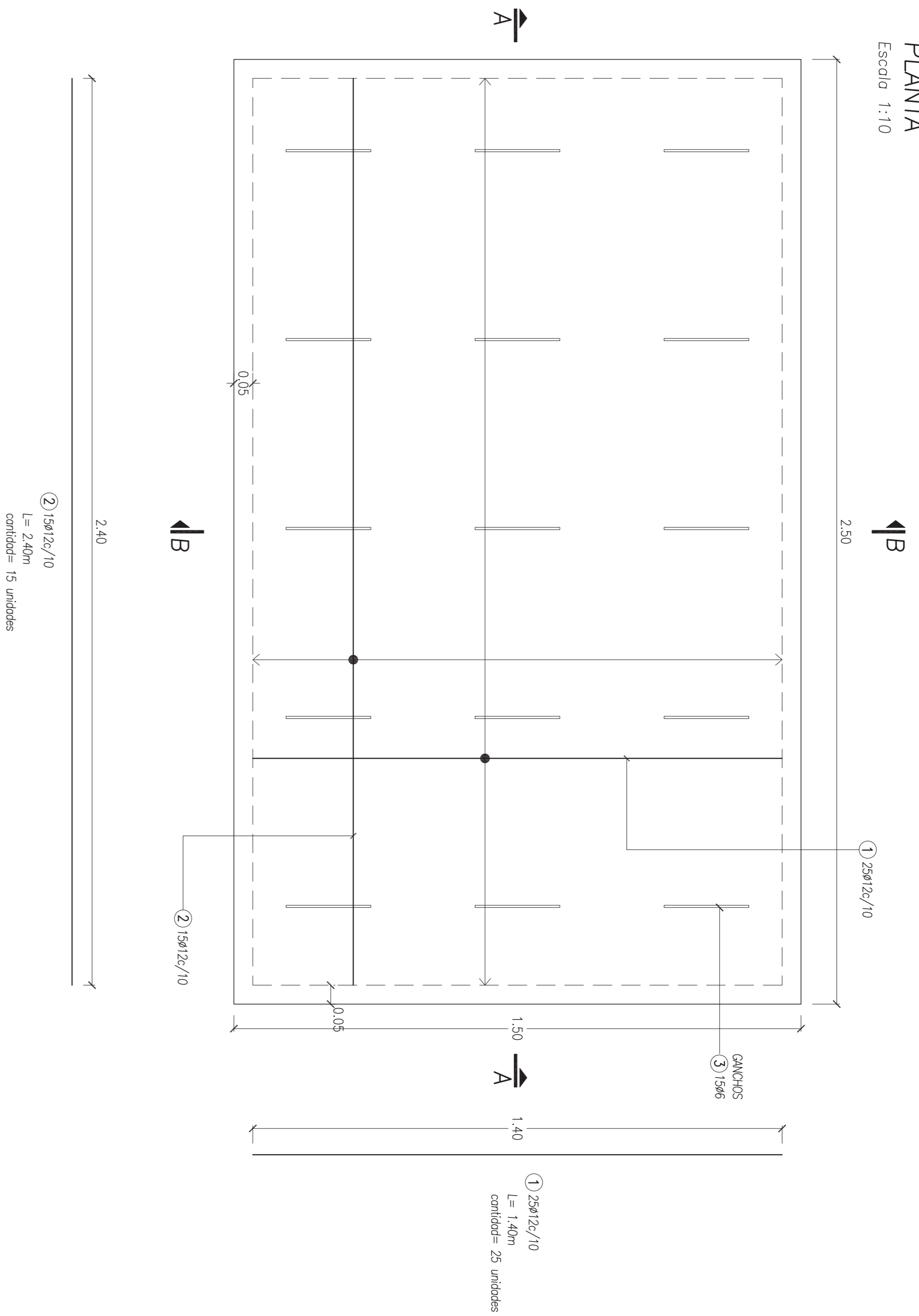
ESCALA : 1:25

FECHA : AGOSTO 2013

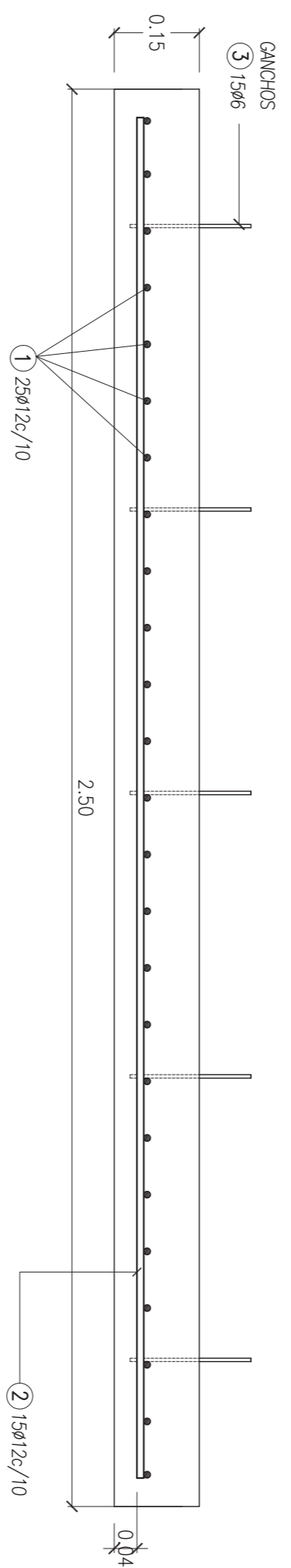
PLANO N°
M-39

REV 00

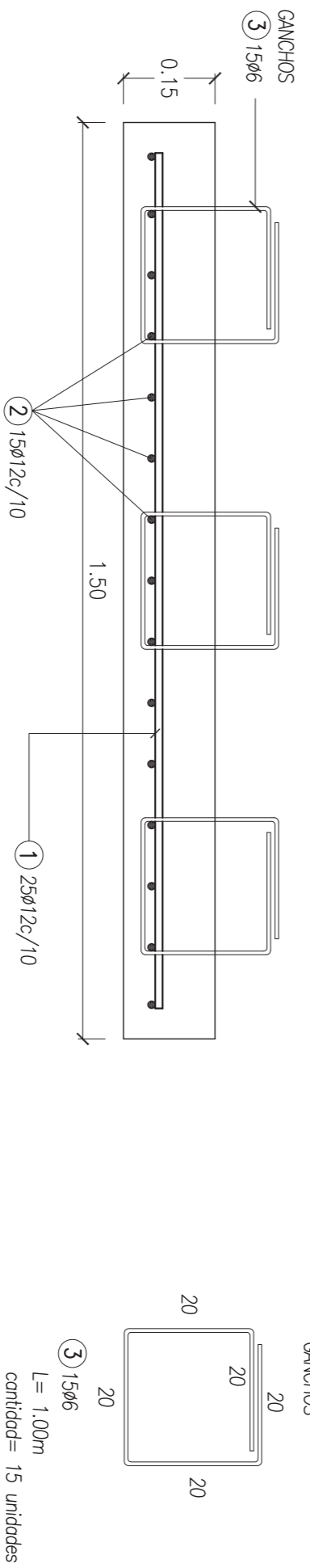
PREMOLDEADO TIPO 5 – ARMADURA
PLANTA
Escala 1:10



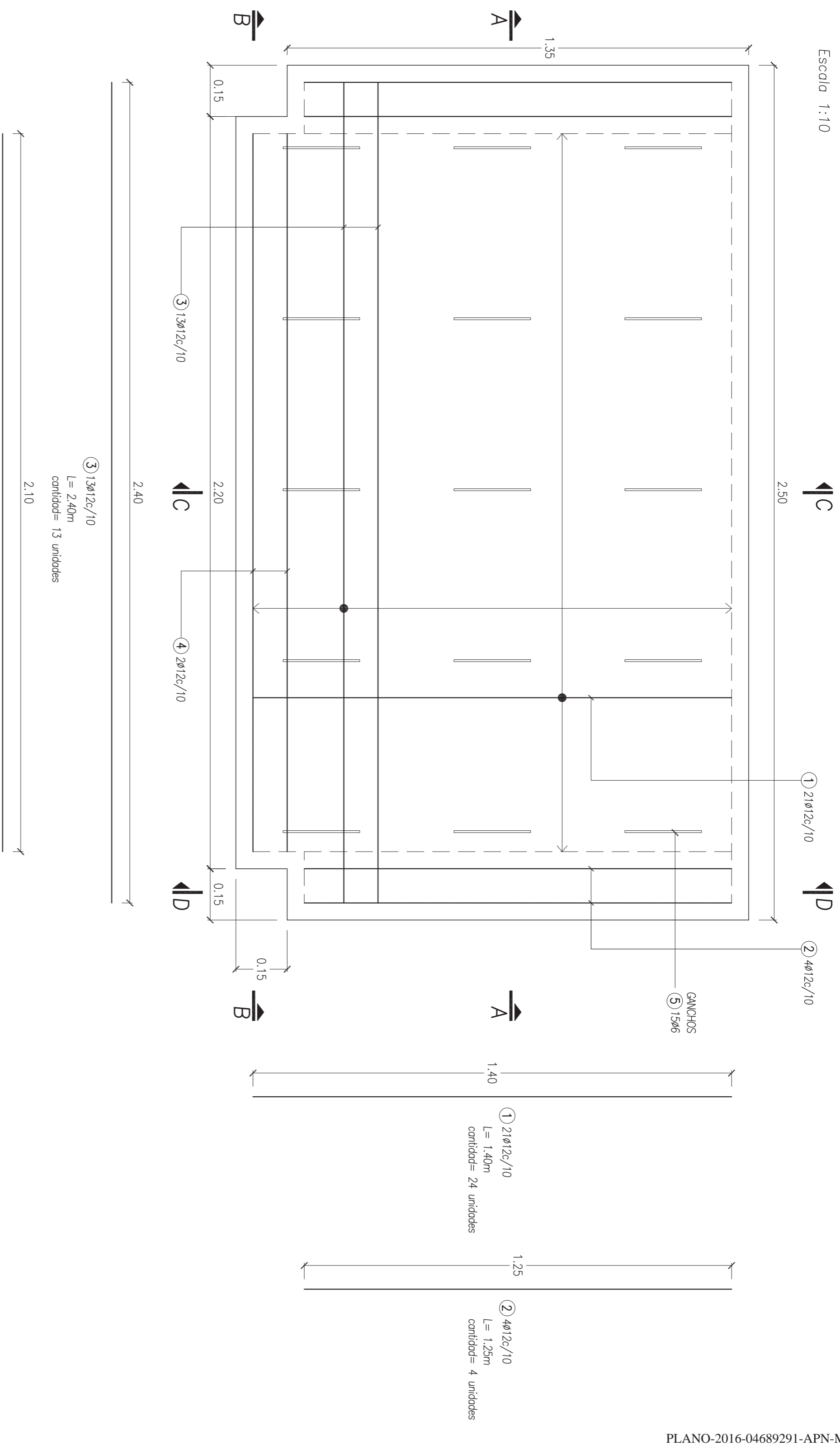
CORTE A-A
Escala 1:10



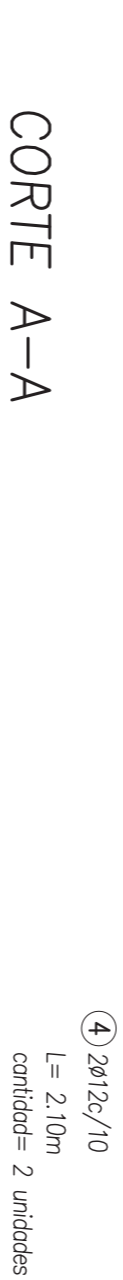
CORTE B-B
Escala 1:10



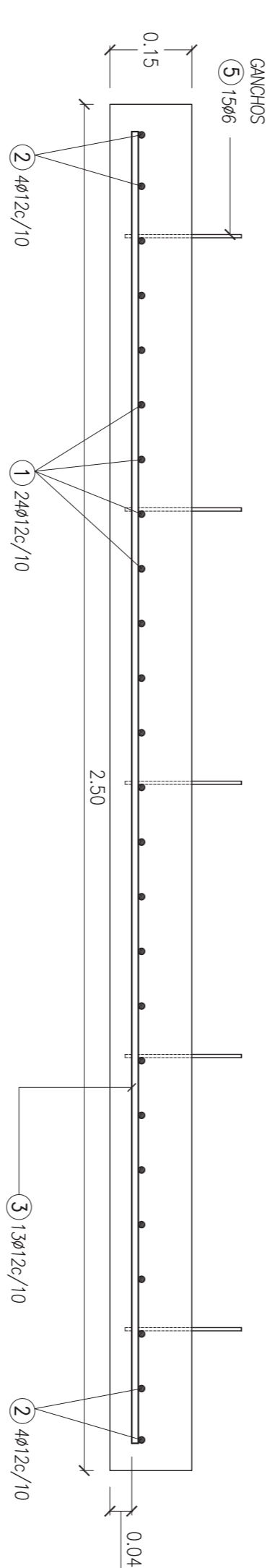
PREMOLDEADO TIPO 5A – ARMADURA
PLANTA
Escala 1:10



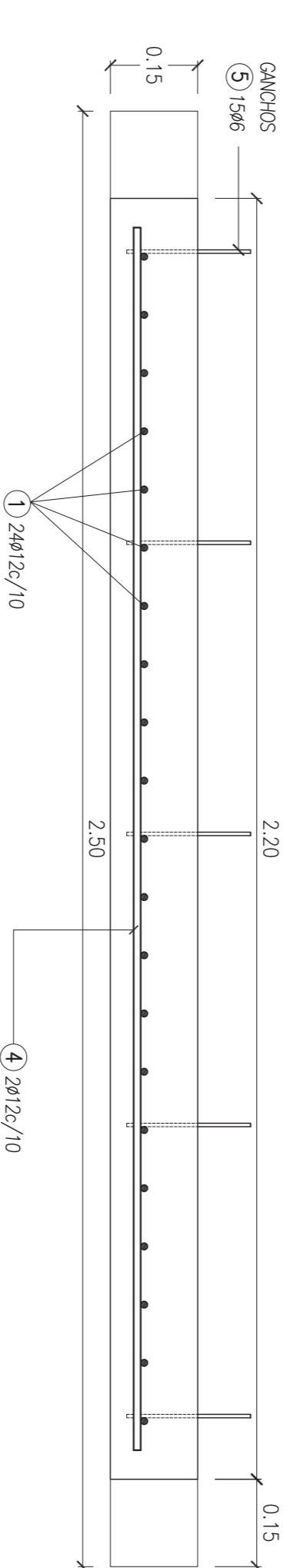
CORTE A-A
Escala 1:10



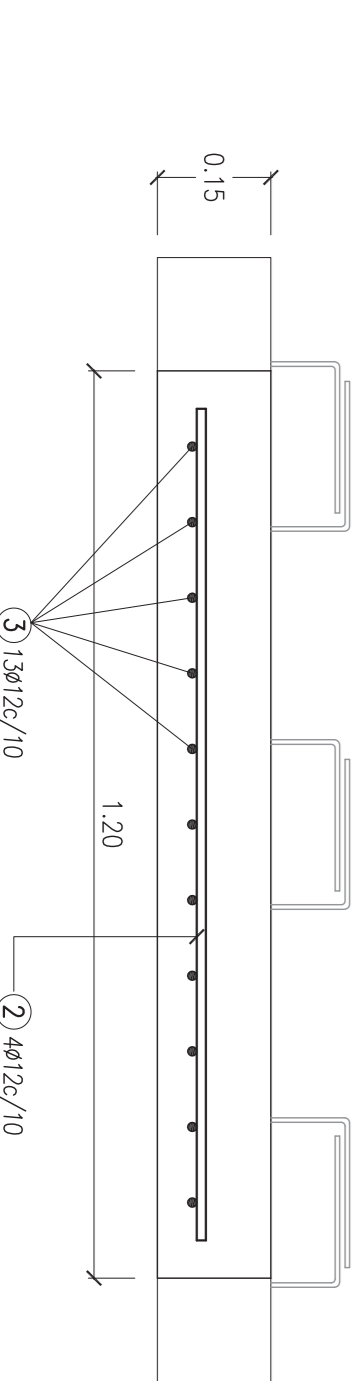
CORTE B-B
Escala 1:10



CORTE C-C
Escala 1:10



CORTE D-D
Escala 1:10



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f_{ck} ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ABN-420 (f_s ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD H-24 (f_s ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZA : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RUCOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 2,5cm x 45°

CANSA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADOS TIPO 5 Y 5A – ARMADURA

ESCALAS : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

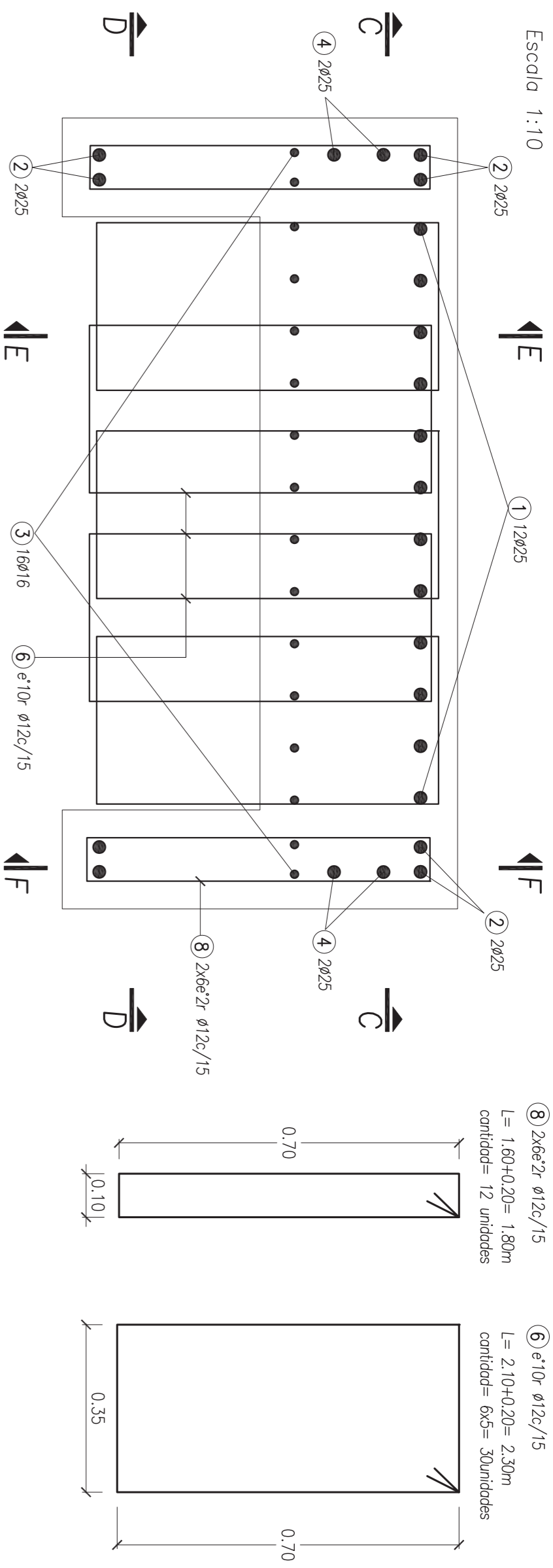
PLANO N°
M-40

REV 00

PREMOLDEADO TIPO 6 – ARMADURA

CORTE A-A

Escala 1:10

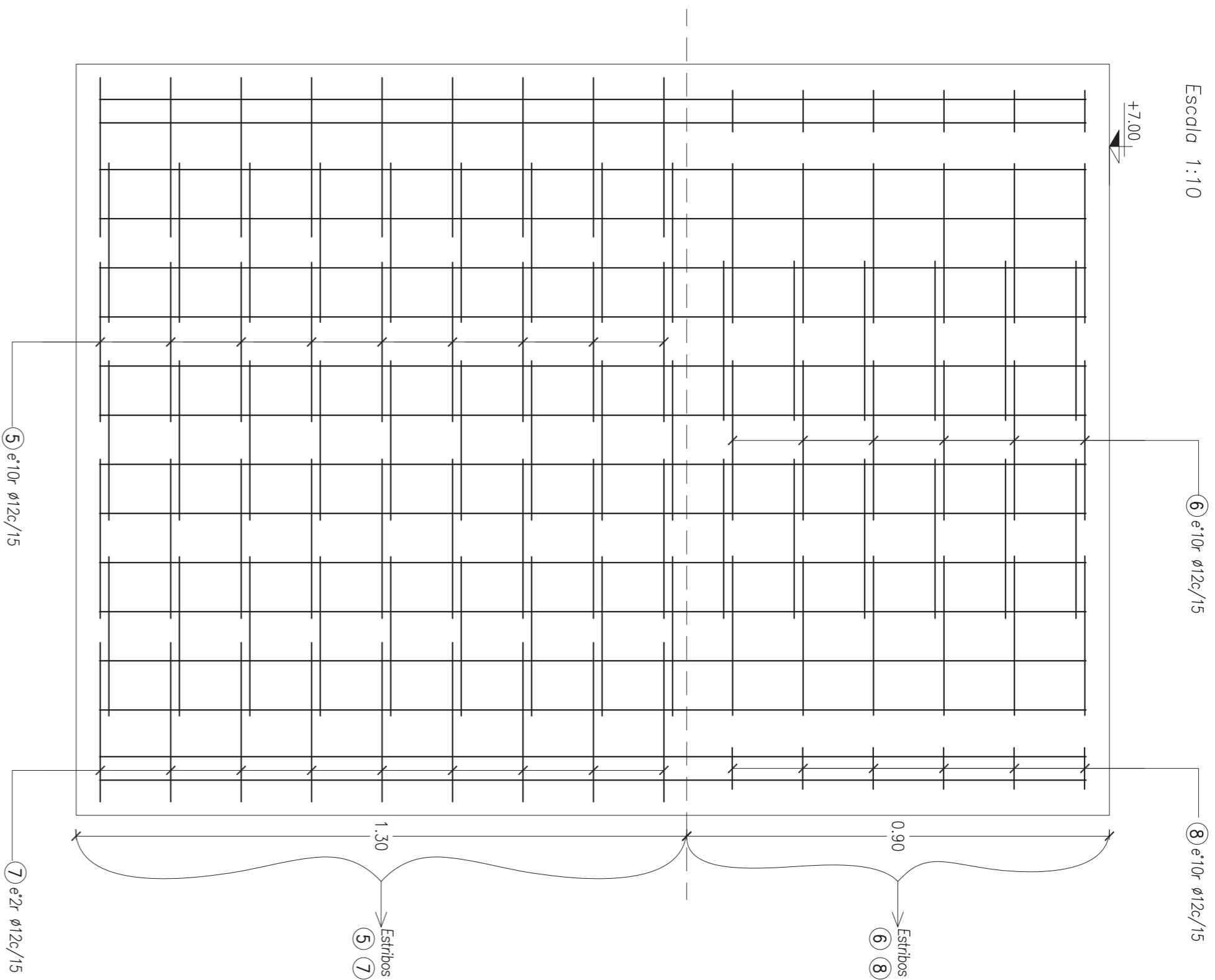


⑧ 2x6x2x 12c/15
L= 1.60+0.20= 1.80m
cantidad= 12 unidades

⑥ 10x 12c/15
L= 2.10+0.20= 2.30m
cantidad= 6x5= 30unidades

CORTE C-C

Escala 1:10



② 2x25
L= 4.00m
cantidad= 2x2= 4 unidades

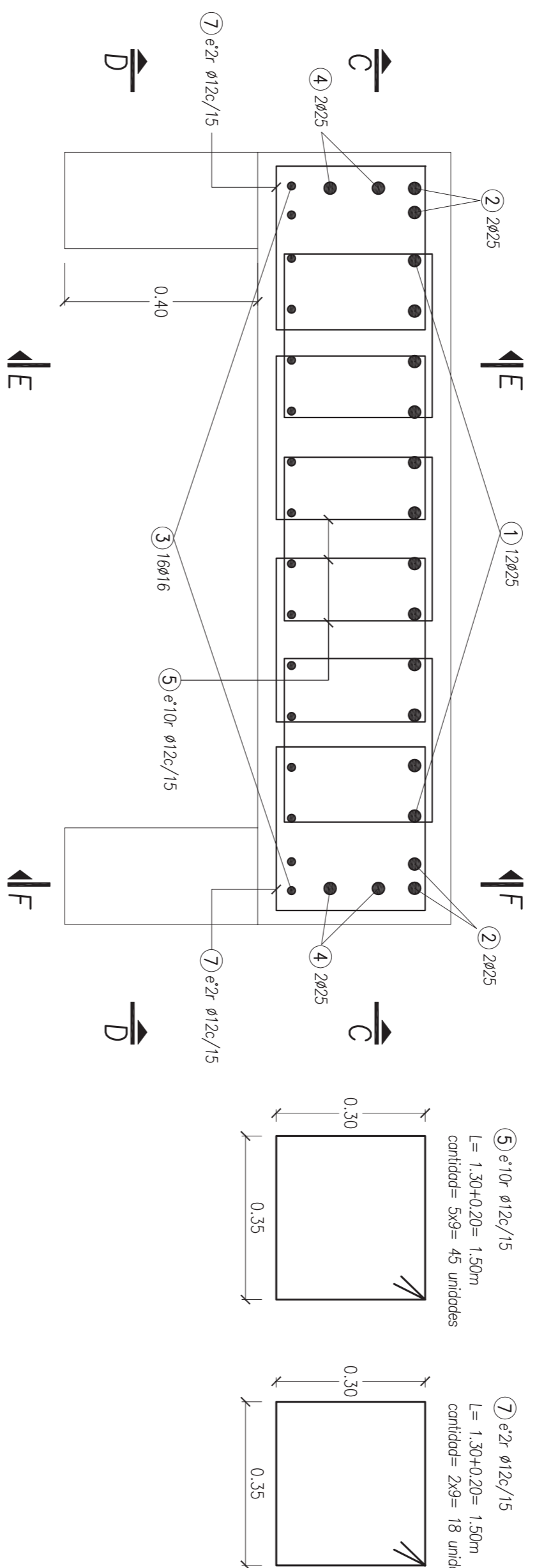
③ 16x16
L= 4.00m
cantidad= 16 unidades

④ 2x25
L= 2.10m
cantidad= 2x2= 4 unidades

⑨ 2x6x2x 12c/10
L= 1.80+0.20= 2.00m
cantidad= 8 unidades

CORTE B-B

Escala 1:10

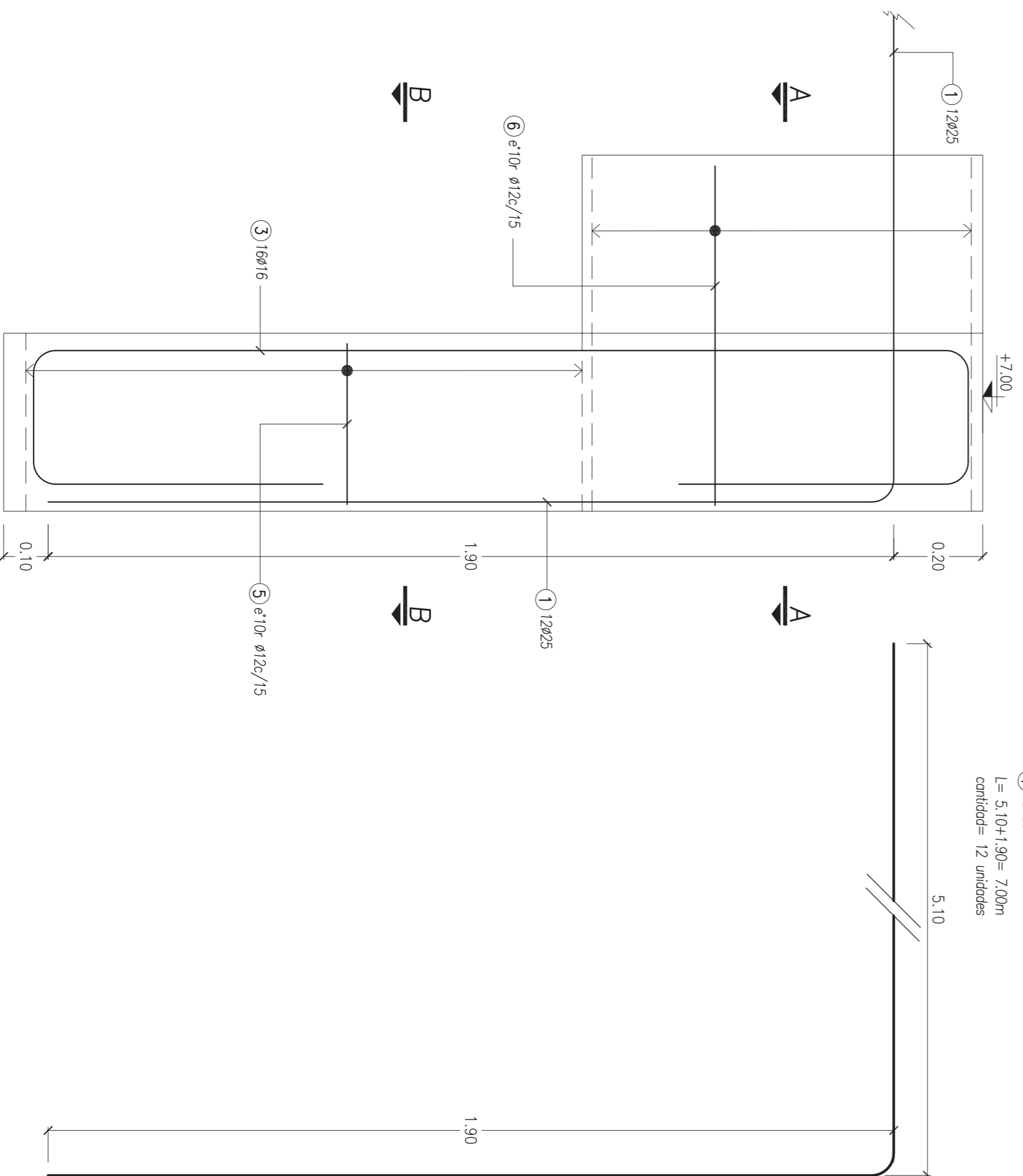


⑤ 10x 12c/15
L= 1.30+0.20= 1.50m
cantidad= 5x9= 45 unidades

⑦ 2x 12c/15
L= 1.30+0.20= 1.50m
cantidad= 2x9= 18 unidades

CORTE E-E

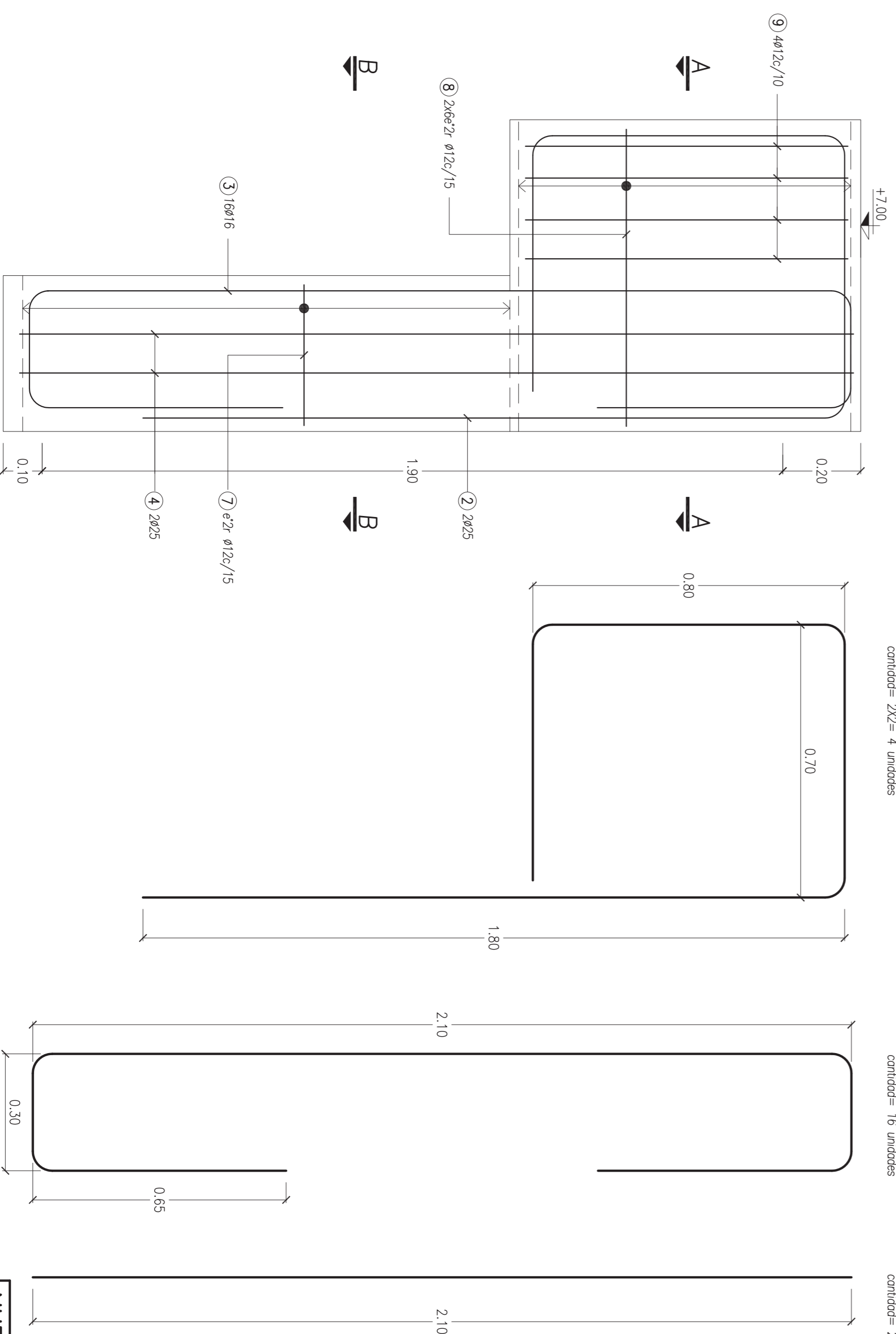
Escala 1:10



① 2x25
L= 5.10+1.90= 7.00m
cantidad= 12 unidades

CORTE F-F

Escala 1:10



② 2x25
L= 4.00m
cantidad= 2x2= 4 unidades

③ 16x16
L= 4.00m
cantidad= 16 unidades

④ 2x25
L= 2.10m
cantidad= 2x2= 4 unidades

NOTAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'bk ≥ 300 kg/cm²)
- HORMIGON EN CALIDAD ADN-420 (f's ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO EN CALIDAD ADN-420 (f's ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (c'f ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLEADOS : 4cm
- EN VIGAS CABLEL : 5cm
- EN LOSAS IN SITU : 2cm
- EN LOSAS : 2cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHANTLE DE 2,5cm x 45°

CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm – CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : PREMOLDEADO TIPO 6 – ARMADURA

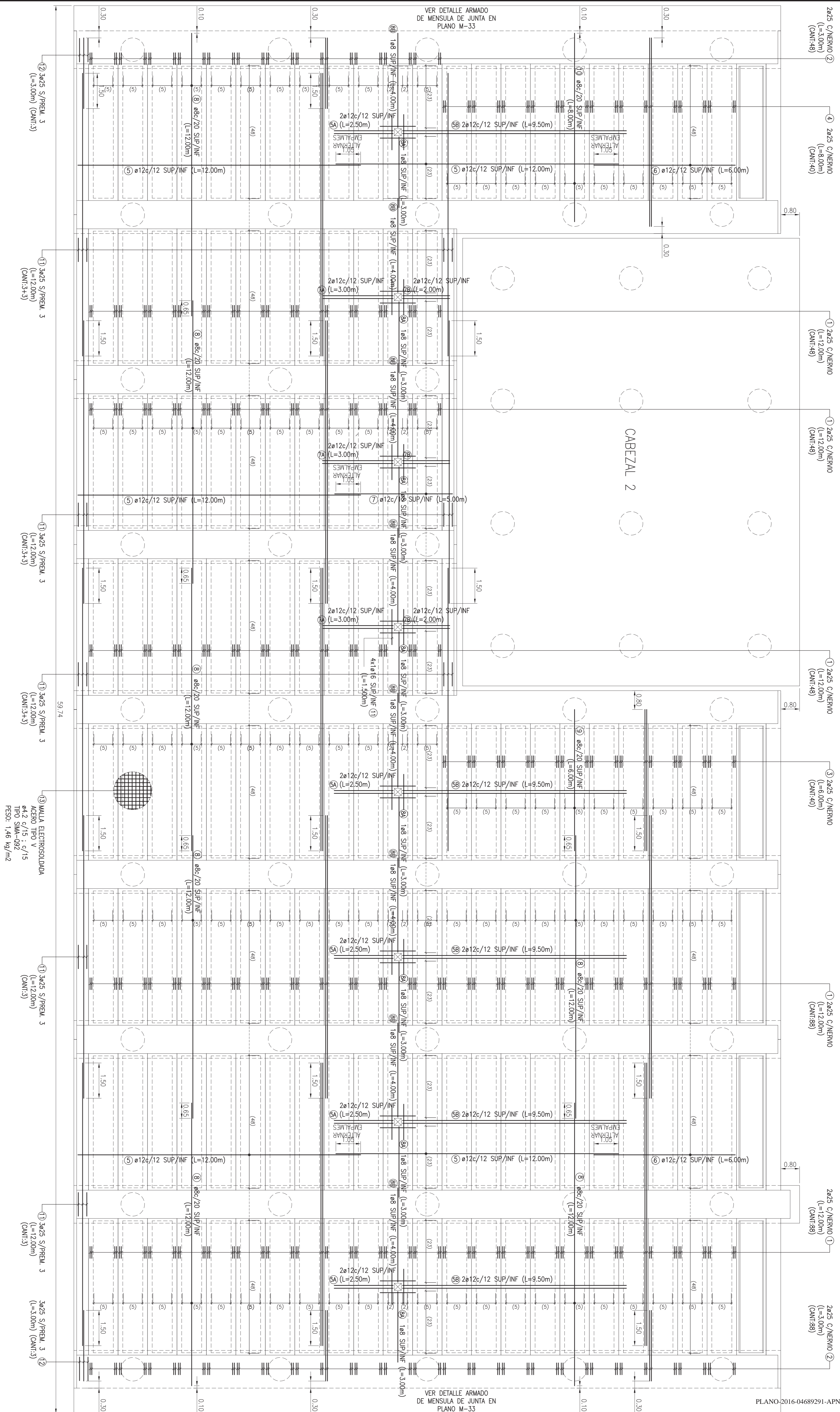
ESCALA : 1:25

FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°

M-41

REV. 00



NOTIAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 ($f_{tk} \geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
- ACEROS EN CALIDAD AIN-420 ($f_{st} \geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 ($f_{st} \geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOUDERADOS : 4cm
- EN VIGAS CORIZALES : 5cm
- EN LOSAS IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN FILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOUDERADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RIGOROSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

LAS ARRIAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°

CANSA METALICA DE PLOTES EN ESPESOR MINIMO 950mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

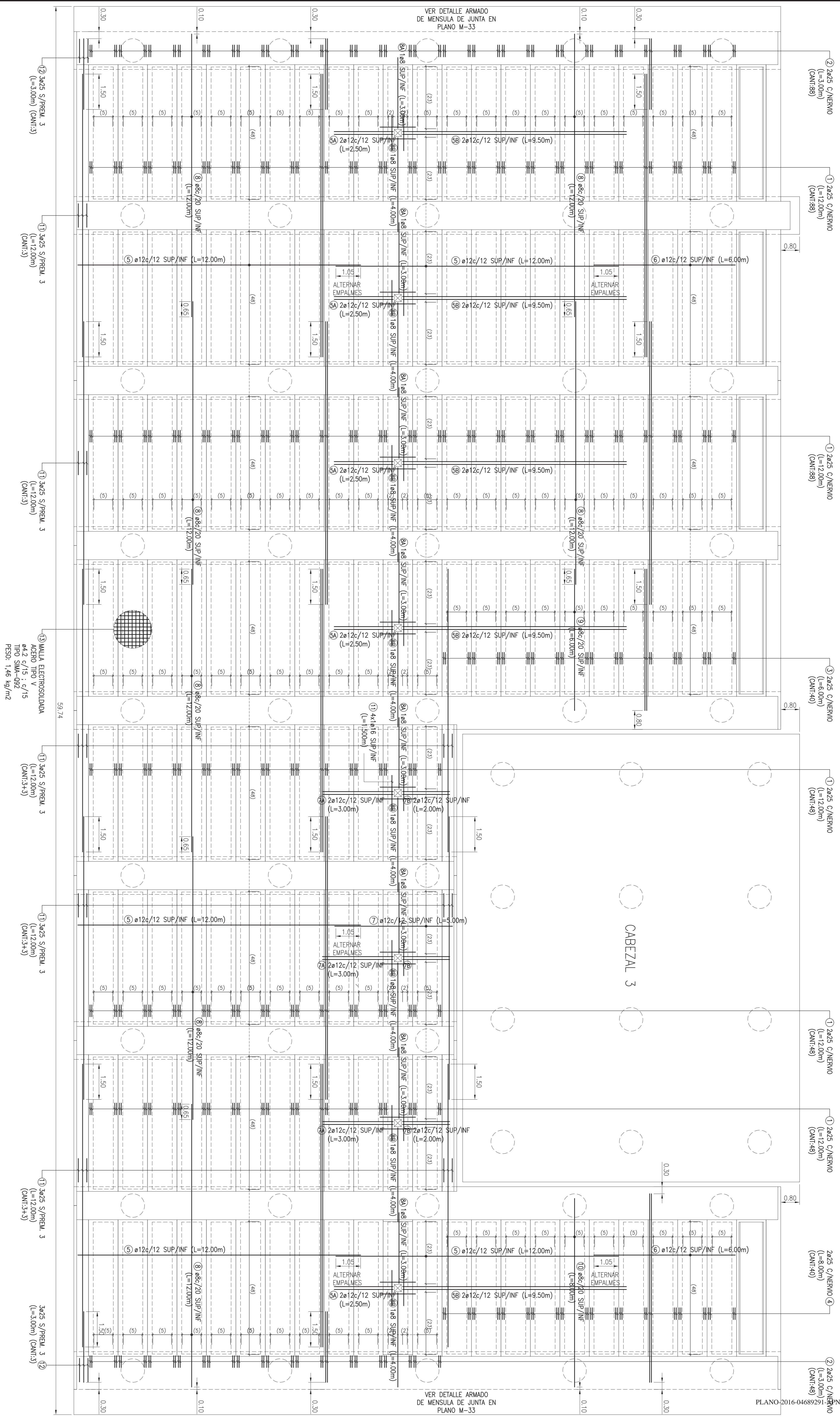
PLANO Nº
M-43
REV 00

FECHA : AGOSTO 2013

ESCALA : 1:75

PLANO : MODULO 2 - ARMADURA LOSA SUPERIOR

NOUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE



NOTAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (c'lk ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN CALIDAD AIN-420 (fs ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (c'f ≥ 2400 kg/cm²)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREDICADORES : 4cm
- EN VIGAS CORREDAZ : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALS : 7cm
- EN FILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREDICADORES QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEJARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

LAS ARGASIAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°

CANSA METALICA DE PLOTES EN ESPESOR MINIMO 950mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

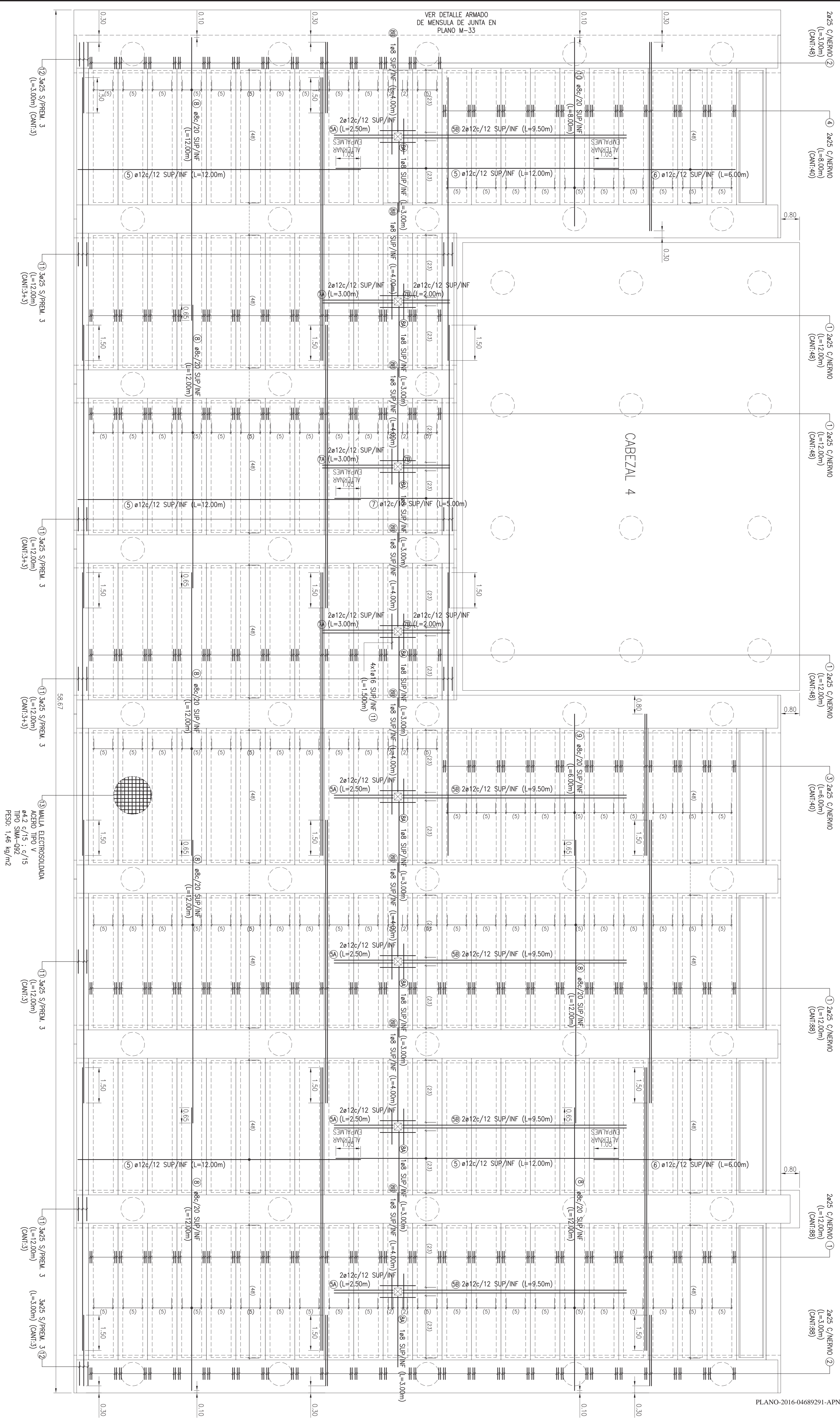
PLANO N°
M-44
REV 00

FECHA : AGOSTO 2013

ESCALA : 1:75

PLANO : MODULO 3 - ARMADURA LOSA SUPERIOR

PROYECTO : NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE



NOTIAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 ($f_{tk} \geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
- ACEROS EN CALIDAD AIN-420 ($f_{sk} \geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 ($f_{sk} \geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)

REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOUDADOS : 4cm
- EN VIGAS CORIZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALS : 7cm
- EN FILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOUDADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBIA RIGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

LAS ARRIAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°

CANSA METALICA DE PLOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°
M-45
REV 00

FECHA : AGOSTO 2013

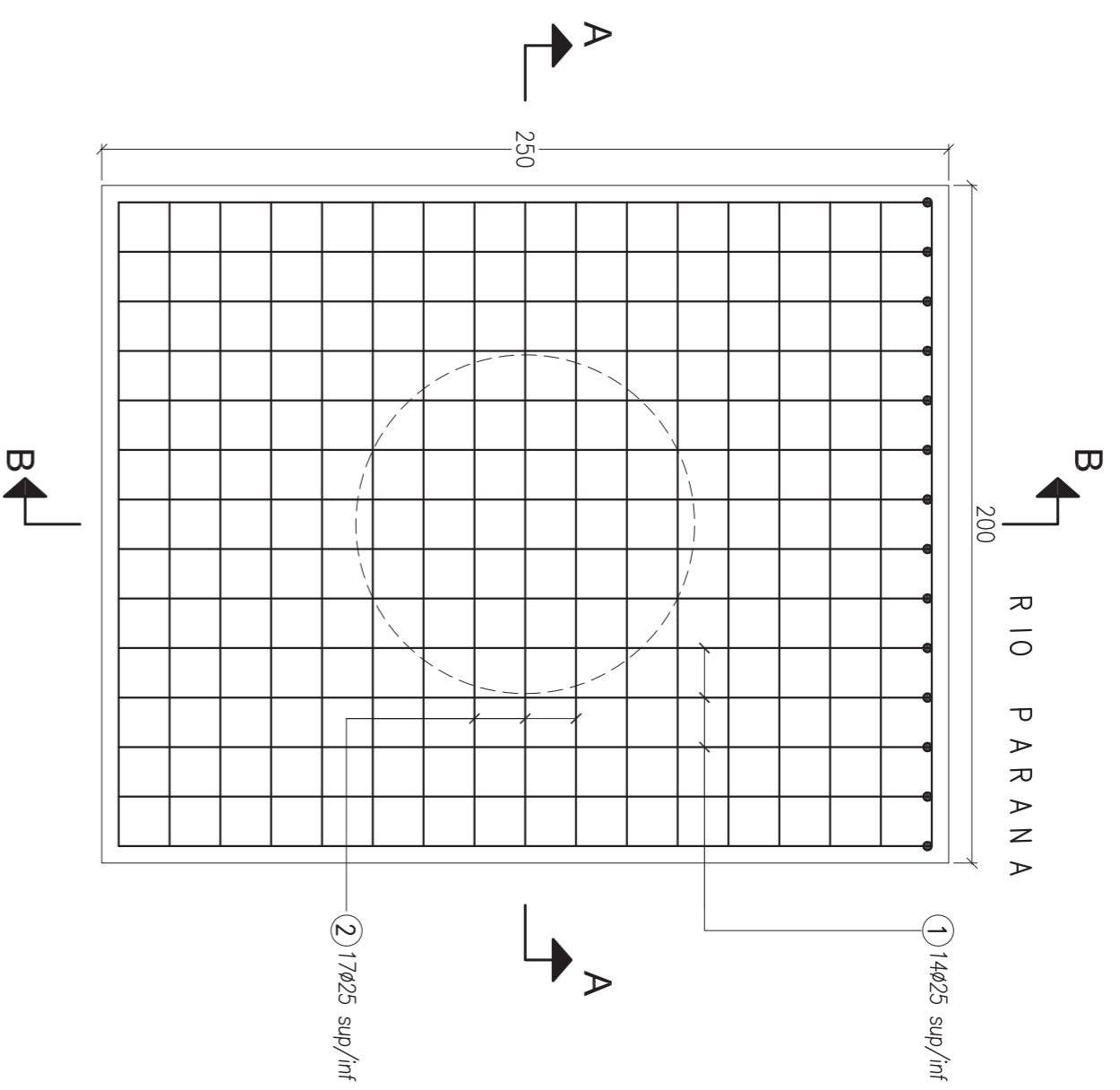
ESCALA : 1:75

PLANO : MODULO 4 - ARMADURA LOSA SUPERIOR

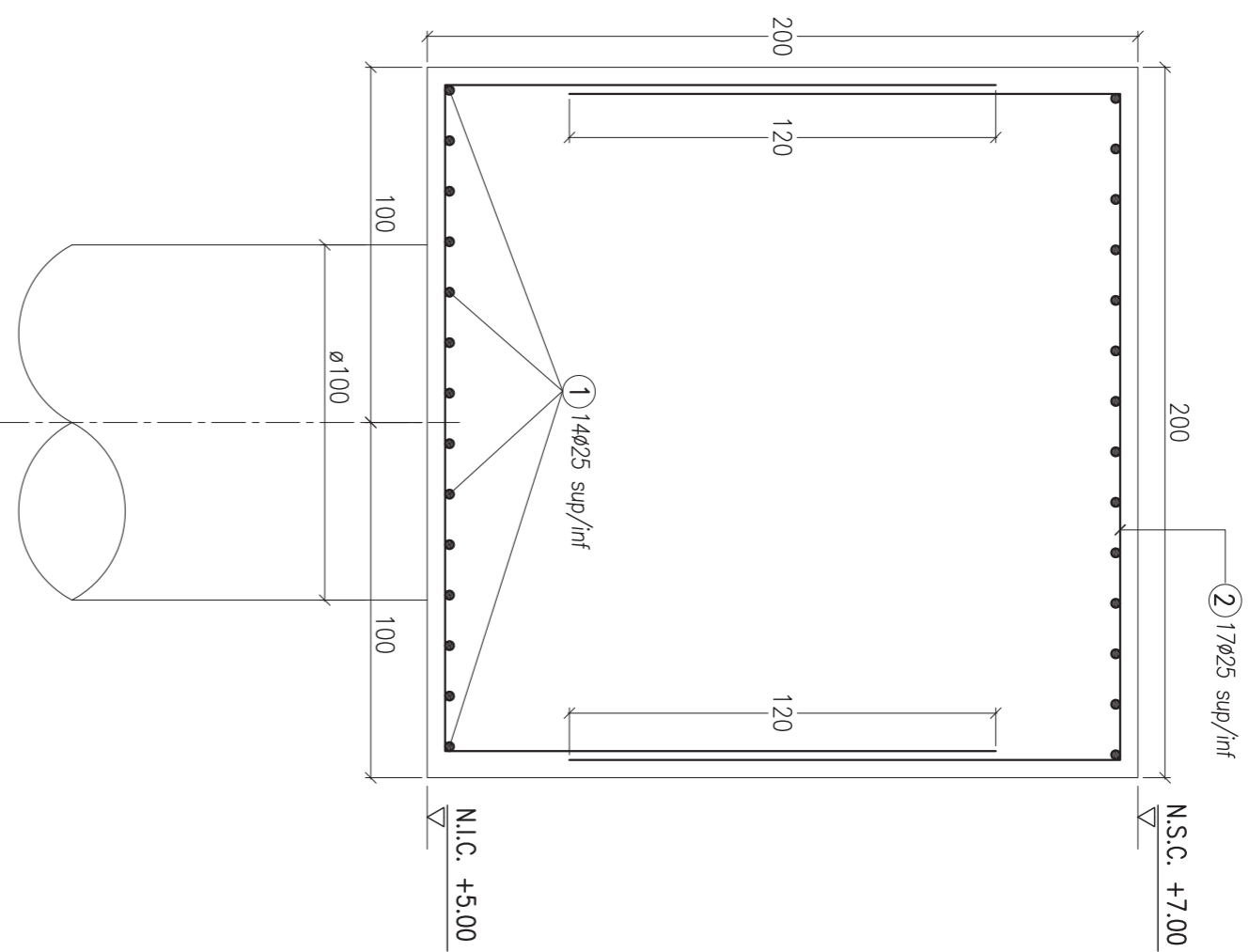
PROYECTO : NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

ARMADURA PRINCIPAL

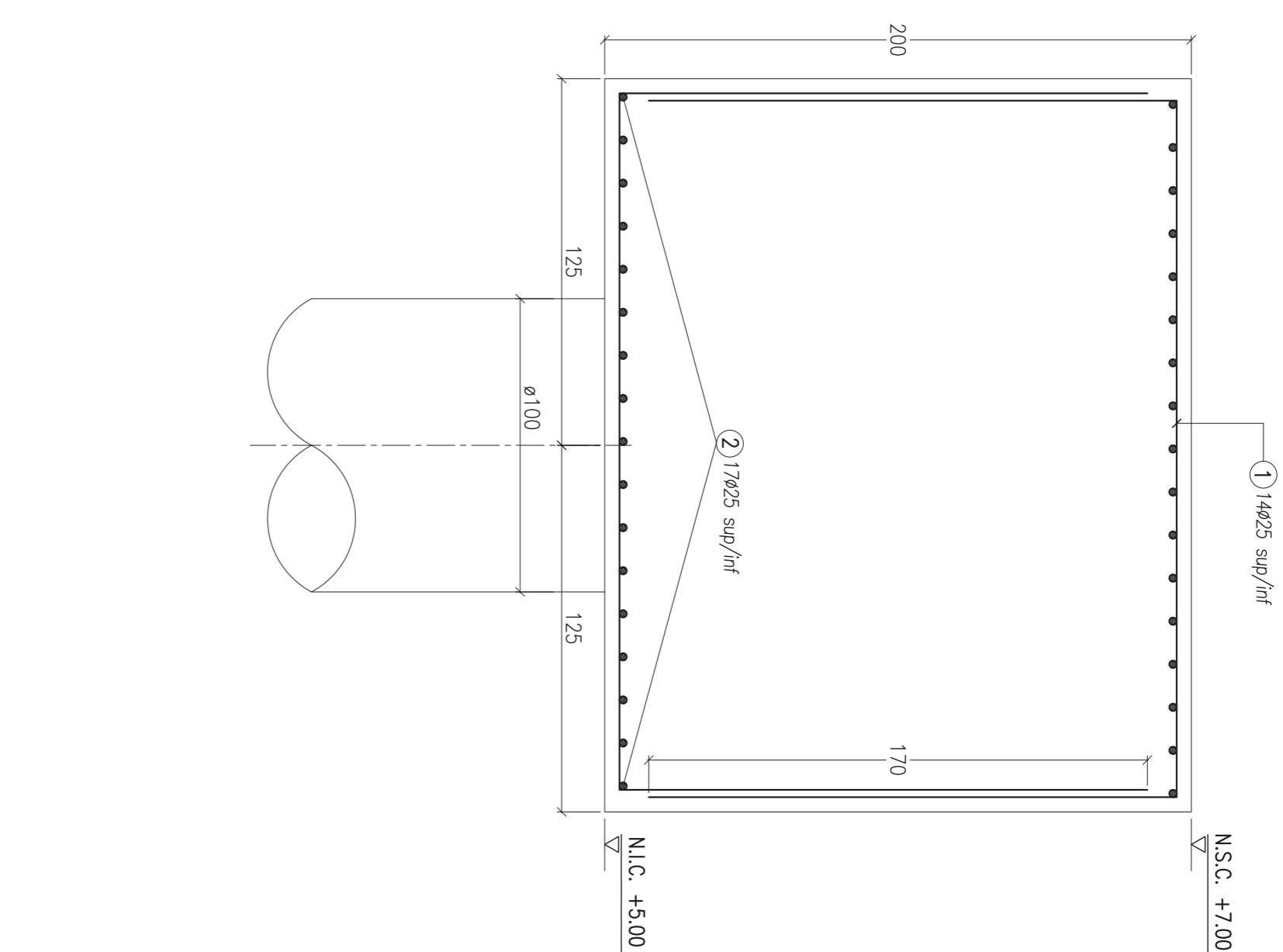
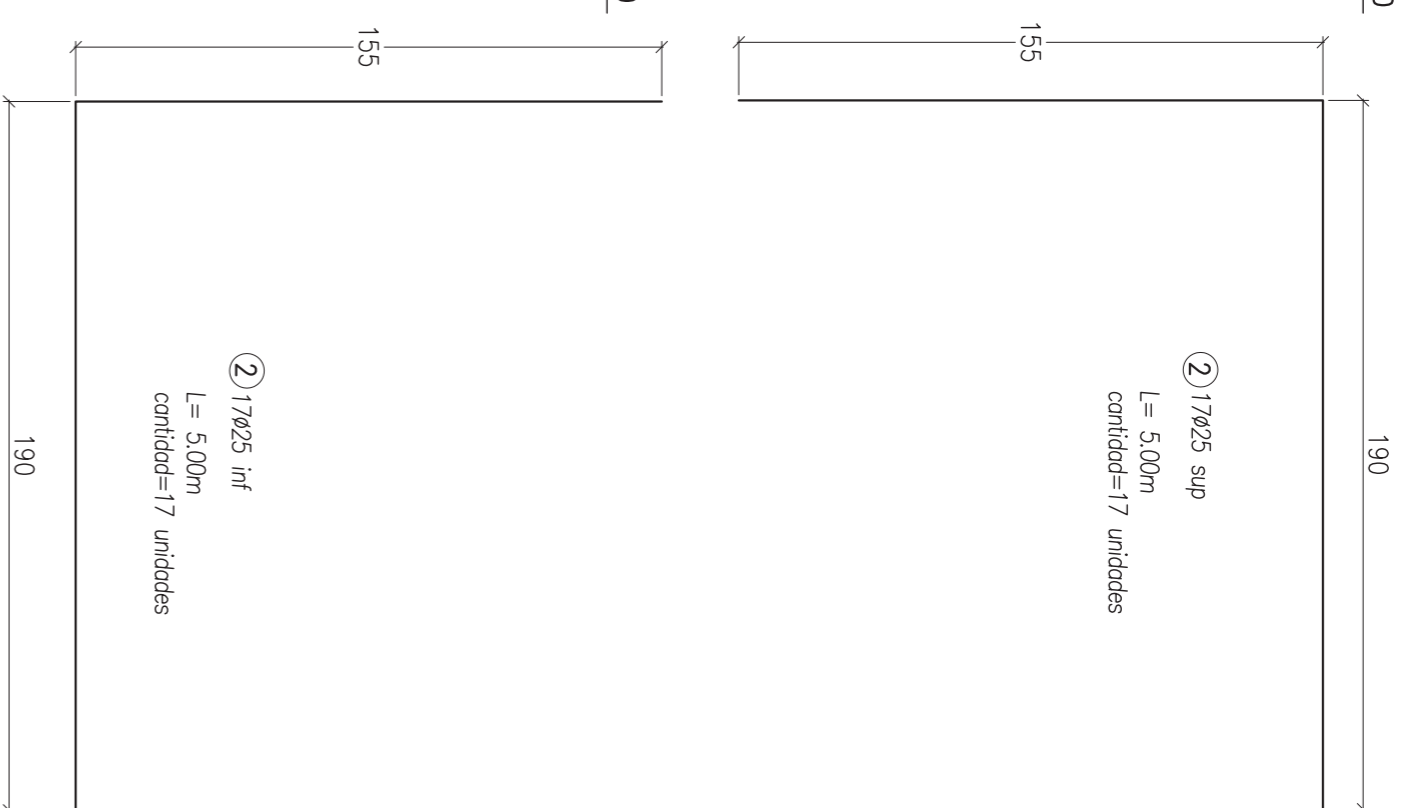
PLANTA
Escala 1:20



CORTE A-A
Escala 1:20

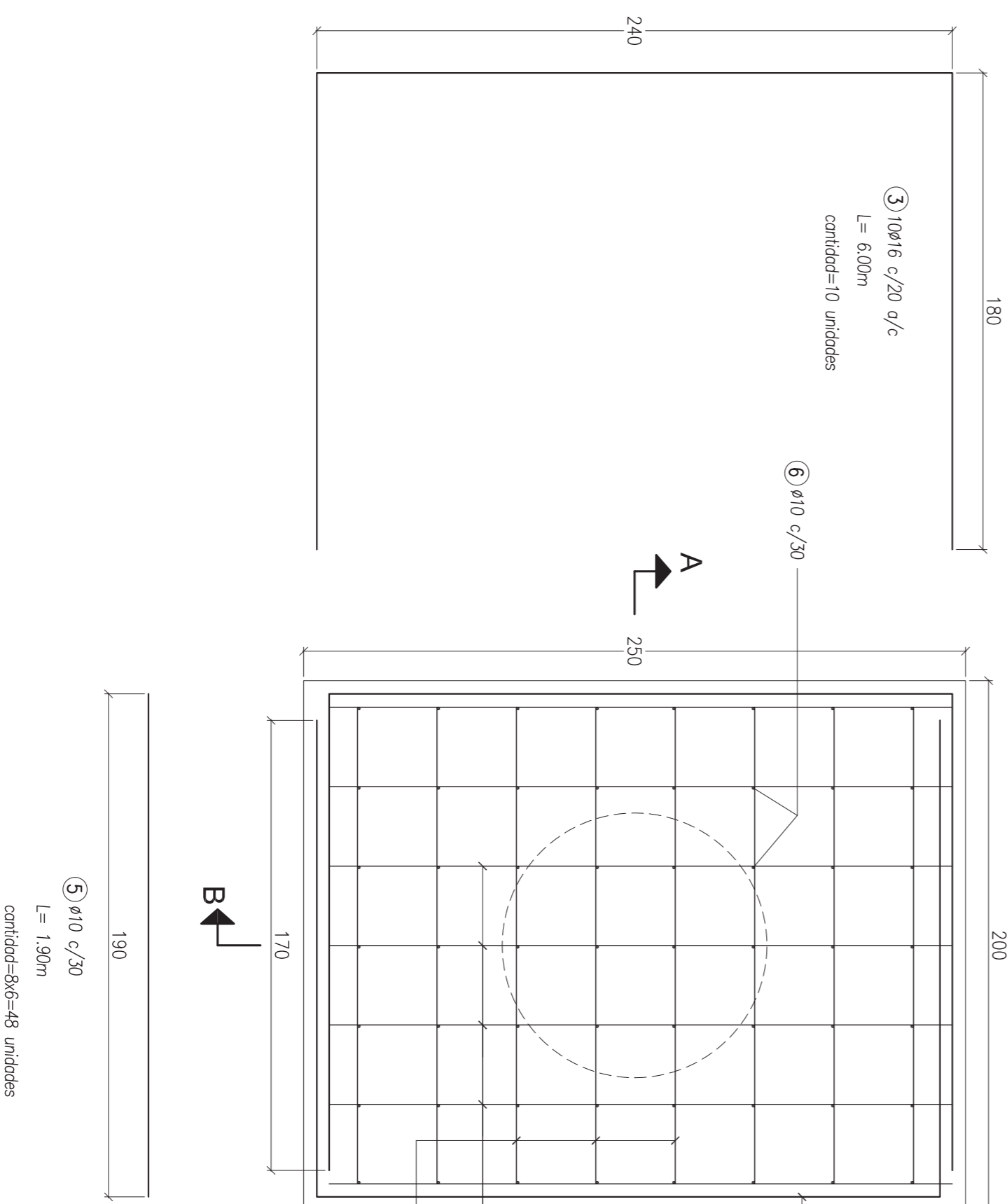


CORTE B-B
Escala 1:20

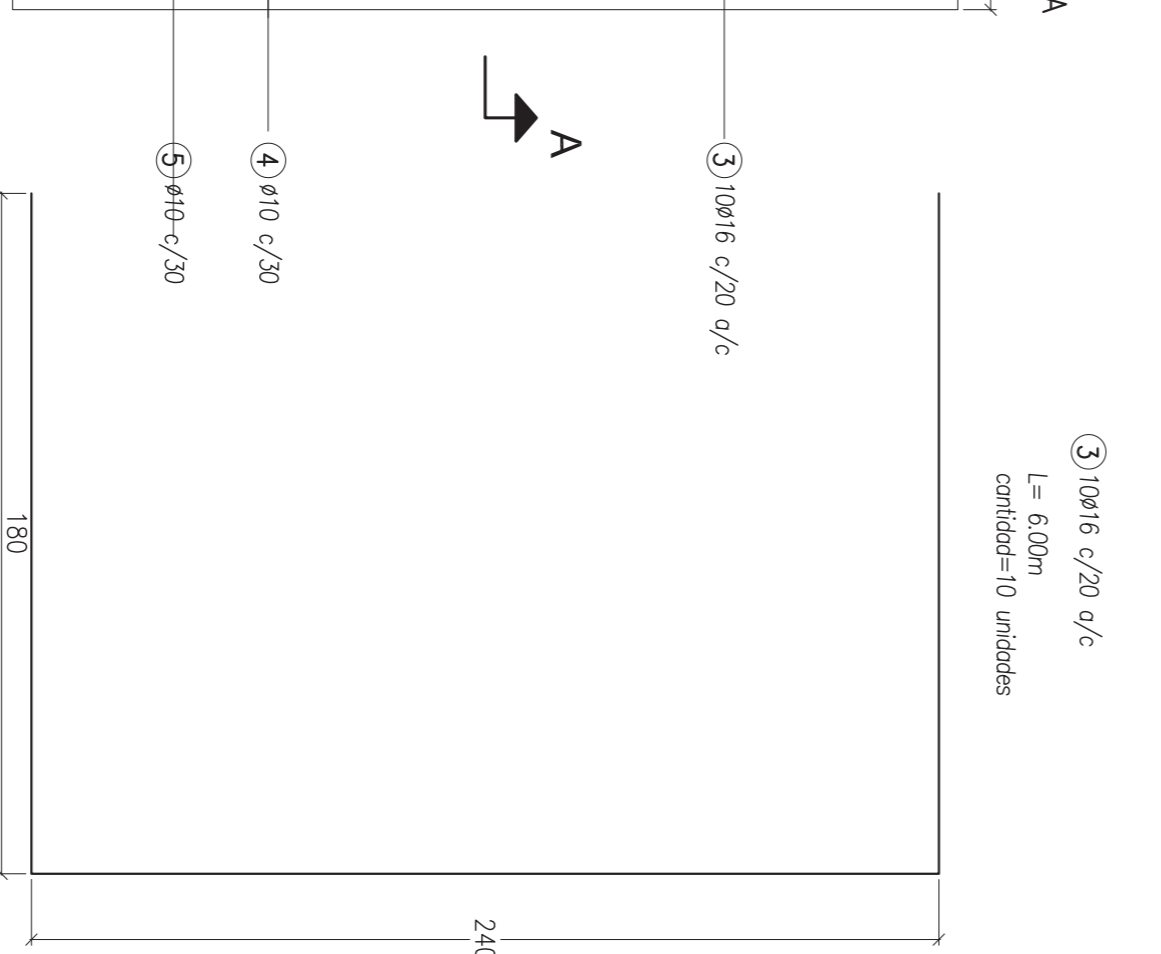


ARMADURA DE PIEL Y DE VOLUMEN

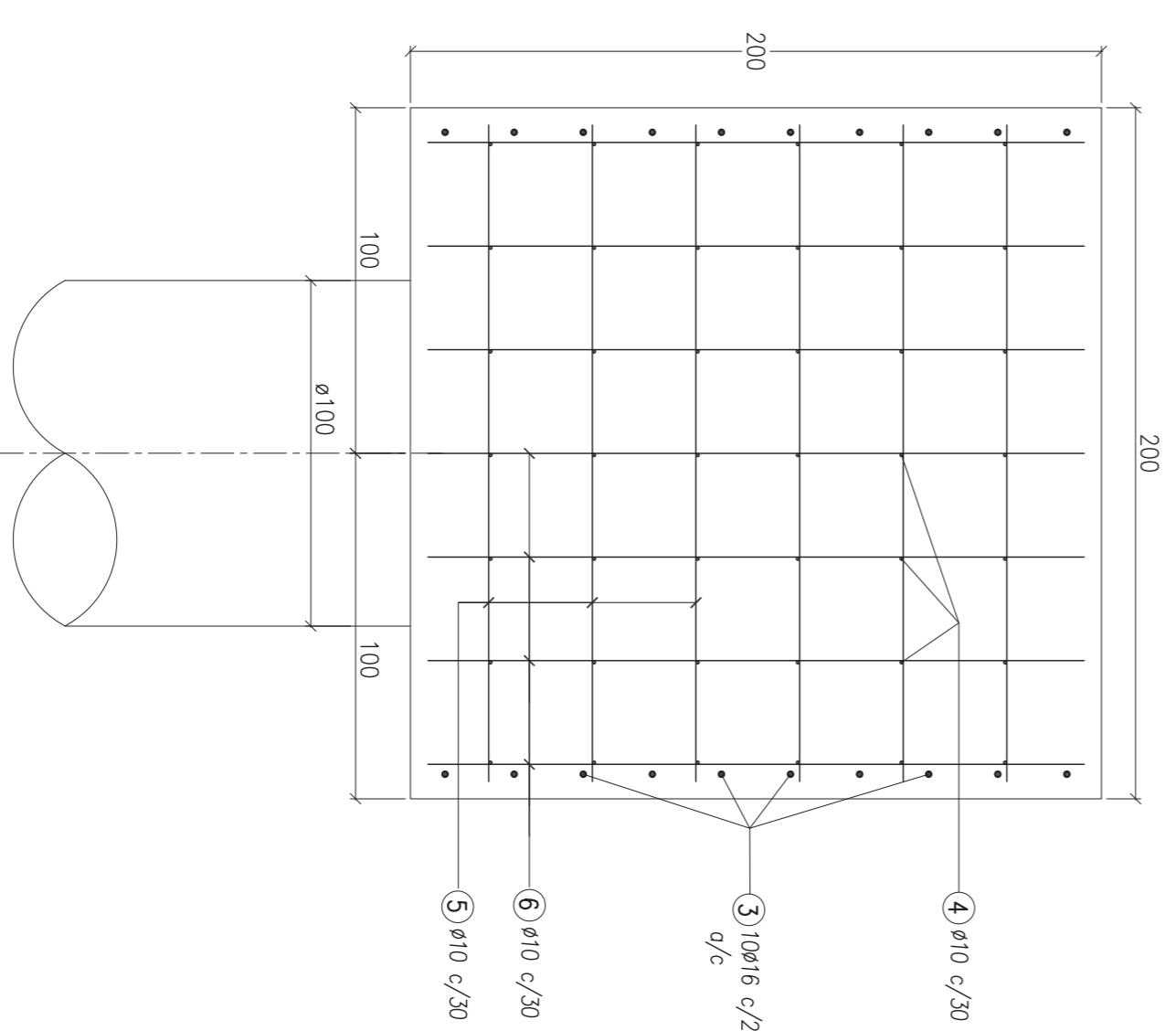
PLANTA
Escala 1:20



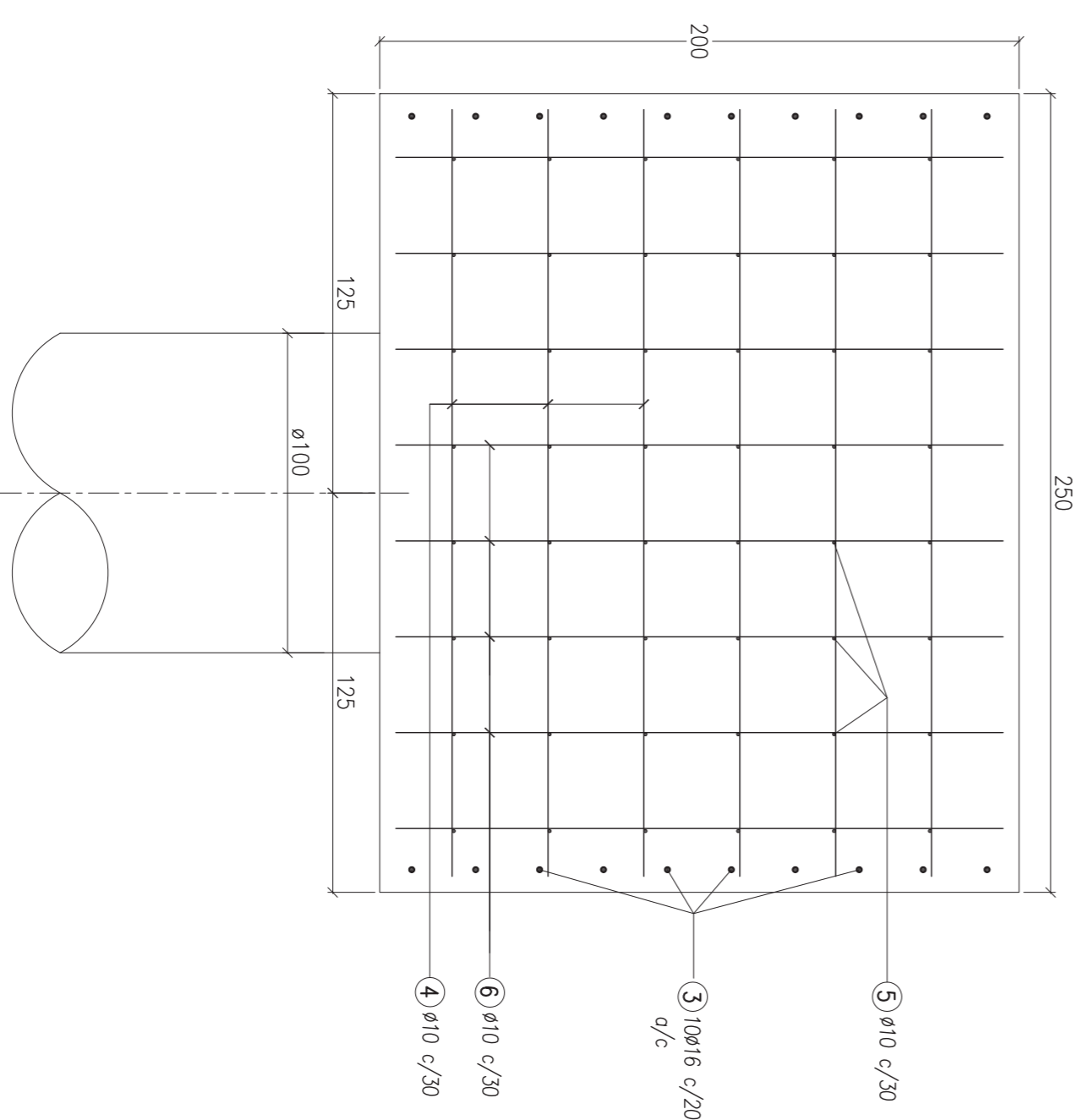
CORTE A-A
Escala 1:20



CORTE A-A
Escala 1:20



CORTE B-B
Escala 1:20



NOTAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN CENTIMETROS

— CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f'ck ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD A308 (fyk ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f'k ≥ 2400 kg/cm²)

— REFORZAMIENTOS:

- EN PREMOLEDAOS : 4cm
- EN VIGAS CABEZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CABEZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

— LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEJARA RUGOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

— LAS ARISTAS VIGAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBAJARAN CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°

— CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9.50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO N°

ESCALAS : INDICADAS

PLANO : ESTRUCTURAS DE APOYO DE PASARELAS - ARMADURA CABEZALES

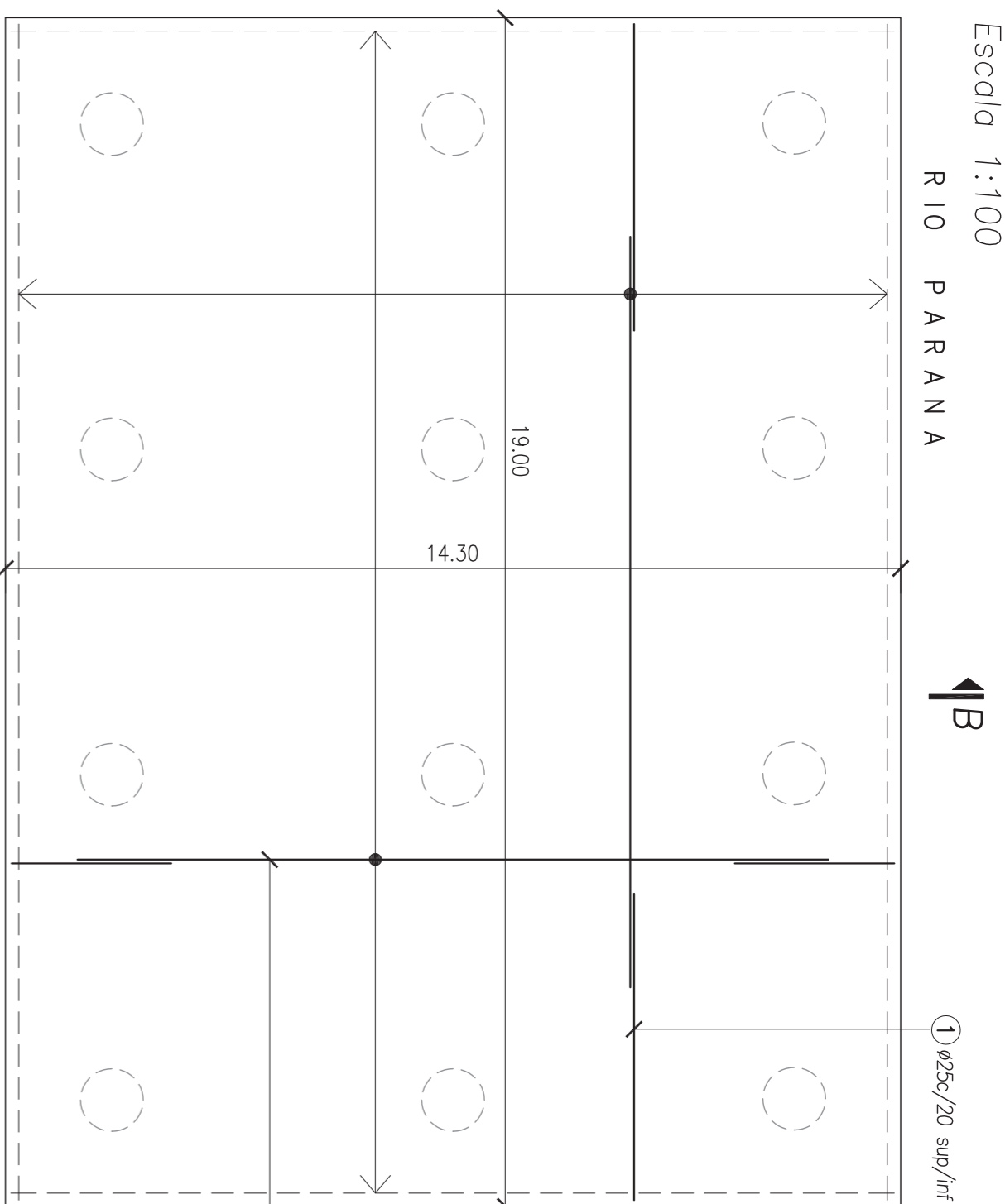
M-46

REV 00

FECHA : AGOSTO 2013

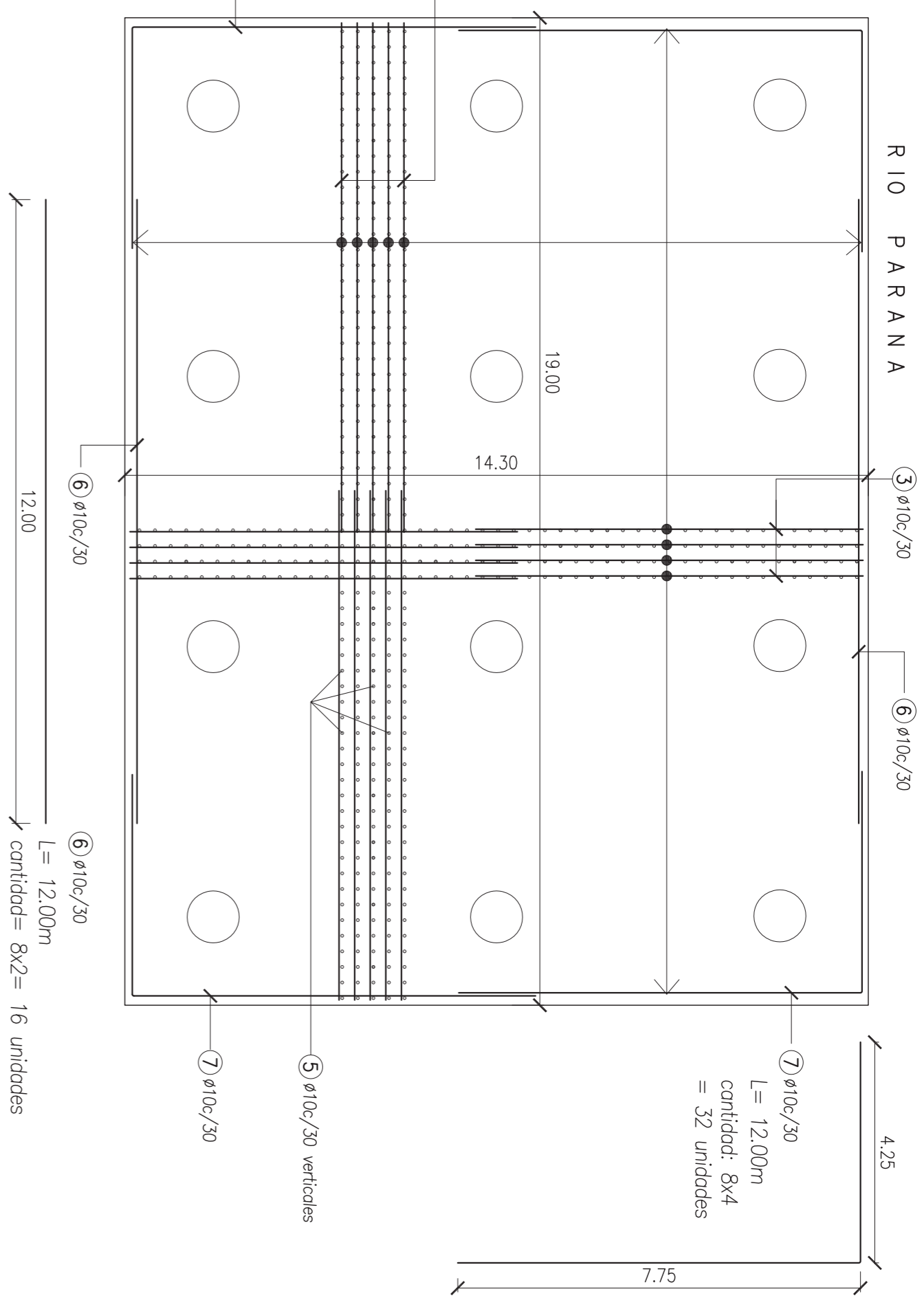
PLANTA - ARMADURA PRINCIPAL

Escala 1:100



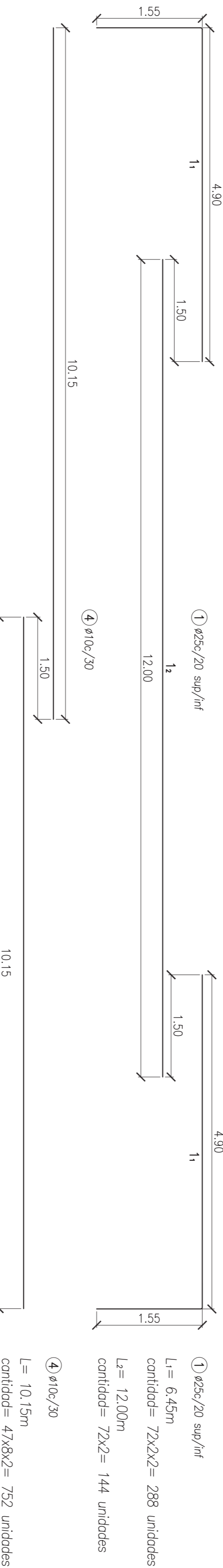
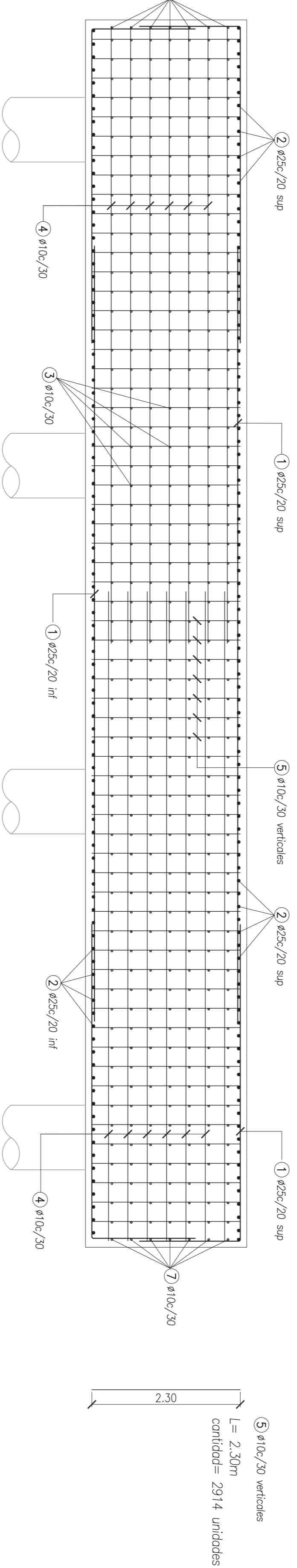
PLANTA - ARMADURA SECUNDARIA

Escala 1:100



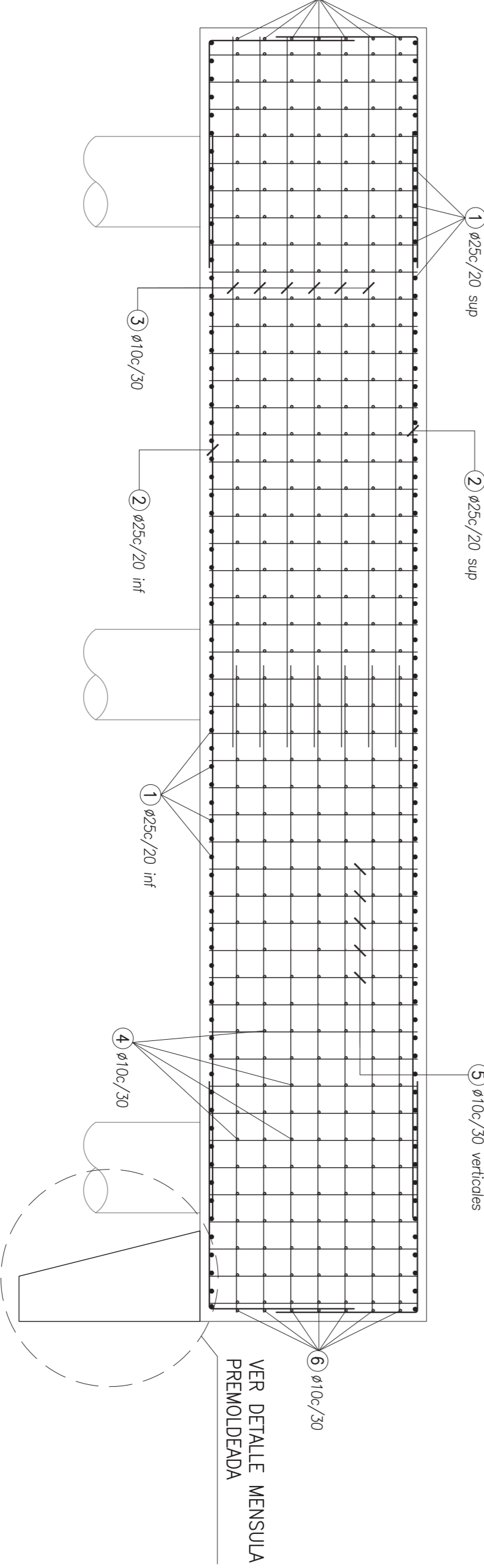
CORTE A-A

Escala 1:50



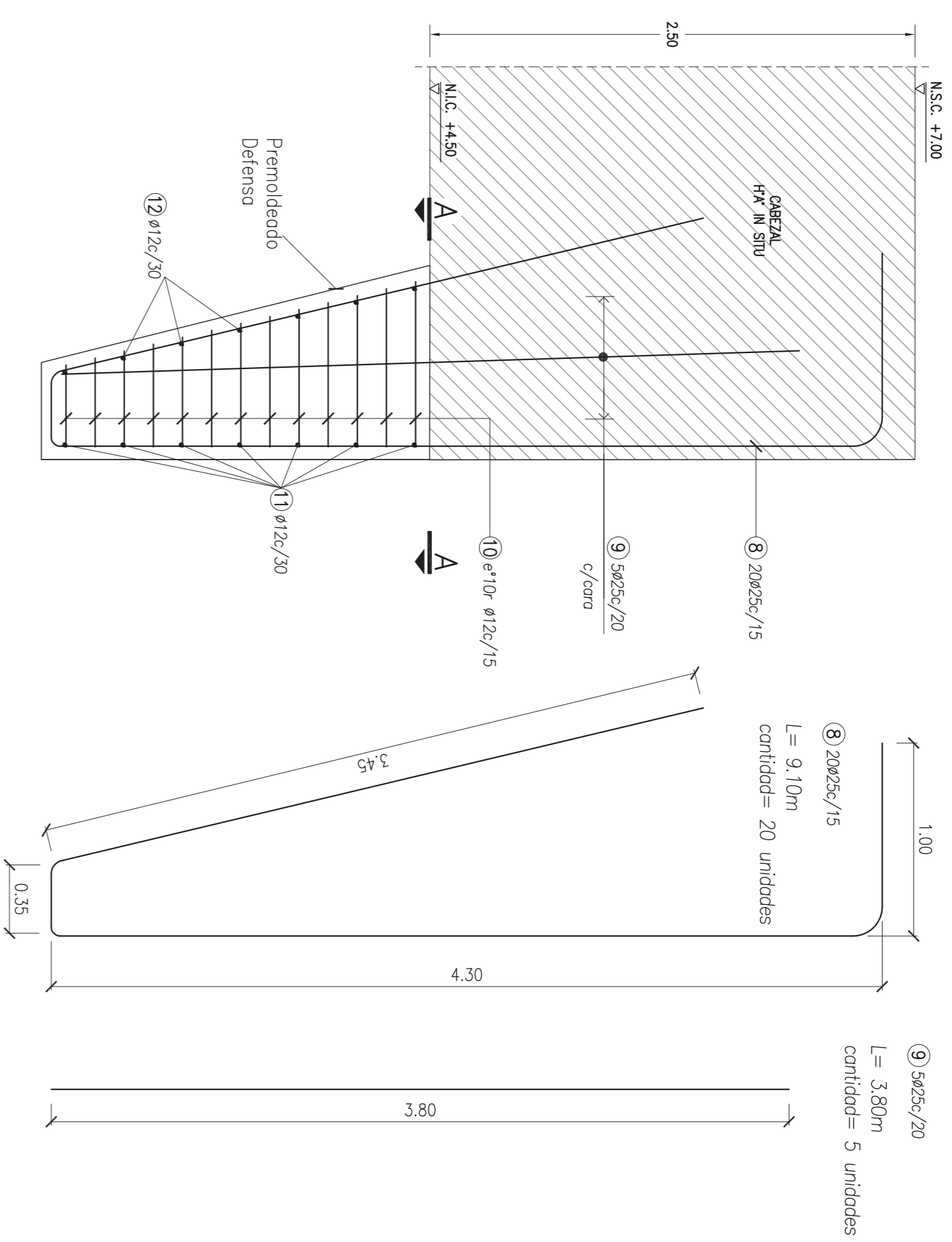
CORTE B-B

Escala 1:50



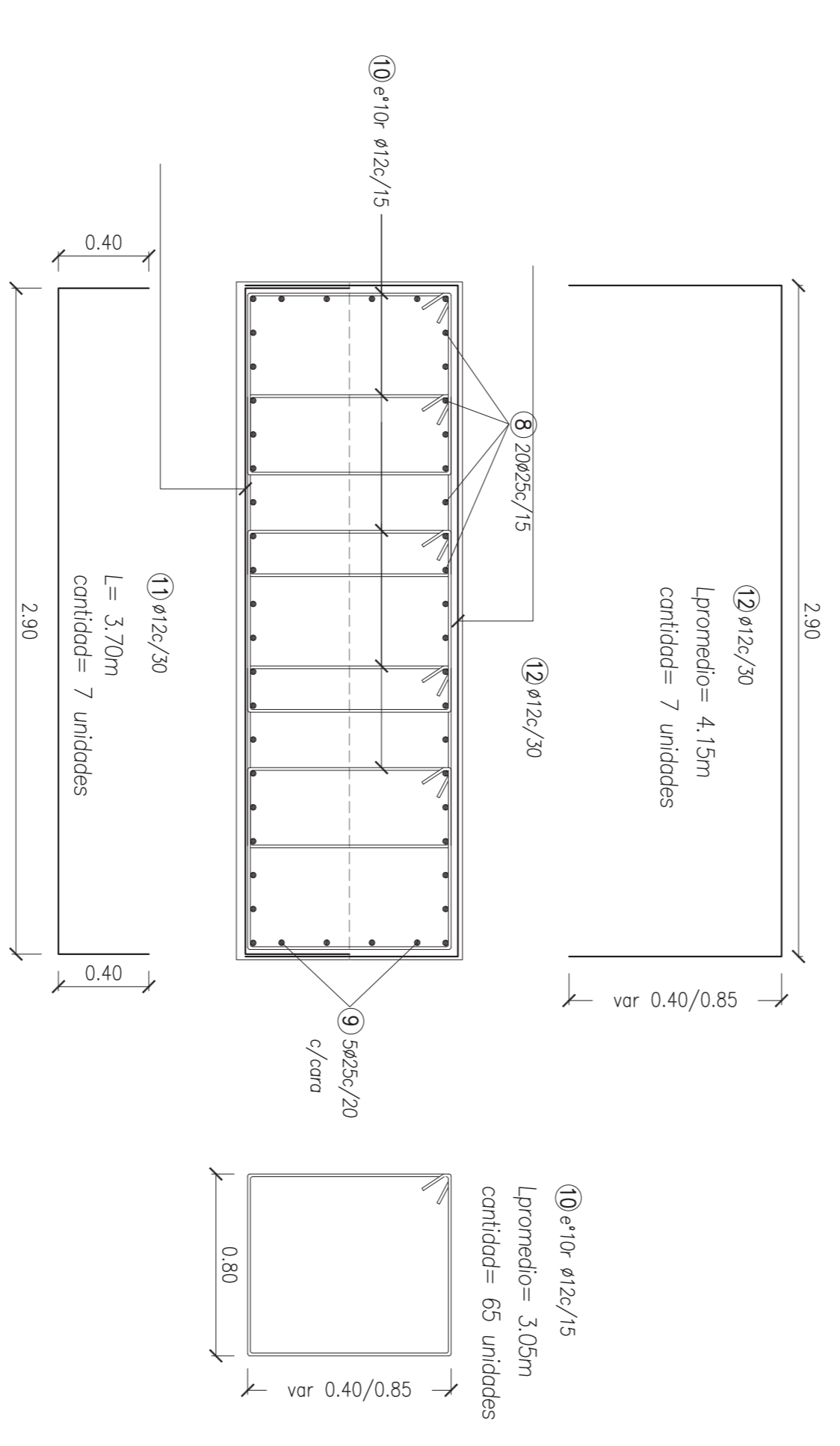
DETALLE MENSUALA PREMOLEADA

Escala 1:25



CORTE A-A

Escala 1:25



NOTAS:

TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

CALIDAD MATERIALES

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (f_{bk} ≥ 300 kg/cm²)
- HORMIGON EN BARRAS EN CALIDAD AON-420 (f_{ts} ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO EN BARRAS EN CALIDAD AON-420 (f_s ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERTOS EN CALIDAD F-24 (f_s ≥ 2400 kg/cm²)

RECURRIMIENTOS

- EN PREMOLEADOS : 4cm
- EN VIGAS : 5cm
- EN CABEZALAS : 7cm
- EN CIERRES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H*H* IN SITU SE DEBARA RUCOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA CON UN CHAMFLE DE 2,5cm x 45°

CANSA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9,50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

PLANO N°

PLANO : ESTRUCTURAS INDEPENDIENTES - ARMADURA CABEZALES 1 A 4

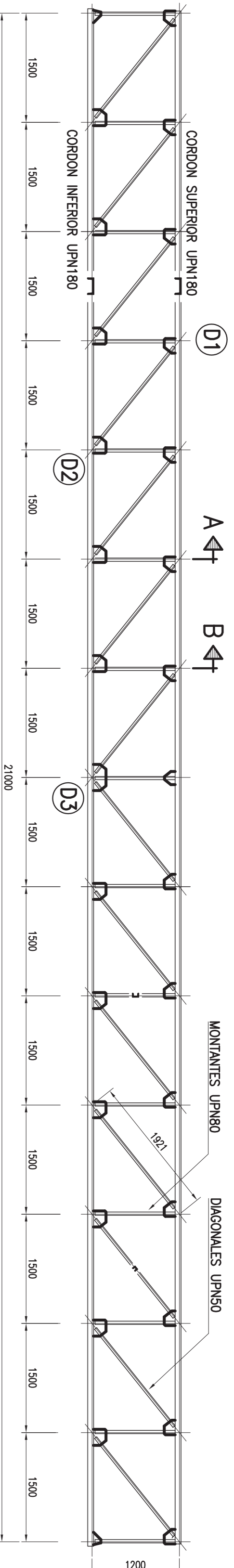
ESCALAS : INDICADAS

FECHA : AGOSTO 2013

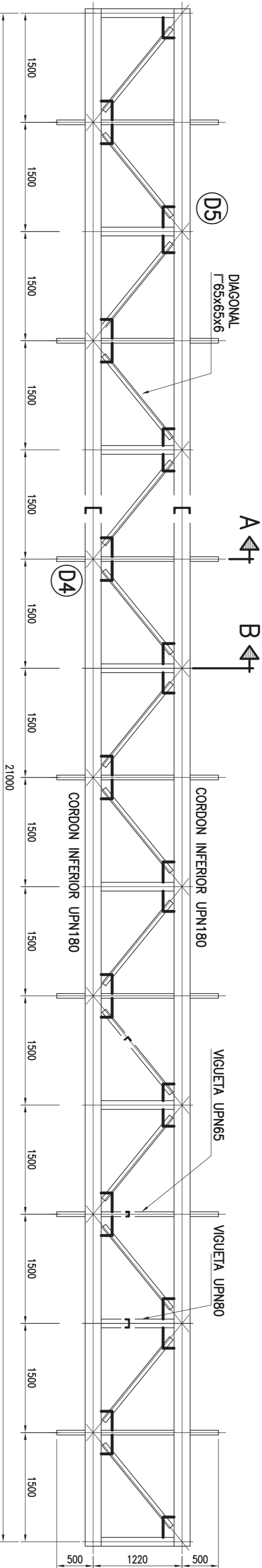
M-47

REV 00

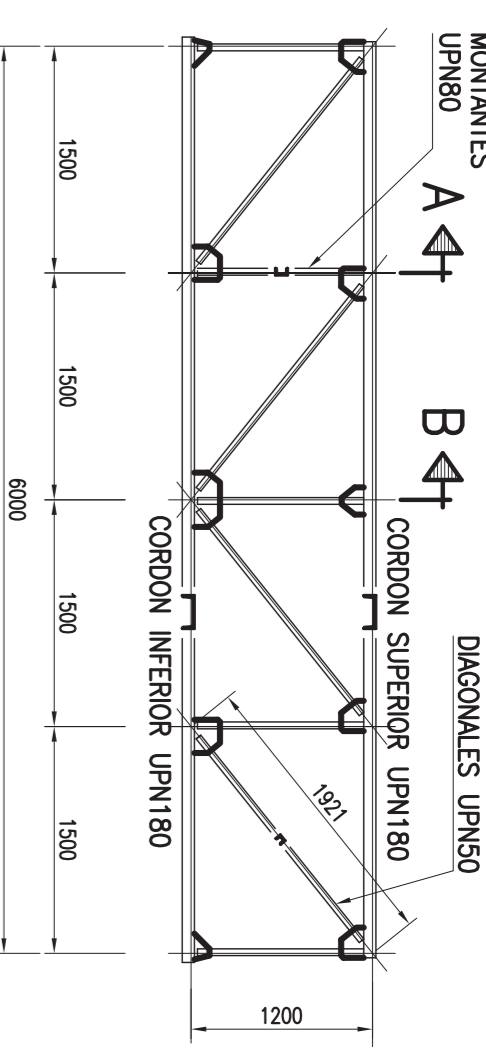
PASARELA L=21,00m – VISTA LATERAL ESCALA 1:50



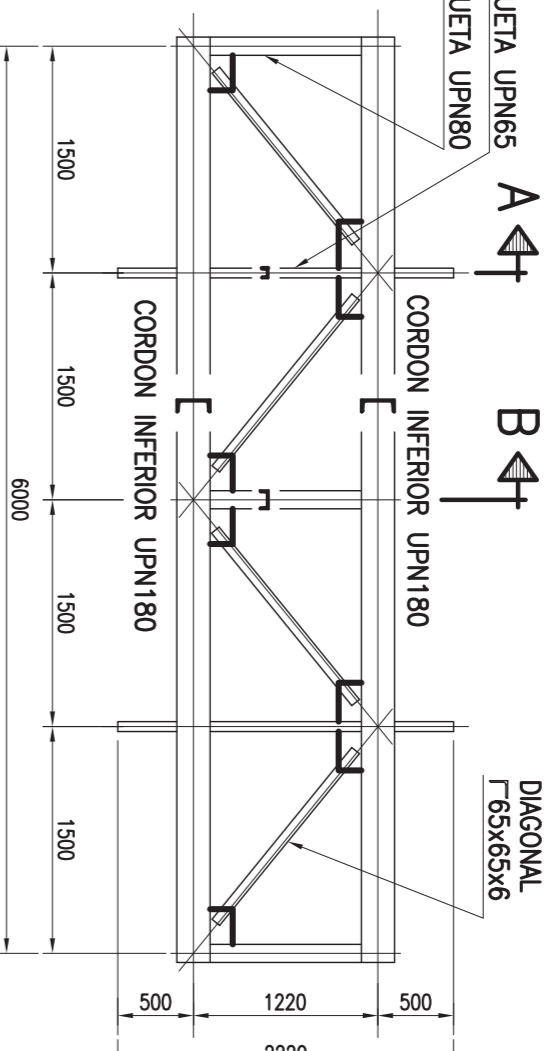
PASARELA L=21,00m – PLANTA ESCALA 1:50



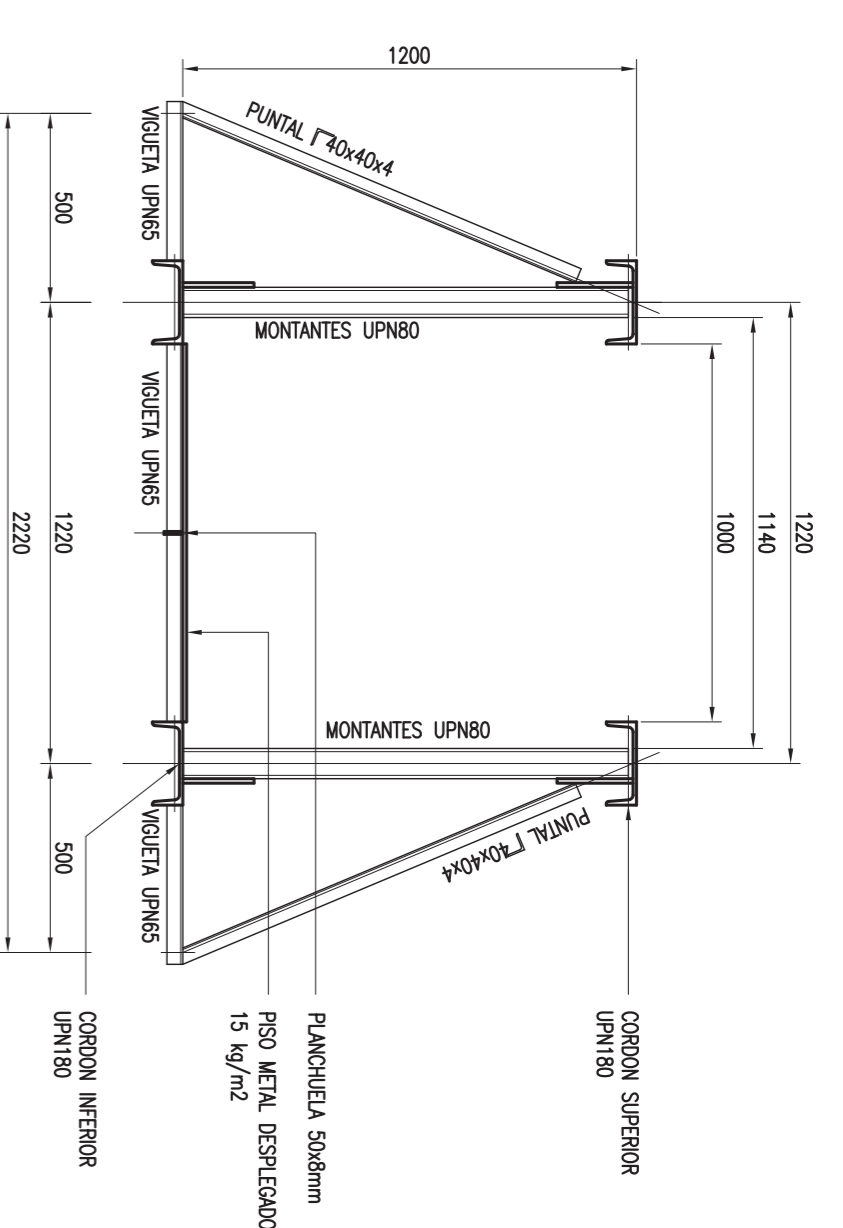
PASARELA L=6,00m – VISTA LATERAL ESCALA 1:50



PASARELA L=6,00m – PLANTA ESCALA 1:50

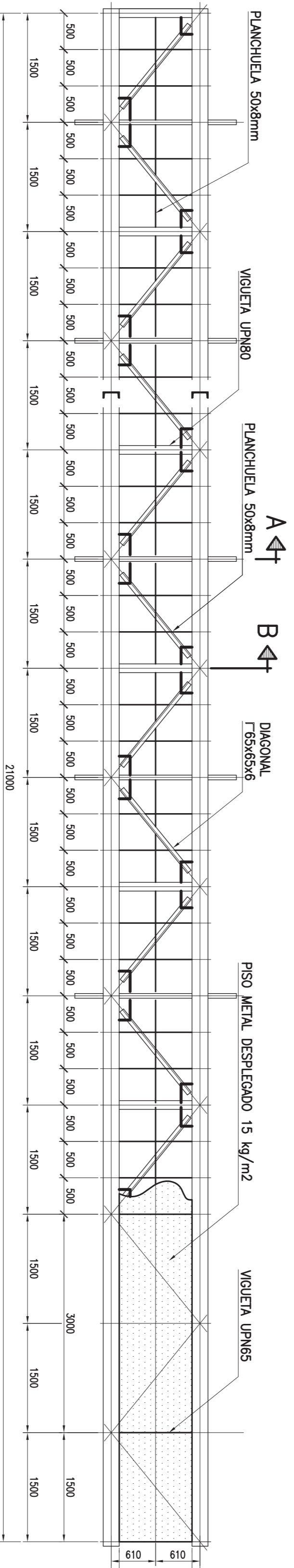


SECCION TRANSVERSAL TÍPICA A-A ESCALA 1:20

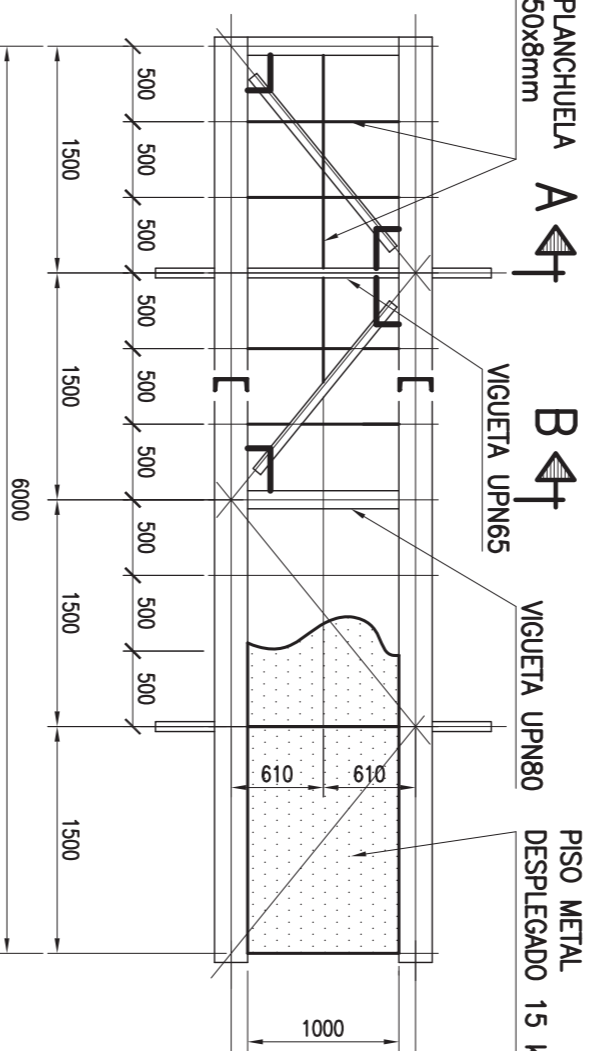


PLANO-2016-04689291-APN-MTR

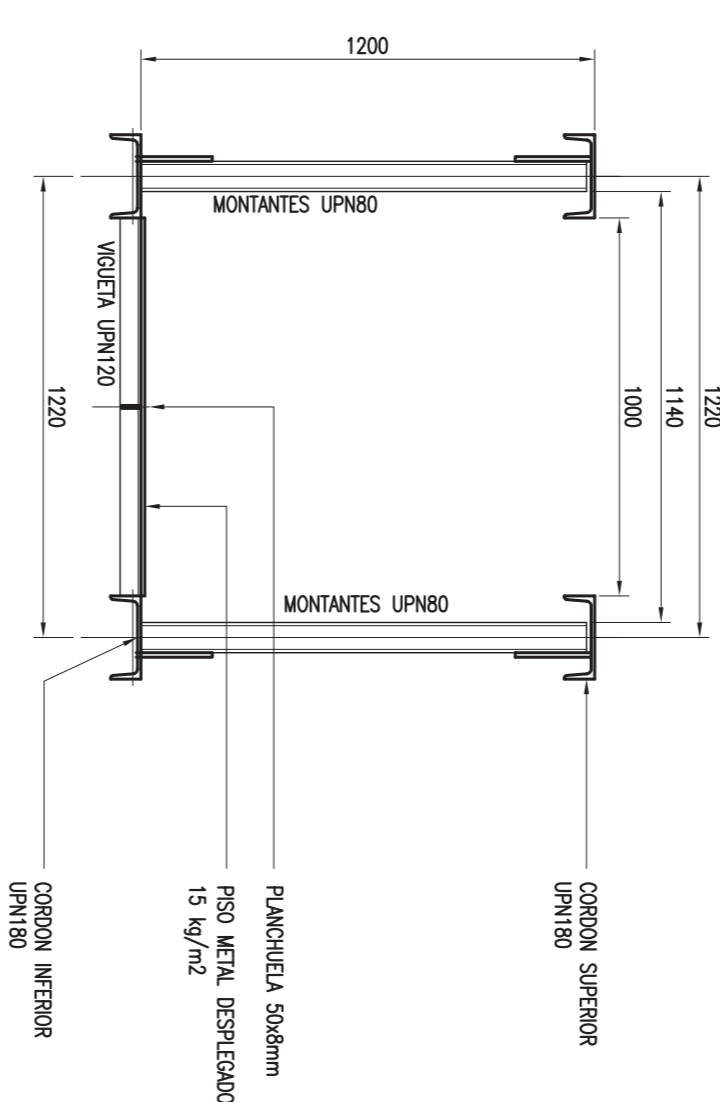
PASARELA L=21,00m – PLANTA DE PISO ESC 1:50



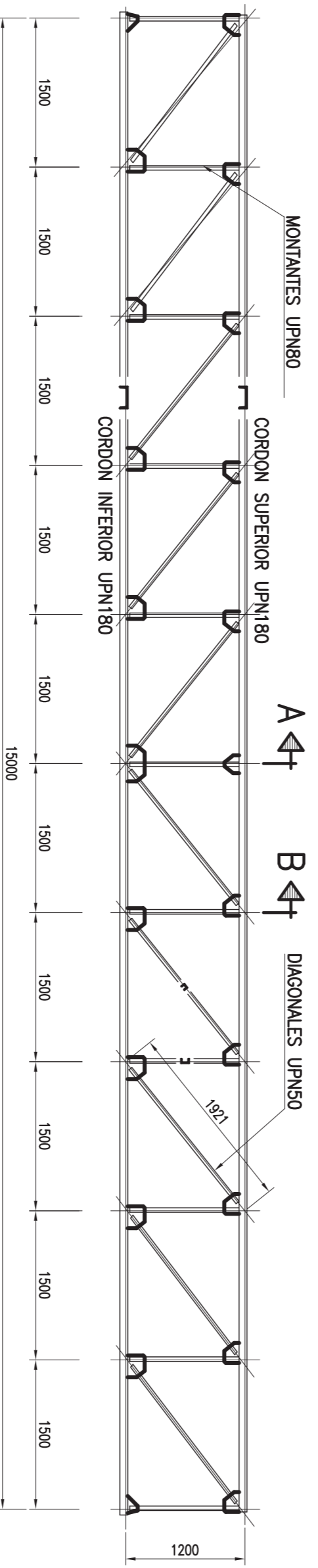
PASARELA L=6,00m – PLANTA DE PISO ESC 1:50



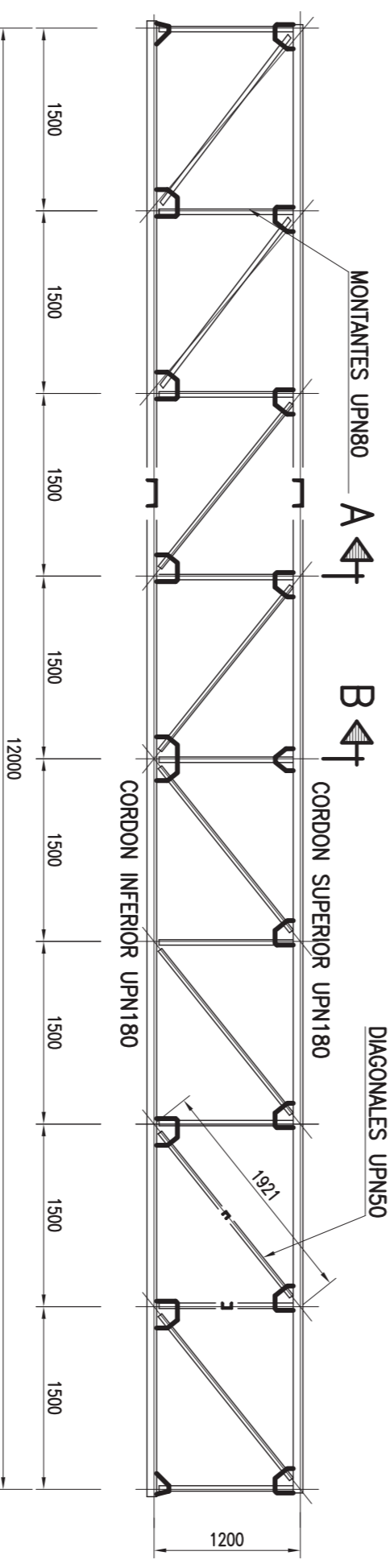
SECCION TRANSVERSAL TÍPICA B-B ESCALA 1:20



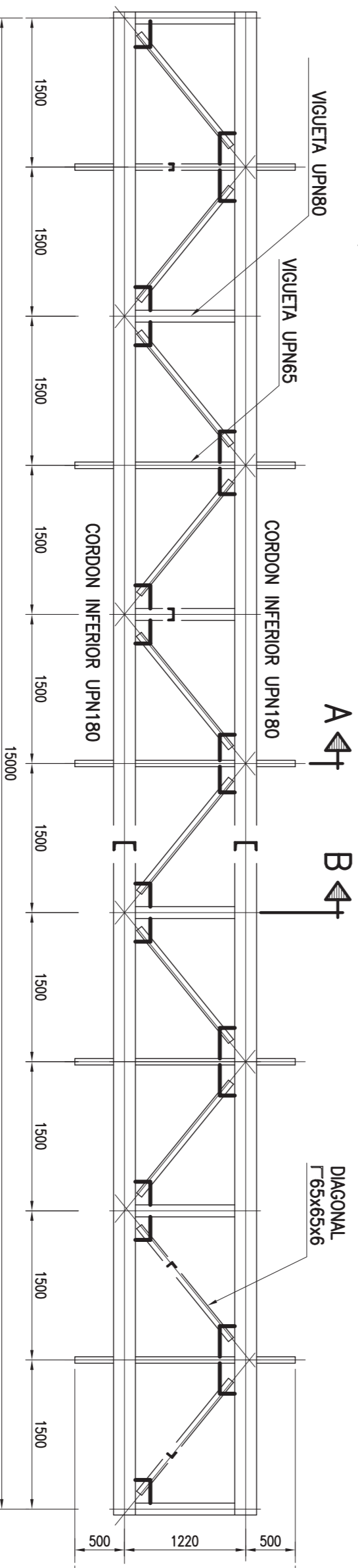
PASARELA L=15,00m – VISTA LATERAL ESCALA 1:50



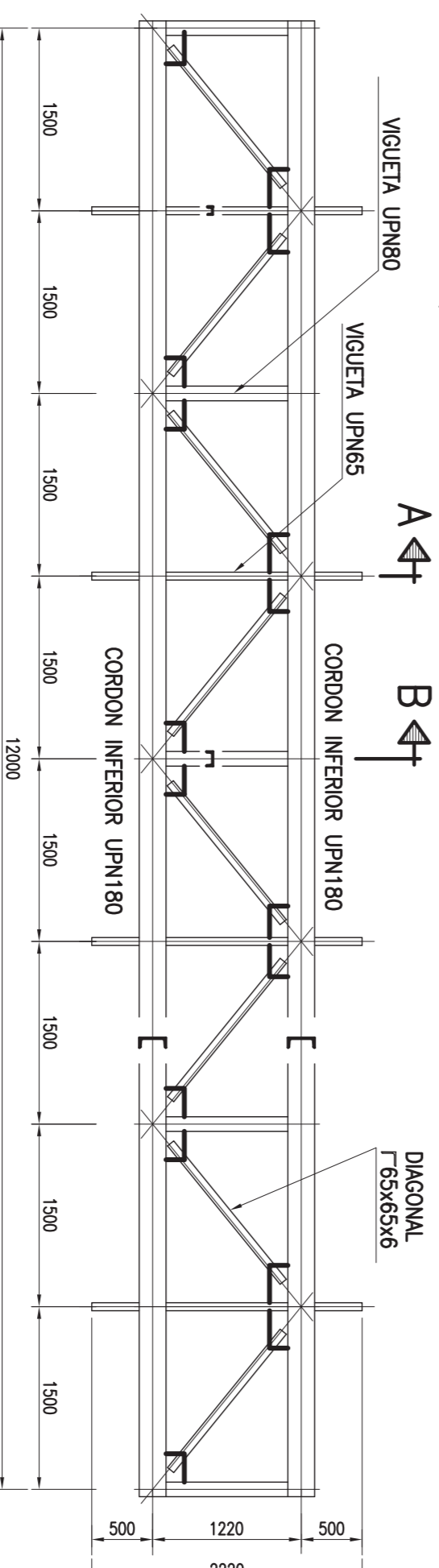
PASARELA L=12,00m – VISTA LATERAL ESCALA 1:50



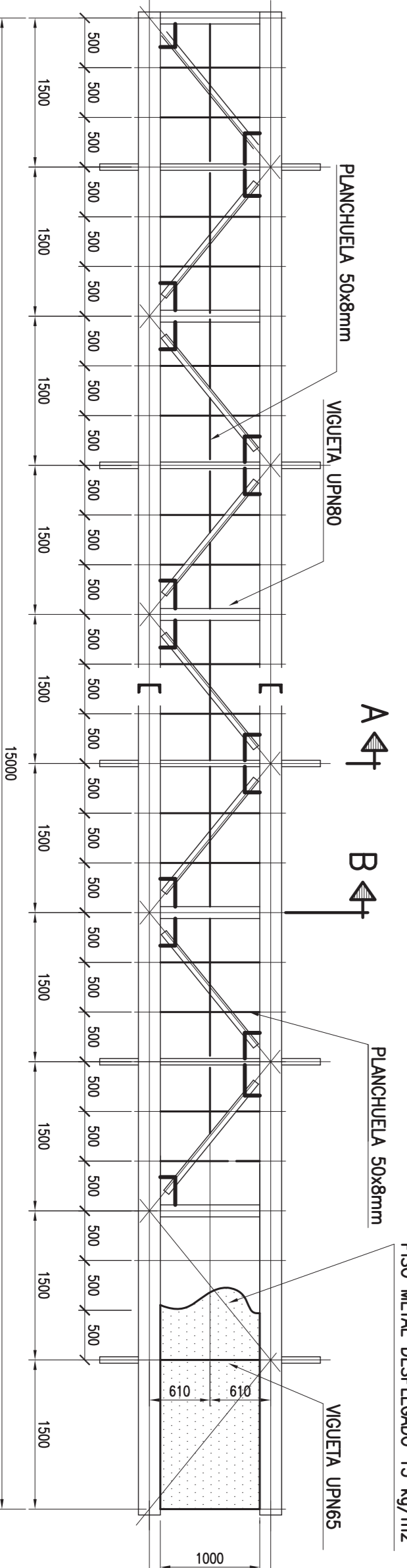
PASARELA L=15,00m – PLANTA ESCALA 1:50



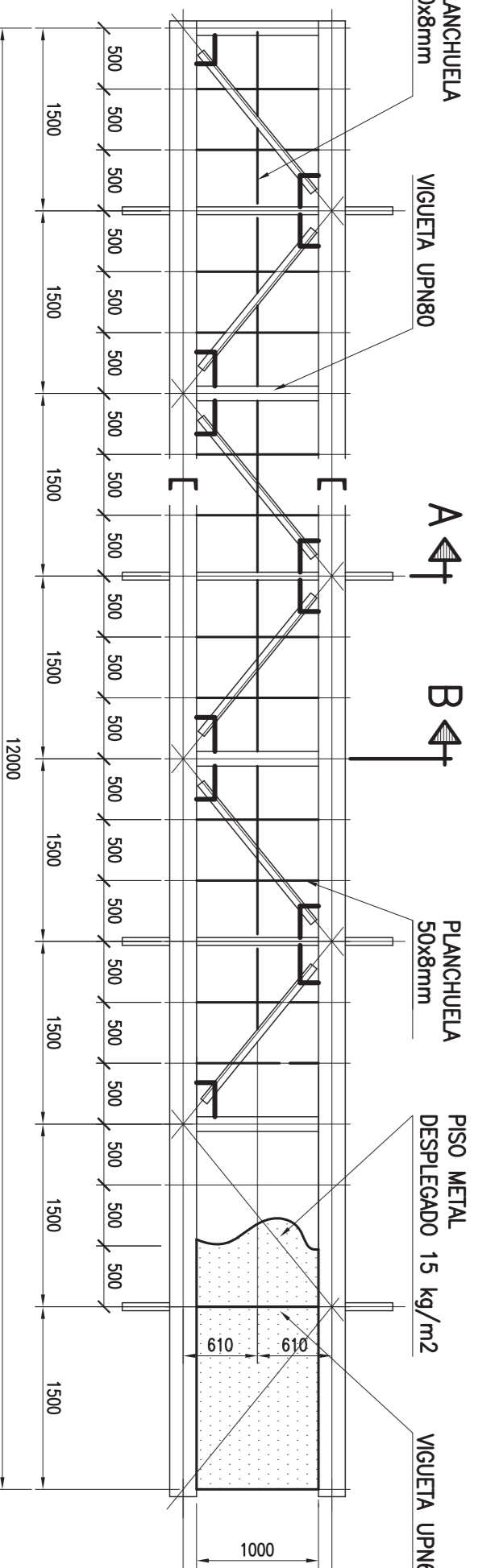
PASARELA L=12,00m – PLANTA ESCALA 1:50



PASARELA L=15,00m – PLANTA DE PISO ESC 1:50



PASARELA L=12,00m – PLANTA DE PISO ESC 1:50



NOTAS Y ESPECIFICACIONES:

CALIDAD DE MATERIALES:

- ACERO EN CALIDAD F-24
- BILONES CALIDAD ASTM A-325 (M) GALVANIZADOS EN CALIENTE PARA UNIONES PRINCIPALES.
- BILONES CALIDAD ASTM A-307 (M) GALVANIZADOS EN CALIENTE PARA UNIONES SECUNDARIAS.
- TUERAS CALIDAD ASTM A-563 GALVANIZADAS EN CALIENTE.
- ARANDELES (e=4 mm) CALIDAD ASTM A-36 GALVANIZADOS EN CALIENTE.

ESQUEMA DE PINTURA:

- 2 CAPAS BASE EPOXI ANTICORROSION ARJUDA EN TALLER (e=50µm CADA CPA)
- 2 CAPAS TERMINACION EPOXI APLICADAS EN TALLER (e=50µm CADA CPA) COLOR AMARILLO
- 1 CPA TERMINACION POLIURETANICA APLICADA EN OBRA (e=50µm) COLOR AMARILLO

ESPECIFICACIONES GENERALES:

- TOMAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS – A VERIFICAR EN OBRA
- LOS NIVELES INDICADOS ESTAN REFERIDOS AL CER0 DEL HIROMETRO LOCAL (POSICIONADO EN COTA IGN : +91,16m)

EL DISEÑO DE LAS UNIONES DEBERA REALIZARSE DE ACUERDO CON LOS REGLAMENTOS CORSSC O LA ESPECIFICACION ASD DEL ASC E INDICARSE EN LOS PLANOS DE FABRICACION DE LA ESTRUCTURA.

LAS UNIONES BILONADAS O SOLDADAS DEBERAN EJECUTARSE EN UN TOTO DE ACIERO AL CARBONO O EN ALUMINIO. LOS SIMBOLOS DE SOLDADURA SE INDICARAN SEGUN NORMAS A.M.S.

LA FABRICACION Y EL MONTAJE DEBERA REALIZARSE DE ACUERDO CON LOS REGLAMENTOS CORSSC O EL ASC CODE OF STANDARD PRACTICE.

COMPRIO:

- PASARELA L=21m : PESO APROX. 3500kg (CANTIDAD : 9)
- PASARELA L=15m : PESO APROX. 2500kg (CANTIDAD : 4)
- PASARELA L=12m : PESO APROX. 2000kg (CANTIDAD : 1)
- PASARELA L=6m : PESO APROX. 1000kg (CANTIDAD : 1)

PLANO : PASARELAS METALICAS – PLANO GENERAL

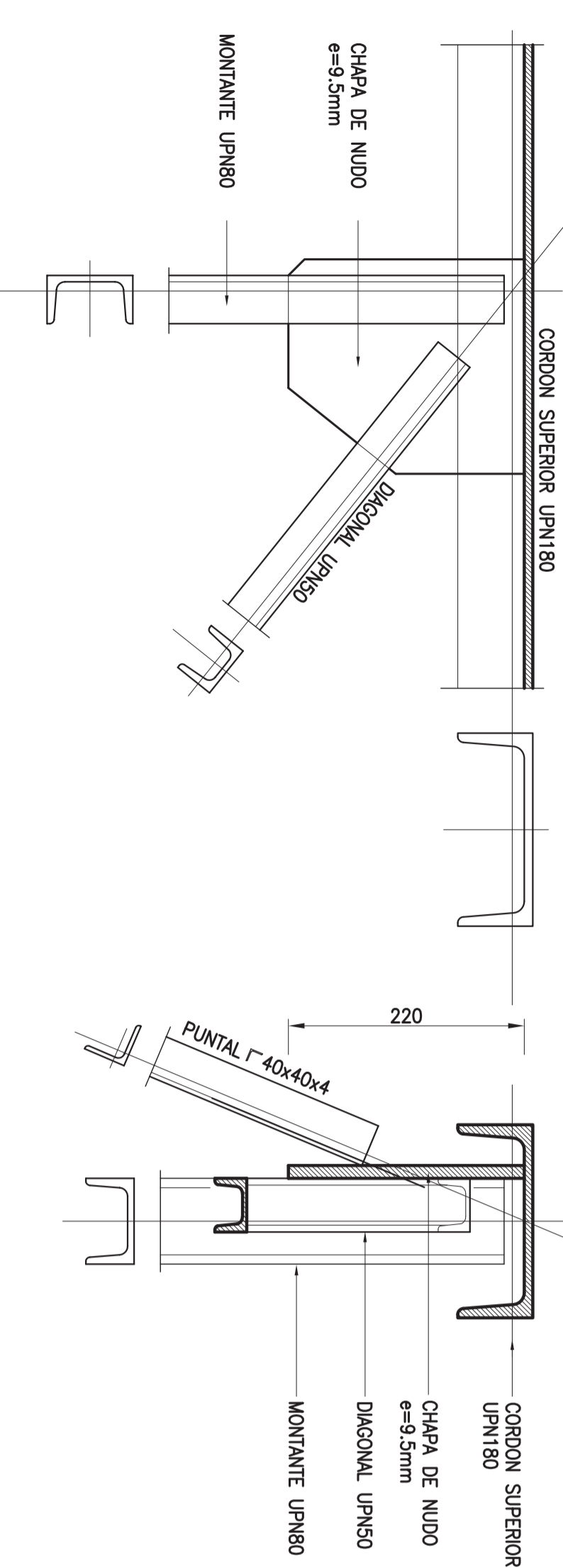
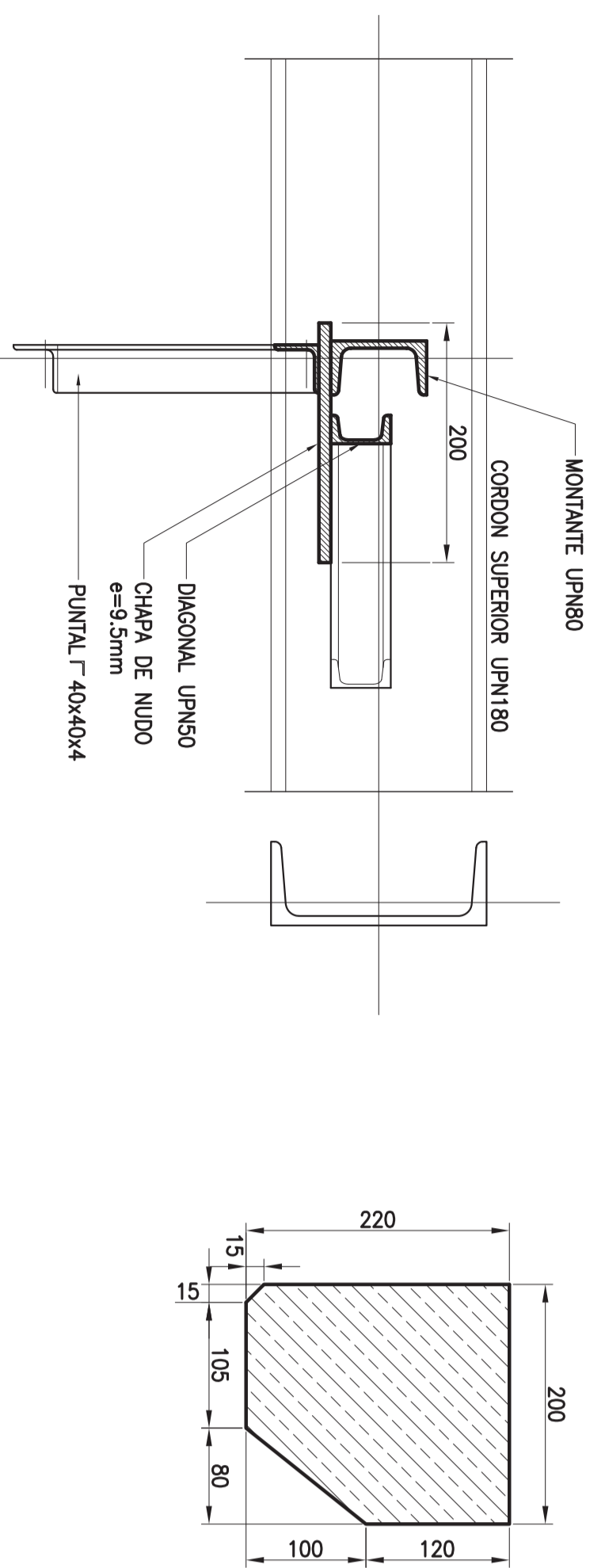
ESCALAS: s/PLANO

FECHA : AGOSTO 2013

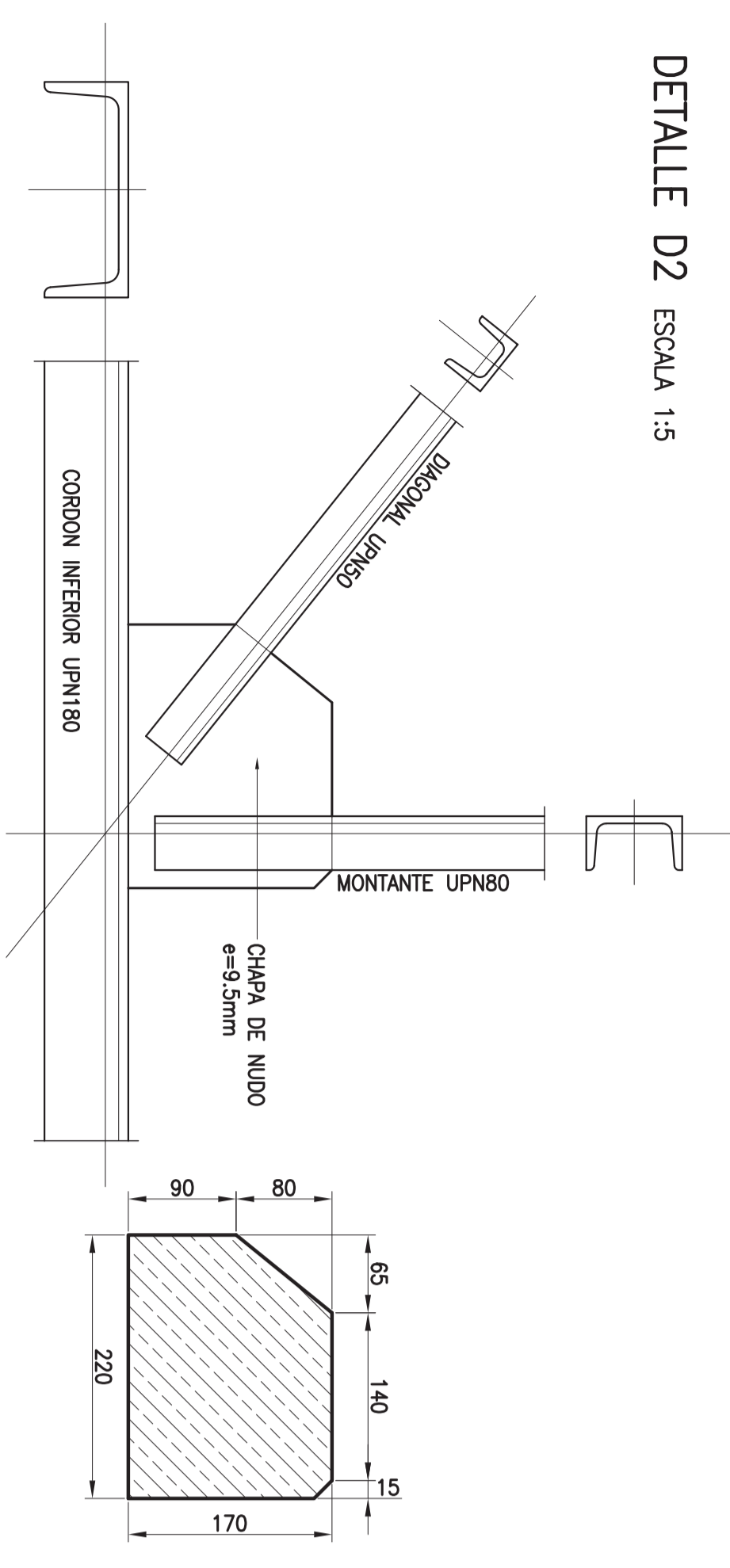
PLANO N° P-01 REV. 01

PLANO : PASARELAS METALICAS – PLANO GENERAL

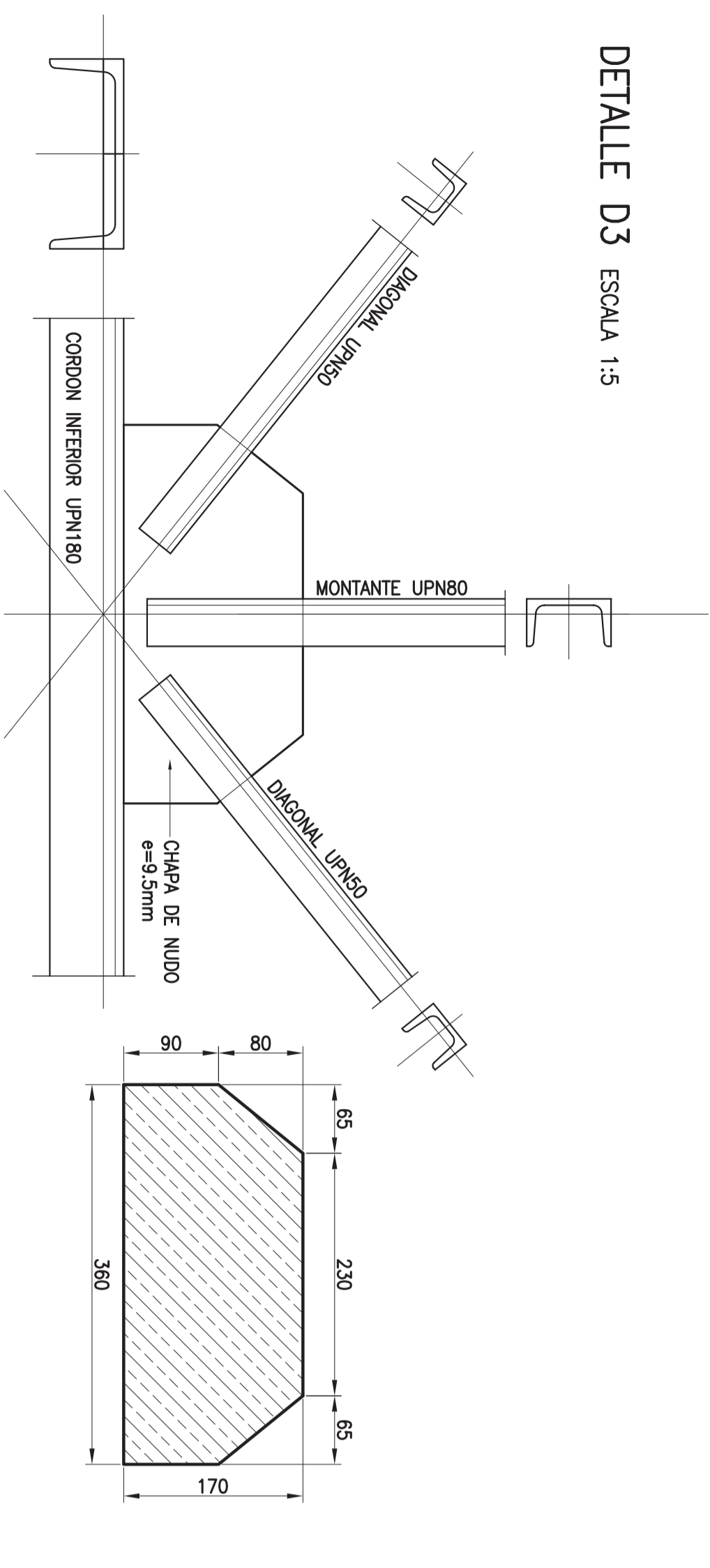
DETALLE D1 ESCALA 1:5



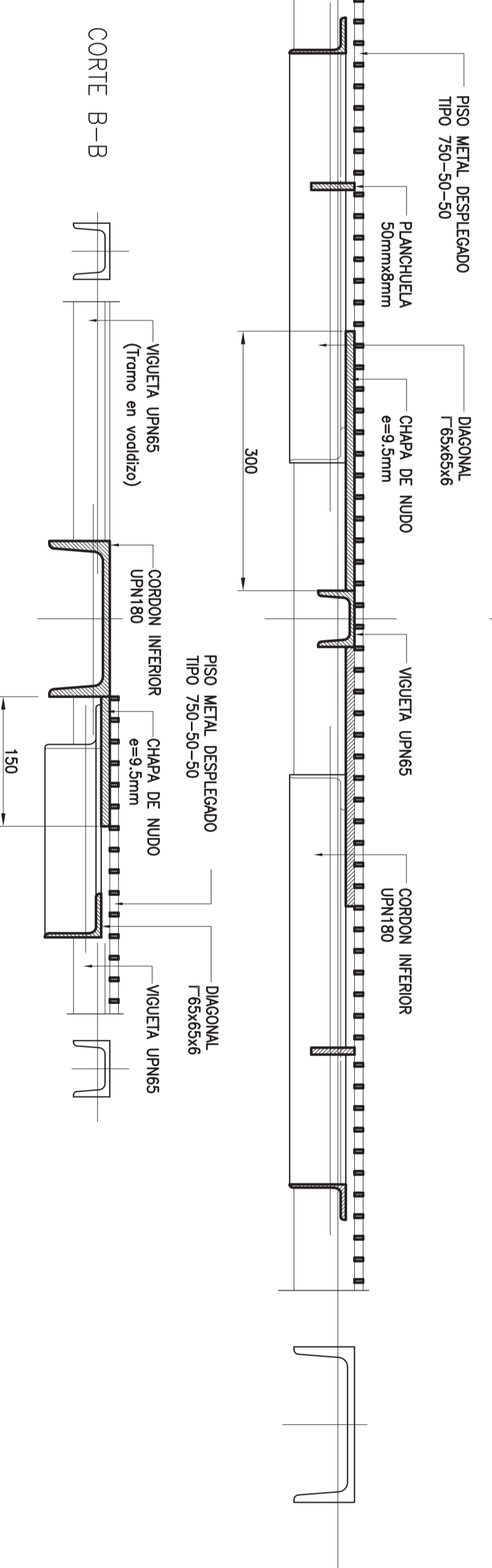
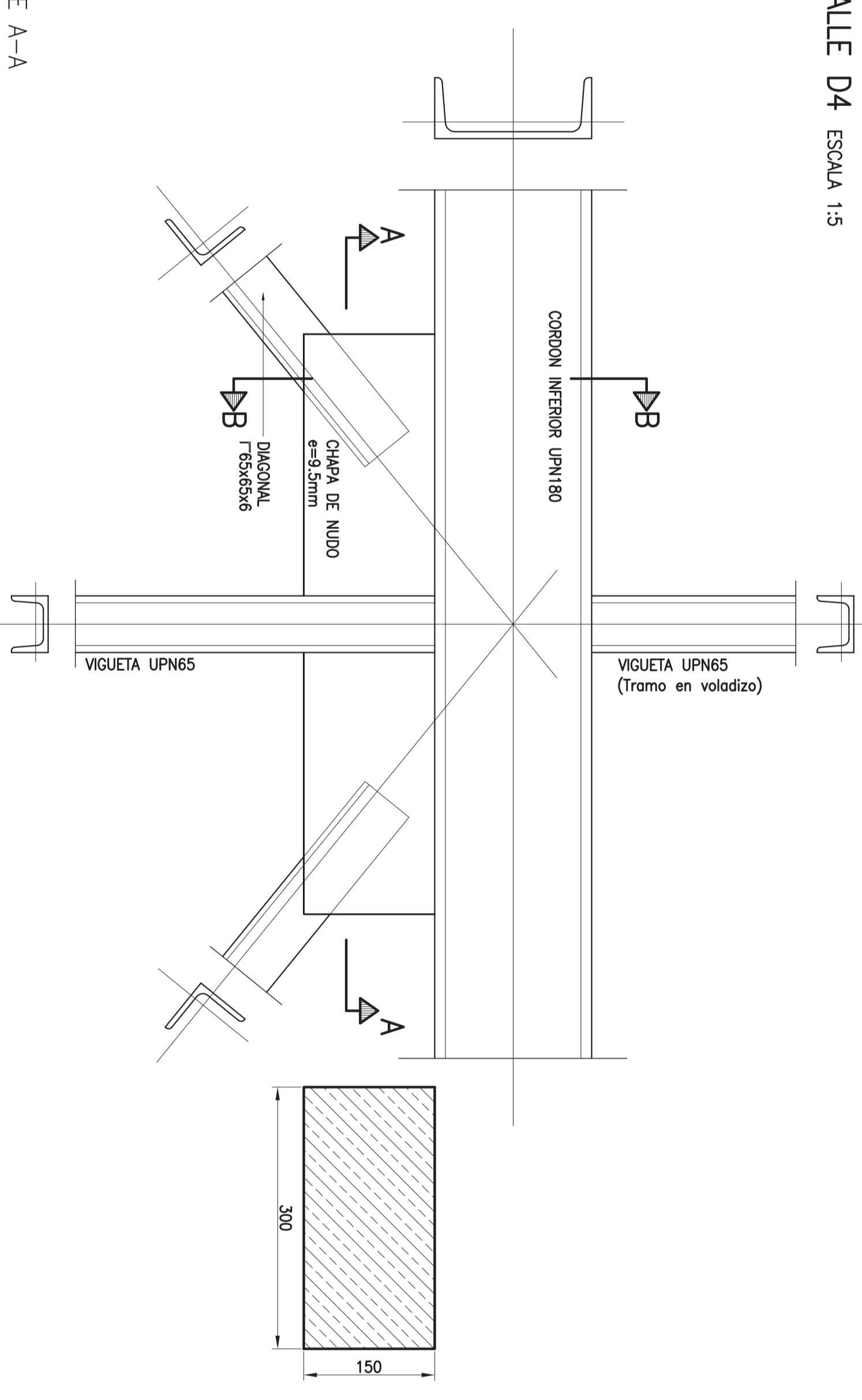
DETALLE D2 ESCALA 1:5



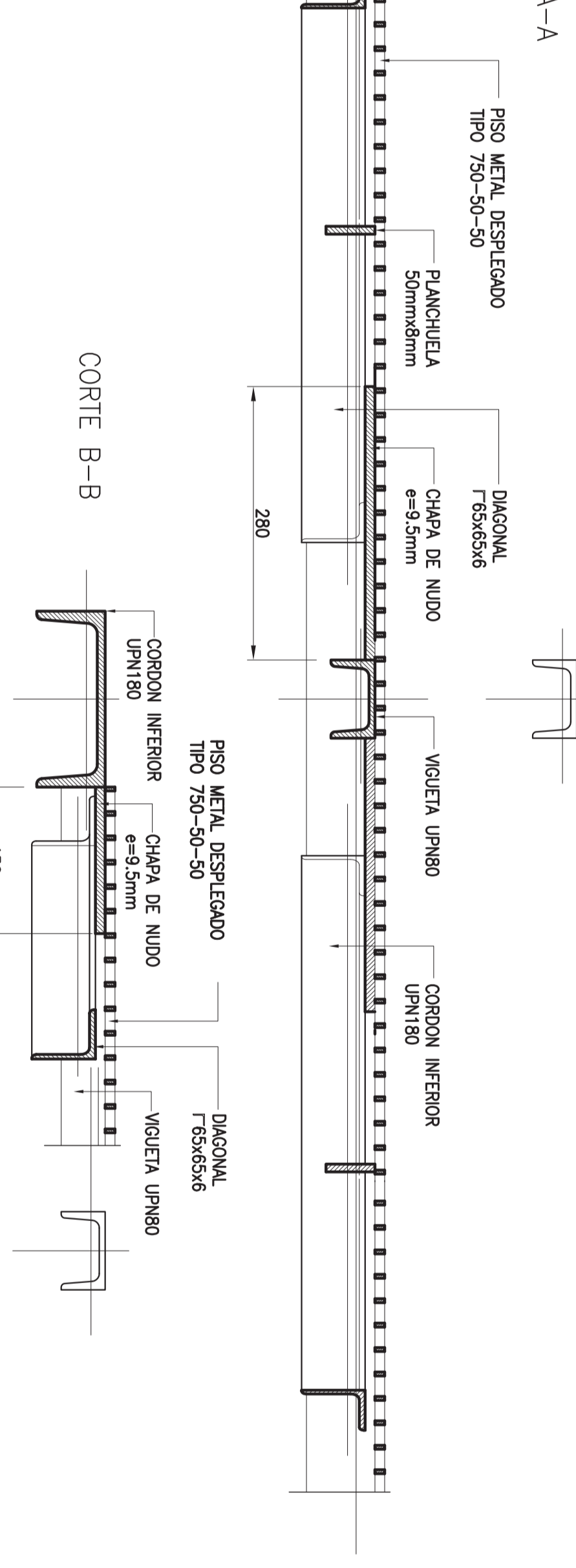
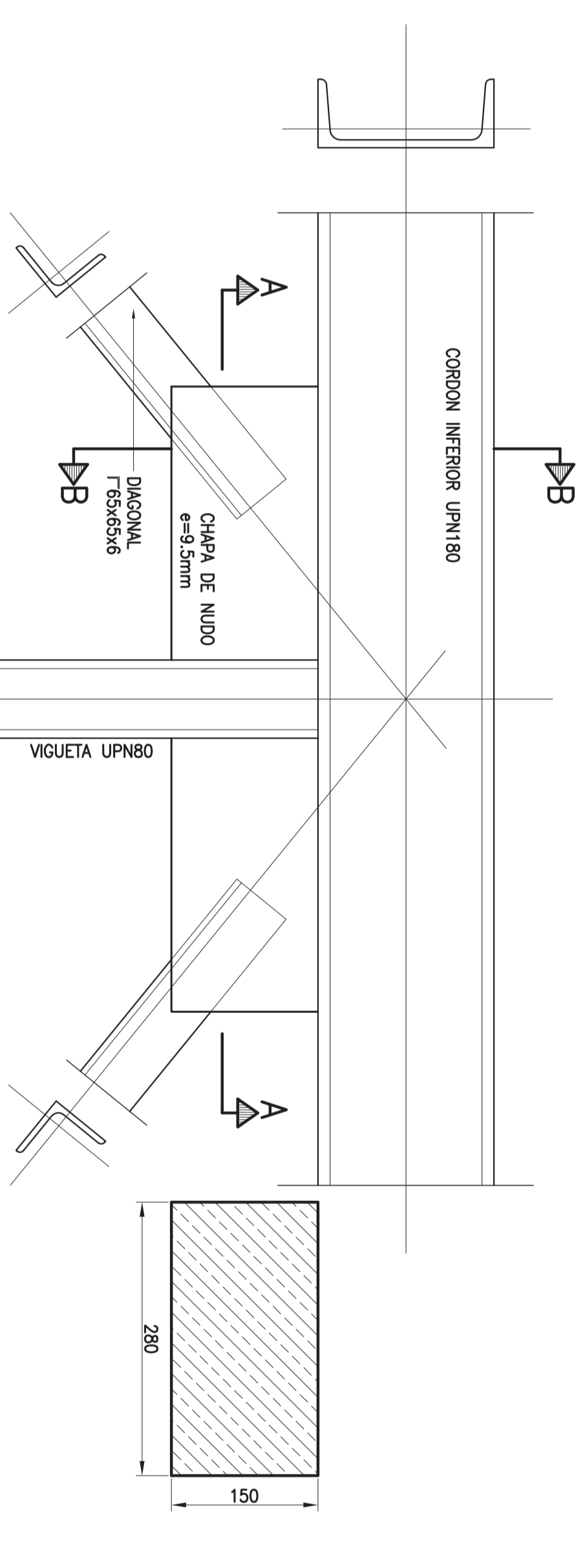
DETALLE D3 ESCALA 1:5



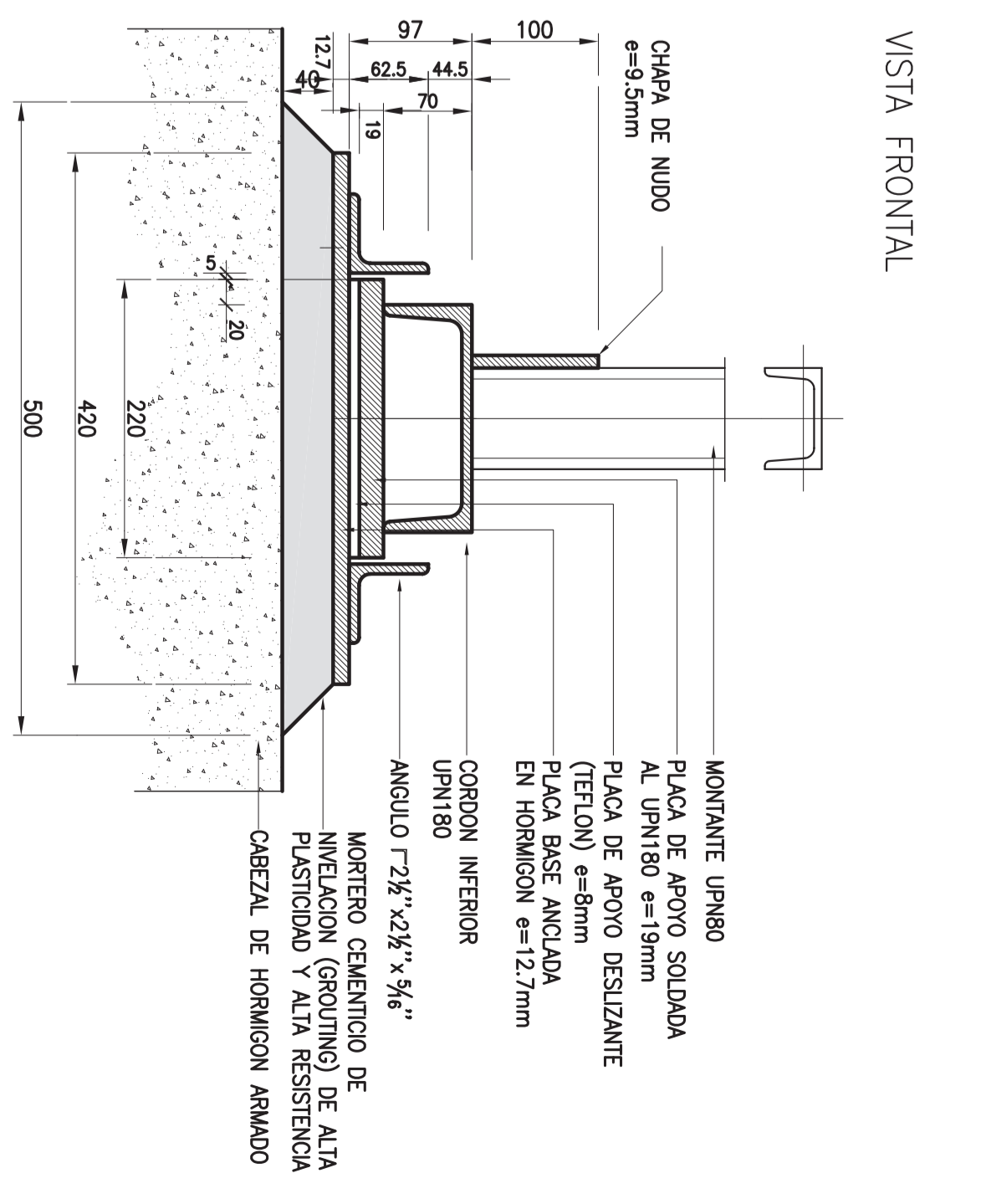
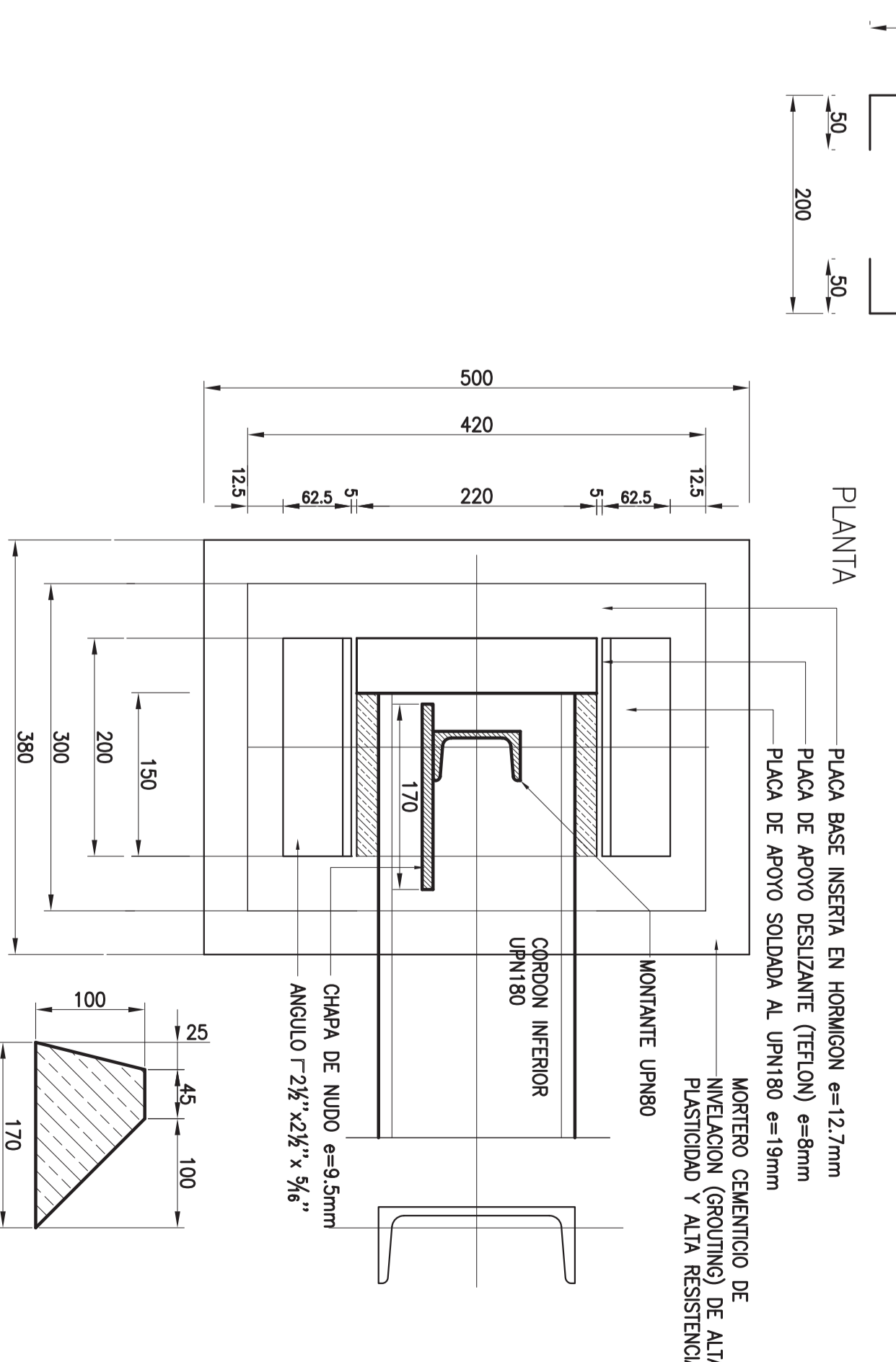
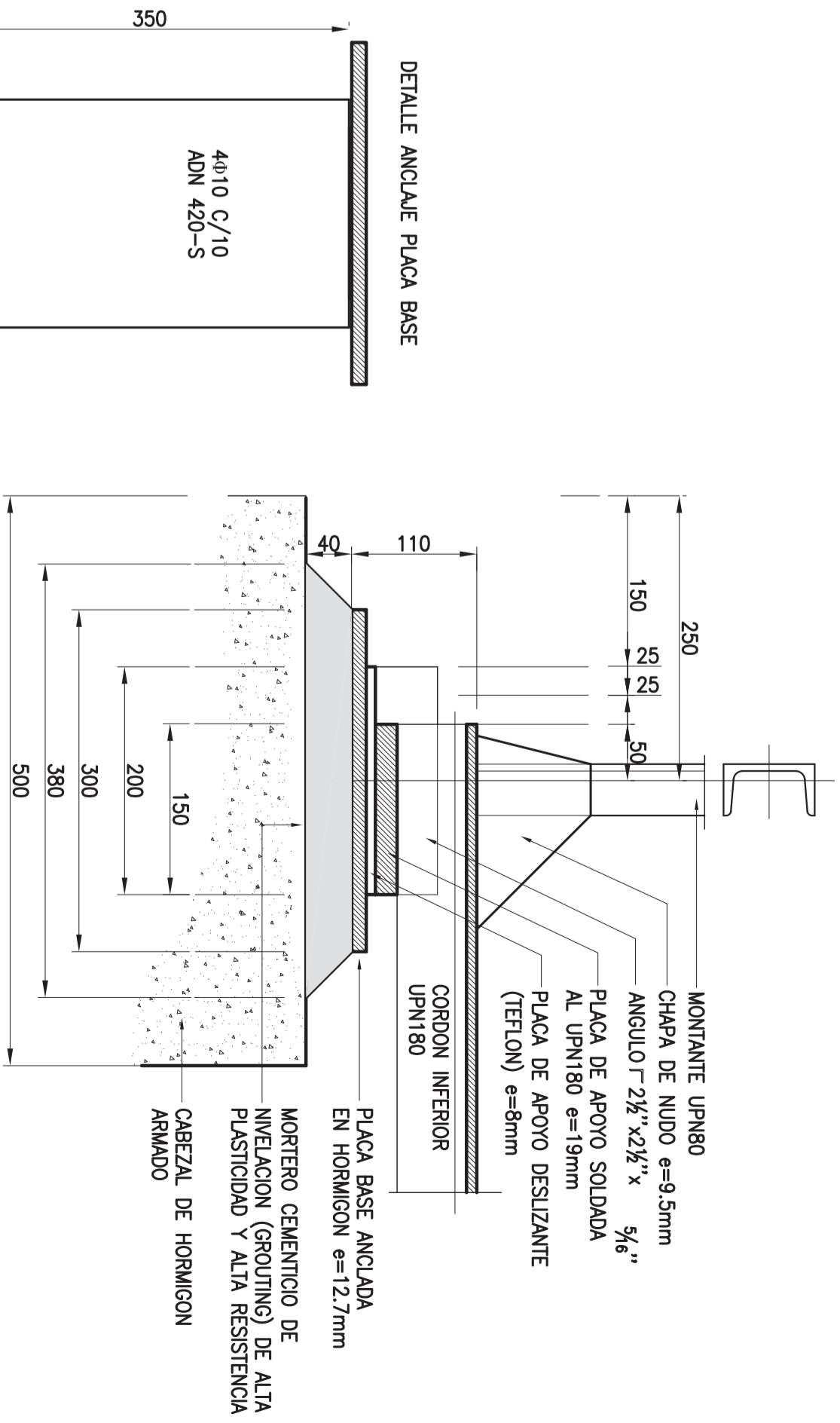
DETALLE D4 ESCALA 1:5



DETALLE D5 ESCALA 1:5



DETALLE APOYO ESCALA 1:5



NOTAS Y ESPECIFICACIONES:

- CAJUDO DE MANTENIMIENTO:**
- BRUNES CALUDO ASTM A-325 (M) GALVANIZADOS EN CALIENTE PARA UNIONES PRINCIPALES.
- BRUNES CALUDO ASTM A-307 (M) GALVANIZADOS EN CALIENTE PARA UNIONES SECUNDARIAS.
- AMOROS CALUDO ASTM A-307 (M) GALVANIZADOS EN CALIENTE PARA UNIONES SECUNDARIAS.
- AMOROS CALUDO ASTM A-307 (M) GALVANIZADOS EN CALIENTE.
- ESQUEMA DE PANTER:**
- 1. OBRERA PERMANENTE EN EL TALLER (e=50mm CON CUBA).
- 2. OBRERA TERMINACION EN EL TALLER (e=50mm CON CUBA).
- 3. OBRERA TERMINACION PERMANENTE EN OBRA (e=50mm) COLOR AMARILLO.
- ESPECIFICACIONES GENERALES:**
- 1. TODOS LOS DIMENSIONES SON EMPRESARIAS EN MILIMETROS - A. VERIFICAR EN OBRA.
- 2. LOS ANGULOS INDICADOS SON AL CERO DEL HORMIGON LOCOC (POSICIONADO EN CON. (M. A. 1:1.000)).
- 3. EL DISEÑO DE LAS UNIONES DEBERAN REALIZARSE DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS CORRESPONDIENTES EN LOS PLANOS DE FABRICACION DE LA OBRERA.
- 4. LAS UNIONES DEBERAN REALIZARSE EN UN TALLER DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA OBRERA.
- 5. LAS UNIONES DEBERAN REALIZARSE EN UN TALLER DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA OBRERA.
- 6. LA PREPARACION Y EL MANTENIMIENTO DEBERAN REALIZARSE DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA OBRERA.

COMENTE:

PLANTA L=21m : PESO APOX. 3500kg (CONTINIO : 9)

PLANTA L=18m : PESO APOX. 3000kg (CONTINIO : 9)

PLANTA L=15m : PESO APOX. 2500kg (CONTINIO : 9)

PLANTA L=12m : PESO APOX. 2000kg (CONTINIO : 9)

PLANTA L=9m : PESO APOX. 1500kg (CONTINIO : 9)

PLANTA L=6m : PESO APOX. 1000kg (CONTINIO : 9)

PLANTA L=3m : PESO APOX. 500kg (CONTINIO : 9)

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

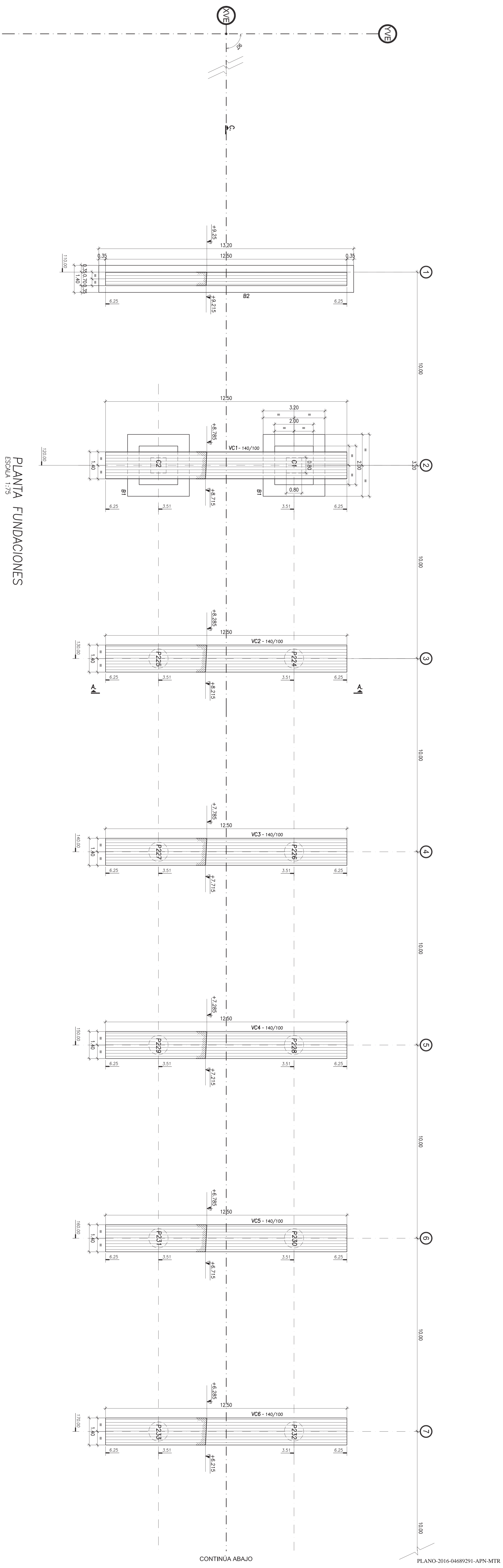
PLANO N°

ESCALA : S/PLANO

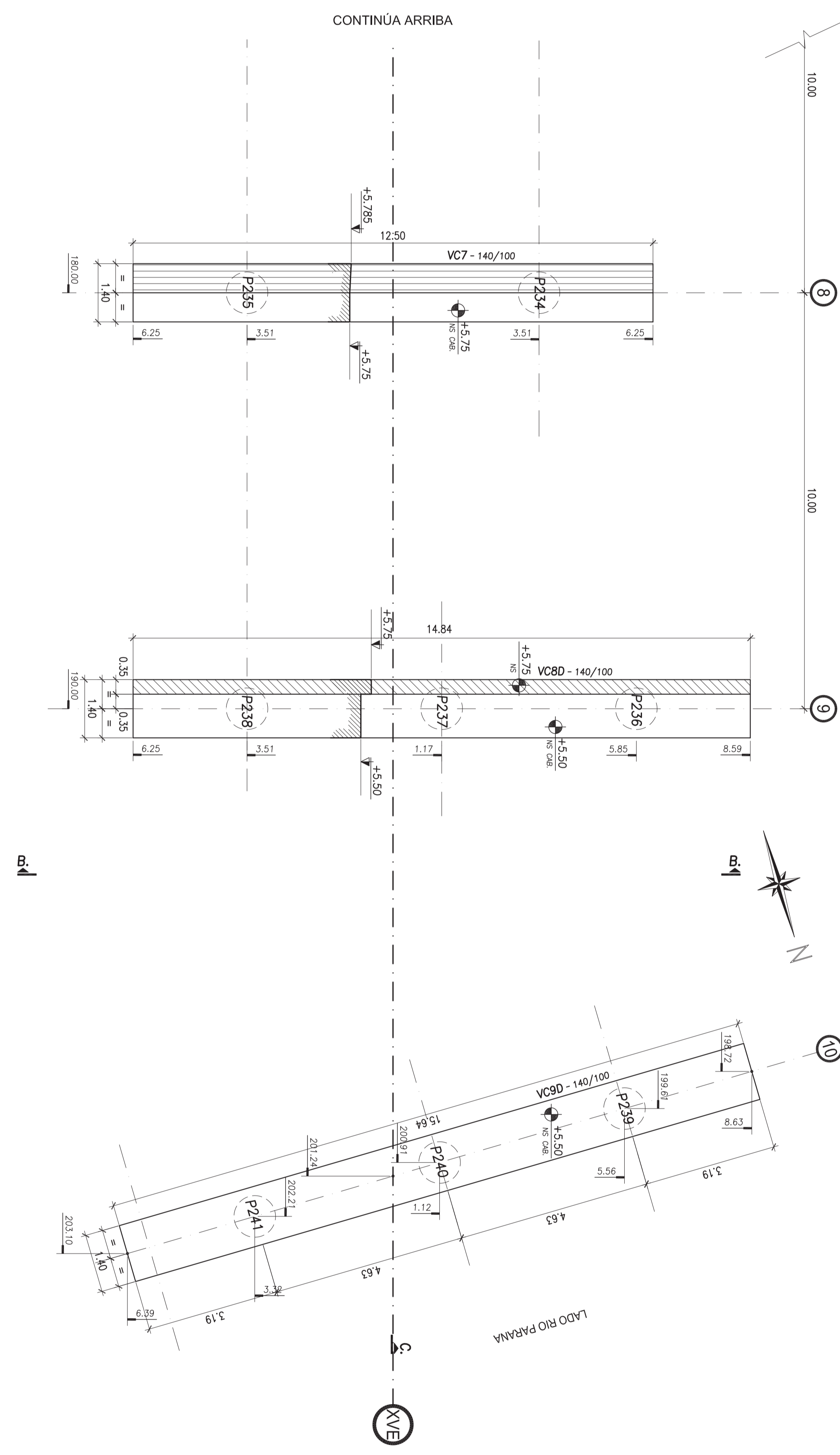
FECHA : AOSTO 2013

P-02

REV. 01

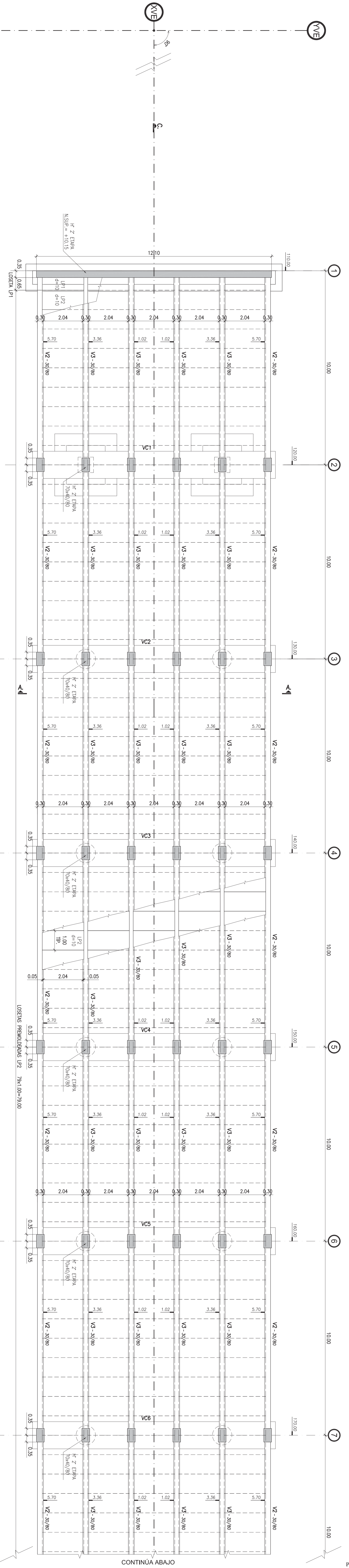


PLANTA FUNDACIONES
ESCALA 1:75

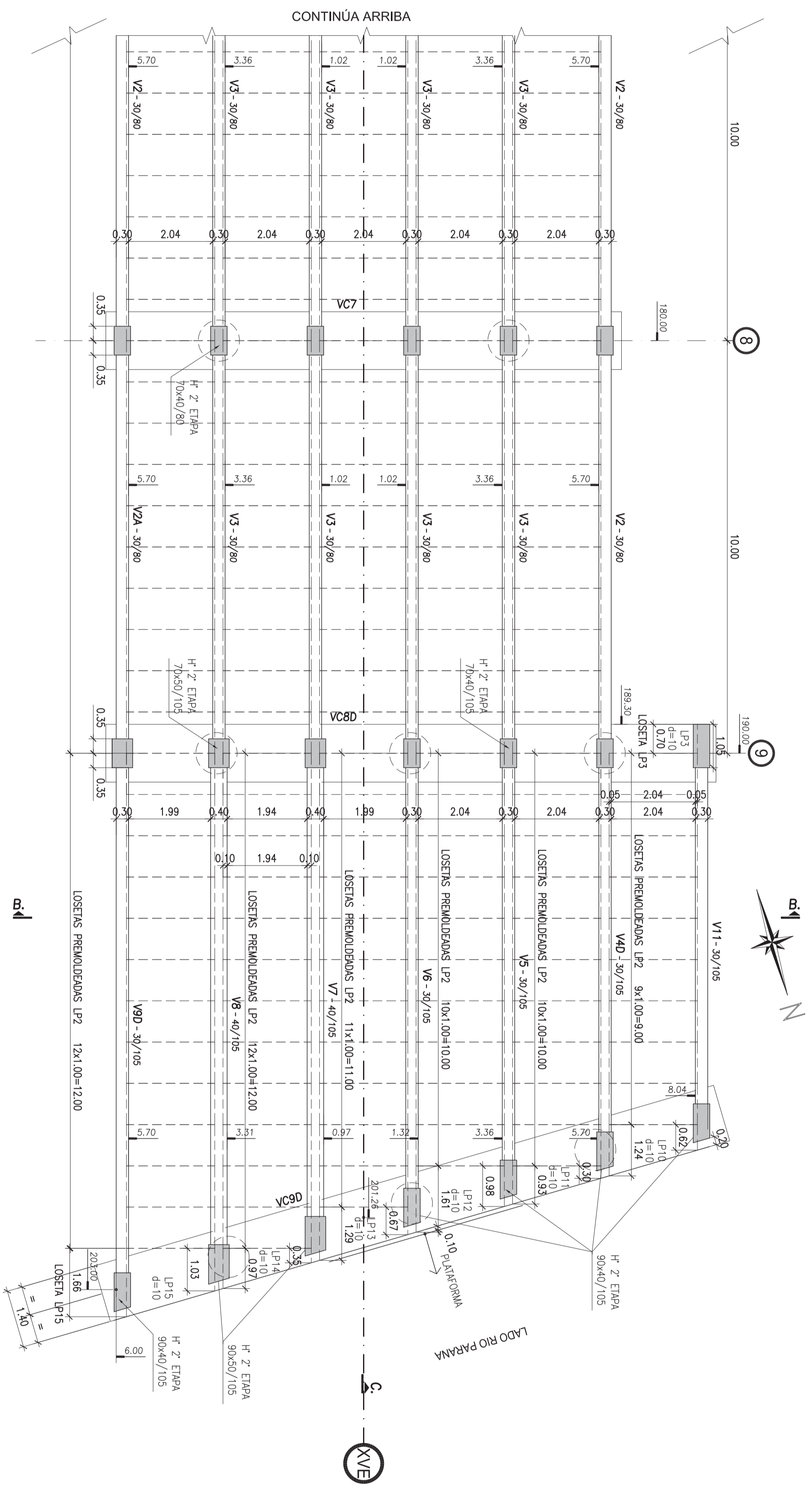


NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS
 LOS NIVELES MÁS BAJOS ESTÁN REFERIDOS AL CERVO DEL HOROPONTE LOCAL
 (PROSOMANO EN COPIA CAL : +51.16m)
 CUBIERTA METÁLICA
 - ARMAZÓN EN CALADO H=30 (7"x 3,30 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALADO 40x140 (6x 2,420 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSEROS EN CALADO F=24 (el 2,2400 kg/cm²)
 REQUERIMIENTOS:
 - EN PRESENTACIONES : 4,0m
 - EN LOSA M. SIVU : 2,0m
 - EN PAREDES : 7,0m
 - EN VIGAS : 1,0m
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PRESENTACIONES QUE ESTÁN EN CONTACTO CON H.V.
 LOS BARRAS QUE SE USAN EN LOS BARRIOS ESTRUCTURALES DE H.V. SE REDUCIRÁN
 CON UN GRADO DE 45°
 CADA VERTICAL DE PLANTAS EN DESARROLLO DE 1,50m - CADA CORRECTOR
 LONGITUD Y CORRECCIONES A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CORRESPONDIENTE

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
 PLANO N°
 PLANO : VADUETO ESTE - PLANTA FUNDACIONES
 ESCALA : INDICADAS
 FECHA : AGOSTO 2013
 V-01
 EBO 01

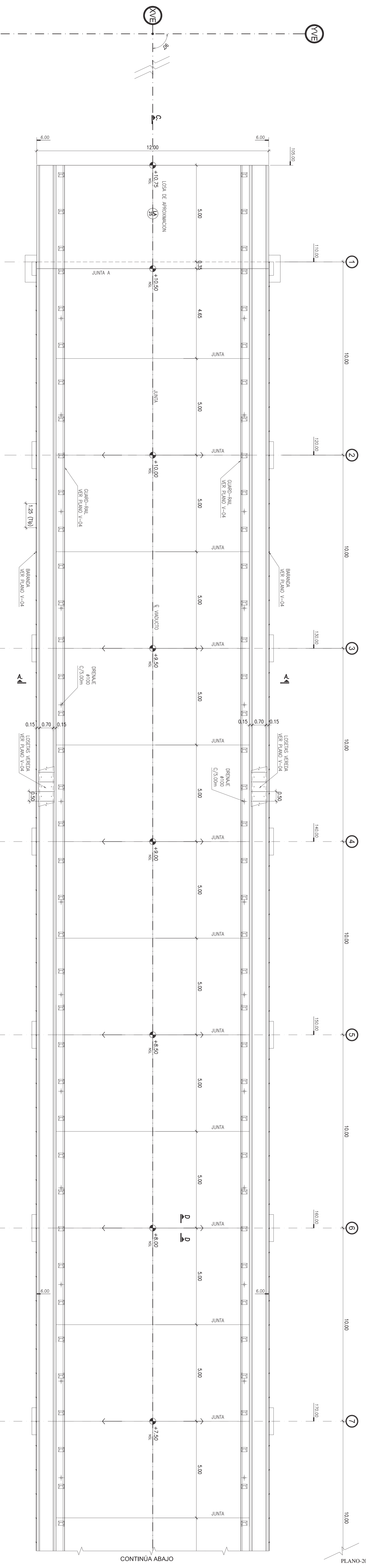


PLANTA PREMOLDEADOS
ESCALA 1:75

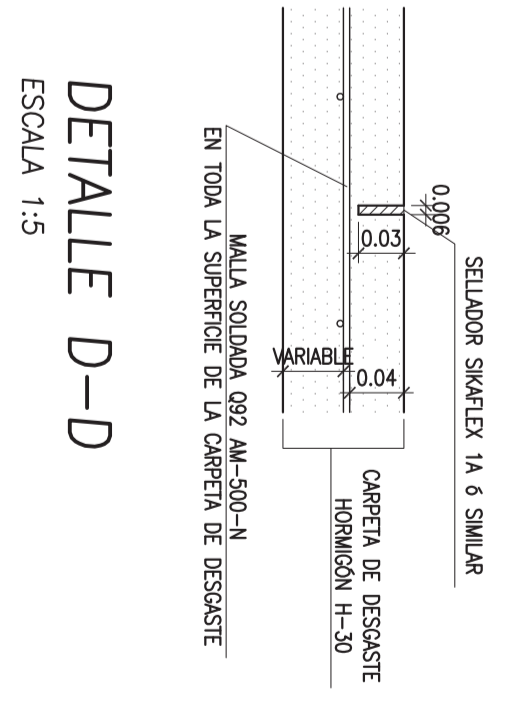


NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
 LOS MATERIALES SON SEGUN ESTAN DETALLADOS EN EL DISEÑO DEL MEMORANDO LOCAL
 (PROYECTO EN COPIA DEL 14/11/2013)
 CANTIDAD MATERIALES:
 - ARMADURA EN CALADO H=30 (F_{yk} > 500 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALADO 40x40 (F_{yk} > 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALADO F=24 (del 2 2400 kg/cm²)
 REQUERIMIENTOS:
 - EN PREMOLEADOS: 4cm
 - EN LOSA: 7cm
 - EN PISOS: 7cm
 - EN CIMENTACIONES: 15cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEADOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON EL
 AGUA DEBE SER TRATADA CON UN PRODUCTO ESPECIAL PARA EL EFECTO.
 LOS MATERIALES QUE SE USAN EN LOS DISEÑOS ESTRUCTURALES DE HAY QUE REVISARLOS
 CON EL MANEJO DE LOS DISEÑOS ESTRUCTURALES DE HAY QUE REVISARLOS
 CON EL MANEJO DE LOS DISEÑOS ESTRUCTURALES DE HAY QUE REVISARLOS
 CUALQUIER VARIACION DE PLANOS EN DESARROLLO DE LOS PLANOS DE CANTONERAS
 LONGITUD Y CANTONERAS SE DEBE VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CORRESPONDIENTE

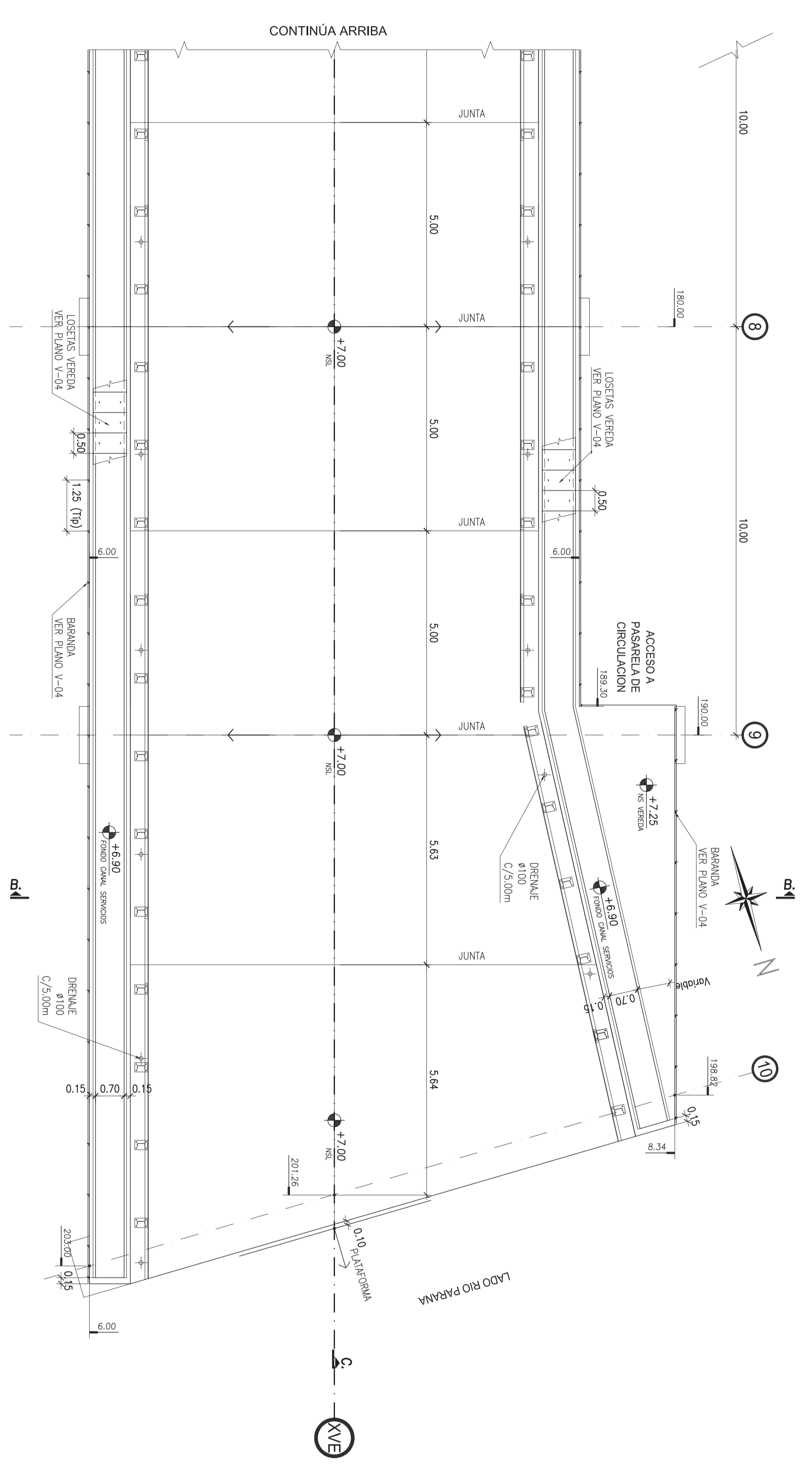
NUEVO EMPALZAMIENTO PORTUARIO IFA IBATE
 PLANO : VADUETO ESTE - PLANTA PREMOLDEADOS
 ESCALA : INDICADAS
 FECHA : AOSTO 2013



PLANTA SUPERIOR
ESCALA 1:75



DETALLE D-D
ESCALA 1:5



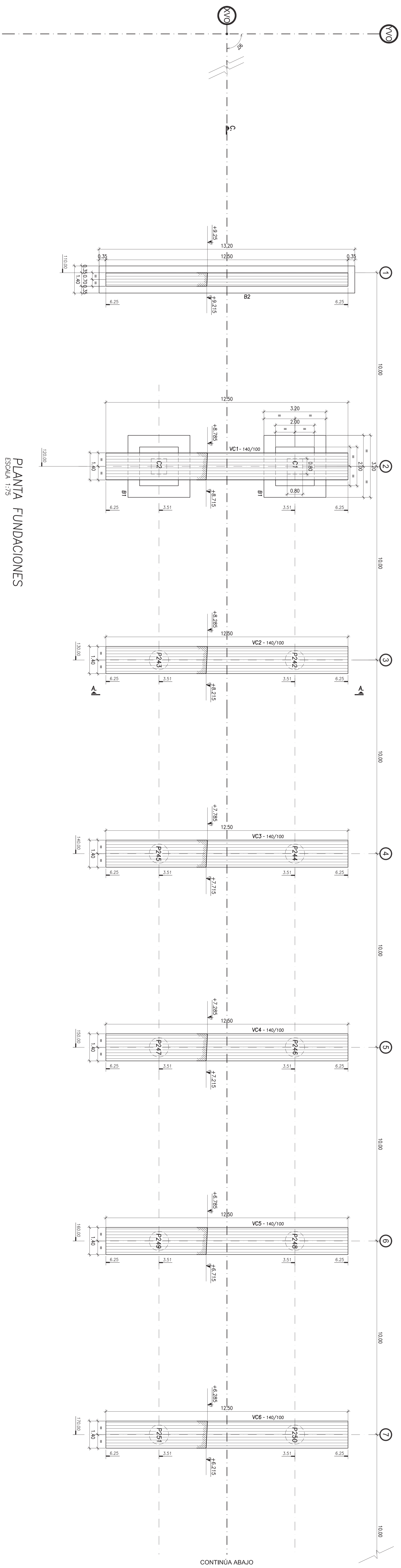
CONTINUA ARRIBA

CONTINUA ABAJO

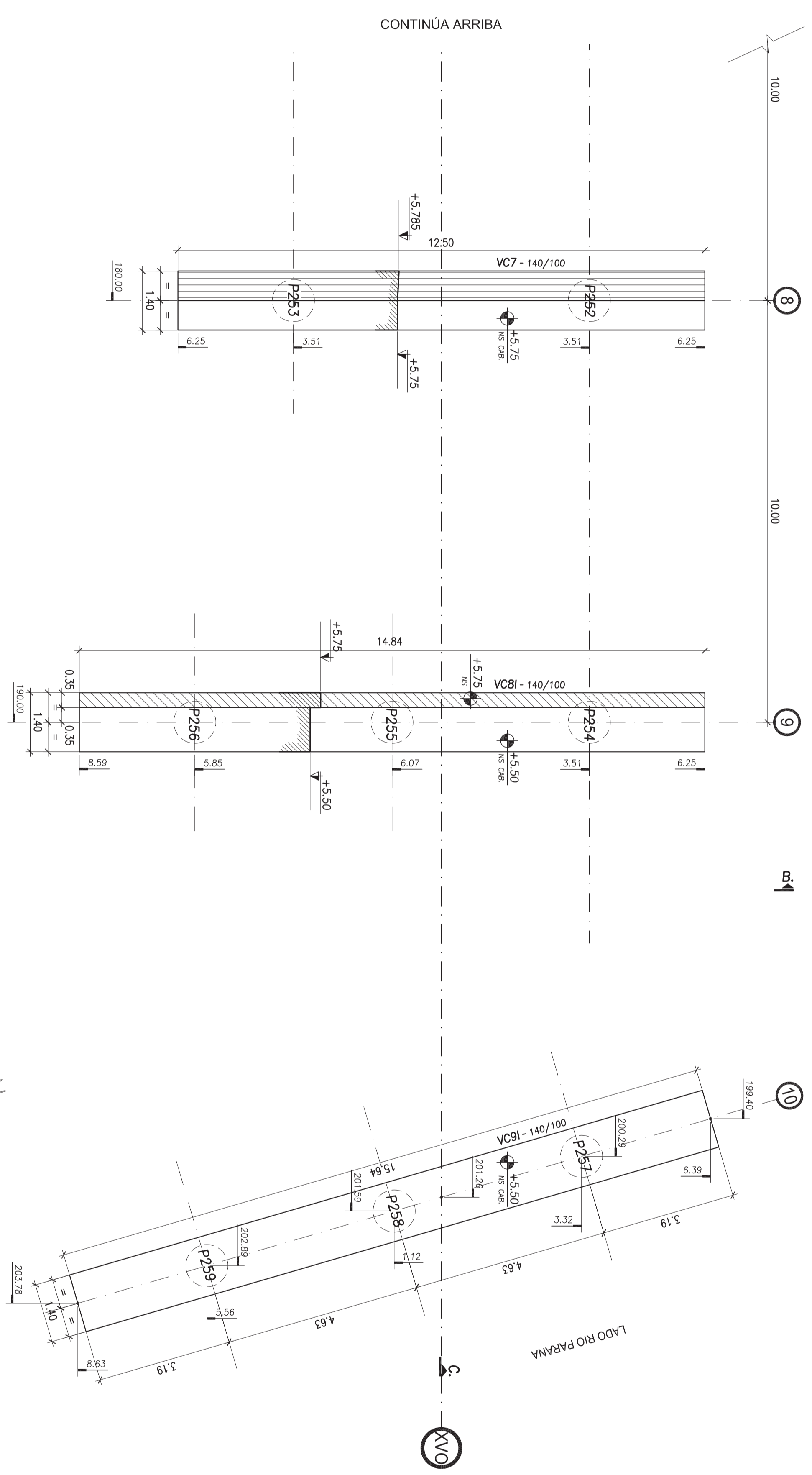
NOTAS:
TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
LOS NIVELES MUYOSOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL HORQUETERO LOCAL
(POSICIONADO EN COORD. ICAE : +5116m)
CUBIERTA MATERIALES:
- ARMAZON EN CALADO H=30 (7'x > 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BRANCA KAN-400 (6x > 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALADO F=24 (el 2. 2400 kg/cm²)
REQUERIMIENTOS:
- EN PERFORACIONES : 4cm
- EN CUBIERTAS : 7cm
- EN PAREDES : 7cm
LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PRESENTACIONES QUE ESTAN EN CONTACTO CON HUM
LOS MUEBLES QUE SE USAN DEBEN SER ESTRUCTURALES DE H.V. SE RECOMIEN
CON UN CANTAR DE 20mm
CADA VENTANA DE PUERTOS EN DEBERE TENER UN PROCEMIENTO CONSTRUCTIVO
LONGITUD Y CIRCUNFERENCIA Y VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CORRESPONDIENTE

NUEVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
PLANO : VADUETO ESTE - PLANTA SUPERIOR
ESCALA : INDICADAS
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
V-03
REV. 01



PLANTA FUNDACIONES
ESCALA 1:75

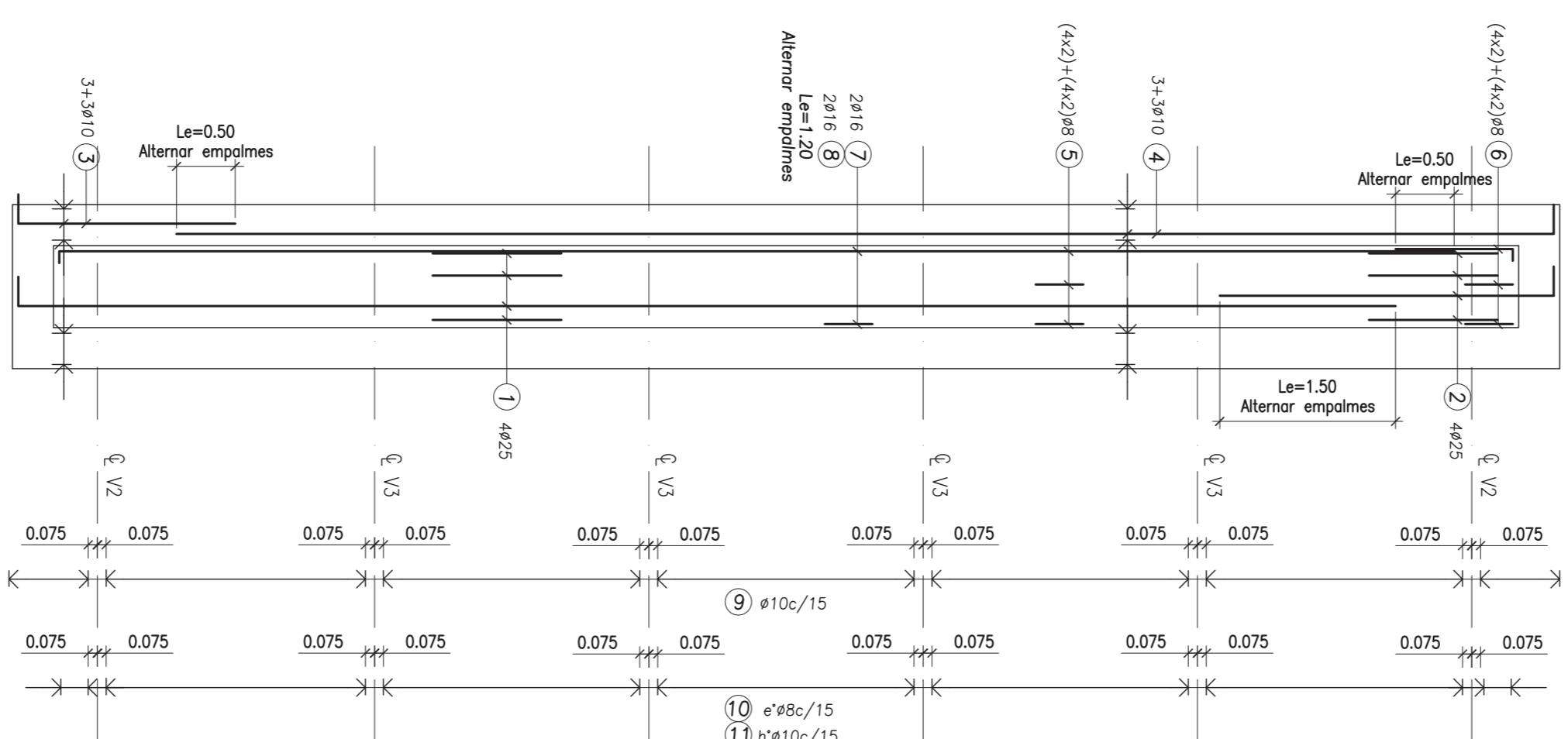


- NOTAS:**
- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
 - LOS NIVELES MUYOSOS ESTAN REFERIDOS AL CERVO DEL MAROPORTO LOCAL (POSICIONADO EN COOR. IGM : +51.16m)
 - CANTIDA MATERIALES:
 - ARMADON EN CALADO H=30 (F'k > 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CALADO K=1-40 (F_{yk} > 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALADO F=24 (F_{yk} > 2400 kg/cm²)
 - REQUERIMIENTOS:
 - EN PRESENTACIONES: 4cm
 - EN LOSAS: 5cm
 - EN LOSAS EN SIV: 2cm
 - EN TUBOS: 7cm
- LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PRESENTACIONES QUE ESTAN EN CONTACTO CON H₂O DEBE SER TRATADA CON UN PRODUCTO QUE GARANTICE SU DURABILIDAD EN ESTAS CONDICIONES. LOS BARRAS QUE SE USAN DEBEN SER ESTACIONALES DE H₂O SE RECOMIENDA UN NIVEL DE ACEROS EN CALADO F=24 (F_{yk} > 2400 kg/cm²)
- CUALQUIER VARIACION DE PLANTAS EN DESARROLLO DEBEN SER APROBADA POR EL DISEÑADOR Y CONSERVADOS EN VERIFICAR SEÑAL PROCEDIMIENTO CONSERVATIVO

NUEVO EMPALZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
PLANO : VADUETO OESTE - PLANTA FUNDACIONES
ESCALA : INDICADAS
FECHA : AGOSTO 2013

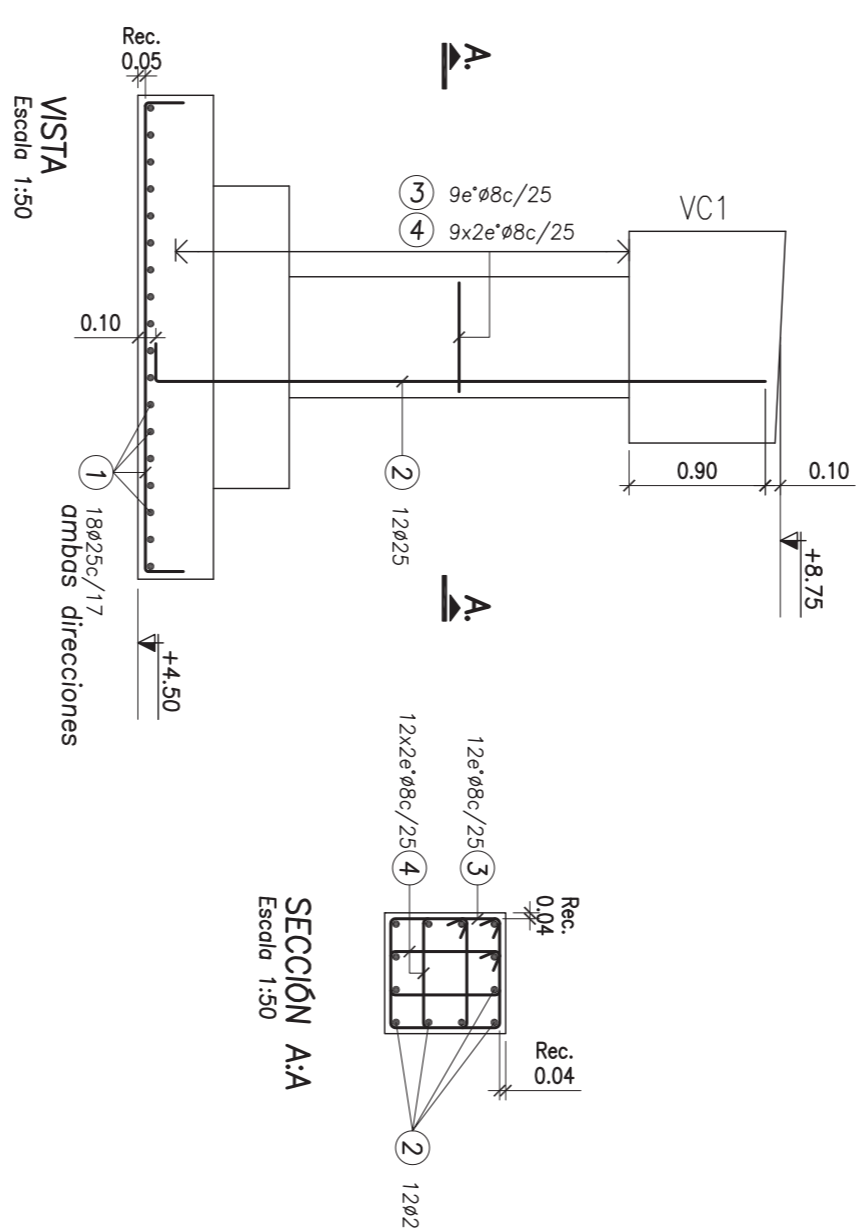
PLANO N°
V-05
FOLIO 01

**VADUCTOS ESTE Y OESTE
BASE B2**
CANTIDAD: 1 €/VADUCTO - TOTAL: 2

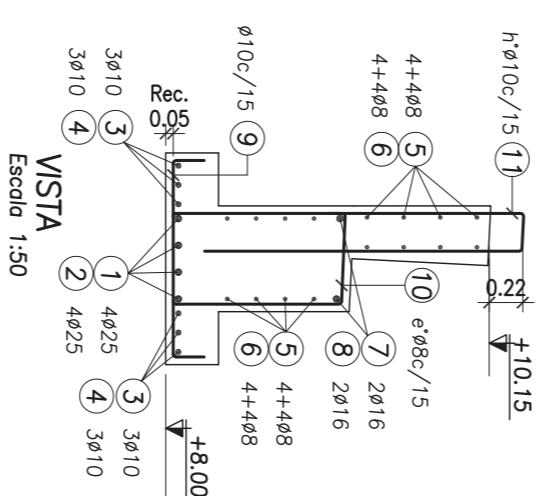


PLANTA
Escala 1:50

**VADUCTOS ESTE Y OESTE
BASES B1 Y COLUMNAS C1 Y C2**
CANTIDAD: 2 €/VADUCTO - TOTAL: 4



SECCION AAA
Escala 1:50



VISTA
Escala 1:50

NOTAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

— CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 ($\sigma_{tk} \geq 300 \text{ kg/cm}^2$)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD AON-420 ($f_{ys} \geq 4200 \text{ kg/cm}^2$)
- ACERO LAMINADO E INSERIOS EN CALIDAD F-24 ($\sigma_{rt} \geq 2400 \text{ kg/cm}^2$)

— REQUERIMIENTOS:

- EN PREMOLDEADOS : 4cm
- EN VIGAS CHERZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CHERZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

— LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLDEADOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H₂O IN SITU SE DEBERA RUDOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA
— LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H₂O SE REBARARAN CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°
— CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9.50mm - CALIDAD COMERCIAL LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUOVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : VADUCTOS ESTE Y OESTE - ARMADURA BASES

ESCALA : INDICADAS

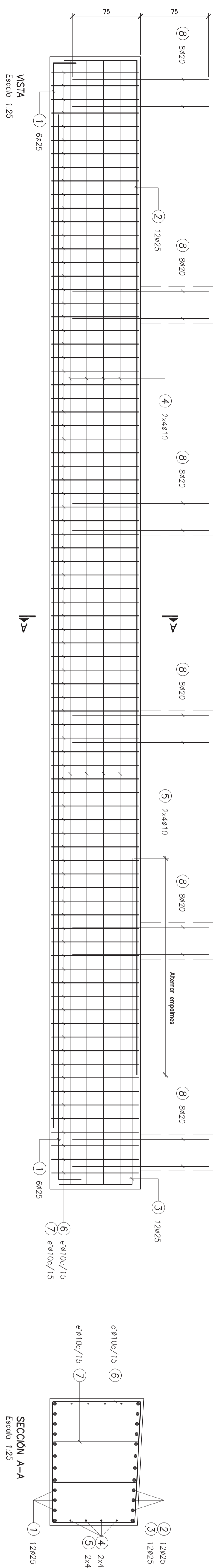
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°
V-10

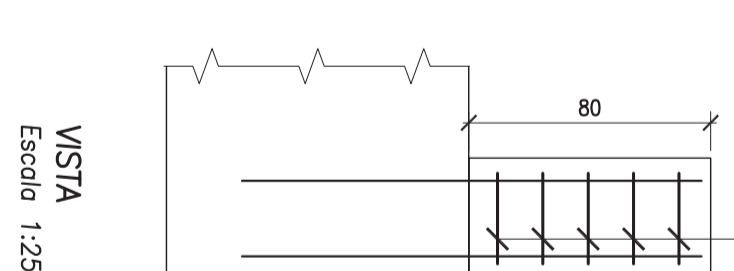
REV 00

VC1 a VC7 - 140/100

CANTIDAD: 76/VIADUCTO - TOTAL: 14

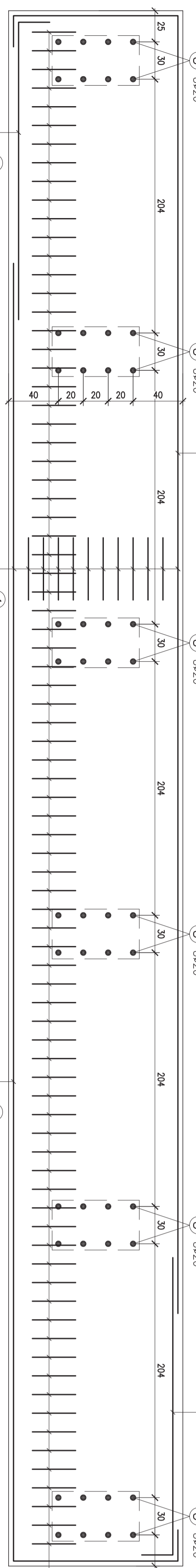


SECCION A-A
Escala 1:25

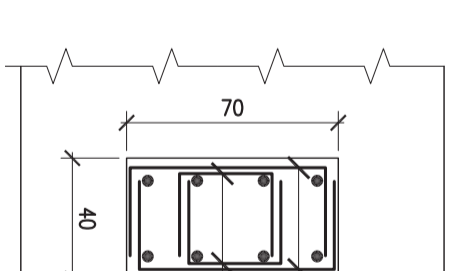


VISTA
Escala 1:25

DETALLE APOYO VIGAS DE VIADUCTO
VC1 a VC7



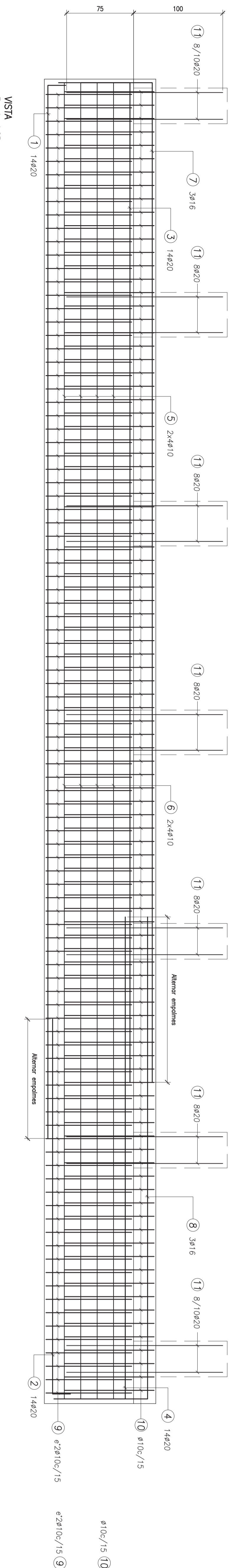
PLANTA
Escala 1:25



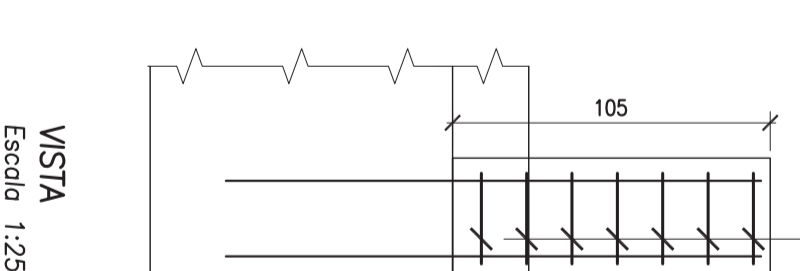
VISTA
Escala 1:25

VC8 (I/D) - 140/100

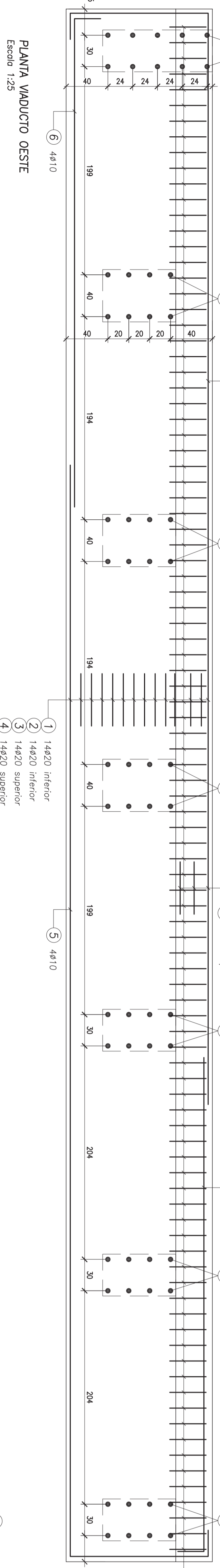
CANTIDAD: 16/VIADUCTO - TOTAL: 2



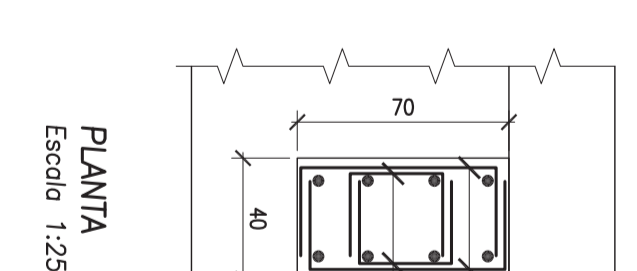
PLANTA
Escala 1:25



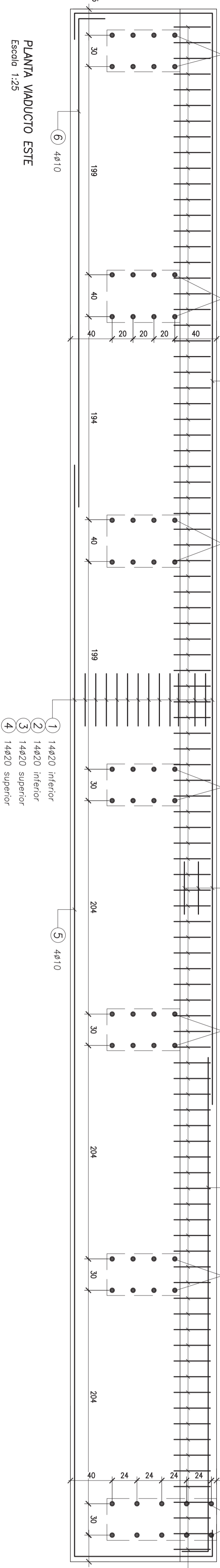
VISTA
Escala 1:25



PLANTA VIADUCTO ESTE
Escala 1:25



PLANTA
Escala 1:25



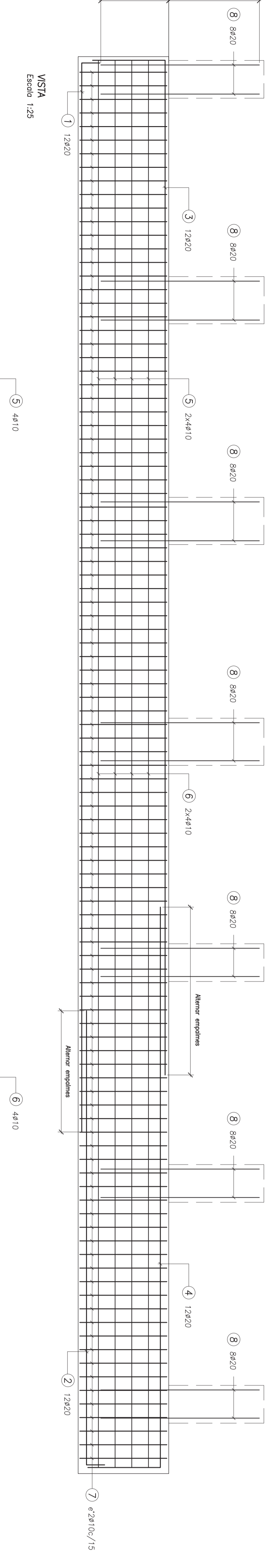
PLANTA VIADUCTO OESTE
Escala 1:25



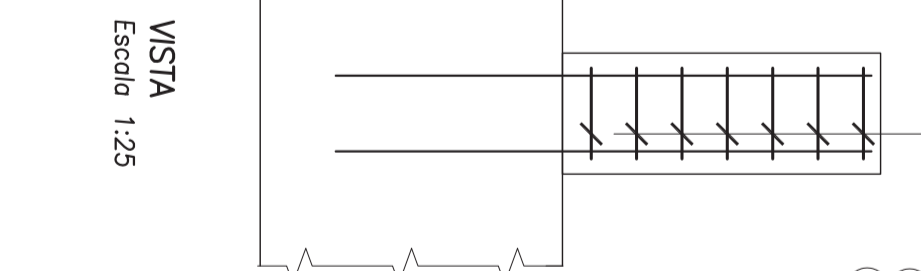
PLANTA
Escala 1:25

VC9 (I/D) - 140/100

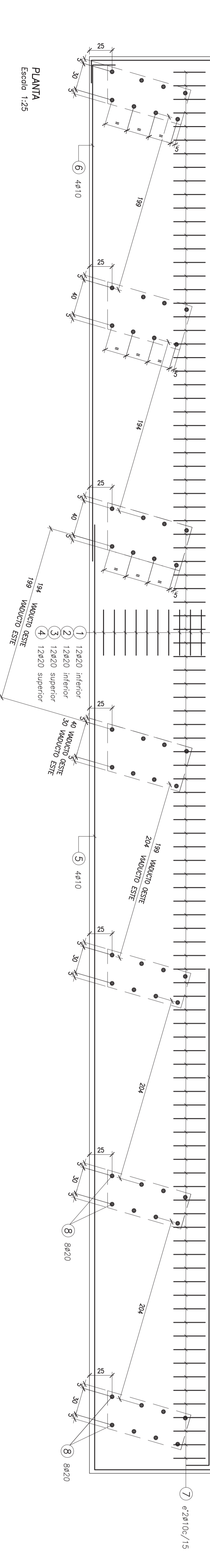
CANTIDAD: 16/VIADUCTO - TOTAL: 2



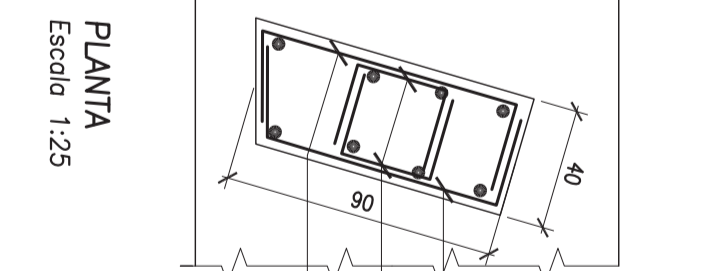
PLANTA
Escala 1:25



VISTA
Escala 1:25



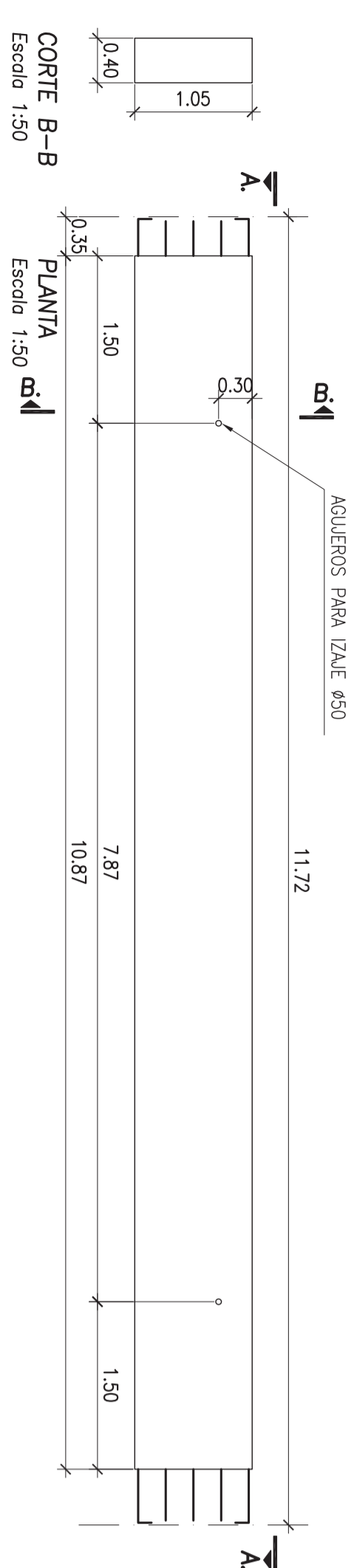
PLANTA
Escala 1:25



PLANTA
Escala 1:25

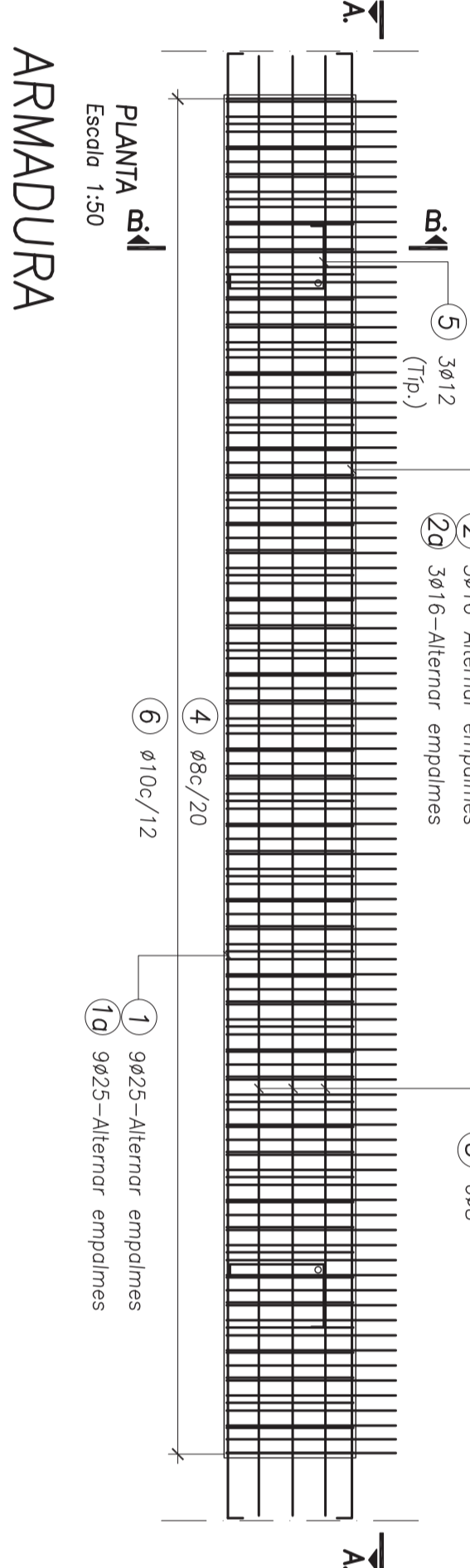
NOTAS:
TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
CUALQUIR VARIACIONES
- ARMAZON EN CALADO H=30 (G.L. > 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALADO AN=40 (G.L. > 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSEROS EN CALADO F=24 (el 2 2400 kg/cm²)
RECOMENDACIONES:
- EN FRECUENCIAS: 4km
- EN FUNDOS: 1,70m
- EN OBRERIAS: 1,70m
- EN LOSA M. SIV: 12cm
LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREPARACIONES QUE SEAN EN CONTACTO CON H₂O
DEBE SER TRATADA CON UN PRODUCTO QUE GARANTICE LA ADERENCIA DEL ACERO
CON EL MORTARO DE LIGAS ELASTICAS ESTIRACIONALES DE H.V. SE RECOMIENDA
CUALQUIER VARIACION DE ALTORES EN BARRAS DEBE SER INDICADA EN EL DISEÑO
LONGITUDINAL Y CORTADURAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONVENCIONAL

PLANO N°
V-11
ESCALA : INDICADAS
FECHA : AGOSTO 2013

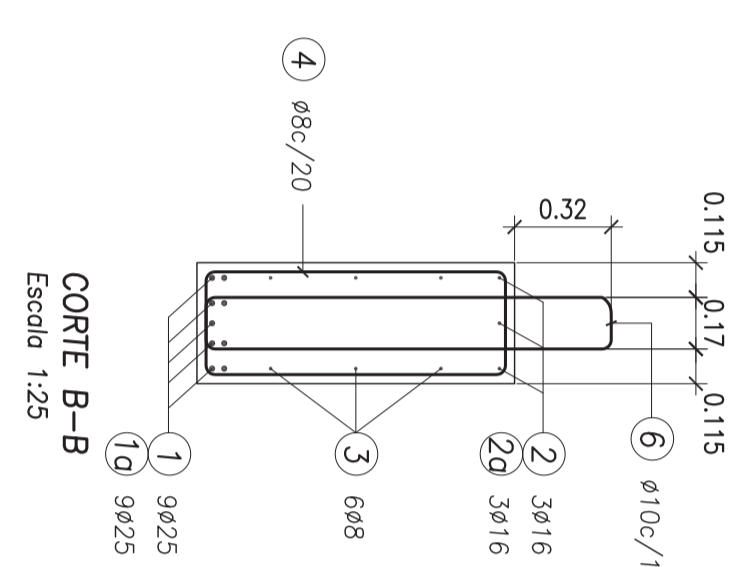


V7

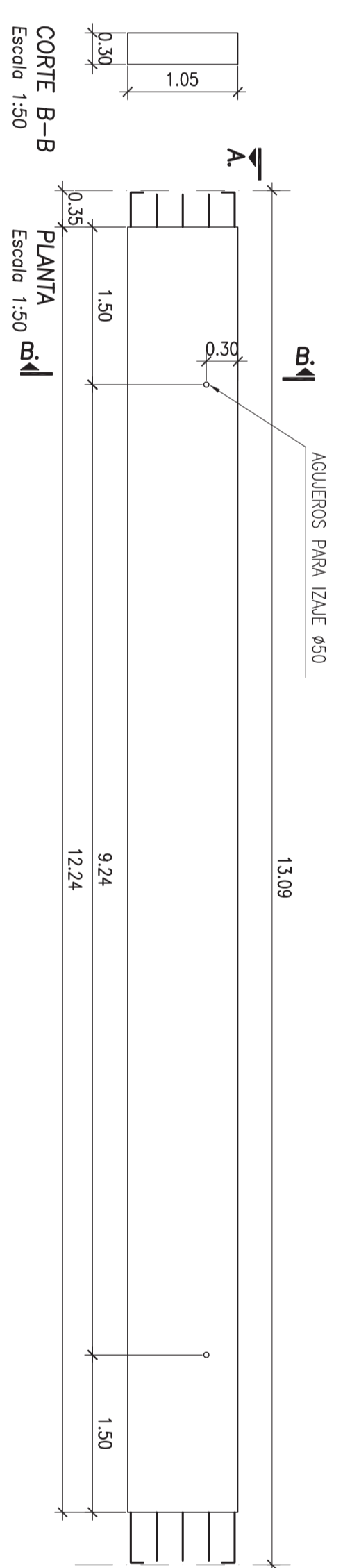
Cantidad = -Vedado Oeste: 1
 -TOTAL: 2
 Volumen de H² = 4,56 m³
 Peso unitario = 10,94 t



ARMADURA

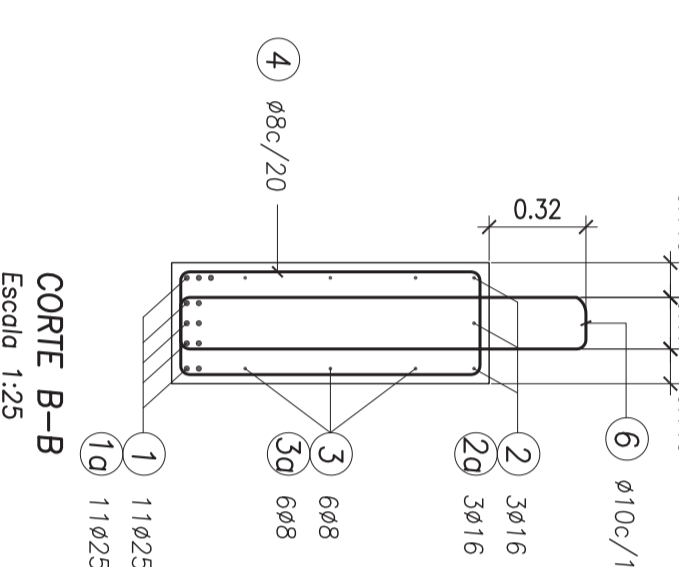


CORTE B-B

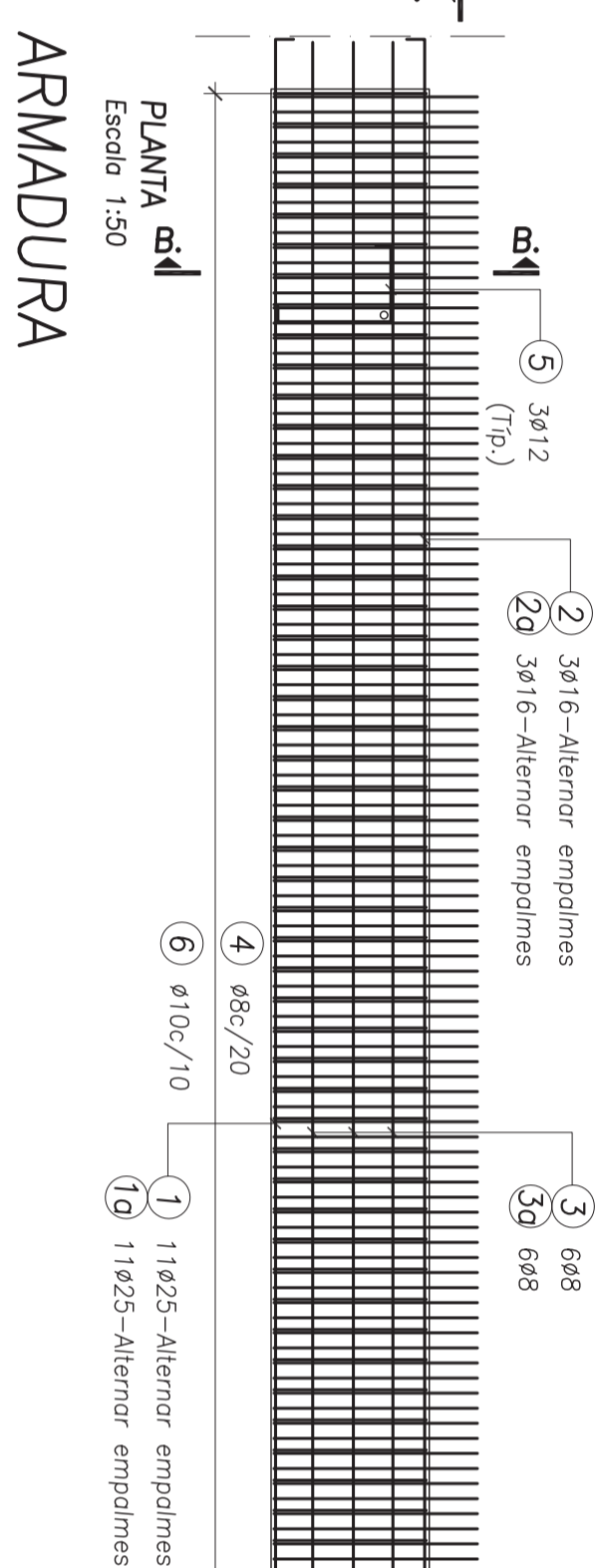


V91

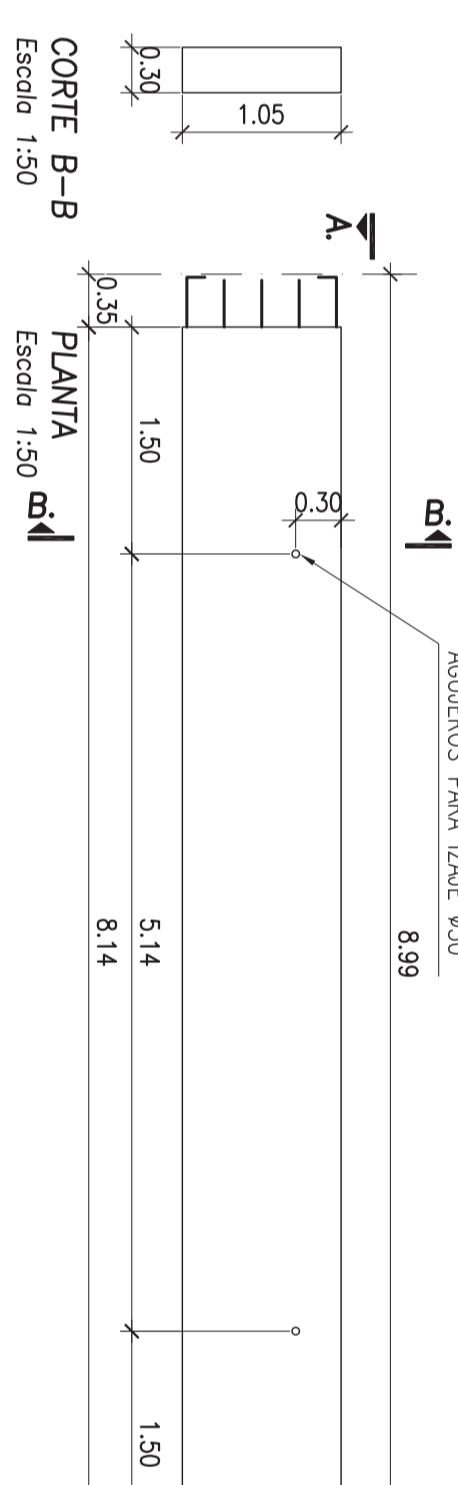
Cantidad = -Vedado Oeste: 1
 -TOTAL: 2
 Volumen de H² = 5,14 m³
 Peso unitario = 12,33 t



CORTE B-B

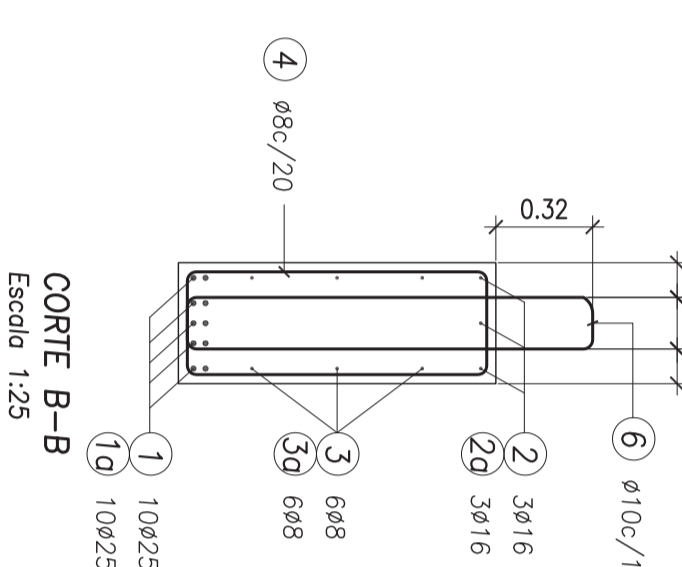


ARMADURA

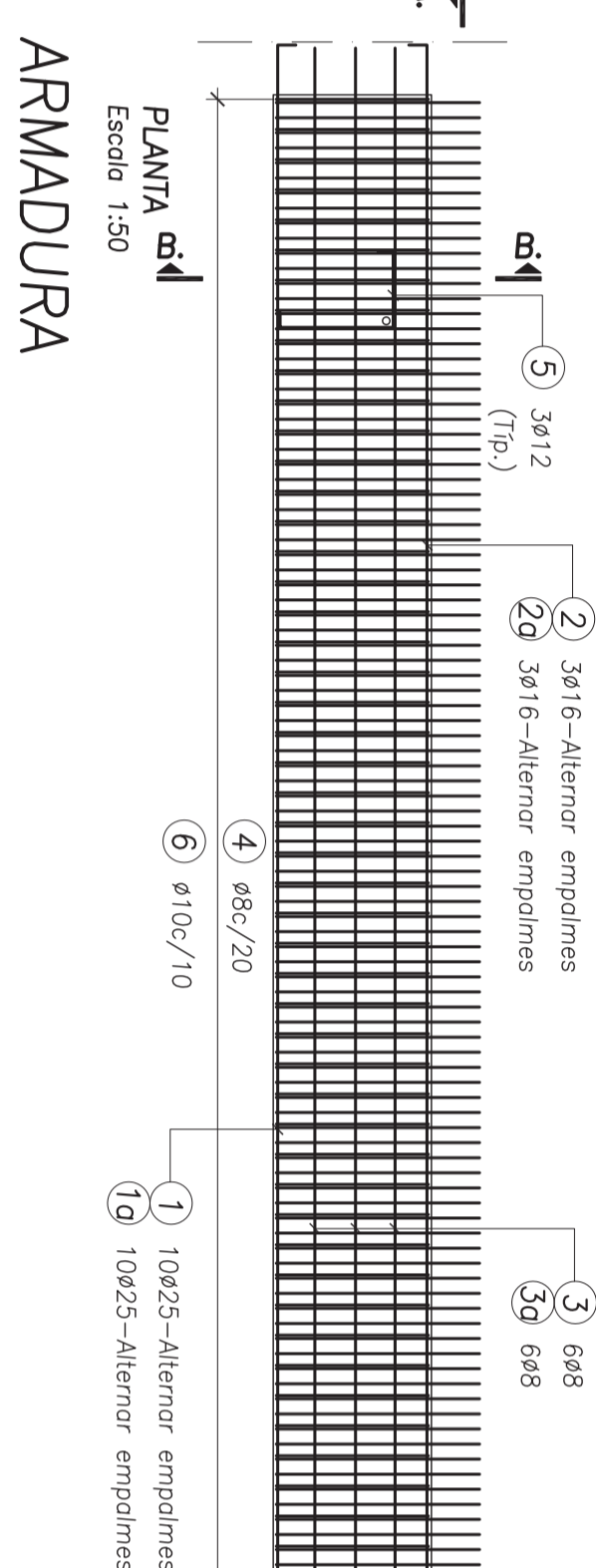


V8

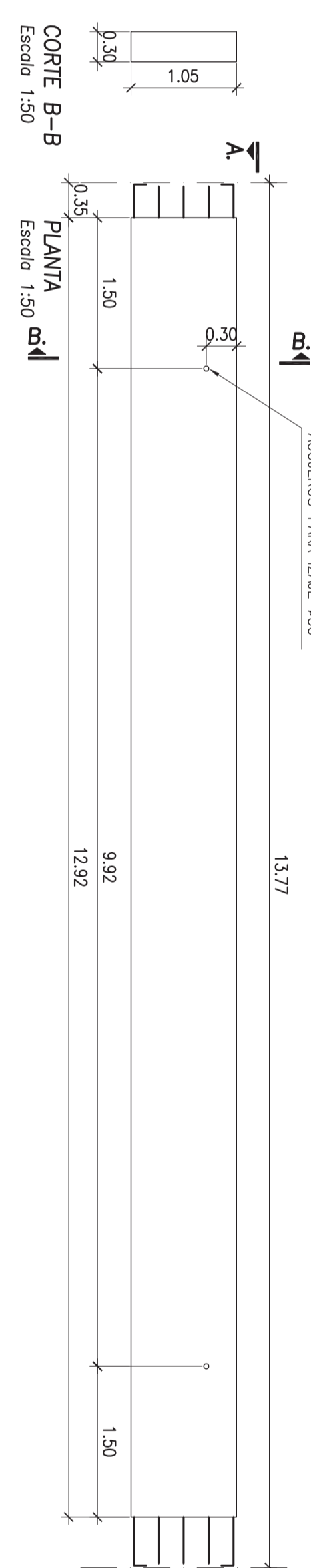
Cantidad = -Vedado Oeste: 1
 -TOTAL: 2
 Volumen de H² = 4,85 m³
 Peso unitario = 11,64 t



CORTE B-B

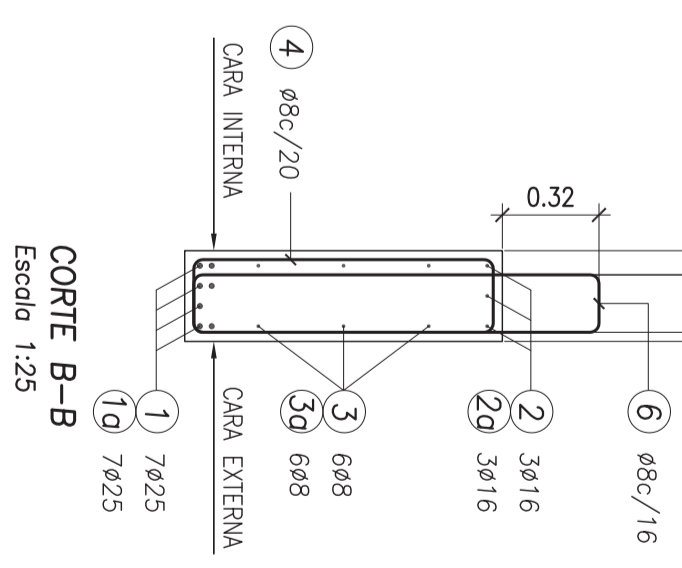


ARMADURA

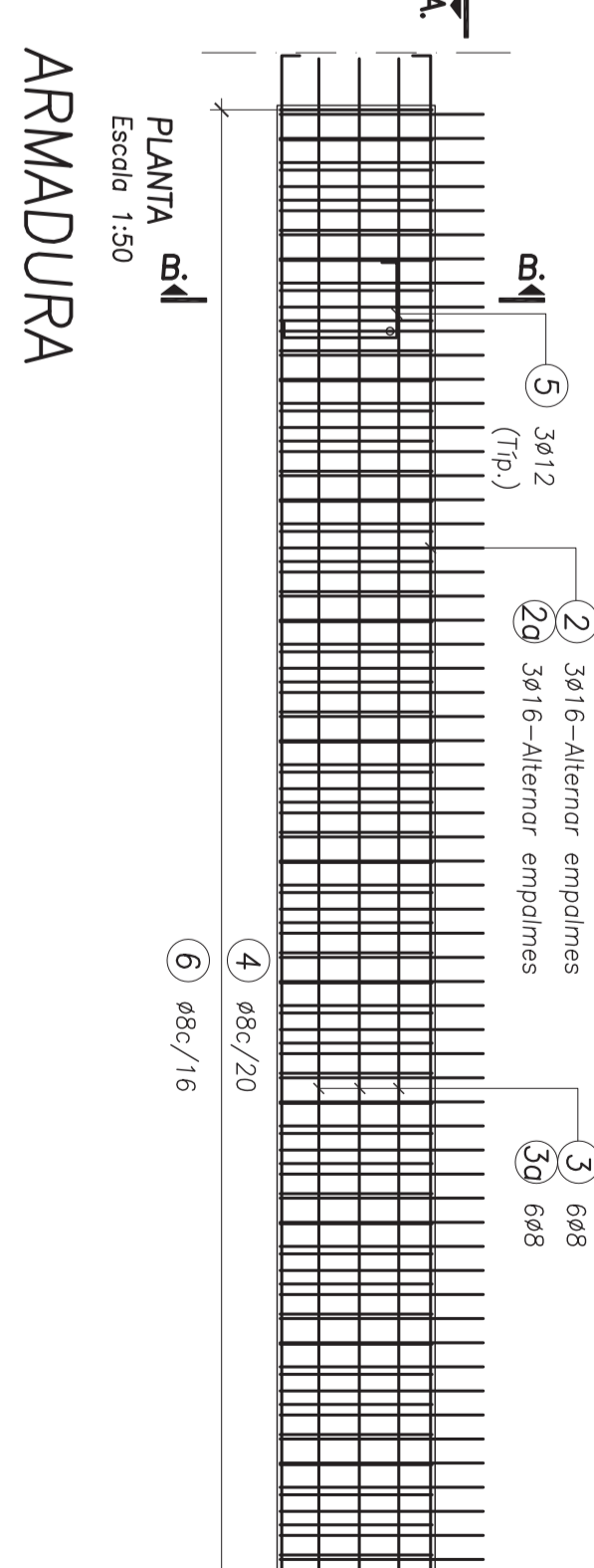


V10

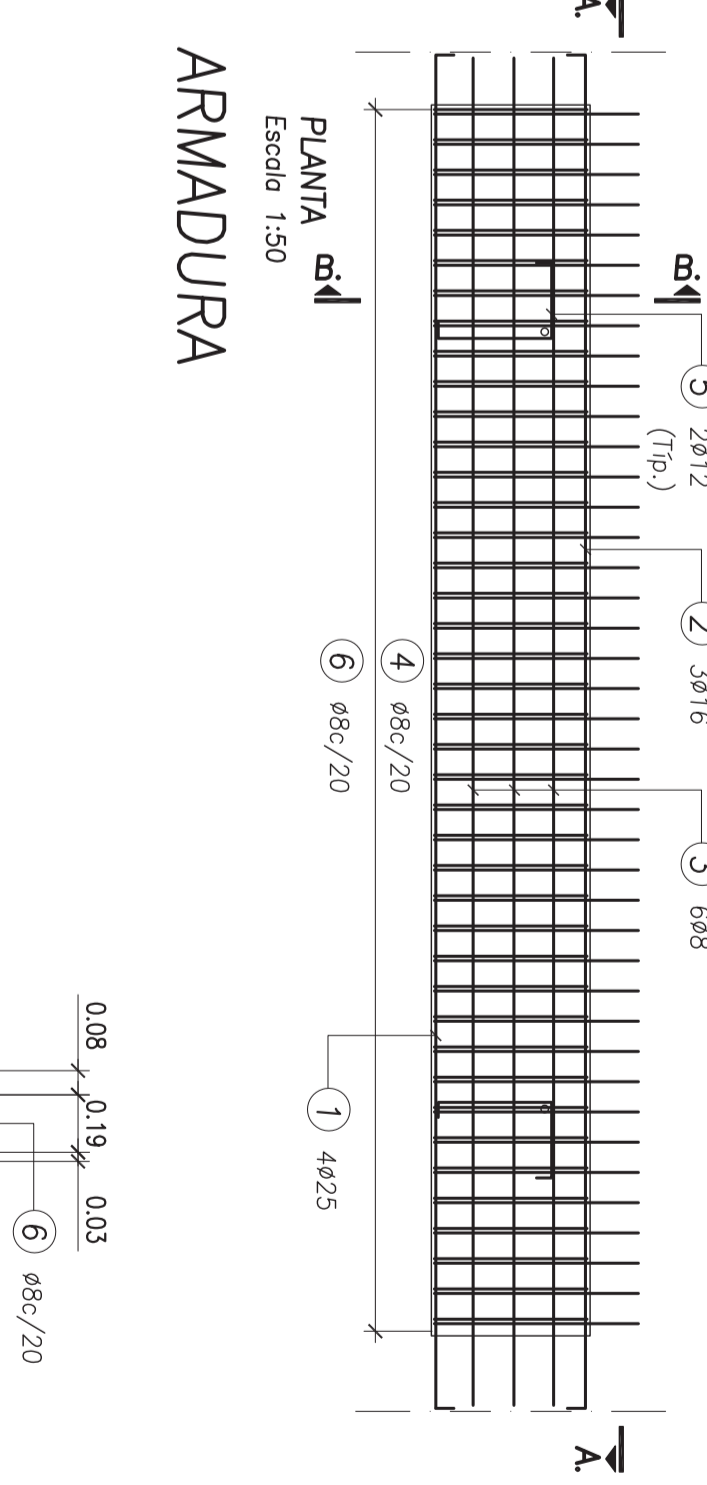
Cantidad = -Vedado Oeste: 1
 -TOTAL: 2
 Volumen de H² = 4,07 m³
 Peso unitario = 9,77 t



CORTE B-B

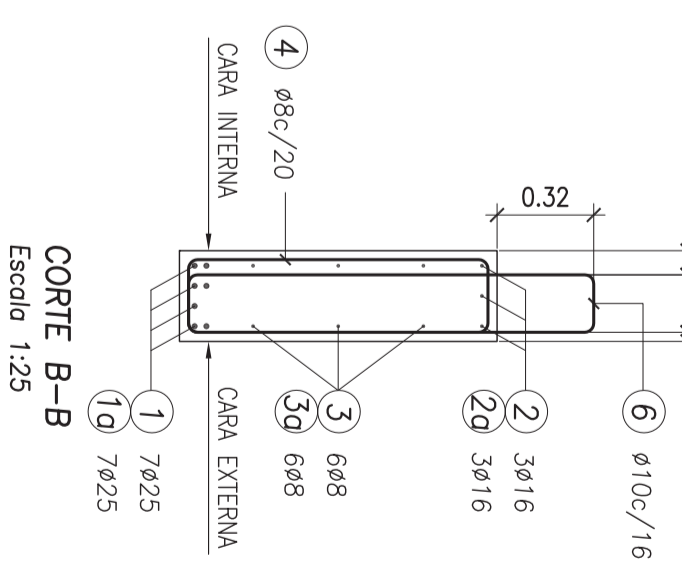


ARMADURA

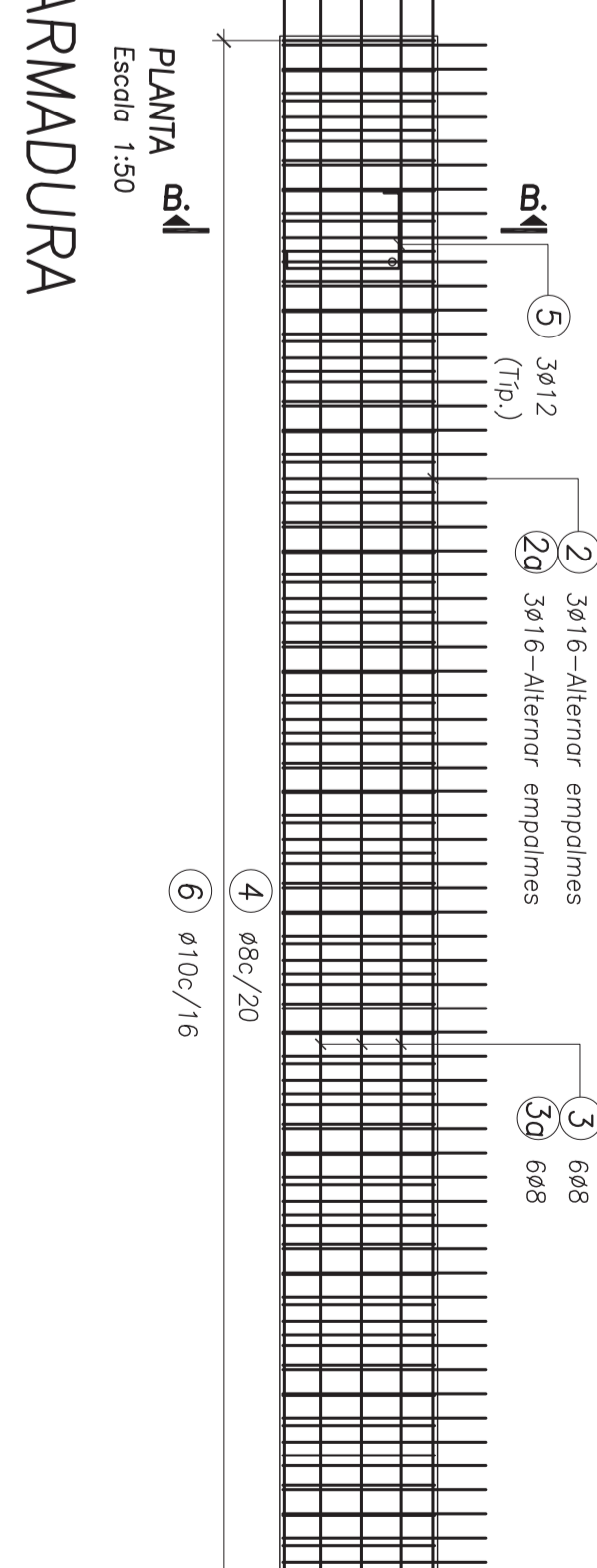


V9D

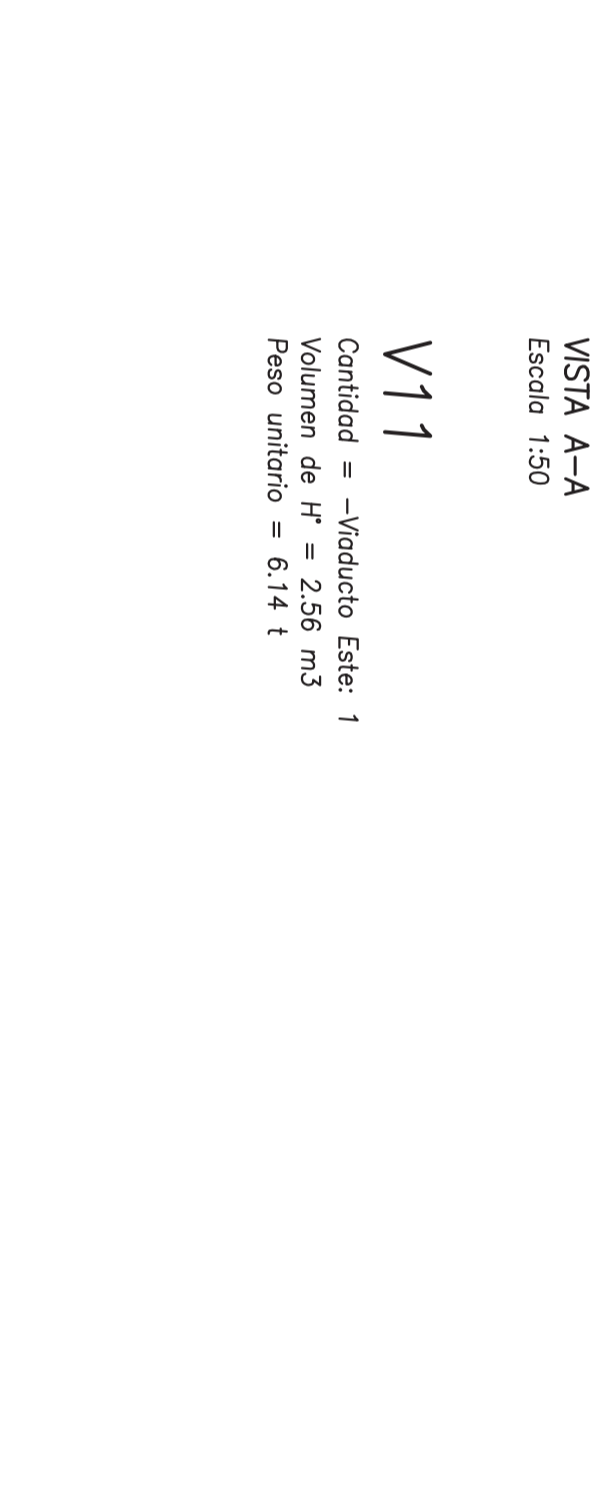
Cantidad = -Vedado Este: 1
 -TOTAL: 2
 Volumen de H² = 3,88 m³
 Peso unitario = 9,28 t



CORTE B-B

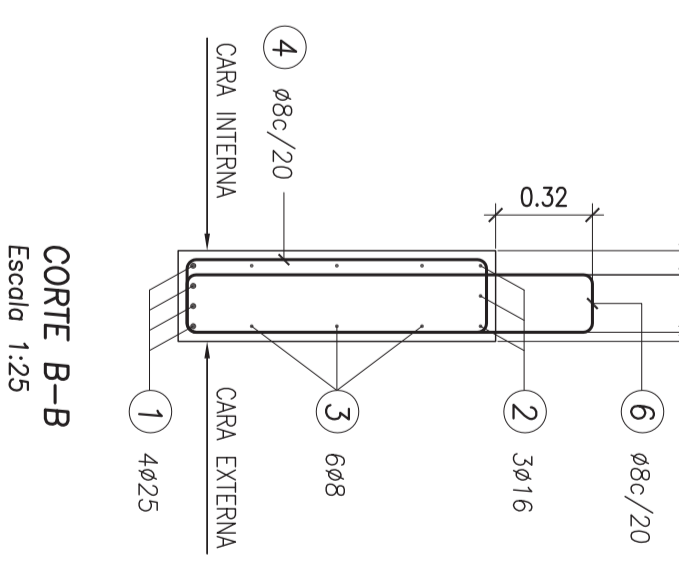


ARMADURA

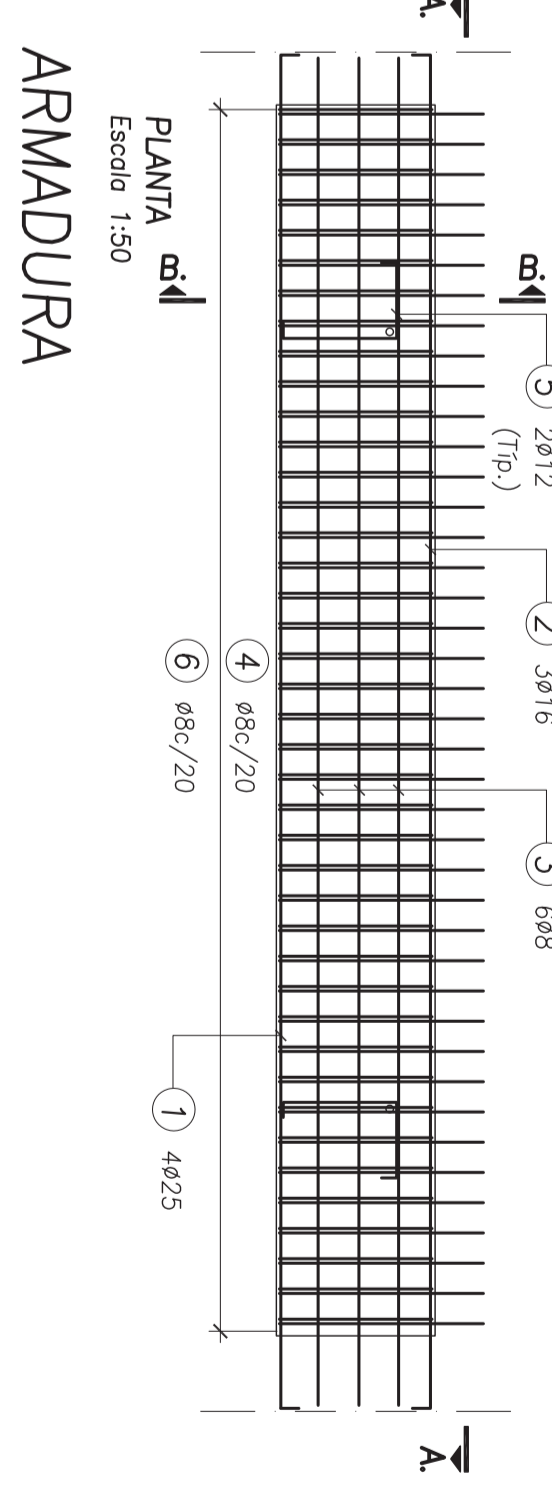


V11

Cantidad = -Vedado Este: 1
 -TOTAL: 2
 Volumen de H² = 2,58 m³
 Peso unitario = 6,14 t



CORTE B-B



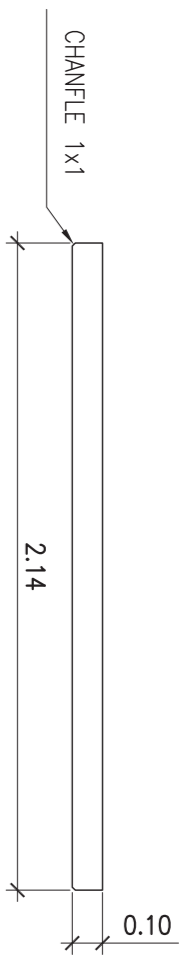
ARMADURA

NOTAS:
 TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
 CUALDA UNIDADES:
 - ARMADURA EN CILINDRO H=30 (G14, > 300 kg/cm²)
 - ACEROS EN BARRAS EN CILINDRO A24-420 (66 > 4200 kg/cm²)
 - ACERO LAMINADO E INSEROS EN CILINDRO F-24 (del 2 2400 kg/cm²)
 RECOMENDACIONES:
 - EN PRECARGADOS: 4cm
 - EN LOSAS: 7,7cm
 - EN DORMENTES: 7,7cm
 - EN TUBOS: 7,7cm
 LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PRECARGADOS QUE ESTAN EN CONTACTO CON H₂O DEBE SER TRATADA CON UN PRODUCTO QUE REPERTE EN EL TIEMPO EN LAS ZONAS DE CONTACTO CON EL AGUA.
 LOS BARRAS DEBEN SER ESTACIONALES DE H₂O SE RECOMIENDA USAR BARRAS DE 20mm.
 CUALDA UNIDADES DE BARRAS EN PRECARGADO: 4cm
 LONGITUD Y CORRENDIDOS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CORRESPONDIENTE

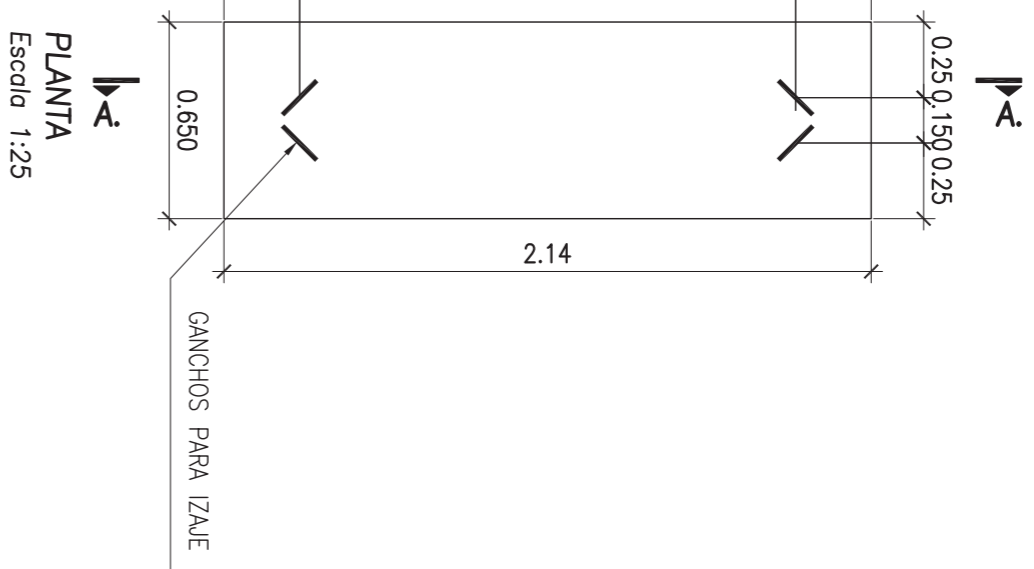
NUEVO EMPALZAMIENTO PORTUARIO IFA IBATE
PLANO N°: VANDOS ESTE Y OESTE- ARMADURA VANDOS PRECARGADOS (02E2)
ESCALA : INDICADAS
FECHA : AGOSTO 2013

LP1

Cantidad = 5 c/vaducto - Total: 10
 Volumen de H⁺ = 0.14 m³
 Peso unitario = 0.34 t

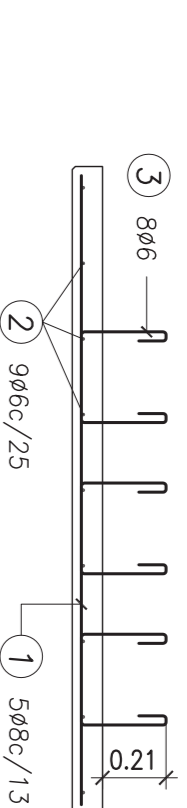


CORTE A-A
 Escala 1:25

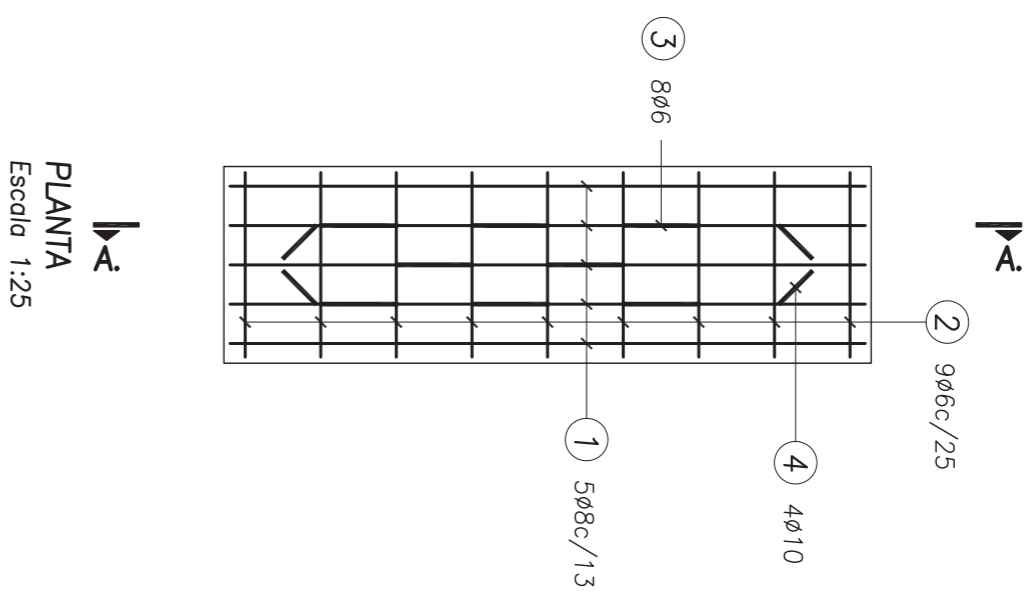


PLANTA
 Escala 1:25

ARMADURA



CORTE A-A
 Escala 1:25



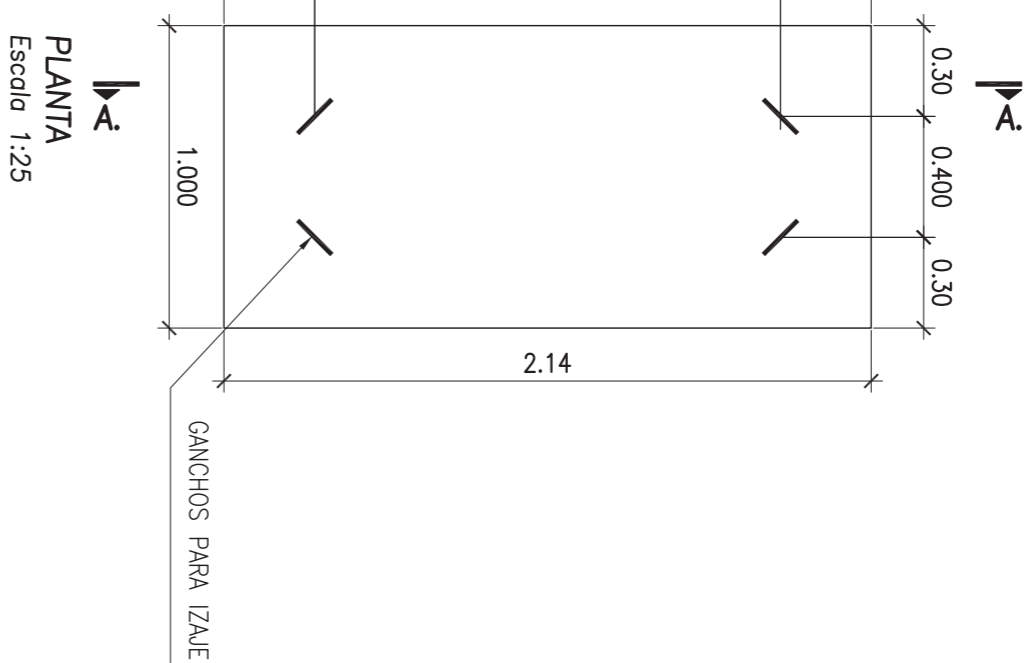
PLANTA
 Escala 1:25

LP2

Cantidad = 459 Vaducto Este
 -Total: 922
 Volumen de H⁺ = 0.214 m³
 Peso unitario = 0.51 t

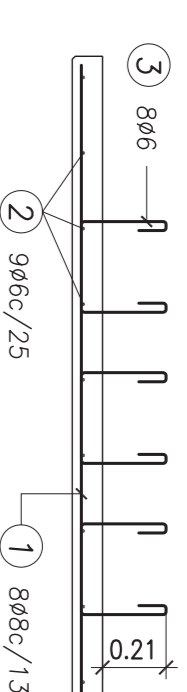


CORTE A-A
 Escala 1:25

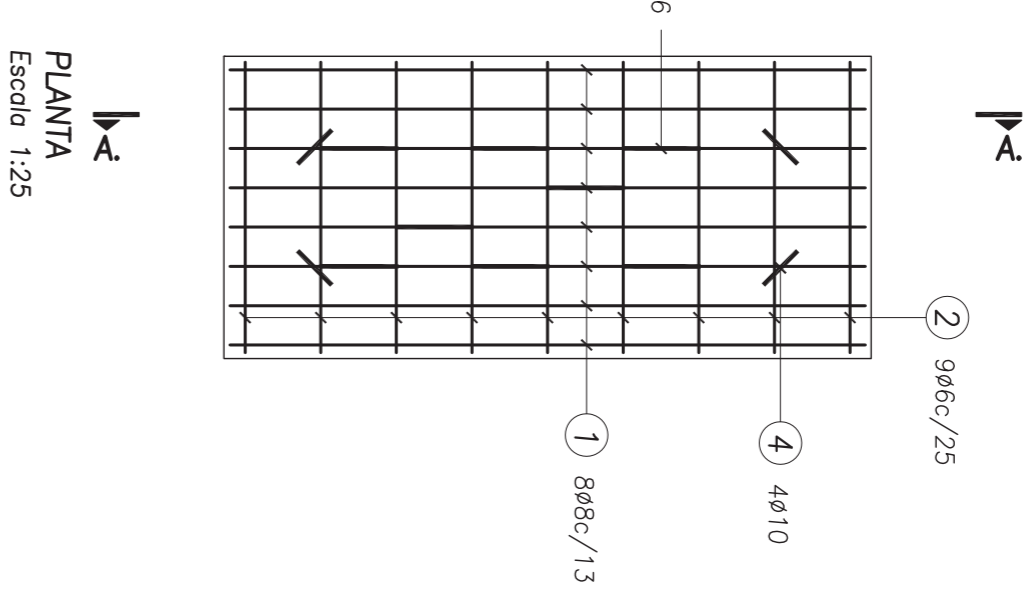


PLANTA
 Escala 1:25

ARMADURA



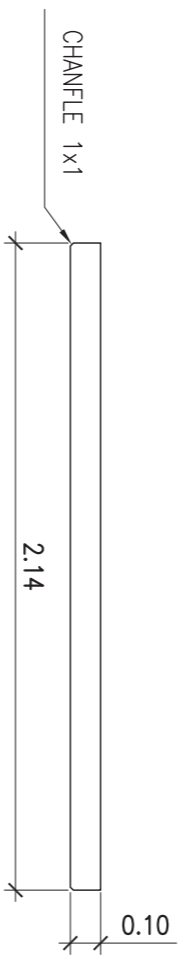
CORTE A-A
 Escala 1:25



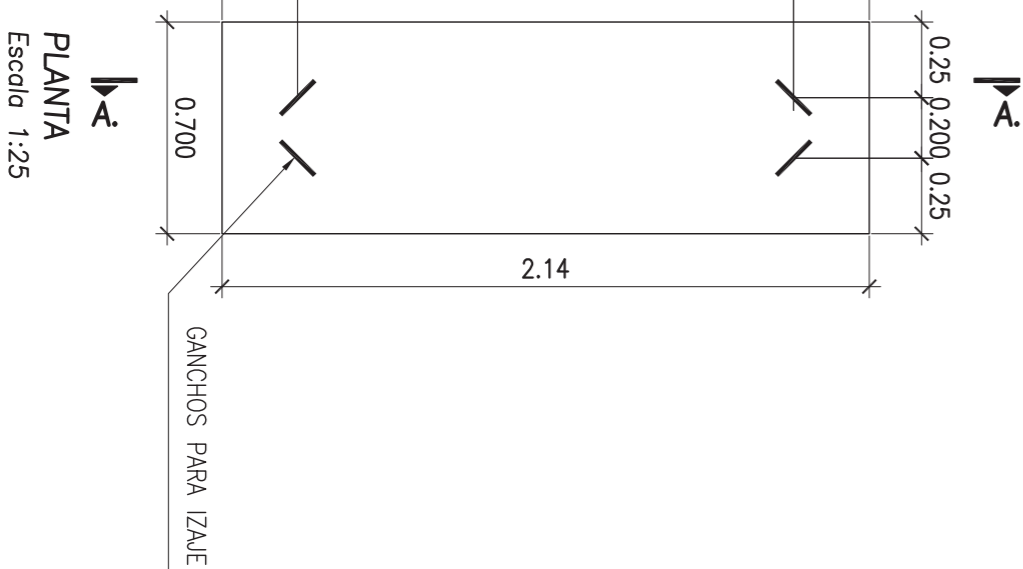
PLANTA
 Escala 1:25

LP3

Cantidad = 1 c/vaducto - Total: 2
 Volumen de H⁺ = 0.15 m³
 Peso unitario = 0.36 t

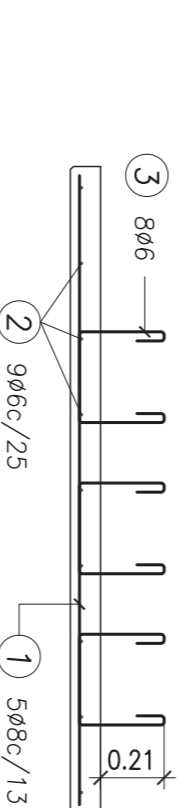


CORTE A-A
 Escala 1:25

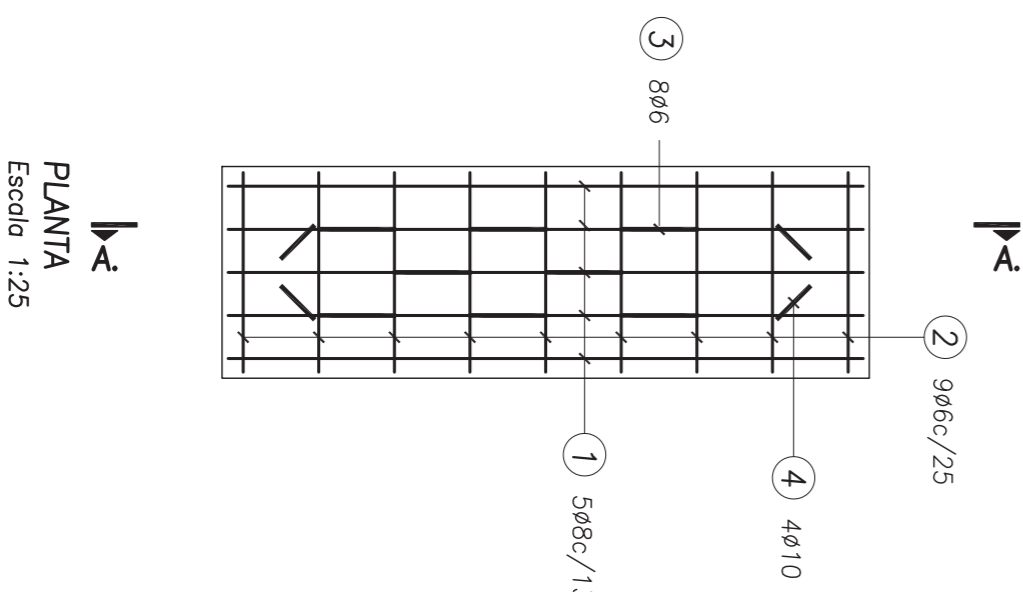


PLANTA
 Escala 1:25

ARMADURA



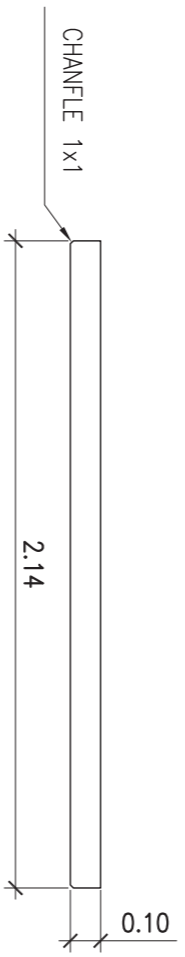
CORTE A-A
 Escala 1:25



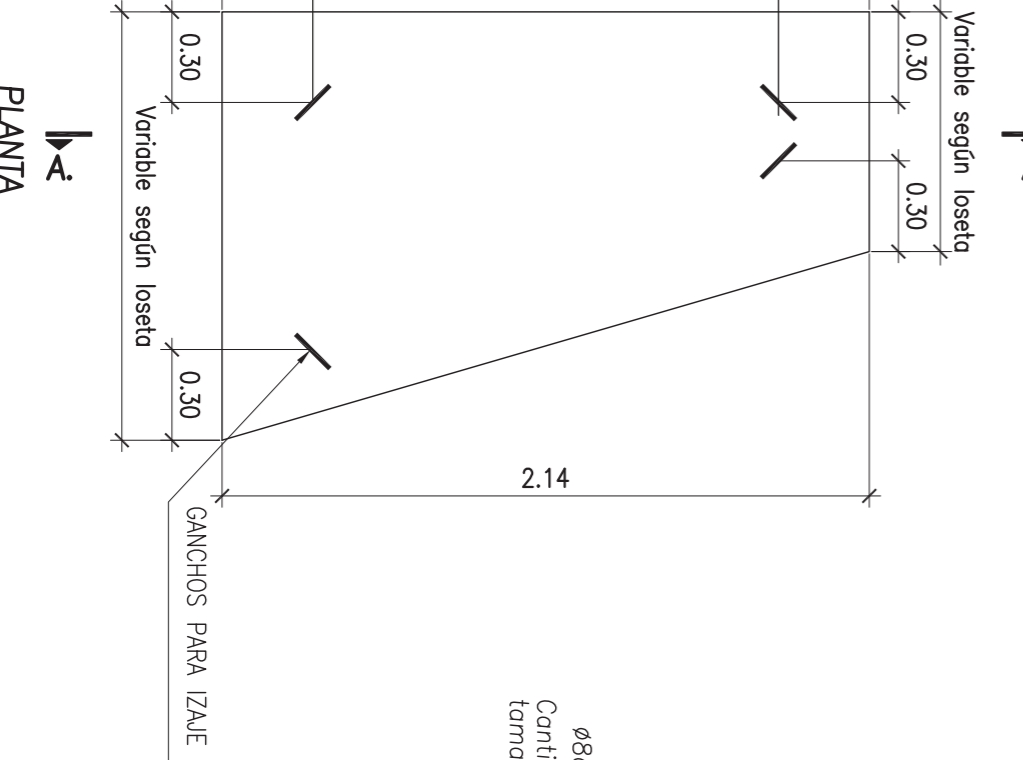
PLANTA
 Escala 1:25

LP4 y LP15

Cantidad = 12
 Volumen de H⁺ (Loseta más grande) = 0.29 m³
 Peso unitario (Loseta más grande) = 0.70 t

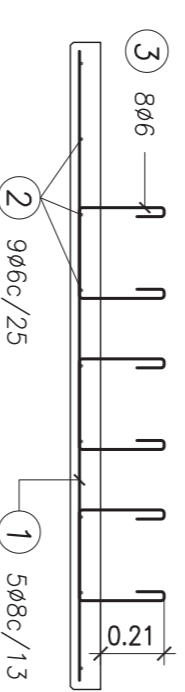


CORTE A-A
 Escala 1:25

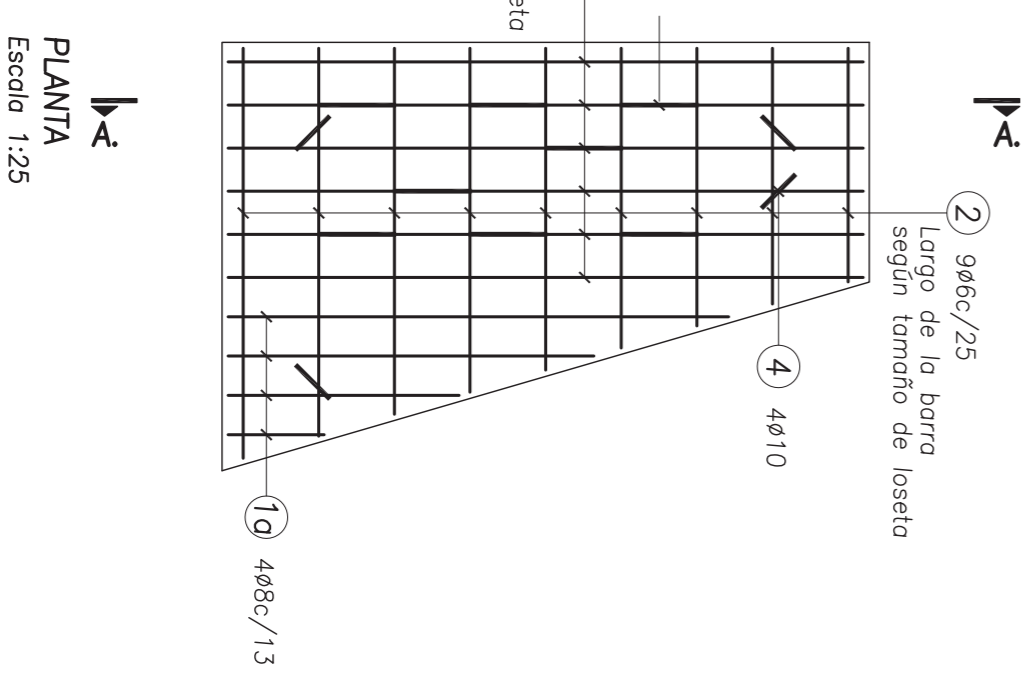


PLANTA
 Escala 1:25

ARMADURA



CORTE A-A
 Escala 1:25



PLANTA
 Escala 1:25

NOTAS:

— TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS

— CALIDAD MATERIALES:

- HORMIGON EN CALIDAD H-30 (σ_{tk} ≥ 300 kg/cm²)
- ACEROS EN BARRAS EN CALIDAD ADR-420 (f_{yk} ≥ 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSERIDOS EN CALIDAD F-24 (σ_{tk} ≥ 2400 kg/cm²)

— RECURRIMIENTOS:

- EN PREMOLEDAOS : 4cm
- EN VIGAS CIERZAL : 5cm
- EN LOSA IN SITU : 2cm
- EN CIERZALES : 7cm
- EN PILOTES : 7cm

— LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREMOLEDAOS QUE ESTARA EN CONTACTO CON H⁺

— IN SITU SE DEBARA RUDOSA A EFECTOS DE LOGRAR UNA ADECUADA ADHERENCIA

— LAS ARISTAS VIVAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE H⁺ SE REBARARAN

— CON UN CHANFLE DE 25cm x 45°

— CAMISA METALICA DE PILOTES EN ESPESOR MINIMO 9.50mm - CALIDAD COMERCIAL

— LONGITUD Y CARACTERISTICAS A VERIFICAR SEGUN PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO

NUOVO EMPLAZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE

PLANO : VADUCTOS ESTE Y OESTE - ARMADURA LOSETAS

ESCALA : INDICADAS

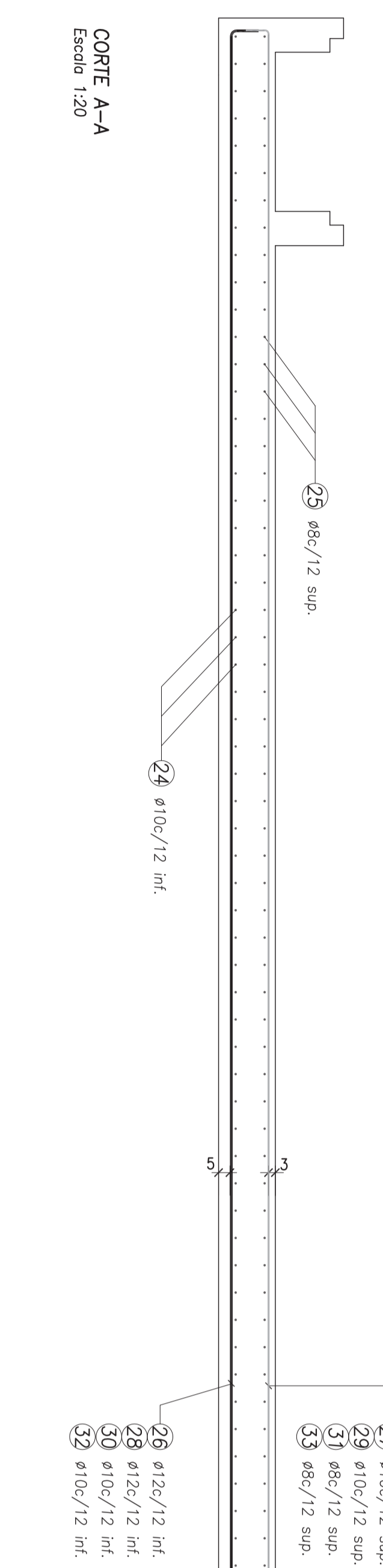
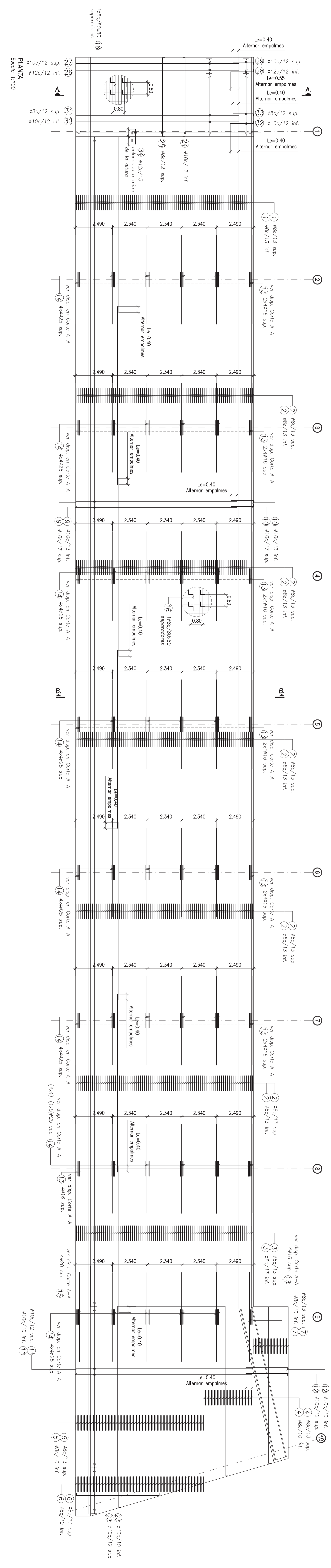
FECHA : AGOSTO 2013

PLANO N°

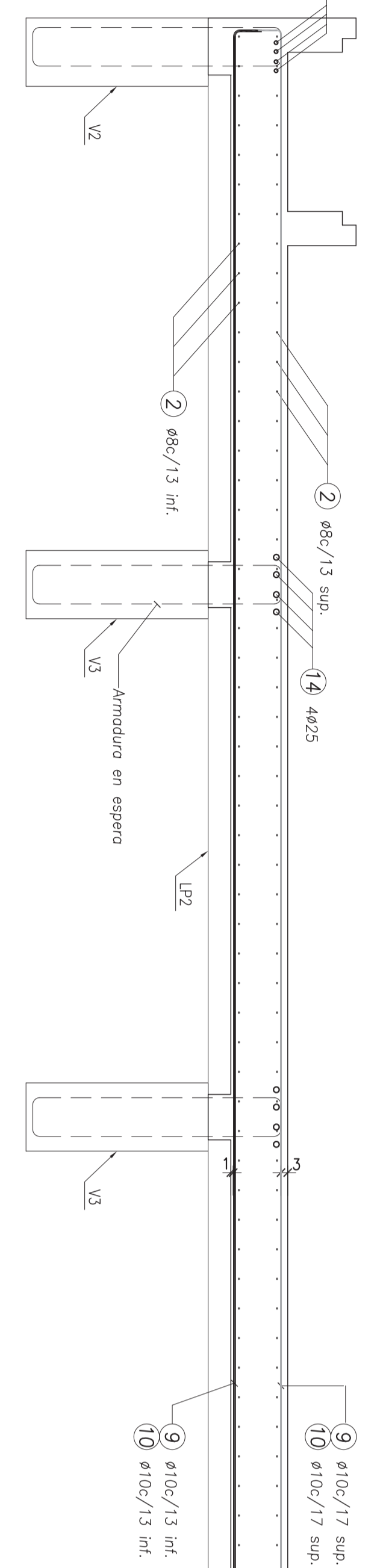
V-14

REV 00

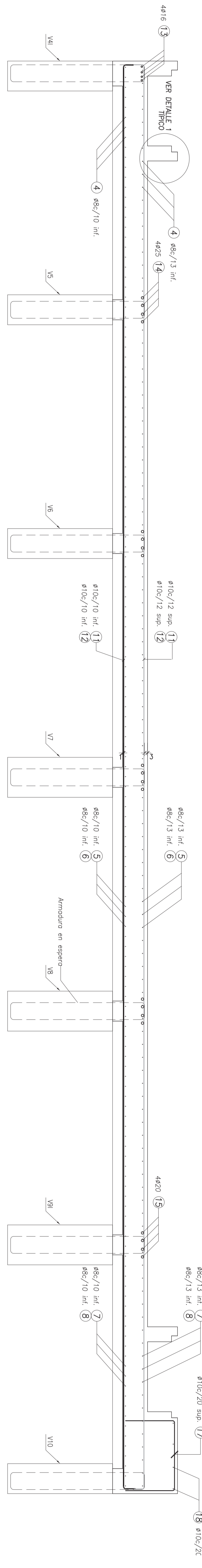
VADUCTO ESTE
LOSA IN SITU
CANTIDAD: 1



DETALLE 1
ESCALA 1:10



CORTE B-B
Escala 1:20



CORTE C-C
Escala 1:20

NOTAS:
TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS
CUALDA MATERIAS:
- ARMADURA EN CALADO H=30 (F14, 2 300 kg/cm²)
- ARMADURA EN CALADO H=40 (F16, 2 4200 kg/cm²)
- ACERO LAMINADO E INSEROS EN CALADO F=24 (el 2 2400 kg/cm²)
RECOMENDACIONES:
- EN PRESENTACIONES: 4cm
- EN TUBOS: 7 cm
- EN OREJONES: 7 cm
- EN LOSA IN SITU: 7cm
LA SUPERFICIE EXTERIOR DE PREPARACIONES QUE ESTAN EN CONTACTO CON EL PVC DEBE SER LIGERAMENTE RECONSTRUIDA CON UN GRASO DE 1.5mm.
CON UN GRASO DE 1.5mm.
CUALDA MATERIAS DE LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE PVC SE REPARARAN COMO VENTANA DE ALICATE EN DESPESAS MENOS A 50mm - CUALDA MATERIAS LONGITUD Y CIRCUNFERENCIALES SE REPARARAN SEGUN PROCEDIMIENTO CONVENCIONAL

NUEVO EMPALZAMIENTO PORTUARIO ITA IBATE
PLANO N°: **VADUCTO ESTE - ARMADURA LOSA IN SITU**
ESCALA: **INDICADAS**
FECHA: **AGOSTO 2013**

